

32934 y



PATENTE DE INVENCION

que por veinte años se solicita a favor de la firma R.C.B.  
FRANCE REALISATION CONSTRUCTION BORDELAISE, Sociedad Anonima  
francesa, domiciliada en 224/226 Avenue Paul-Doumer, MERIGNAC  
5 (Gironde /Francia), y que ha de recaer sobre " PERFECCIONA-  
MIENTOS EN LA FABRICACION DE CASILLEROS DE TAPAS ABATIBLES,  
PARA OFICINAS "

=====

Memoria descriptiva

10 El registro de la patente de invención que se solicita  
tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva en todo  
el territorio nacional y sus posesiones de unos perfecciona-  
mientos en la fabricación de casilleros de tapas abatibles,  
para oficinas, conforme se describe a continuación y se repre-  
senta gráficamente en los adjuntos dibujos, a título de ejemplo.



La invención se refiere a los casilleros para oficinas que constituyen muebles metálicos dotados de casillas situadas unas encima de otras y cuya boca es obturable por una tapa, es decir, una placa abatible.

5 Es una finalidad de la invención proporcionar un casillero con tapas de construcción particularmente simple y económica, de funcionamiento seguro y de utilización cómoda.

10 En los casilleros de tapa abatibles conocidos, la posición de cierre de la tapa abatible está, habitualmente, asegurada por un dedo elástico de resorte, montado sobre la cara interna de la placa abatible, formando, así, el dedo elástico, un saliente en el interior de la casilla.

15 Según la invención, la posición de obturación de una tapa se asegura por medios que son enteramente exteriores al ámbito de la casilla.

De acuerdo con una forma de realización, la acción elástica está proporcionada por dos resortes que cooperan con los cabos que forman las extremidades acodadas del eje de montaje y rotación de la placa abatible.

20 La invención se comprenderá mejor por la descripción que sigue de una forma de realización dada a título de ejemplo. En esta descripción se hace referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

- 25
- la figura 1 es una vista esquemática frontal de un casillero de tapas abatibles, incorporando los perfeccionamientos de la invención;
  - la figura 2 es una vista en sección siguiendo la línea 2-2 de la figura 1;
  - la figura 3 es una vista, también en sección, siguiendo la línea 3-3 de la figura 1;
- 30



- la figura 4 es una vista parcial a mayor escala, en sección vertical, siguiendo un plano paralelo a las caras laterales del casillero;
- la figura 5 es una vista parcial de una varilla provista de cabo acodado;
- la figura 6 es una vista de la misma varilla en posición a  $90^{\circ}$  de la anterior;
- la figura 7 es una vista parcial lateral, a mayor escala, mostrando la disposición de resorte para la retención de una tapa abatible;
- la figura 8 es una vista análoga a la de la figura 7, pero en otra fase de funcionamiento;
- la figura 9 es una vista análoga a la de las figuras 7 y 8 , pero en otra fase distinta de funcionamiento;
- la figura 10 es una vista a  $90^{\circ}$  de la figura 7;
- la figura 11 es una vista, en sección, a gran escala, de la extremidad externa de una placa abatible, y
- la figura 12 es una vista, en alzado frontal, correspondiente a la figura 11.

El casillero de tapas abatibles incorporando los perfeccionamientos de la invención comprende un cuerpo paralelepípedo 10 (figura 1) con dos caras laterales 11 y 12, una cara posterior 13 (figura 2) y una cara superior 14. Cada una de las caras laterales posee una doble pared. La cara 11 comprende, pues, las paredes 15 y 16, y la cara 12, las paredes 17 y 18. Las paredes externas 16 y 18 están montadas de manera fácilmente amovible gracias a los bulones 19, 20, 21 y 22, las paredes internas 15 y 17, presentan abombamientos troncocónicos, como se muestra en 23 y 24 de la figura 2, para realizar el apoyo contra las paredes 16 y 18, respectivamente, dejando dichos abombamientos paso a los bulones por su perforación central.



