

329390



MEMORIA DESCRPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION por veinte años.

A favor de.

D. José PARERA PUJADAS, de nacionalidad española.

Residente en GRANOLLERS (Barcelona).--Generalísimo, 101

p o r :

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTITUCION DE MAQUINAS TRONZADORAS"



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legislación

5.- vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de unos perfeccionamientos introducidos en las máquinas tronzadoras.

El objeto motivo del presente registro está estudiado y creado con pleno éxito para efectuar cortes de tipo medio con
10.- un tiempo de corte que oscila entre los dos y ocho segundos en materiales férricos, tales como redondos, chapas, laminados, tubos, etc., etc.

Dicho objeto está llamado a sustituir a los elementos que actualmente se emplean para este fin, por las ventajas que ofrece, ya que su sistema de corte evita el aplastamiento de los
15.- elementos tubulares y planchas onduladas; otra ventaja es la graduación mecánica de la altura de la hoja para obtener el mejor ángulo de corte. Así mismo posee una mesa cepillada donde se apoya una mordaza de un ángulo de corte de 45° a ambos lados,
20.- desmontable, para permitir cortar planchas de grandes dimensiones, y un gran depósito inferior de virutas, que evita se diseminen por el suelo. También está dotada de una mesa supletoria para trabajos manuales y sierra fija.

Otras ventajas consisten en haber introducido en sus mecanismos unos topes delantero y trasero para limitar la oscilación
25.- del cabezal de corte y una mirilla protectora graduable, así como un computador estrella triángulo y protector de las sobrecargas del motor.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del
30.- objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el



plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

35.- En este plano:

La fig. 1ª, representa una vista lateral de la máquina.

La fig. 2ª, una vista frontal.

La fig. 3ª, un detalle del dispositivo de graduación del cabezal.

40.- La fig. 4ª, una sección por I-I de la 1ª fig. mostrando el interior del chasis.

, La fig. 5ª, es un detalle en vista lateral del sistema de empuje por pedal.

Como se desprende de la detenida observación del referido plano, la máquina tronzadora, objeto del presente registro, está constituida esencialmente por una mesa de trabajo (35) montada sobre un chasis constituido de chapa convenientemente armada, en cuya parte central inferior tiene montado un eje central (16) apoyado en unos cojinetes extremos (12), acoplados en las planchas laterales del chasis y prolongados al exterior por sus extremos en los cuales se montan respectivamente un brazo fijo (11) y un brazo complementario (8) dotado de una prolongación desmontable (7); en los extremos superiores de estos brazos (11) y (8-7) tiene dispuesto un puente transversal (6) que queda por encima de la mesa, y que soporta el cabezal (5) montado sobre un eje de giro (2) y que está dotado así mismo de un eje fijador (3) alojado en una ranura rasgada practicada en unas cartelas fijadas al puente transversal para facilitar el movimiento de elevación o descenso del cabezal (5), movimiento que se produce por medio de un tornillo sinfín (4), fig. 3ª, que a su vez



es accionado por medio de una palanca (1) montada en su extremo superior.

En el cabezal (5) tiene montado un motor en cuyo extremo están acopladas las platinas de disco (31) que practican el corte de las piezas, redondas, tubulares o planchas a seccionar; dichos discos están protegidos por su parte superior por una carcasa protectora (30) la cual tiene montada en su parte frontal una mirilla protectora (29) de manera articulada para facilitar una máxima aproximación para inspeccionar la línea de corte. Así mismo la parte frontal del cabezal (5) está dotada de un asa (33) de empuje manual..

En el lateral de la mesa (35) correspondiente a la posición de las platinas (31) de corte existe una placa cepillada (9), dotada de la correspondiente ranura longitudinal por donde pasa la periferia cortante de las platinas (31) y en el interior del chasis un amplio depósito de virutas (10); en el extremo frontal, en voladizo, de esta placa cepillada se sitúa una placa complementaria (24) en cuyo interior se aloja un soporte (25) de un semicírculo graduado (26) cuya finalidad es la de medir el ángulo de corte que se ha de practicar en la pieza a mecanizar; este conjunto está montado sobre un eje (28) y por la parte inferior asoma un turrión (27) que fija la mordaza que sujeta a la pieza a cortar; del lateral externo de este conjunto de mordaza nace una barra (36) sobre la que se desliza una pieza tope (34) que limita la longitud de las barras y piezas tubulares a cortar, dicha pieza tope (34) está dotada así mismo de otra barra (37) dispuesta paralelamente a la primera (36) y que apoya en el lateral correspondiente de la placa cepillada (9).

