

329685



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PÁTEENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
A FAVOR DE D. RENE WEISS, DE NACIONALIDAD FRANCESA,
RESIDENTE EN LE GRAND BUSCA - CONDOM (GERS) - FRANCIA

s o b r e

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS METODOS DE EXTRACCION DE
LIQUIDOS, CONTENIDOS EN LAS MEZCLAS PASTOSAS O FIBROSAS".



El presente invento ha sido estudiado más especialmente, para extraer aceite de granos o de frutos (ejemplo olivas), pero puede ser utilizado para otros usos similares.

- Tradicionalmente se amontonan los "Cuscurros" en
- 5.- capas sucesivas, separadas por discos de espartería (coco o alfa, por lo general) llamados "scourtins" sobre la plataforma de una prensa. Los "scourtins" tienen por efecto el absorber parcialmente las protuberancias de los huesos u otros residuos y mantener el conjunto. Este procedimiento presenta
- 10.- el inconveniente de que exige una renovación muy frecuente de los "scourtins" y ello es en particular oneroso, cuando se está lejos de las regiones donde se fabrican. Sin esto el rendimiento disminuye y el aceite es de más baja calidad. La espartería retiene además una determinada cantidad de
- 15.- aceite que se pierde.

El inventor ha pensado en sustituir el scourting clásico por una especie de placa metálica que está formada por enrollamientos planos de hilos.

- Para permitir un movimiento relativo entre las
- 20.- espiras, conservando, una cierta resistencia en la placa, se ha previsto un enrollamiento doble en el que uno de los hilos, por su forma, mantendrá y guiará al otro.

- Según la clase de productos a tratar podrán ser utilizados diversos perfiles. En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no limitativo de realización, la figura 1ª
- 25.- muestra un conjunto esquematizado de la prensa con sus hileras de discos A y de pastas B. La figura 2ª muestra un disco de acuerdo con el invento, visto por encima.

- Para hacer destacar bien la doble espiral, una
- 30.- de ellas ha sido representada por un trazo espeso negro,



la otra se ha dejado en blanco.

Las figuras 3ª, 4ª y 5ª muestran ejemplos de perfiles utilizados por las espiras.

5.- Las figuras 6ª y 7ª dan más detalles agrandados respectivamente de los conjuntos representados en las figuras 4ª y 5ª.

10.- Quede entendido que estos dibujos no están trazados a escala por razones de claridad y entorpecimiento. Los hilos utilizados han sido considerablemente engrosados, por este motivo, en proporción, el anillo central que permite el paso del eje de retención parece demasiado pequeño.

15.- En el ejemplo de la figura 4ª. el hilo principal es de sección redonda, el hilo de enlace se acerca más a un rectángulo que tuviese planos, abombamientos o cavidades sobre las caras libres y un corte en arco de círculo de radio igual al del hilo principal, sobre las caras en contacto con este último.

20.- En el ejemplo de la figura 4ª y 7ª, el hilo de enlace es redondo y, es el hilo principal, redondo en su conjunto, que lleva lateralmente las ranuras donde el hilo de enlace, de un diámetro mucho más pequeño, viene a alojarse.

Por último, en el ejemplo de las figuras 5ª y 6ª los dos hilos tienen el mismo diámetro, quedando sólo uno íntegramente redondo y el otro con ranuras.

25.- Naturalmente, es posible concebir otras combinaciones, siendo lo importante tener a la vez un disco elástico y suficientemente continuo y resistente.

30.- Algunos puntos de soldadura o de sutura, mantendrán, el conjunto, especialmente al principio y al final de las espiras.



El metal elegido dependerá principalmente de la naturaleza de los productos tratados. No deberá ni comunicar ningún gusto, ni oxidarse rápidamente, lo que restaría solidez al disco.

5.- En cuanto a la oxidación, en la mayor parte de los casos, el metal se recubre rápidamente de un ligero depósito que le aísla lo suficiente de los cuscurros.

Y por último, deberá ser bastante resistente para durar el más largo tiempo posible.

10.- Uno de los dos hilos puede ser de materia plástica.

