



1966

22.496

memoria descriptiva

329963

CLASE DE
REGISTRO

PATENTE DE INTRODUCCION

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

D. Bernhard T I N N E S

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

CH-8702 ZOLLIKON (Suiza)
Rotfluhstrasse 22

OBJETO

"Dispositivo de tapón para calderos de colada."

Bat.-



1 La patente se refiere a una mejora en los dispositivos de tapón para calderos de colada; y consiste en la combinación de tener el caldero de colada una adecuada pieza de fundición perforada, asegurada a su cara inferior, y un
5 adecuado ladrillo perforado que se aplica a esta pieza de fundición con una pieza de fundición metálica, que se mueve hacia atrás y hacia delante por un mecanismo adecuado y que también está previsto de un ladrillo perforado, una placa o pieza de fundición que soporta la pieza móvil en posición y muelles con el fin de forzar las dos piezas de fundición
10 a juntarse, de modo que el acero fundido no pueda llegar entre ellas, todo lo cual se describirá más completamente posteriormente.

15 El objeto de la patente es procurar un dispositivo de tapón para calderos de fundición que puede ser movido libremente hacia atrás y hacia delante con el fin de controlar el flujo de acero fundido, y en que las partes son forzadas a juntarse por muelles adecuados.

20 La figura 1 representa una sección vertical longitudinal de un aparato que incorpora el objeto de la patente.

La figura 2 es una vista terminal del mismo.

La figura 3 es una vista invertida.

25 G representa el caldero de colada que se construirá de la manera usual. Asegurada de cualquier manera adecuada a la cara inferior de este caldero de colada está una pieza de fundición metálica B, que tiene una abertura a través de la misma de manera que coincida con la abertura a tra-



2. 1968

1 vérs del fondo del caldero de colada y, cuya pieza fundida
tiene adecuadas bridas dependientes O, que sirven de guías
para el deslizamiento. Esta pieza de fundición tiene cavi-
dades como se muestra con el propósito de recibir el ladrillo
5 C perforado, que protege la pieza de fundición B del
acero fundido. Aplicada a la cara inferior de esta pieza B
y entre sus bridas O, está una segunda pieza fundida A metá-
lica, que se mueve libremente hacia atrás y hacia delante
por medio de la palanca de manivela I, pivotada sobre el
10 crisol y la biela H. Esta pieza de fundición A también es-
tá perforada y provista de cavidades, como se ilustra, para
recibir el ladrillo perforado D, que sirve para proteger
la pieza fundida de la acción del acero. La parte superior
de este ladrillo B se extiende hacia delante suficientemente
15 lejos para correr siempre la abertura a través del ladrillo
C, y evitar así que el acero fundido se ponga jamás en con-
tacto con la pieza de fundición A. La pieza de fundición A
está soportada en posición contra la cara inferior de la pie-
za de fundición B por medio de la placa perforada E como se
20 ilustra. Pernos adecuados P están pasados hacia arriba a
través de la placa E y los bordes inferiores de las bridas
O en la pieza de fundición B y después muelles en espiral
L están aplicados a los pernos para este propósito de mante-
ner la pieza fundición A forzada hacia arriba apretadamente
25 contra el fondo de la pieza de fundición B para evitar que el
acero fundido penetre entre ellas. La pieza de fundición está
hecha lo suficientemente gruesa para proyectarse ligeramente
por debajo de los bordes inferiores de las bridas O, y por



1 ello la placa E mantendrá la pieza de fundición A prensada
hacia arriba en posición. Cuando la pieza de fundición A
es retirada hacia fuera a la posición mostrada en la figu-
ra 1, el acero fundido fluye libremente hacia fuera, pero
cuando la pieza de fundición A es forzada hacia atrás, la
5 porción delantera del ladrillo D obtura el flujo. En el
caso de que los ladrillos C y D llegasen a quemarse en al-
gún tiempo, los pernos P pueden quitarse fácilmente, ex-
trayéndose la pieza de fundición A y aplicándose un nuevo
ladrillo.

10

N o t a

Este registro consta de las siguientes reivindi-
caciones:

15

1.- Dispositivo de tapón para calderos de cola-
da, caracterizado por combinarse el caldero de colada, una
pieza de fundición perforada y con cavidades, aplicada a
su cara inferior con otra pieza de fundición perforada y
con cavidades, un mecanismo para moverla y dos ladrillos per-
forados.