Las caras constitutivas del casillero de tapas abatibles sún los perfeccionamientos de la invención están ventajosamente realizadas de chapa metálica configurada por cualquier medio apropiado. Las mismas son seguidamente manipuladas para conferirles el aspecto deseado.

Las casillas 25 están limitada por placas de sustentación 26 ( figuras 3 y 4) fijadas al cuerpo 10, por ejemplo, mediante soldadura. La extremidad anterior de cada placa de sustentación 26 está configurada siguiendo un reborde 27. Delante de cada reborde 27, las paredes internas 15 y 17 de las caras laterales presentan una perforación 28 para el paso de una varilla 29 cuya extremidad externa, que forma saliente respecto a la pared, está acodada constituyendo un cabo 30 (figuras 5 a 10). Una plaqueta 31 se halla adyacente a la pared 15 y presenta una perforación 32 para el paso de la varilla 29 y de los dos dobleces 33 y 34.

La organización de la cara lateral 12 es análoga a la de la cara lateral 11.

Una lámina elástica 36 con extremidad doblada en ángulo 35 presenta una parte sensiblemente rectilínea 37, una parte operatoria 38 y una vuelta 39 que se apoya contra el fondo 40 (figura 10) del reborde que forma la extremidad anterior de la pared 15. La varilla 29 es solidaria del borde 42 (figura 4) de una tapa abatible 43. A este fin es conveniente formar una o varias pestañas en la varilla 29 mientras que el borde 42 está configurado siguiendo un repliegue en el cual va introducida dicha varilla. Una pestaña tal, 50, se muestra en la figura 5 y 6 y está creada por un estampado mediante matriz sobre dicha varilla, dejando al menos una cavidad 51 de forma conjugada, aquí en media luna. El repliegue



5 42 presenta un tramo casi circular 52 que termina en una rama recta ascendente 53 sensiblemente plana y las pestañas 50 solidarizan, principalmente considerando a un movimiento de rotación, la varilla 29 y la tapa abatible 43. Como quiera que así el borde 42 es sensiblemente coincidente con el eje de rotación de dicha tapa abatible materializado en la varilla 29, el guiado por giro se hace mediante cooperación de las extremidades de las varillas 29 en los orificios practicados en las paredes 15 y 17. La posición mostrada en la figura 7  
10 corresponde al cierre de una tapa abatible, 43. Esta posición de cierre está asegurada con la cooperación de la parte 38 del resorte 36 con el cabo 30 de la varilla 29, viniendo la extremidad superior de la tapa abatible, constituida por un reborde 44, a tomar apoyo contra el reborde 27 de la placa de sustentación de la casilla adyacente o bien, para la casilla más  
15 alta, contra un reborde 45 previsto en la pared superior 14.

Para destapar una casilla, basta asir la tapa abatible correspondiente por su reborde 44 (figura 11) introduciendo los dedos por detrás del borde 46 que presenta el reborde 44 y tirar hacia sí. Para esta rotación, los cabos 30 de la varilla 29 cooperan con las partes 38 de los resortes 36 previstos en cada extremidad, deformando estos últimos hasta alcanzar la posición mostrada en la figura 8, a partir de la cual, la distensión de los resortes 36 lleva los cabos 30 a la posición mostrada en la figura 9 a la que corresponde la apertura máxima de la tapa abatible. Su cierre se verifica de manera inversa, levantando la tapa abatible por el labio 46 hasta alcanzar la posición mostrada en la figura 8 para dichos cabos 30, y es la distensión de los resortes 36 lo que asegura el cierre de la tapa abatible hasta el contacto del reborde 44 en el reborde 27.  
20  
25  
30



5 Estando el reborde 44 desprovisto de todo saliente, es posible colocar una plaqueta indicando el contenido de la casilla correspondiente; se prevé, por ejemplo, una hendidura 47 en la parte superior de la tapa abatible 43 que sirva para la introducción del borde de una lámina transparente 48, cuyo otro borde esté replegado bajo la extremidad 49 del labio 46, haciéndose deslizar entonces una hoja de papel o análogo entre el labio 46 y la lámina de material transparente.

