

32

PATENTE DE INTRODUCCION

32 245



Memoria Descriptiva

sobre:

"Perfeccionamientos en la construcción de
dispositivos de conexión para acumuladores"

==.==.==.==.==.==.==.==

Solicitante: S.A. ERMETO, entidad francesa, residente en 9 rue Marise
Hilsz, Levallois-Perret, Hauts de Seine, Francia.

==.==.==.==.==.==.==.==

El presente invento se refiere a un dispositivo de conexión, particularmente destinado a realizar los empalmes mecánico y eléctrico entre un cable y un borne de un acumulador eléctrico.

5. En su patente francesa nº 1.010.106 del 2 de



- Julio de 1948, española nº 188.845 del 3 de Noviembre de 1949, el solicitante ha descrito un dispositivo de conexión del genero indicado anteriormente, que comprende por una parte una cubierta o copela de materia aislante tal
5. como una resina sintética que presenta en su parte inferior una abertura por la cual se adapta en la base del borne a conectar y, por otra parte, un mecanismo de conexión de falda hendida al que está acoplado el cable y que efectúa los enlaces mecánico y eléctrico entre éste
10. y el borne, formando al propio tiempo cubierta para la copela. Gracias a tal dispositivo, los enlaces entre el borne y el cable son particularmente fuertes y excelentes, y, además, guarneciendo la copela con grasa o vaselina, se impide cualquier sulfatado.
15. El presente invento tiene por objeto un dispositivo de conexión perfeccionado del género descrito.
- Según el invento, la falda hendida, mediante la cual se engancha el dispositivo de conexión en el borne, es solidario de un vástago fileteado sobre el cual se fija
20. una pieza aterrajada que facilita el hundimiento, alrededor de la falda, de una cazoleta troncocónica destinada a ajustar la falda sobre el borne, así como el mantenimiento, en contacto con dicha cazoleta, de un guardacabos fijado en el extremo del cable que debe ser conectado al borne.
25. La falda y su vástago pueden realizarse en una sola pieza, pero, con preferencia, dicho vástago va fijado, por ejemplo por remachado o engarzado, sobre la falda que a su vez se fabrica mediante recortado y forjado
30. o plegado de un simple trozo de chapa, por ejemplo de

19 JUL 1950



chapa de acero, que a continuación es revestida de cobre. Se obtiene de este modo una realización eficaz y barata.

Otros perfeccionamientos, objetos del invento, se evidenciarán por la descripción que sigue con referencia al plano anexo, facilitada a título de ejemplo no limitativo, que facilitará la comprensión de como puede realizarse el mismo, formando parte de él, bien entendido, las particularidades que surjan tanto del plano como del texto.

La figura 1 es una vista en alzado, con sección axial parcial, de un dispositivo de conexión de acuerdo con el invento.

La figura 2 es una vista en perspectiva de la falda y su vástago fileteado.

En la forma de realización representada en el plano, un borne 1 de batería de acumulador está coronado por una falda metálica 2 que comprende ranuras longitudinales 3 que determinan lengüetas elásticas 4 (figura 2). Estas lengüetas están acodadas en 5 hacia el interior en su extremo, a fin de asegurar un enganche enérgico sobre el borne.

La falda 2 es solidaria de un vástago fileteado 6, provisto de una cavidad interna axial 7 que desemboca en su extremo libre.

La falda puede fabricarse fácilmente por recortado y forjado o plegado de un trozo de chapa elástica, por ejemplo chapa de acero, realizándose el conjunto del vástago fileteado y de la falda por engarzado o remachado del borde 8 del vástago en un orificio 9 del fondo de



la falda, por ejemplo (figura 1).

5. Sobre la falda se ajusta una cazoleta o casquillo 10, de materia conductora, por ejemplo también de acero revestido de cobre, que presenta un orificio central 11 destinado al paso del vástago 6. Introduciendo esta cazoleta axialmente en la falda, se produce el en ganche de las lengüetas 4 de ésta en el borne 1.

10. Esta introducción se efectúa por enroscado sobre el vástago 6 de una tuerca 12 de materia aislante, provista en su periferia de resaltes 13 que permiten asirla mejor y también, con preferencia, de aletas radiales 14.

