

329425

P. 32.601

File 3815-AX

23 JUL



MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
PATENTE DE INVENCION  
en  
ES P A Ñ A  
por VEINTE años

a nombre de A M P INCORPORATED, entidad norteamericana,  
establecida en Eisenhower Boulevard, Harrisburg, Pensil  
vania, Estados Unidos de América, por:

"UN DISPOSITIVO DE CLAVIJA DEL TIPO DE PESTILLO PARA UN  
CONECTADOR ELECTRICO"

-----  
Este invento se refiere a una clavija de ti  
po de pestillo para un conector eléctrico y es una mo  
dificación del invento descrito y reivindicado en la me  
moria de la patente norteamericana No. 1.018.355 de AMP  
5 Incorporated.

Una clavija de pestillo según la memoria de  
la patente No. 1.018.355 comprende un cuerpo tubular en  
rollado a partir de chapa metálica y formado integralmen  
te con un fiador elástico que normalmente sobresale ra-



dialmente hacia fuera de una parte de clavija del cuerpo y que puede deprimirse elásticamente dentro de un perfil cilindrico de la parte de clavija y un miembro de morro formado integralmente con el fiador que se extiende hacia delante de la parte de clavija o de una parte de morro, de diámetro reducido, de la misma y que puede moverse hacia atrás con relación a la parte de clavija para bloquear el fiador contra movimiento hacia dentro.

10 Una clavija de pestillo según el presente invento comprende un cuerpo tubular enrollado a partir de chapa metálica y formado integralmente con un fiador elástico que normalmente sobresale radialmente hacia fuera de una parte de clavija del cuerpo y que puede deprimirse  
15 elásticamente dentro de un perfil cilíndrico de la parte de clavija y un miembro de morro formado integralmente con el fiador y que comprende un manguito que se extiende en el exterior y por delante de un morro de la parte de clavija y que puede moverse hacia atrás sobre el morro de la parte de clavija para bloquear el fiador contra  
20 movimiento hacia dentro.

La clavija está formada preferentemente con dos de estos fiadores elásticos que sobresalen desde aberturas diametralmente opuestas en la parte de clavija del cuerpo y el morro de la parte de clavija comprende preferentemente un par de pestañas, que se aplican entre sí, que definen un miembro estabilizador para el miembro de morro de la clavija.

El invento será ahora descrito, a modo de ejemplo, con referencia a los dibujos adjuntos, en parte dia-

gramaticos, en los cuales:

La figura 1 es una vista en planta de una pieza elemental metálica para formar una clavija de pestillo.

5 La figura 2 es una vista en perspectiva de una clavija de pestillo acabada formada a partir de la pieza elemental de la figura 1.

La figura 3 es un alzado lateral de la clavija de la figura 2.

10 La figura 4 es una vista en corte longitudinal de la clavija de la figura 3, y

La figura 5 es un corte transversal hecho por la línea 5-5 en la figura 4.

15 La clavija de pestillo de las figuras 2 a 5 está formada a partir de la pieza elemental 10 representada en la figura 1. La clavija comprende una parte posterior 10A de agarre, una parte de clavija tubular 10B que termina en un morro 10C y un miembro de morro 10D. Extendiéndose por detrás del miembro de morro 10D hay  
20 unas lengüetas 11 que tienen unos fiadores 12 que sobresalen desde las ranuras, diametralmente opuestas, 13, en la parte 10B de la clavija. El extremo delantero del morro 10C tiene un par de pestañas 14 que se aplican entre sí y que definen un miembro estabilizador 15 del  
25 miembro de morro 10D, el cual puede moverse hacia atrás sobre el miembro 15 a manera de un manguito que tiende a bloquear los fiadores 12 en las ranuras 13 contra movimiento hacia dentro. Las lengüetas 11 que sostienen el miembro de morro 10D sobresalen a través de unas ranuras respectivas 16 que están definidas por la forma  
30

23 JUL



particular de la "L" de las pestañas 14 en su unión con el morro 10C. Una zona de transición entre la parte de agarre 10A y la parte de clavija 10B está definida por un hombro 17 que presenta una reducción de diámetro entre la parte de agarre y la parte de clavija.

La pieza elemental 10 comprende un miembro generalmente plano cortado de chapa metálica y la operación de corte es adecuadamente una etapa de una operación progresiva de estampación y corte que acaba por formar la clavija totalmente enrollada de las figuras 2 a 5, a la que se aplican subsiguientemente el aislamiento 18 y un conductor eléctrico 19.

Durante el uso la clavija de las figuras 2 a 5 es introducida en una abertura, con paredes, dentro de un panel. Al introducir la clavija dentro de la cara delantera del panel los fiadores 12 son deprimidos hacia dentro por una acción de leva sobre la pared de la abertura para permitir la entrada de la parte de clavija 10B dentro de la abertura. Cuando la clavija ha alcanzado su posición introducida los fiadores 12 saltan elásticamente hacia fuera para aplicarse con la cara posterior del panel, y el escalón 17 se apoya contra la cara delantera del panel. La clavija puede ser retirada del panel tirando de la clavija desde el panel, pero cualquier fuerza inadvertida de empuje hacia fuera, que haga contacto con el miembro de morro 10B desde el lado dorsal del panel y que en las clavijas corrientes originaría la retirada de la clavija, tiende a mover al miembro de morro 10D hacia atrás de la clavija para bloquear los fiadores 11 contra movimiento hacia dentro e impedir la retirada de

23 JUN



la clavija.