En la parte frontal del chasis existe una ranura vertical central por la que asoma una palanca de pie (14), montada por



medio de una armadura interna, perpendicular al eje central (16) por medio de un anillo fijador (15); en la parte superior de la armadura de la palanca (14), fig. 5ª, tiene fijado un resorte antagonista (13) fijado a la parte posterior del chasis, constituyendo este conjunto de la palanca (14) el dispositivo de empuje que permite avanzar a los brazos (8 y 11) girando sobre el eje central (16).

El recorrido oscilante de los citados brazos (8 y 11) está limitado por unos topes delantero y trasero, constituidos respectivamente por los correspondientes soportes (22 y 18) en los que se alojan unos tornillos sin fin (20 y 17) dotados de las correspondientes dollas (21 y 19).

Finalmente en la parte superior del puente (6) del extremo correspondiente al brazo fijo (11) tiene montado el computador estrella-triángulo (32) y en un lateral del chasis un dispositivo (23) protector de sobrecargas del motor.

Descrita que ha sido la constitución del invento, su funcionamiento es el siguiente:

Una vez situada la pieza a cortar en la mordaza, fijada por el turrión (27), y emplazado el tope (34) de longitud, si se trata de barras o elementos tubulares, se gradúan los sinfín topes delantero (20) y trasero (17) que limitan el recorrido basculante del brazo fijo (11) se fija el cabezal (5) a la altura adecuada, por medio del tornillo sinfín (4) y se actúa con el pie en la palanca (14) que hace girar al eje central (16) aproximando, al hacer bascular a los brazos (11 y 8), al disco dentado (31) a la línea de corte, el cual se produce tirando del cabezal por medio del asa (33), previa puesta en marcha del motor; al realizarse el corte el resorte antagonista (13) hace retroceder al conjunto de corte hasta el tope posterior (17), quedando en disposición de



iniciar un nuevo ciclo de corte.

La mesa (35) ampliamente dimensionada hace posible el realizar sobre ella trabajos a mano y sierra fina.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.

130.-

REIVINDICACIONES

- 1ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTITUCION DE MAQUINAS TRONZADORAS" que se caracterizan por comprender esencialmente una mesa dispuesta sobre un chasis adecuado en cuya parte inferior tiene montado un eje principal transversal, convenientemente apoyado en los laterales, cuyos extremos se prolongan al exterior para permitir el montaje de dos brazos oscilantes, en cuyos extremos superiores se dispone un puente transversal que queda por encima de la mesa y que soporta el cabezal de la máquina, montado sobre un eje articulado y dotado así mismo de un eje fijador que se desliza en una ranura practicada en unas cartelas fijadas en el puente transversal para facilitar el movimiento de elevación o descenso del cabezal, movimiento que se produce por medio de un tornillo sinfín para graduar la posición de corte de la cuchilla circular acoplada a un elemento motor fijado al cabezal; la cuchilla está dotada de una carcasa protectora dotada de una mirilla articulada para facilitar una máxima aproximación de inspección de corte; en la parte frontal del chasis asoma un pedal fijado al eje principal de manera que al ser presionado hace oscilar a los brazos montados en los extremos de dicho eje aproximando el cabezal a la posición de corte.



- 2ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTITUCION DE MAQUINAS TRONZADORAS" según la anterior reivindicación, que se caracterizan porque en la parte frontal del cabezal tiene dispuesto un asa de empuje manual del mismo.
- 155.- 3ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTITUCION DE MAQUINAS TRONZADORAS" según la primera reivindicación, que se caracterizan porque en el lateral de la mesa, correspondiente a la posición de la cuchilla de corte existe una placa cepillada, dotada de la correspondiente ranura longitudinal por donde pasa la periferia cortante de la cuchilla, y en la parte interior del chasis, coincidiendo con la citada ranura, existe un amplio depósito de virutas; en el extremo frontal, en voladizo, de esta placa cepillada se dispone un dispositivo mordaza para fijar las piezas a cortar, dotado de un semicírculo graduado que facilita la medición del ángulo de corte, estando dotada así mismo de unas barras transversales exteriores en cuyo extremo se dispone una pieza tope que limita la longitud de corte de barras y elementos tubulares.
- 160.-
- 165.-
- 4ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTITUCION DE MAQUINAS TRONZADORAS" según la primera reivindicación, que se caracterizan, porque el pedal montado en el eje principal para facilitar el movimiento oscilante de los brazos que soportan el cabezal, está dotado de un resorte fijado a la parte posterior del chasis para facilitar la recuperación a la posición de reposo del cabezal.
- 170.-
- 175.-
- 5ª).- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTITUCION DE MAQUINAS TRONZADORAS" según la primera reivindicación, que se caracterizan porque el recorrido de los brazos oscilantes soportes del cabezal, tiene limitado su recorrido por unos topes anterior y posterior, regulables por medio de unos tornillos sinfín.
- 180.-



