



329942

329942

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a una Patente de Introduccion por 10 años para todo el territorio español y protectorados, por:
"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CINTAS ELASTICAS"
A favor de: DON RUDOLF VON ELSTERMAN de nacionalidad alemana, residente en MALAGA, Alhaurin de la Torre, Finca San Francisco.

==:==:==:==:==:==:==:==:==:==

5 Las cintas elasticas empleadas actualmente en toda clase de ropa interior, y como elemento de sujeción de medias de señora, presentan en general el inconveniente de que con relativa frecuencia pierden su elasticidad quedando inútiles al poco tiempo de uso, y sobre todo ello, existe un inconveniente de gran importancia caracterizado por el arqueamiento en sentido longitudinal con la convexidad hacia la cara en contacto con la zona a sujetar, enrollandose la cinta y ocasionando lesiones, rozaduras y señales en la piel.

6 AGO.



10 . Todos estos inconvenientes con los que vienen a aular-
se totalmente mediante los perfeccionamientos a los que se
refiere la presente Memoria, constituidos en esencia, por
la fabricacion de una cinta de hilos de fibra sintetica o
15 natural, con urdimbre de hilos de goma, quedando sobre la
cinta una capa de goma espuma latex, fundida y vulcanizada
que cubre la cara interna de la misma habiendose previsto
que esta capa tenga un limite de elasticidad inferior al
de la cinta, con lo que, al estirarse se obliga a la cinta
a arquearse longitudinalmente con concavidad en la citada
20 cara interior, lo que da la particularidad de que el con-
junto se adhiere a la piel y sin proporcionar señal ni hen-
didura, logrando la sujeción de la prenda que se trate, con
un maximo de perfección.

A continuación, se hará una detallada descripción de
25 los perfeccionamientos que se citan con referencia a los
planos que se acompañan, en los que se representa a sim-
ple titulo de ejemplo, no limitativo, una forma preferen-
te de realización, susceptible de todas aquellas variacio-
nes de detalle que no supongan una alteración fundamental
30 fundamental de las características esenciales de los mis-
mos.

En dichos planos se ilustra:

En la figura 1: Vista en sección transversal de la
cinta obtenida.

35 En la figura 2: Detalle en perspectiva de la cinta
ligeramente estirada, con especificacion de su arqueado
hacia el interior.

Segun el ejemplo de ejecución representado, los per-
feccionamientos en la fabricación de cintas elasticas que
40 se preconizan, consisten en partir de una cinta de hilos
(1) de fibra sintetica o natural, tejidos sobre ardimbre



de hilos de goma (2), formando una cinta elastica de gran capacidad en sentido longitudinal, y sobre la cual, en una de sus caras, la que ha de quedar hacia el interior en el momento de empleo, se procede a fundir y posteriormente vulcanizar una capa (3) de espuma latex, realizandose tal vulcanización bien por medio de perfiles calentados, bien por solución viscosa de goma espuma latex, con el punto -
45 adecuado de elasticidad, que se aplica por medio de boquillas con el perfil deseado, dejandolo secar posteriormente a temperatura adecuada.

La capa (3) de goma espuma latex aplicada, se prevé con un punto de elasticidad siempre inferior al del tejido elastico que estructura la cinta, con el fin de que en el momento de aplicar a esta una tensión de uso, se produzca en la cinta una tendencia al enrollamiento con la cara dotada de goma espuma latex, hacia el interior de la concavidad producida. Con ello, se logra que la cinta se adhiera mas completamente a la superficie que se aplique, en este caso la piel o zona correspondiente de prenda interior, y
55 sin que origine marcas, hendiduras ni señales en la misma.

La cara (3), presenta su superficie despues de vulcanizada con estriado longitudinal o transversal, entrecruzado, o con cualquier clase de dibujo u ornamentación que se desee para mayor efecto estetico de la cinta.
65

La sujeción de prendas interiores, de medias y de toda clase de ropa con el empleo de esta cinta obtenida mediante los perfeccionamientos descritos, es por tanto de mayor efectividad, sin posibilidad de molestias para el usuario, y con elasticidad duradera y siempre adecuada sin perder esta facilmente merced al refuerzo que proporciona la cara (3) de goma espuma latex aplicada sobre la cinta.
70

La forma, materiales y dimensiones, podran ser varia-



75 bles y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto descrito,

 Los terminos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto que se describe, debiendose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

