

329506

27



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

PREMO, S.A.

entidad de nacionalidad española, con domicilio en Calle Conchita Supervía, 13, Barcelona, por:

"PROCEDIMIENTO DE ENSAMBLADO DE CIRCUITOS MAGNETICOS PARA TRANSFORMADORES Y SIMILARES"

=====

Fuente de Información: Patente francesa nº
1.407.092, presentada
el 6 Abril 1964



MEMORIA DESCRIPTIVA

5. Los circuitos magnéticos de transformadores, selfs y otros aparatos eléctricos están generalmente constituidos por un apilamiento de planchas, obtenido por una superposición de planchas magnéticas, de forma semejante o diferente, en el interior de una bobina sobre la que se encuentra un bobinado de hilo de cobre o de otro material conductor. - - - - -

10. Desde el punto de vista eléctrico, tal circuito convendría perfectamente, pero la eliminación del ruido y de las vibraciones, que engendraría, necesitaría el ensamblado de este circuito. - - - - -

15. Este ensamblado consiste en fijar a cada lado del circuito magnético, con ayuda de tornillos, dos cubiertas de blindaje, encontrándose los bornes u otros accesorios de salida sobre una o sobre estas dos piezas. - - - - -

Como se vé, la realización de tales aparatos es larga y, por consiguiente, pesada. - - - - -

20. La presente invención tiene por objeto evitar este inconveniente. - - - - -

Para ello, la invención se refiere a un procedimiento

27 JUL



5. de ensamblado de circuitos magnéticos para transformadores, selfs u otros aparatos eléctricos, estáticos o giratorios, que consiste en realizar el circuito magnético en dos elementos constituídos cada uno por un apilado de planchas idénticas y acopladas la una a la otra, después de situada la bobina, por soldadura, al mismo tiempo que las piezas de blindaje formadas por dos planchas plegadas en U y que casan cada una perfectamente con el perfil exterior de uno de los elementos del circuito magnético. - - - - -

10. De esta manera, el ensamblado de los circuitos magnéticos y el posicionamiento de las piezas de blindaje se realizan en una sola operación muy rápida. - - - - -

15. Otra ventaja del procedimiento es que las piezas de blindaje y el circuito magnético tienen una superficie común de contacto muy importante, lo que mejora considerablemente el enfriamiento del aparato. - - - - -

20. De todas maneras, la invención se comprenderá mejor con ayuda de la descripción siguiente, con referencia a los planos esquemáticos anexos y que representan, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización del procedimiento, aplicada a la fabricación de un transformador:

Figura 1 es una vista en perspectiva de este transformador; - - - - -

25. Figuras 2 y 3 son vistas en corte según 2-2 y 3-3, respectivamente, de la figura 1; - - - - -

Figura 4 es una vista en perspectiva del elemento prin

27 JUN. 

principal del circuito magnético en el cual está situada la bobina; - - - - -

Figura 5 es una vista similar a la figura 2 que muestra otra forma de realización del circuito magnético. - - - - -

5. El circuito magnético del transformador, representado en las figuras 1 a 4, está constituido por los dos elementos 2 y 3. - - - - -

10. El elemento 2, o elemento principal, está formado por un apilamiento de planchas idénticas, cortadas en forma de E sobre cuya rama principal está situada la bobina 4. El elemento 3 de este circuito magnético está constituido por un apilamiento de planchas del mismo espesor que el elemento 2, estando cortada cada una de las planchas constituyentes en forma de I. El elemento 3 tiene una longitud tal que
15. permite cerrar el circuito magnético aplicándolo contra los extremos de las ramas del elemento 2. - - - - -

20. Las piezas de blindaje 5 y 6 están constituidas por unas simples planchas plegadas en forma de U, casando cada una perfectamente con el perfil de uno de los elementos 2 o 3, como se muestra especialmente en la figura 2. - - - - -

El ensamblado de los elementos 2 y 3 del circuito magnético se realiza al mismo tiempo que el de las piezas de blindaje 5 y 6, por medio de dos cordones de soldadura 7 y 8. - - - - -

25. El transformador se cierra seguidamente por soldadura



de dos placas laterales 12 y 13 sobre las que se fijan los bornes de salida o entrada 14 y 15 del transformador. - -

Es posible, también, prever la adaptación de una empuñadura de transporte y de unas patas de fijación de cualquier tipo conocido. - - - - -

Para la realización de un apilado de circuitos magnéticos y ensamblado del material de salida sin blindaje, la pieza de blindaje 5 se suprime. - - - - -

La figura 4 muestra la forma de obtener el mantenimiento del elemento 3 sobre el elemento 2 antes de la colocación de las piezas de blindaje 5 y 6. Para ello, es suficiente después de haber situado la bobina 4 sobre la rama central del elemento 2, deslizar entre la bobina y dicha rama central dos calas 9 y 11, que sirven de tope lateral al elemento 3. - - - - -

La figura 5 muestra una variante de realización del circuito magnético que permite la aplicación del procedimiento según la invención. - - - - -

Sin embargo, la invención no se limita a la forma de realización de este procedimiento que ha sido descrita a título de ejemplo no limitativo, sino que abarca todas las variantes de realización cualquiera que sea, y en particular la forma respectiva de cada uno de los elementos del circuito magnético. La esencialidad está en que, su ensamblado, por soldadura, pueda ser realizado simultáneamente al de las piezas de blindaje, por medio de los mismos cor-



27 JUL

dones de soldadura. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

5.

