

329287



20

PATENTE DE INVENCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y FIJACION DE ELEMENTOS
DE RECUBRIMIENTO DE SUPERFICIES".

Solicitante: Sr. D. José Antonio GARCIA MARTIN, de nacionalidad
española, con domicilio en María Auxiliadora, 1 -
SALAMANCA.

Inventor: El Solicitante.



Se refiere la presente memoria descriptiva que se une a solicitud de registro como Patente de Invención a "Perfeccionamientos en la fabricación y fijación de elementos de recubrimiento de superficies" cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen ventajas más que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita, posibilitando la aplicación rápida, sin preparación previa de las superficies, de elementos, -

5.

que por su parte gozan de gran liviandad, impermeabilidad y resistencia entre otras ventajas.

10.

Efectivamente como se anticipa, por los perfeccionamientos introducidos se alcanza la fabricación de elementos cuadrangulares de enlosado o recubrimiento de paredes, a las que se fijan sobre la lechada de mortero de cemento, sin necesidad de --

15.

alisado o preparado previo de estas superficies a las que se -- aplica.

A estas, repetidas, superficies, se fijan por la presencia de unas pequeñas garras determinadas consustancialmente por termomoldeo en la pieza más interna, de las tres hojas o capas que componen el elemento.

20.

Estas hojas termomoldeadas, dotadas de las garras, reciben contra su cara superior, plana, una hoja de corcho o conglomerado del mismo material que se fija por vulcanizado de la goma, de que esta constituida las piezas dotadas de garras.

Sobre la cara libre de la hoja de corcho, se adhieren por medio de un mastic rápido, unas placas de madera que previamente se han parafinado o encerado para dotarlas de impermeabilidad.

25.

Estas piezas de madera, que componen la parte vista del elemento, no van pegadas entre sí, sino solamente contra la su-

30.



perficie de corcho lo que les confiere de un cierto margen de dilatación, sin avería.

5. Para ello las piezas en cuestión van cortadas y planeadas sus superficies de contacto, de forma tal que los cantos vivos de unas van a haces de las demás.

En conjunto se alcanza, además de lo destacado, un piso suave por el indudable acolchado que aporta la pieza de goma y sus patitas contra la dureza de un apoyo rígido.

10. Tanto esta pieza de goma, como la hoja de corcho aportan un aislamiento térmico, a la humedad e incluso a los ruidos que son amortiguados.

Representa una ligereza de peso extraordinaria frente a los recubrimientos conocidos hasta el presente.

15. Los medios de fijación a la superficie son de profundidades muy superior a los medios rivales, lo que representa una gran solidez que unida al resto de las características y ventajas hacen que la vida útil del recubrimiento sea prácticamente indefinida, ya que, además pueden ser sustituidas unas piezas estropeadas por otras sin que represente tener que levantar todo el recubrimiento.

20. Se acompañan unos dibujos en los que se muestra una manera de llevar el invento a la práctica haciéndose constar de manera expresa que el mismo carece de carácter privativo en sus detalles toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.

25. La figura 1ª representa un despiece con las partes componentes presentadas en la posición de montaje.

La figura 2ª muestra en planta y detalles, la pieza fundamental constitutiva de los medios de fijación y

30. La figura 3ª la pieza completamente montada con una esquina parcialmente fraccionada.



5. En ellas son las piezas de madera 1 figuras 1ª y 3ª que, parafinadas, se pegan por mastic rápido contra la superficie de la lámina de corcho 2 que a su vez fué previamente vulcanizada contra la pieza de goma 3 figuras 1ª, 2ª y 3ª la cual consustancialmente lleva por termomoldeo las patas 4 triangulares en cada esquina referidas por un pequeño cuerpo 5.

10. En los centros de los lados presenta otras patitas en "L" 6 igualmente con su brazo o apoyo 7 consustancial y en líneas sobre las diagonales otras patitas, que constituyen como las anteriores las garras de fijación a la argamasa, tales que 9 figura 2ª.

En el centro otras garras 10 en forma de cruz sobre su apoyo 11 igualmente consustancial completa el juego de medios de fijación.

15. Se comprende que la mecánica de colocación sobre la argamasa, no se diferencia en nada, con respecto a los medios habituales, por lo que no ofrece ninguna dificultad su aplicación.

20. Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevar esta a la práctica, se hace constar de manera expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre que estas no afecten a su fundamento.

25. El solicitante se reserva el derecho de extender a otros países la presente demanda de registro, al amparo incluso de los Convenios Internacionales, así como a perfeccionar la presente Invención solicitando en su caso los adecuados registros para cubrir tales perfeccionamientos.

N O T A

30. La Patente de Invención que solicita para España, por veinte años, de acuerdo con la vigente legislación, deberá recaer sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y FIJACION -



DE ELEMENTOS DE RECUBRIMIENTO DE SUPERFICIES", según características de las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y fijación
5. de elementos de recubrimiento de superficies, caracterizados porque comprenden el termomoldeado en material vulcanizable tipo latex o sintético de losetas cuadrangulares de dimensiones normalizadas que consustancialmente presentan sendas patas en cada esquina, a los haces de las mismas que se rematan en ensanchamientos a modo de palas, paralelas a la losa, triangulares y entre ellas, centradas, otras tantas en forma de "L", que se repiten con esta misma configuración, dos sobre cada diagonal que en su centro presenta otra garra constituida por un brazo prismático cuyo pié se abre en cruz, por los cuales juegos de salientes se fija contra la superficie recubierta de argamasa
10. de cemento.
- 15.