80 N O T A
 = = = =

 La PATENTE DE INTRODUCCION que se solicita, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S
=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:=:

85 1a.- Perfeccionamiento en la fabricacion de cintas elasticas, caracterizados por haberse previsto sobre una cinta de hilos de fibra sintetica o natural, sobre urdimbre de hilos de goma, la aplicacion de una capa de goma espuma latex fundida y posteriormente vulcanizada, cuya capa cubre una de las caras de la cinta, a fin de reforzar la acción elastica, empleandose una goma espuma latex para esta capa, de punto de elasticidad inferior al del conjunto de la cinta, con el fin de que al someterse a esta a una tension, se produzca una inclinacion de enrollamiento longitudinal, con la cara cubierta por esta capa hacia el interior de la concavidad, eliminando que la cinta pueda enrollarse hacia el exterior y causar huellas, hendiduras y molestias en el usuario.

95

100 2a.- Perfeccionamiento en la fabricacion de cintas elasticas, segun reivindicacion primer, caracterizados por el hecho de que la vulcanización de la capa aplicada a la cara interna de la cinta, se efectua por perfiles calentados o por solución viscosa con el punto adecuado de elasticidad y aplicada por medio de boquillas de perfil deseado, procediendose al secado posterior a temperatura preci-



105 sa de acuerdo con el fin.

3ª.- Perfeccionamiento en la fabricacion de cintas elasticas segun reivindicaciones anteriores, caracterizado porque como terminación de las cinta se prevé el estriado longitudinal o transversal de la cara dotada de capa de goma espuma, asi como con lineas entracruzadas y angulos de acuerdo con la estetica a conseguir en el conjunto.

110

4ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CINTAS ELASTICAS"

115

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras, debidamente numeradas e ilustradas con los planos adjuntos.

Madrid, a 6 de Agosto de 1966

VICENTE OCHOA

52 042

RUDOLF VON ELSTERMAN

HOJA UNICA

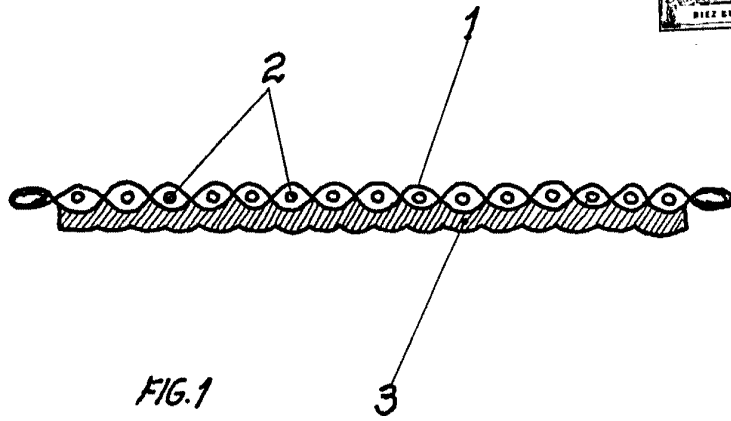
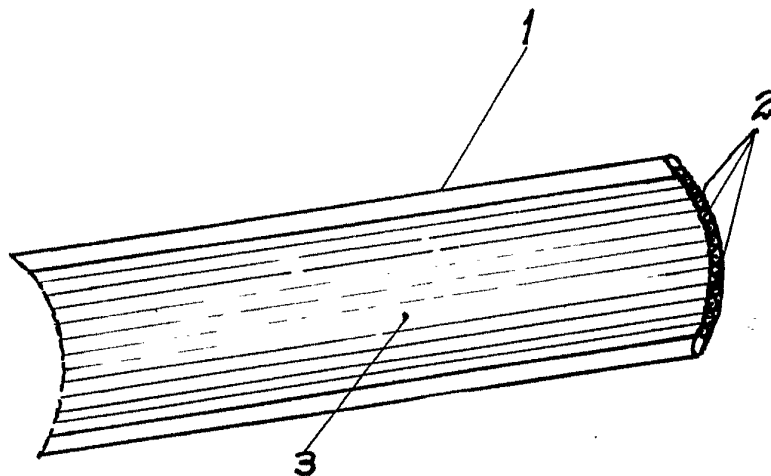


FIG. 1



MADRID

MAR 22 1902

ESCALA VARIABLE