15. En su parte inferior, la tuerca 12 comprende una base troncocónica 15 cuyo lado mayor se dirige hacia abajo y sobre la cual se hallan abatidos dientes 16 pertenecientes a un guardacabos 17 al cual va fijado el ca ble 18 por medio de un tornillo de presión 19. Los dien tes 16 no se ajustan sobre la base 15 a fin de que pueda hacerse girar fácilmente la tuerca con relación a dicha base.

20. El guardacabos 17 comprende un orificio 20 que hace pasar el vástago 6 con holgura. Resaltes radiales, no representados, se prevén en la superficie superior de la cazoleta 10 y bajo la superficie inferior del guar dacabos 17 a fin de impedir que estas dos piezas giren fácilmente una con respecto a la otra en el curso del ajuste del dispositivo.

25. Antes de montar este dispositivo sobre el borne 1, se ajusta en éste una copela 21, de materia aislante, que se adapta con estanqueidad a la base de dicho borne

30.

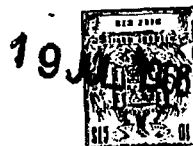


5. por una abertura 22 de borde levantado. La copela está provista de un esconce lateral 23 de borde reforzado por un reborde 23a y que sirve para dejar pasar el guardacabos. La tuerca 12, provista de un reborde 24, presenta un diámetro suficiente para servir de cubierta a la copela 21. Esta copela está destinada a ser guarnecida de grasa o de vaselina a fin de impedir el sulfatado.

10. El montaje del dispositivo de conexión se efectúa por simple enroscamiento de la tuerca 12 sobre el vástago fileteado 6, transmitiendo la base 15 la presión a la cazoleta 10 por intermedio del guardacabos 17, y forzando dicha cazoleta los extremos acodados 5 de las lengüetas 4 a engancharse en el borne 1. Cuando se ha enroscado de este modo la tuerca, se realizan las conexiones mecánicas y eléctricas entre las diversas piezas.

15. Si se desenrosca la tuerca 12, la falda 2 permanece enganchada sobre el borne 1 y la cazoleta 10 ajustada sobre dicha falda por fricción, pero el guardacabos 17 se separa de la cazoleta 10, debido a su enlace a la base 15 de la tuerca. Dado por una parte que la tuerca es de materia aislante, por ejemplo de resina sintética dura, y, por otra parte, que el vástago 6 posee holgura en el orificio 20, tal desenroscamiento interrumpe la conexión eléctrica entre el cable 18 y el borne 1. El dispositivo hace pues el oficio de "interruptor principal de batería", por simple desenroscamiento de la tuerca 12.

20. La cavidad interna 7, prevista en el vástago fileteado 6, permite ajustar en dicho vástago una clavija 25 de toma de corriente, conectada a un conductor 26, por ejemplo para un accesorio tal como una lámpara. La conexión



xi3n efectuada por esta clavija no depende del hecho de que la tuerca 12 est3 o no enroscada sobre el v3stago y, por consiguiente, se puede tomar corriente en la bater3a incluso si se ha desconectado el cable 18 desenroscando la tuerca 12, lo que puede resultar muy interesante para algunas reparaciones, por ejemplo en los veh3culos autom3viles.

Innecesario es decir que pueden aportarse modificaciones a las formas de realizaci3n que acaban de describirse, especialmente por sustituci3n de medios t3cnicos equivalentes, sin salir por ello del marco del presente invento.

N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento as3 como la manera de realizarlo en la pr3ctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Introducci3n por 10 a3os en Espa3a sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS DE CONEXION PARA ACUMULADORES", caracterizandose por lo siguiente:

1.- Perfeccionamientos en la construcci3n de dispositivos de conexi3n para acumuladores, del tipo que son particularmente destinados al empalme de un cable el3ctrico sobre un borne de bater3a de acumulador, caracterizados porque comprenden una falda hendida que un 3rgano de ajuste permite comprimir sobre el borne, dispositivo en el cual la falda hendida es solidaria de un v3stago fileteado sobre



5. el cual va ajustada una pieza aterrajada que facilita la introducción, alrededor de la falda, del órgano de ajuste periférico, realizado en forma de una cazoleta o casquillo, así como el mantenimiento en contacto con la referida cazoleta de un guardacabos fijado al extremo del cable que debe conectarse a la batería.