6ª).-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTITUCION DE MAQUINAS TRONZADORAS" según las anteriores reivindicaciones, que se caracterizan porque la mesa, ampliamente dimensionada, hace posible realizar sobre ella trabajos a mano y sierra fina.

185.- 7ª).-"PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTITUCION DE MAQUINAS TRONZADORAS".

La presente memoria descriptiva consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento ochenta y nueve líneas, incluidas éstas.

Madrid, 22 de Julio de 1.966.-

ANTONIO ELURIVA
P.E.4

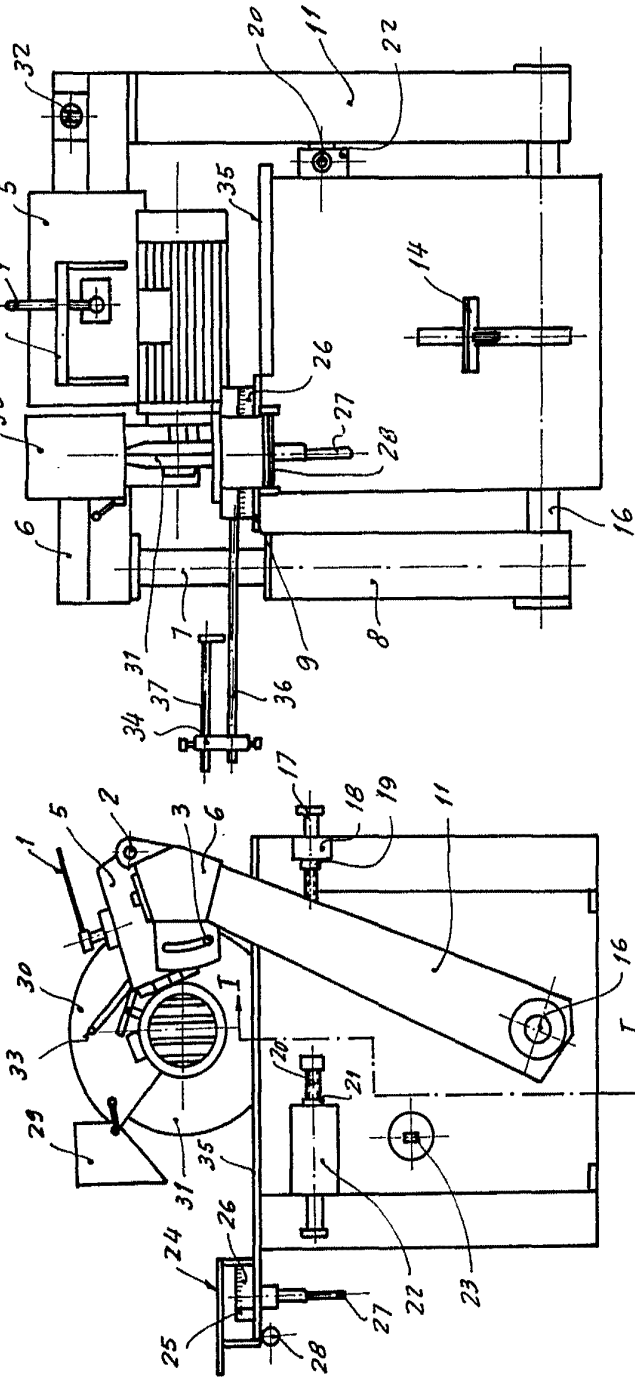