10 Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre que ésta no suponga una alteración de la esencialidad del invento.

Los términos en que se ha redactado esta memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio, no limitativo.

15 NOTA DE REIVINDICACIONES

Se reivindica como propio y nuevo a favor de la firma R.C.B. FRANCE REALISATION CONSTRUCTION BORDELAISE, Sté Anonyme, domiciliada en MERIGNAC (Gironde/Francia), lo especificado en las siguientes reivindicaciones:

20 PRIMERA.- Perfeccionamientos en la fabricación de casilleros de tapas abatibles, para oficinas, del tipo metálico que consta de casillas, las unas situadas sobre las otras, cuya abertura anterior está obturada por una tapa abatible montada para funcionar mediante rotación, caracterizados en que cada tapa abatible está mantenida en posición de cierre por  
25 una acción elástica.

SEGUNDA.- Los mismos perfeccionamientos a que se refiere la reivindicación primera, caracterizados en que cada tapa abatible está mantenida en posición de apertura por una acción elástica.

30 TERCERA.- Los mismos perfeccionamientos a que se refieren las reivindicaciones primera y segunda, caracterizados en



que son los mismos medios elásticos los que aseguran la posición de cierre y la posición de apertura.

5 CUARTA.- Los mismos perfeccionamientos a que se refiere la reivindicación tercera, caracterizados en que los medios elásticos mencionados comprenden un resorte laminar, con el cual coopera el cabo de la extremidad acodada de la varilla de montaje y eje de rotación de la tapa abatible.

10 QUINTA.- Los mismos perfeccionamientos a que se refiere la reivindicación cuarta, caracterizados en que la varilla de montaje y rotación de la tapa abatible está alojada en un repliegue de esta última, poseyendo dicha varilla pestañas para su solidarización con la tapa abatible.

15 SEXTA.- Los mismos perfeccionamientos a que se refiere la reivindicación cuarta, caracterizados en que el resorte laminar está mantenido entre los dos tabiques constitutivos de las caras laterales del casillero.

20 SEPTIMA.- Los mismos perfeccionamientos a que se refieren las reivindicaciones primera a tercera, caracterizados en que el lado de la tapa abatible opuesto a su eje de rotación está configurado formando un reborde apto para servir de asidero.

OCTAVA.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CASILLEROS DE TAPAS ABATIBLES, PARA OFICINAS .