- 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y fijación de elementos de recubrimiento de superficies, caracterizados porque contra la cara exenta de salientes de la pieza según reivindicación anterior se aplica en proceso previo y por vulcanizado una hoja de corcho o sus conglomerados, y se fija por vulcanización.
- 20.

- 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y fijación de elementos de recubrimiento de superficies, caracterizado porque en fase posterior se aplican por medio de mástics rápidos, contra la superficie vista de la lámina de corcho según reivindicación anterior, unos juegos de tablitas parafinadas, cubriéndola completamente en dibujos potestativos, y las cuales tablitas llevan los cantos vivos a los haces exteriores eliminando la presencia de pegamentos mutuos.
- 25.
- 30.



3a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y FIJACION
DE ELEMENTOS DE RECUBRIMIENTO DE SUPERFICIES".

Según queda suficientemente descrito en la presente
memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una so-
la cara y dibujos correspondientes.

5.

Madrid, 20 JUL 1966

D. José Antonio GARCIA MARTIN

P.P.

329287

JOSE ANTONIO GARCIA MARTIN

Hoja única

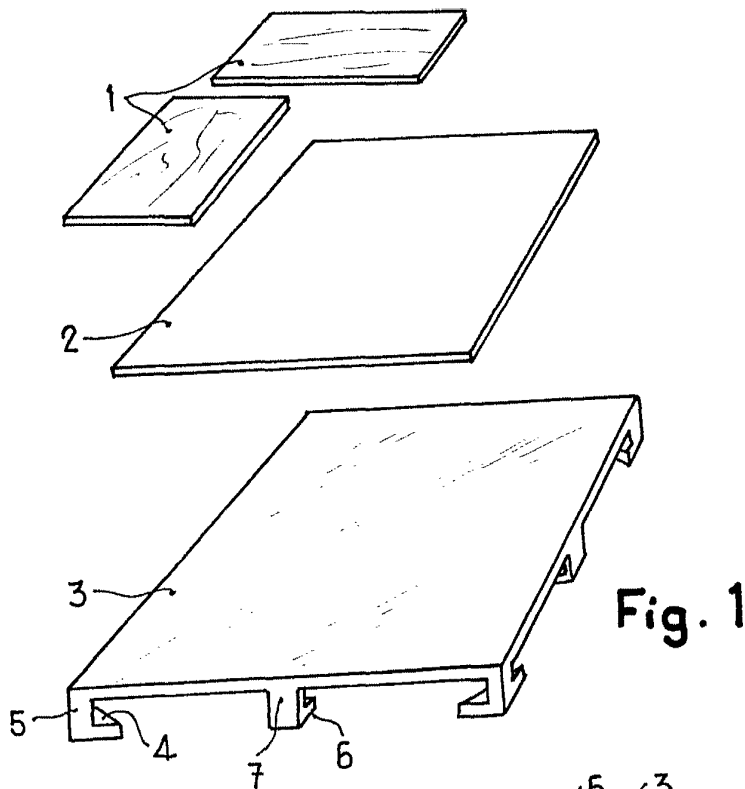


Fig. 1

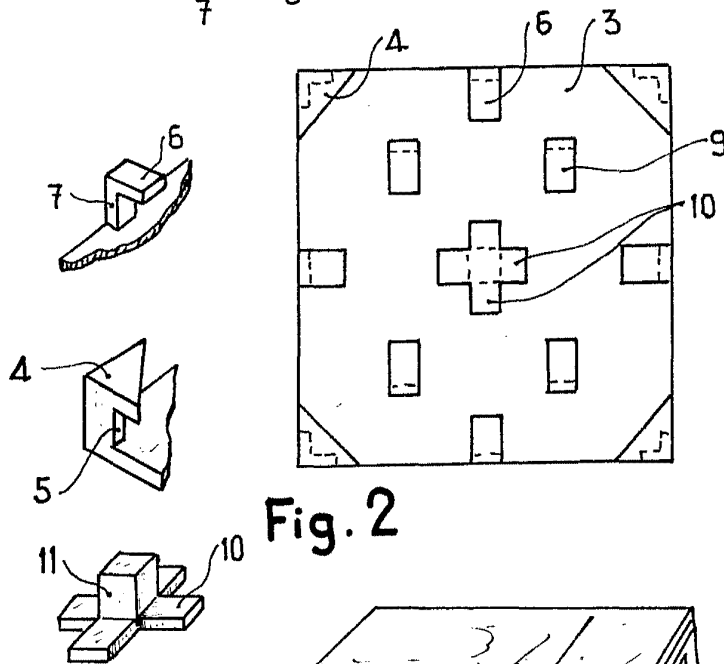


Fig. 2

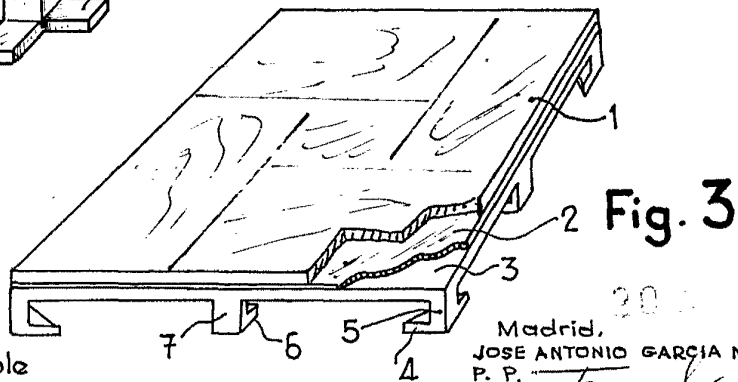


Fig. 3

Escala variable

Madrid,
 JOSE ANTONIO GARCIA MARTIN
 P. P. *[Signature]*