1.- Procedimiento de ensamblado de circuitos magnéticos para transformadores y similares, tales como selfs u otros aparatos eléctricos, estáticos o giratorios, caracterizado porque consiste en realizar el circuito magnético en dos elementos constituidos cada uno por un apilamiento de planchas idénticas y ensambladas la una a la otra, después de situar la bobina, por soldadura, al mismo tiempo que las piezas de blindaje formadas por dos planchas plegadas en U y casando exactamente cada una con el perfil exterior de uno de los elementos del circuito magnético. e - - - - -

10.

15.

2.- "PROCEDIMIENTO DE ENSAMBLADO DE CIRCUITOS MAGNETICOS PARA TRANSFORMADORES Y SIMILARES". - - - - -

20.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y una lámina de dibujos que la ilustra.

MADRID, 27 JUL. 1966

P. A. M. CURELL SUÑOL

ad.

FIG. 1

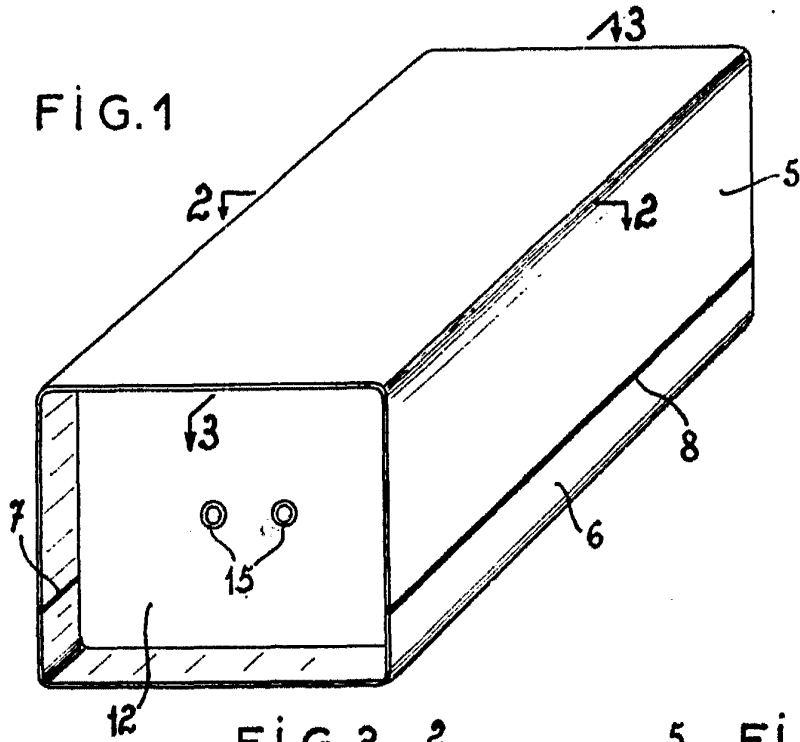


FIG. 3

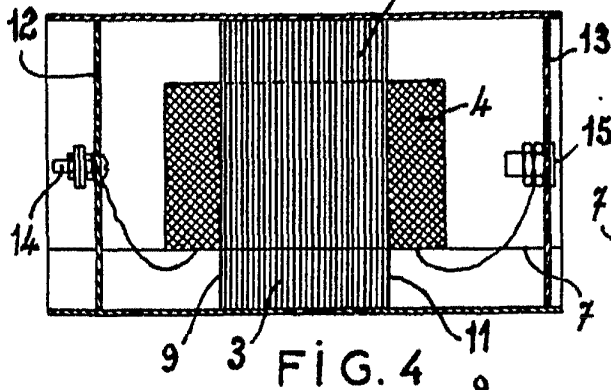


FIG. 2

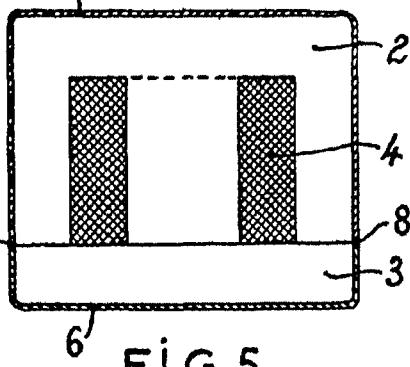


FIG. 4

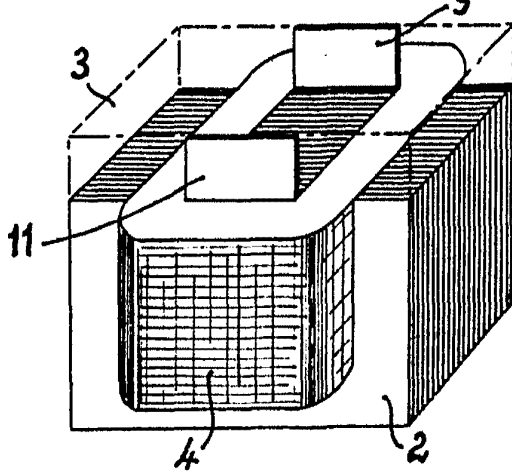
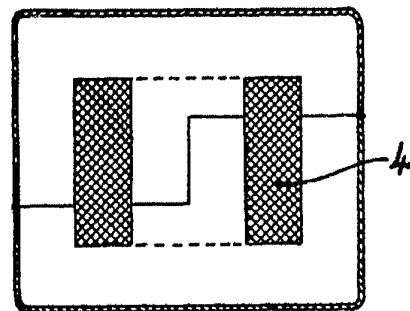


FIG. 5



DEPOSITO DE PATENTES
 P. A. M. SUPELL SUÑER

[Handwritten signature]