Se apreciará que para algunas aplicaciones de la clavija de pestillo un fiador 12 es suficiente y puede emplearse una clavija de pestillo modificada en la cual solo hay formada una lengüeta 11 entre la parte 10A y la parte 10D en la pieza elemental.

La presente solicitud, que corresponde a la presentada en los Estados Unidos de América, el 26 de Julio de 1965, bajo el número 474.932, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

N O T A

---

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1.- Un dispositivo de clavija del tipo de pestillo para un conector eléctrico que comprende un cuerpo tubular enrollado a partir de chapa metálica y formado integralmente con un fiador elástico que normalmente sobresale radialmente por fuera de una parte de clavija del cuerpo y que puede deprimirse elásticamente dentro de un perfil cilíndrico de la parte de clavija, y un miembro de morro formado integralmente con el fia-

23



5 dor, caracterizado porque el miembro de morro se extiende en el exterior, y por delante, de un morro de la parte de clavija y puede moverse hacia atrás sobre el morro de la parte de clavija para bloquear el fiador contra movimiento hacia dentro.

10 2.- Un dispositivo de clavija del tipo de pestillo según se reivindica en el punto 1, caracterizado porque la clavija está formada con dos fiadores elásticos que sobresalen desde aberturas diametralmente opuestas en la parte de clavija del cuerpo.

15 3.- Un dispositivo de clavija del tipo de pestillo según se reivindica en el punto 1 ó 2, caracterizado porque el morro de la parte de clavija incluye un par de pestañas que se aplican entre sí y que definen un miembro estabilizador del miembro de morro de la clavija.

4.- Un dispositivo de clavija del tipo de pestillo para un conector eléctrico.

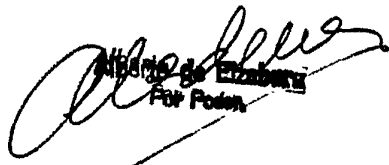
20 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

23 JUL 1936

P.A.

  
Miguel de Zubizarreta  
Por Poder



23 JUL 1959

Fig. 1.

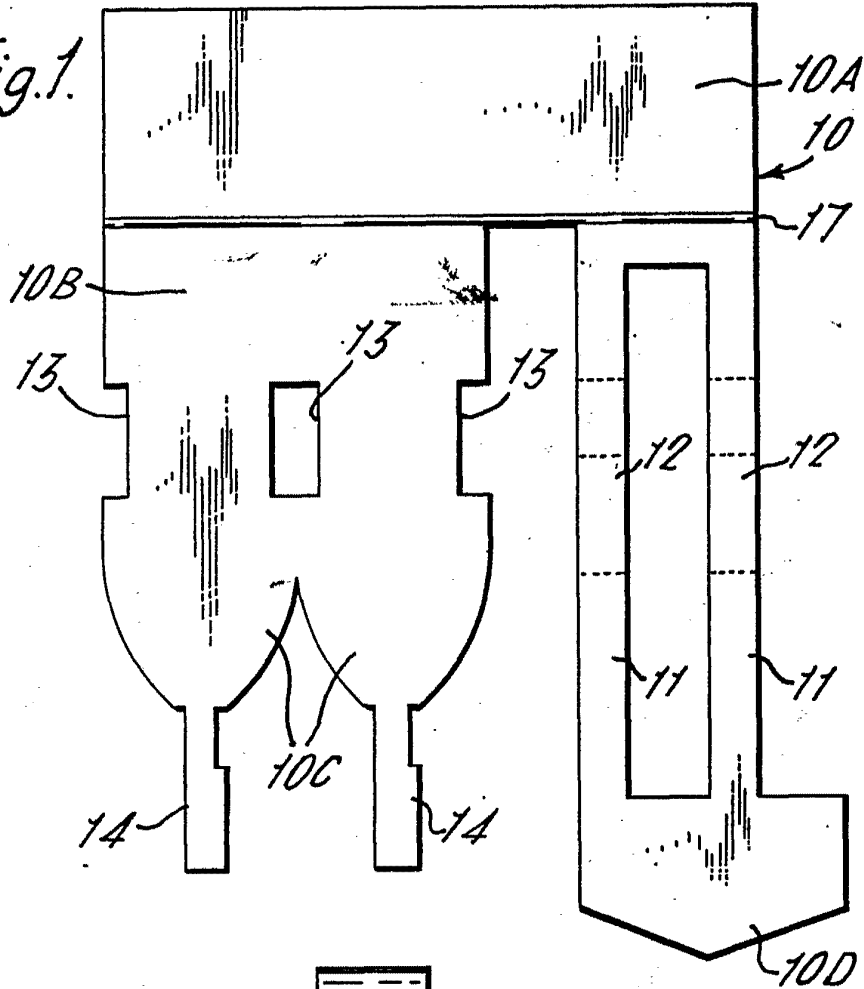
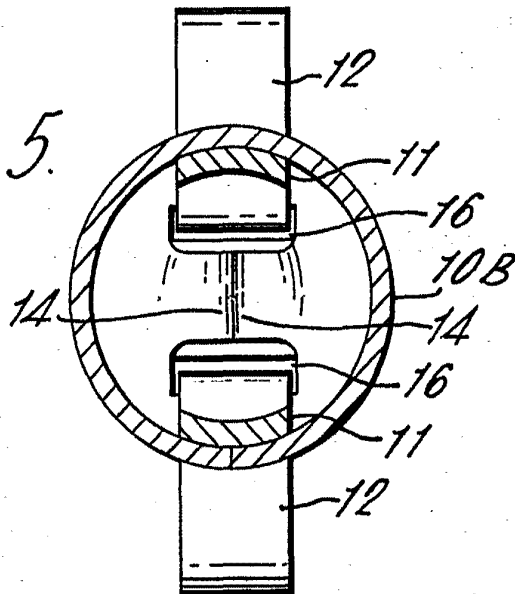