20

2.- Dispositivo según la reivindicación 1, ca-
racterizado por la combinación del crisol de la pieza con
cavidades y perforada, prevista de bridas guidoras, la
primera pieza de fundición con cavidades y perforada, un
25 mecanismo para mover la pieza de fundición, los ladrillos,
la placa y muelles para forzar juntando las piezas de fun-
dición.



1366

1 3.- Dispositivo de tapón para calderos de co-
lada.

Según se describe y reivindica en esta memoria
descriptiva.

5 Se detalla e ilustra con el plano que a la misma
se acompaña.

Y cuya memoria descriptiva consta de 4 hojas de
texto, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus
caras.

10 Madrid, a 6 AGO. 1966

CARLOS ROEB

10

15

20

25

Bat.-

329,963



1906

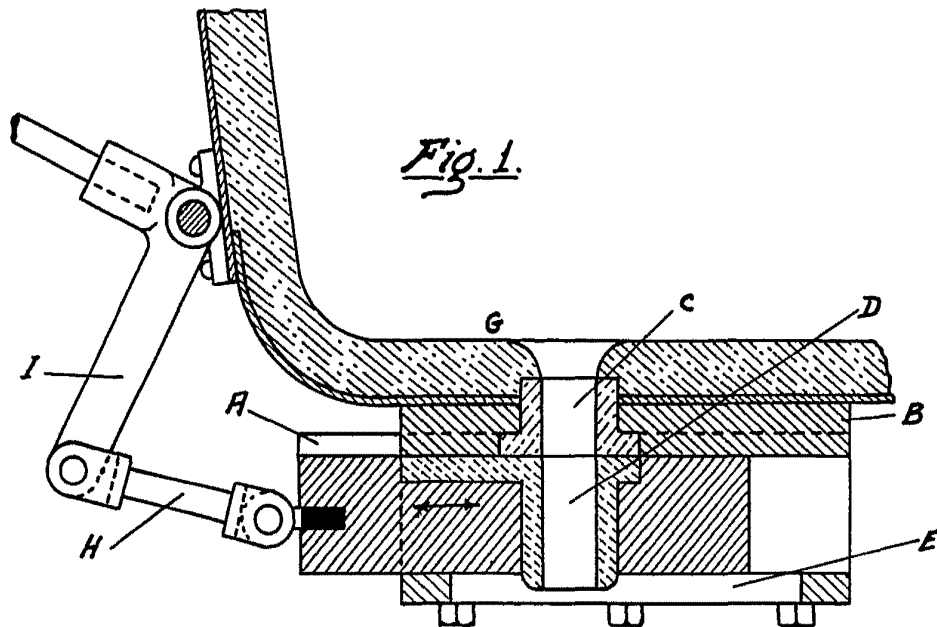


Fig. 1.

Fig. 2.

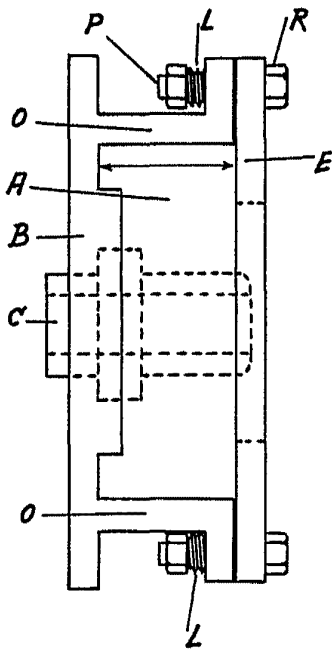
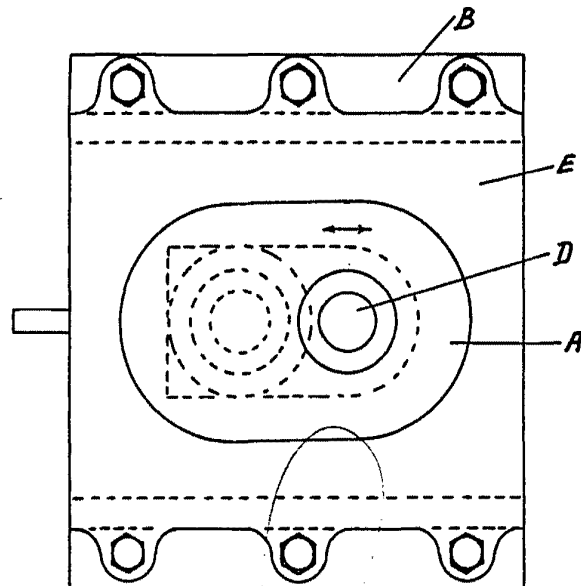


Fig. 3.



ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB

Roeb