Fig. 1

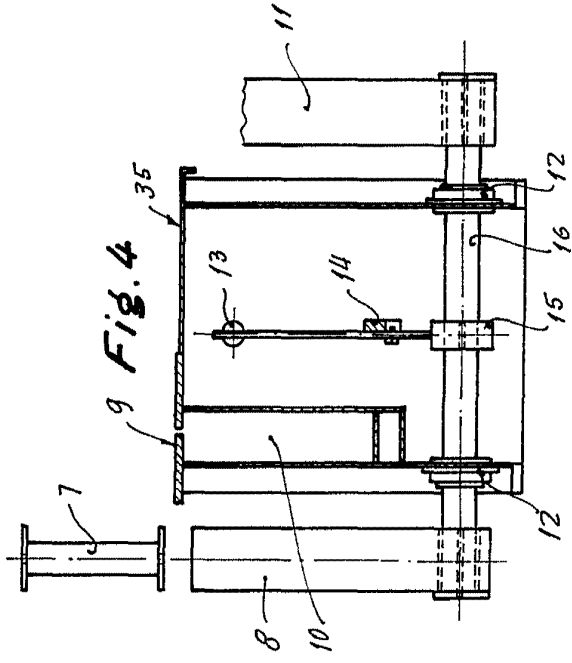


Fig. 4

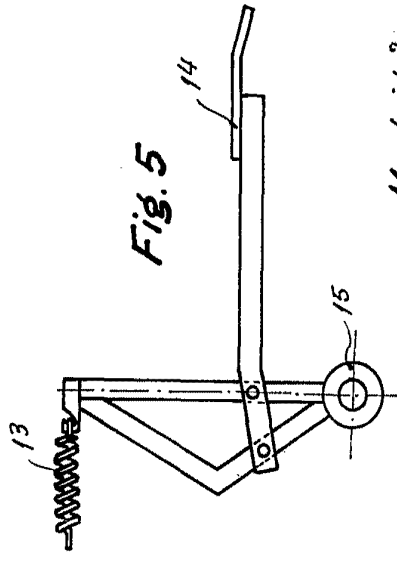


Fig. 5

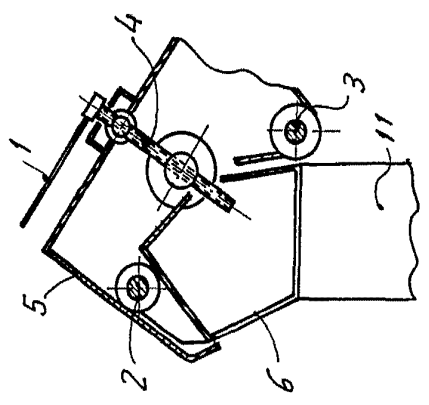


Fig. 3



Madrid, 2 de Julio de 1966

P.A. *[Signature]*

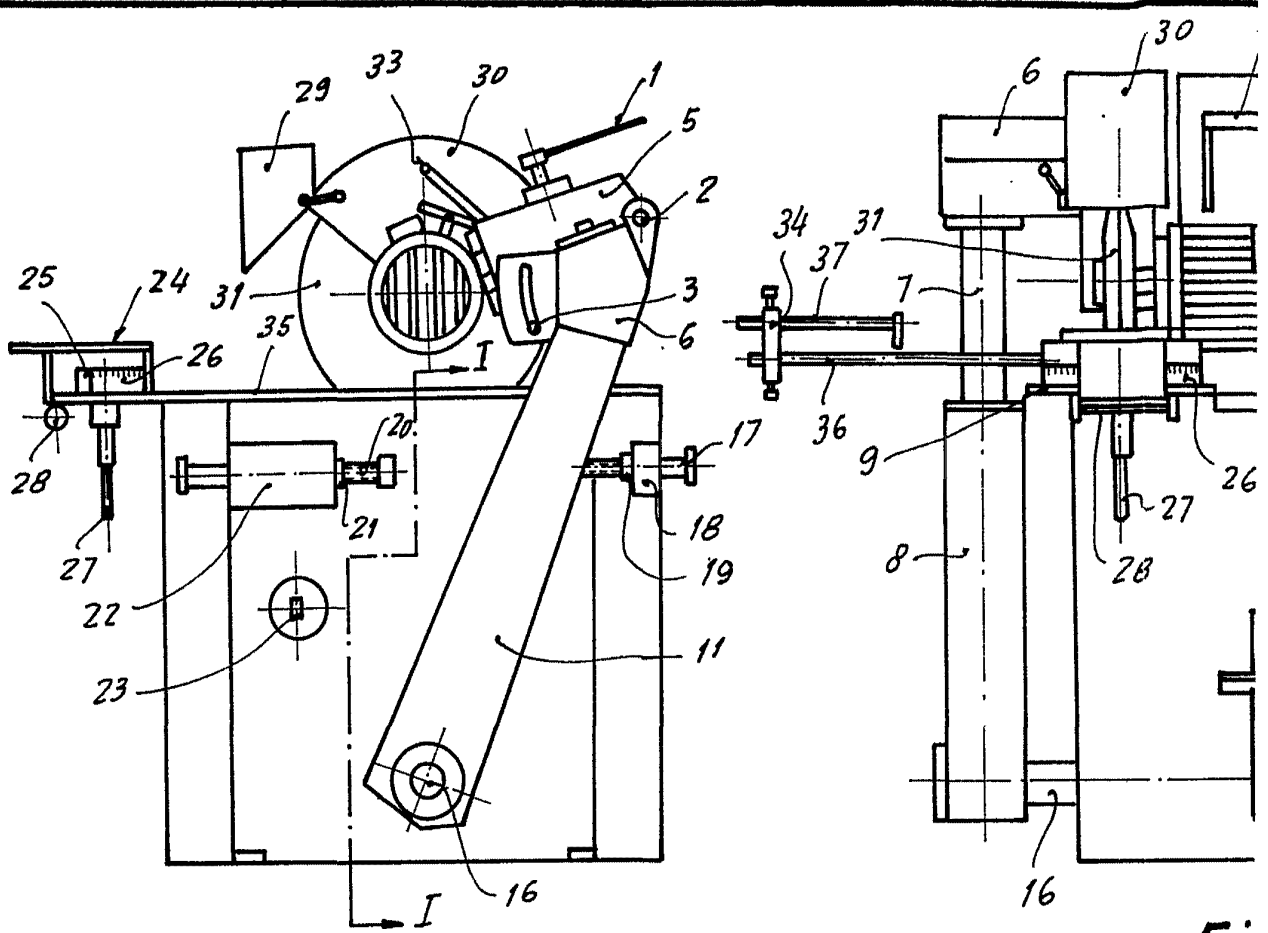


Fig. 1

Fig. 2