Fig. 5.



*Alberto de Eizaburu*  
For Patent

**POOR  
QUALITY**

23



Fig. 2.

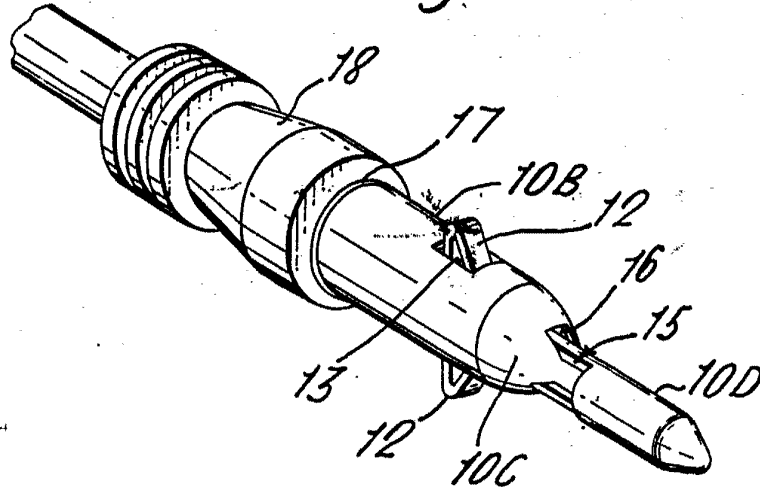


Fig. 3.

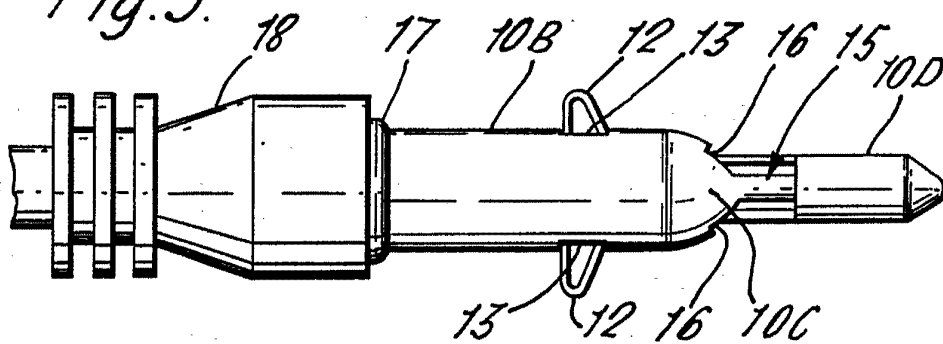
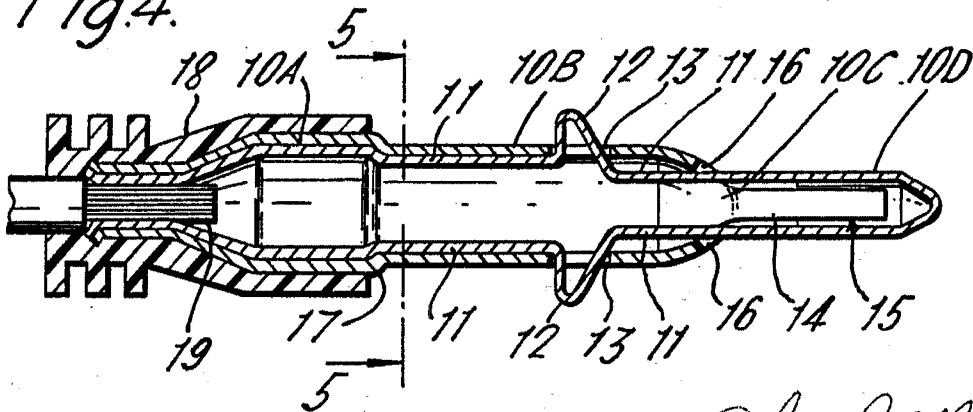


Fig. 4.



*Alberto de Elzabur*  
For Patent

**POOR  
QUALITY**