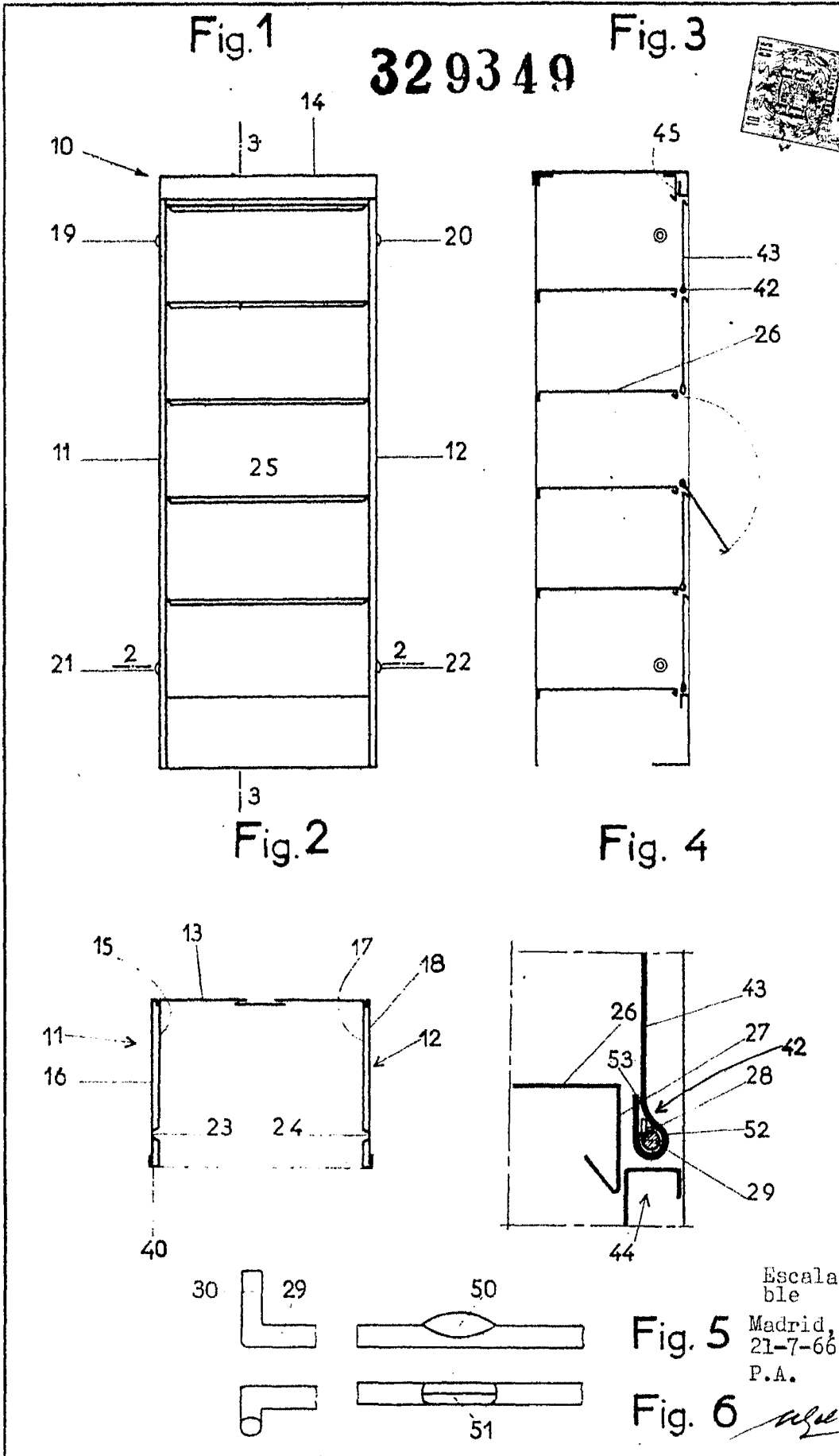
25 Tal y como se deja descrito en la memoria precedente que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y dos hojas de planos.

Madrid, 21 Julio 1966

P.A. de R.C.B. France Realisation  
Construction Bordelaise  
Victor Gil Vega

P.P.

329349



Escala Variable  
Madrid,  
21-7-66  
P.A.