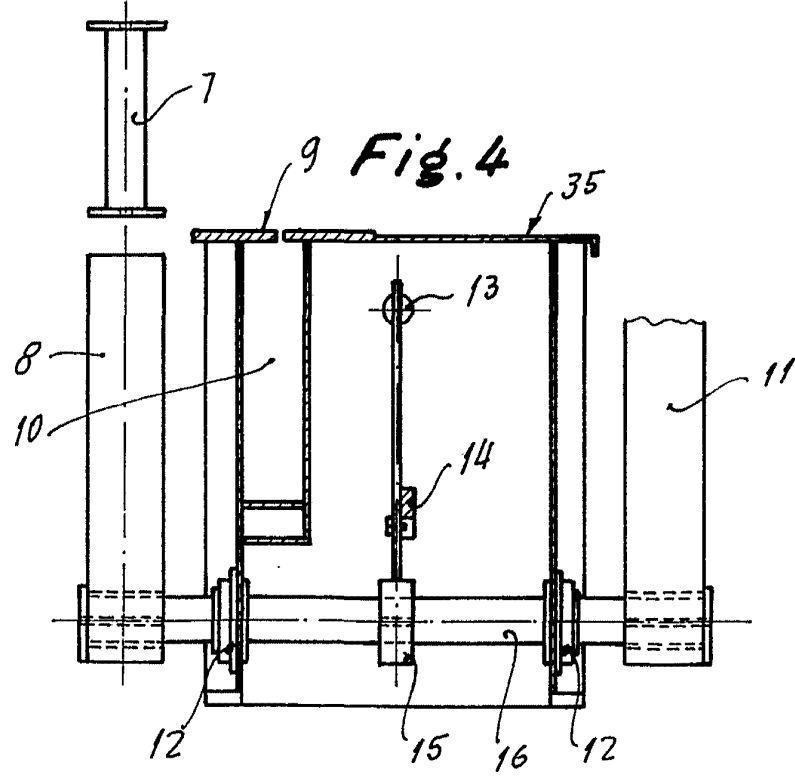


Fig. 4

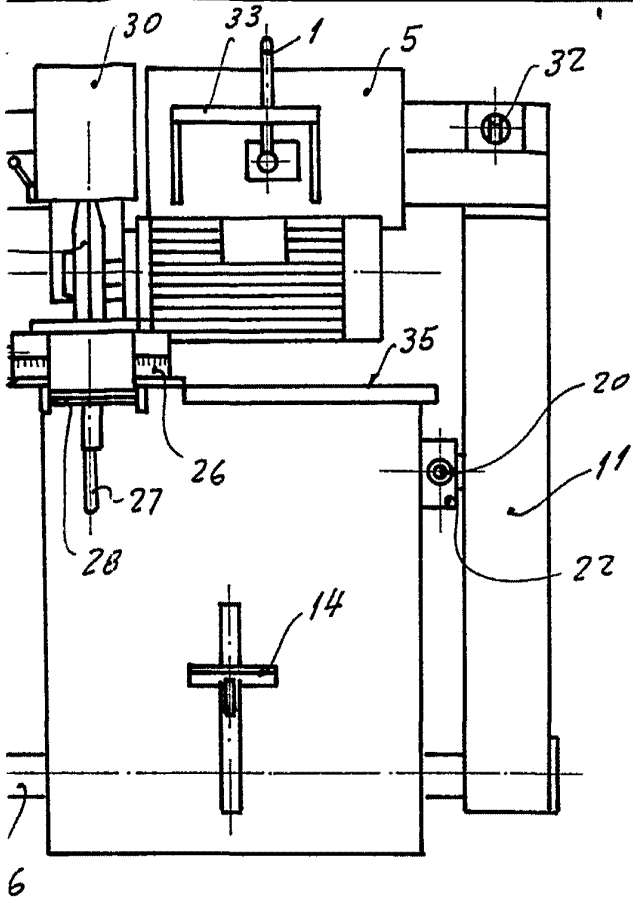


Fig. 2

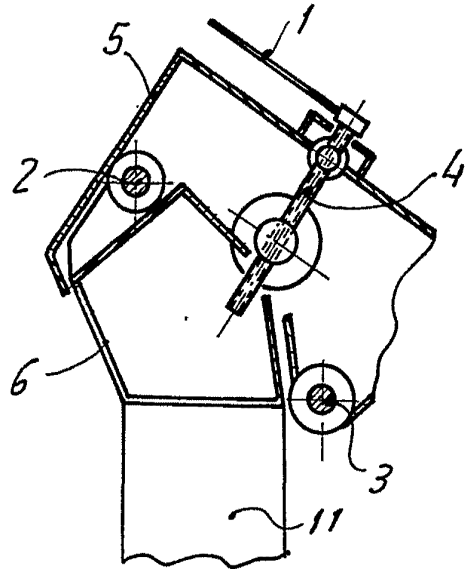


Fig. 3

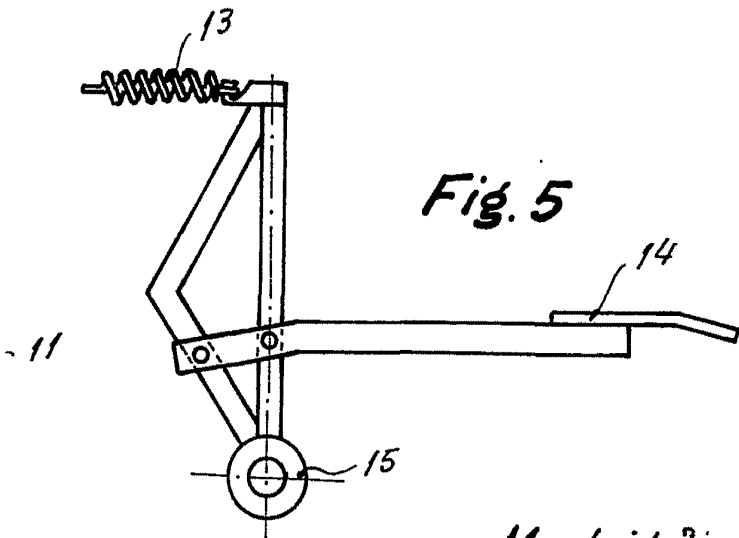
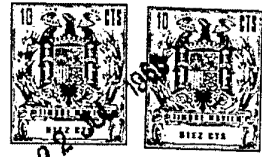


Fig. 5



Madrid, 20 de Julio de 1.966

P.A.

ANTONIO DE LUNA

7/66