El filtrado del aceite se hace en general a su paso a través de la masa de cuscurros y raramente atravesando el disco, pero los dos pueden coexistir.

15.- La prensa en su conjunto no está modificada, recogiendo el aceite en un depósito preparado al efecto.

N O T A

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

20.- 1ª.- Perfeccionamientos en los métodos de extracción de líquidos contenidos en las mezclas pastosas o fibrosas, caracterizados porque la absorción de residuos se realiza en la prensa mediante discos intercambiables, de un material que no constituya riesgo de alteración del líquido extraído, y constituidos por una doble espiral plana y concéntrica, realizada de hilos metálicos.

30.- 2ª.- Perfeccionamientos en los métodos de extracción de líquidos contenidos en las mezclas pastosas o fibrosas, según la reivindicación primera, caracterizados porque los discos están perfilados de manera que resulte posible un cierto movimiento relativo, manteniendo una tensión



relativa en el mismo.

3ª.- Perfeccionamientos en los métodos de extracción de líquidos contenidos en las mezclas pastosas o fibrosas, según las reivindicaciones primera y segunda, caracterizados porque las espirales del disco parten de un anillo central por el que pasará el eje guía de la prensa.

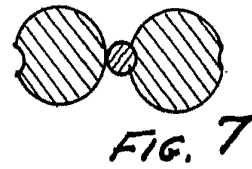
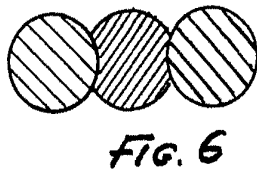
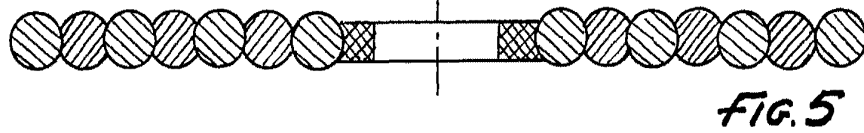
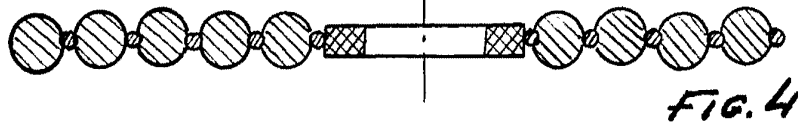
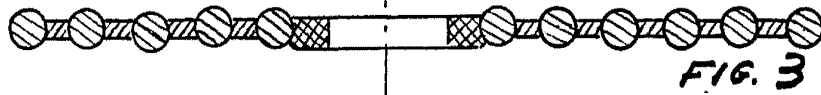
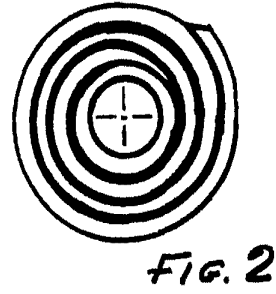
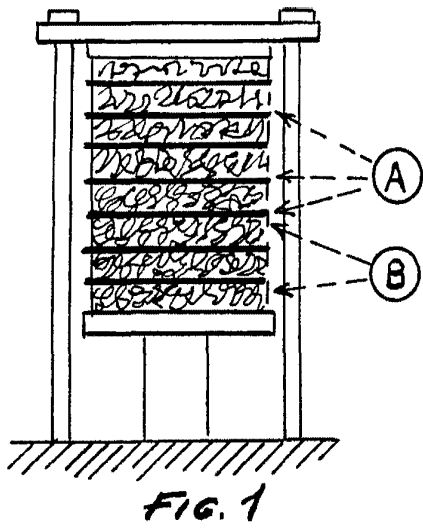
4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS METODOS DE EXTRACCIÓN DE LIQUIDOS CONTENIDOS EN LAS MEZCLAS PASTOSAS O FIBROSAS.

10.- Según se describe en la presente memoria que consta de cinco folios mecanografiados por una sola cara y dibujos.

Madrid, 29 JUL 1968
Francisco J. Plaza
P. P.



29



Escala variable
 Madrid: 29 JUL 1966