

22.446

729580



396

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

PATENTE DE INVENCION

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

r.s. Seitz - Werke G m b H
sociedad alemana

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Bad Kreuznach -Alemania-
Planiger Strasse 147

OBJETO

"Mejoras en la construcción de máquinas de limpieza para botellas, bidones o recipientes semejantes, con depósitos calentables de líquido en la zona de reblandecimiento e inyección".

Bat.-



1 El invento se refiere a mejoras en la construc -
ción de máquinas de limpieza para botellas, bidones o reci-
pientes semejantes con depósitos calentables de líquido en
la zona de reblandecimiento e inyección y se ocupa del pro-
blema de reducir el consumo de calor de tales máquinas con
5 el fin de economizar gastos de explotación.

Según el invento, éste se efectúa porque las pa-
redes y fondos de los depósitos dispuestos en la zona de
reblandecimiento e inyección, están provistos de una capa
aislante, amortiguadora de la irradiación de calor, de ma-
10 terial plástico, de lana de vidrio o lana de roca. Para
la capa aislante de material plástico propuesta, el invento
recomienda inyectar o untar la materia plástica sobre las
paredes del depósito y sobre los fondos del depósito, y
para la capa aislante de lana de vidrio o de roca recomien-
15 da fijar este material en forma de esteras o planchas en
las paredes y fondos del depósito.

El invento se ilustra en una máquina limpiadora
usual, representada esquemáticamente en el dibujo, que en
20 la zona reblandecedora presenta los depósitos calentables
de lejías I y II y en la zona de inyección o rociado presen-
ta los depósitos calentables de líquido III, IV y V. Las pa-
redes y fondos de los depósitos I a V están cubiertos des-
de el exterior por una capa aislante 10. La misma se compo-
ne adecuadamente de esteras prefabricadas de lana de roca.
25 Para la protección, tanto contra daños exteriores, como
también por razones higiénicas, la totalidad de la capa
aislante está revestida desde el exterior adicionalmente



1966

1 con chapas 11 de reducido espesor. La capa aislante y el
revestimiento de chapa están sujetos conjuntamente, median-
te remaches 12, a las paredes y a los fondos del depósito,
Para el caso de que una pared exterior de la máquina cons-
tituya una pared del depósito, la pared exterior de la má-
5 quina, en la zona del depósito, está provista en el exterior
de una capa aislante 10 y de una capa 11.

Mediante una serie de ensayos se ha determinado
que en tal clase de aislamiento de los depósitos del líqui-
do templados se consigue un considerable ahorro de energía
10 térmica. Así se ha demostrado que, según el tamaño de una
máquina limpiadora, la pérdida de calor producida por irra-
diación, en el caso de depósitos no aislados, puede impor-
tar hasta 40% del consumo total del calor. Por aislamiento
de las paredes y de los fondos de los depósitos con una ca-
15 pa suficientemente gruesa de lana de roca estas pérdidas
se reducen hasta el 50%.

Valores correspondientemente favorables presentó
también el procedimiento propuesto por el invento de la in-
yección o del untado de aplicación de la capa aislante de
20 material plástico sobre las paredes y los fondos de los de-
pósitos de líquido.

N o t a

25

Este registro consta de las siguientes reivindi-
caciones:



3

1968

1

1.- Mejoras en la construcción de máquinas de limpieza para botellas, bidones o recipientes semejantes, con depósitos calentables de líquido en la zona de reblandecimiento e inyección, caracterizadas porque las paredes y los fondos de los depósitos están provistos de una capa aislante, amortiguadora de la irradiación de calor, de material plástico, de lana de vidrio o de lana de roca.

5

10

2.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque la capa aislante se compone de un material plástico aplicable por inyección o por untado.

15

3.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque la capa aislante se compone de esteras, respectivamente de planchas, prefabricadas de lana de vidrio o de lana de roca, sujetables desde el exterior en las paredes y en los fondos de los depósitos.

20

4.- Mejoras según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizadas porque las esteras, respectivamente planchas aislantes, están revestidas desde el exterior con chapas de reducido espesor.

25

5.- Mejoras en la construcción de máquinas de limpieza para botellas, bidones o recipientes semejantes, con depósitos calentables de líquido en la zona de reblandecimiento e inyección.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.



4

386

1

Se detalla e ilustra con el plano que a la misma se acompaña.

5

Y cuya memoria descriptiva consta de 4 hojas de texto, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 28 JUL. 1966

CARLOS ROEB

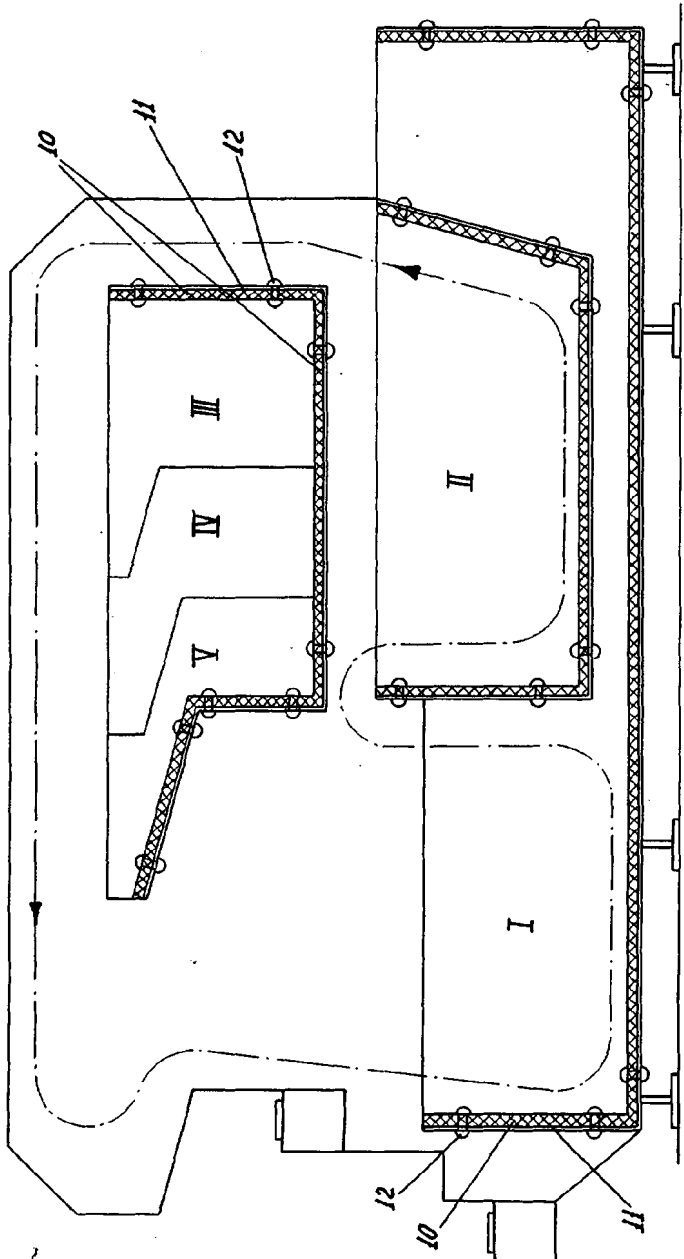
10

15

20

25

Bat.-



EGGEMEYER & CO. AG
RECHENHAUSEN
CARLOS ROED
[Signature]