



329989

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de Don Pedro DIEZ SANSA

de nacionalidad española

residente en Barcelona, Avda. Mistral, nº 73

por:

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MOLDES
PARA HELADOS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

N O T A

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente Patente de
Invención:

5. 1ª.-Procedimiento para la fabricación de moldes para helados, que consiste esencialmente en obtener dichas piezas de un solo cuerpo partiendo de una tira de chapa metálica, preferentemente de aluminio, la cual se corta a las dimensiones convenientes para obtener una pastilla sensiblemente cuadrada, la cual,
10. a continuación, se somete a un recocido en un horno de atmósfera controlada, a una temperatura de alrededor de los 450º, pasándose seguidamente al engrasado de aquella pastilla para someterla se-



- guidamente a una operación de impactado, realizada con un molde y un macho cuya actuación determinan la transformación de la citada pastilla en un cuerpo tubular de fondo cerrado, a modo de vaso, el cual después se recorta por el borde de su boca para
5. eliminar irregularidades, siguiendo a esta fase una doble operación consecutiva dividida en un primer conificado del citado vaso, efectuado también con un molde y macho, mediante los que se obtiene un conificado próximo al fondo de tal vaso, en tanto que el segundo conificado, realizado de modo análogo, permite
10. ampliar dicho conificado aproximándolo a la boca de la pieza, que luego pasa a un proceso de doblado del borde de dicha boca, que se lleva a cabo primeramente con un elemento cónico que proporciona un aborcardado suave, mientras que después se completa con un aplastamiento total, gracias al que queda aquel
15. borde perpendicular al eje teórico de la pieza, sabiendo en esta operación el que dicho borde se conforme de una sola vez y más rápidamente con ayuda de una rulina, finalizandose el procedimiento con el decapado de la pieza, que queda totalmente limpia y ofrece sección circular, con una pequeña conicidad
20. a partir del fondo que se enlaza, a través de un corto sector cilíndrico, con el borde doblado de la boca.

- 2ª.-Procedimiento para la fabricación de moldes para helados, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que partiendo de una pastilla sensiblemente rec-
25. tangular, y efectuando las operaciones de recocido, engrasado, impactado, conificado primero y segundo, recortado del borde, formación del borde doblado en dos fases sucesivas y decapado final, es posible obtener una pieza o vaso metálico de sección oblonga, asimismo ligeramente cónico a partir del fondo, hasta
30. unirse por dicha zona, a través del sector cilíndrico medio,



con el borde doblado de la boca.

3ª.-PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MOLDES PARA
HELADOS.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren
con la esencialidad propia de la misma.

Consta la presente Memoria descriptiva de tres pági-
nas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona , 23 de Julio de 1966

P. A.

R. VOLART PONS

P. P.