Fig. 6 *Alvarez*

Fig. 7

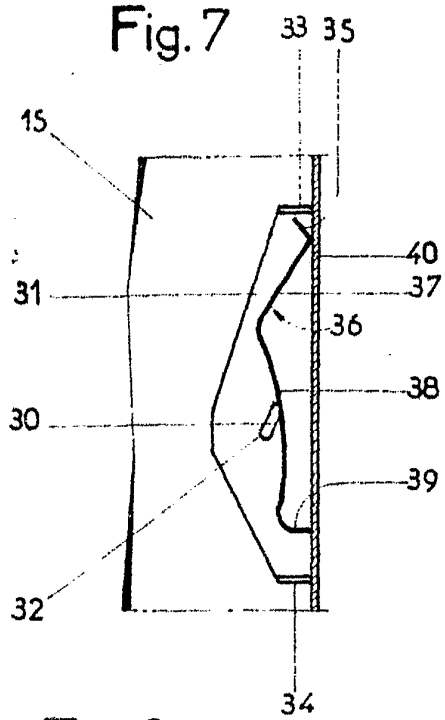


Fig. 10

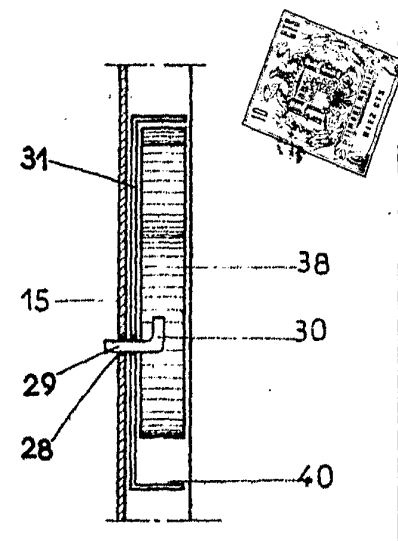


Fig. 8

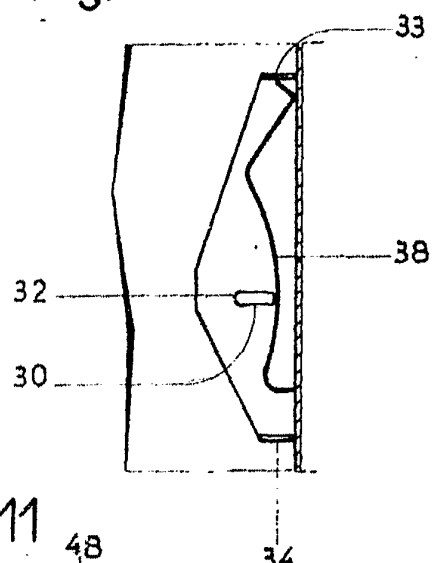


Fig. 9

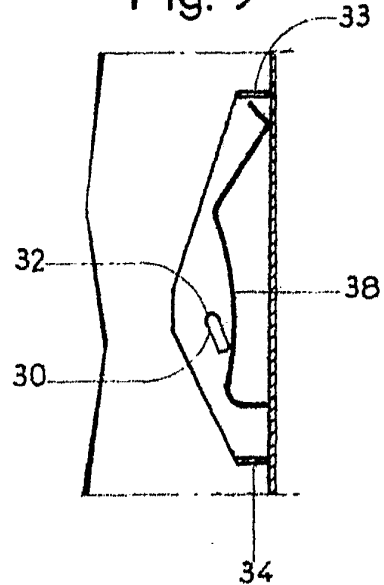


Fig. 11

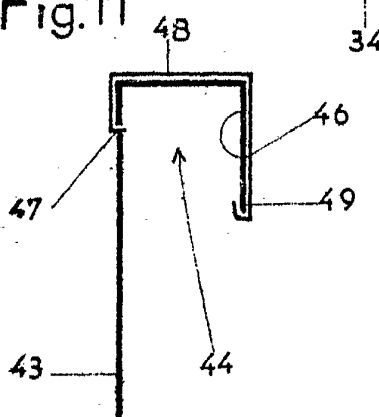
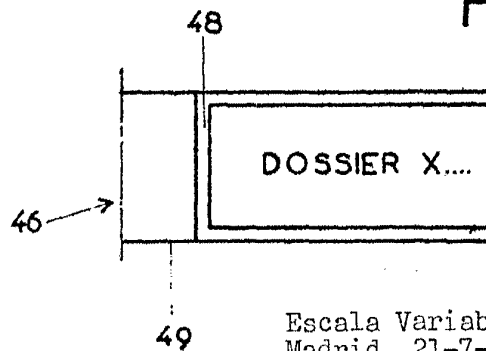


Fig. 12



Escala Variable  
Madrid, 21-7-66  
P.A.

*W. Gilsam*