10. 2.- Perfeccionamientos, según reivindicación 1, caracterizados porque la falda se realiza mediante recortado y forjado de un trozo de metal elástico, fijándose el vástago fileteado en el fondo de dicha falda, los bordes de las lengüetas de la falda están plegados hacia el interior para realizar el enganche sobre el borne, el guardacabos es solidario, en traslación, de la pieza aterrajada, estando realizada esta última de materia aislante, la pieza aterrajada comprende una base troncocónica ensanchada en la cual ajustan con holgura dientes montados sobre el guardacabos, no estando en contacto la pieza fileteada con el referido guardacabos, y el vástago fileteado, que es de materia conductora, está provisto de una cavidad interna que desemboca en el exterior y que permite insertar en la misma una clavija de toma de corriente.

15. 20. 25. 3.- "Perfeccionamientos en la construcción de dispositivos de conexión para acumuladores" tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria y en los dibujos adjuntos.

Esta memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,
S.A. ERMETO.

19 JUL 1941
A. GOMEZ
p. p. Firmación

ESCALA VARIABLE



Fig. 1

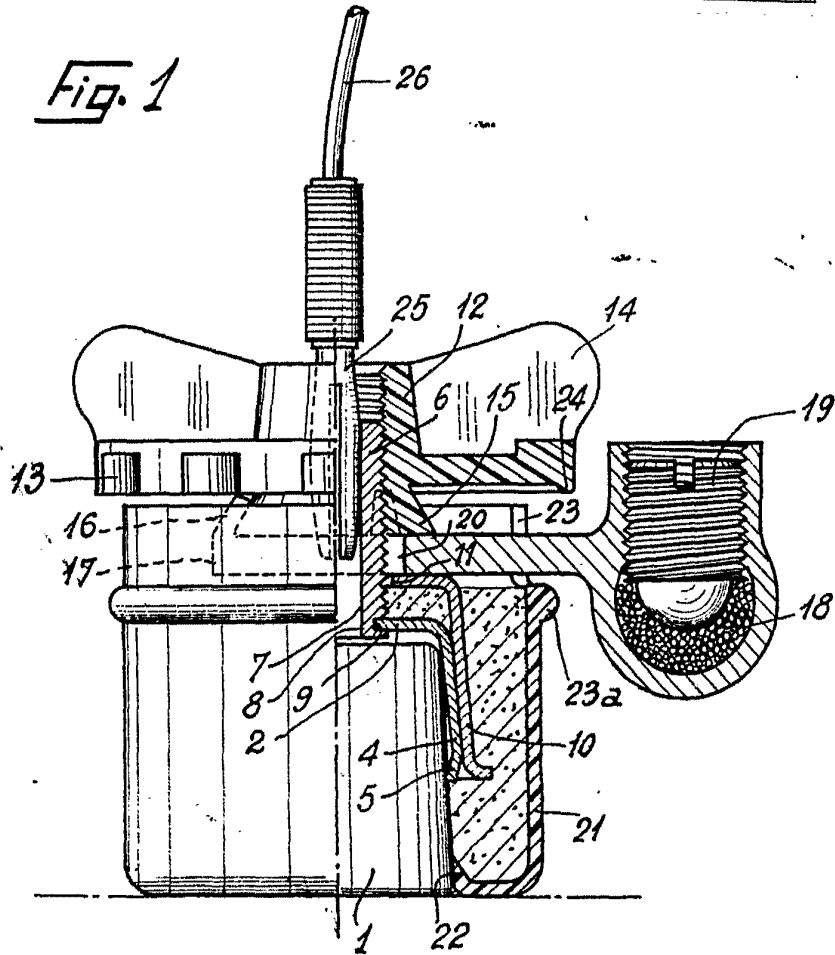
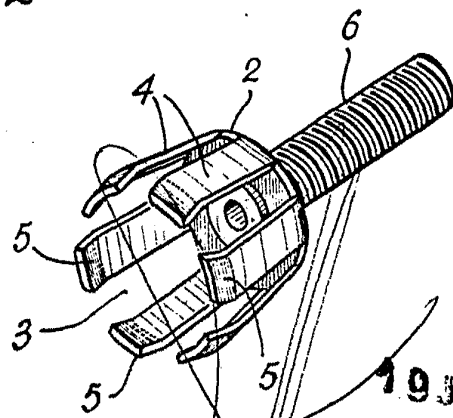


Fig. 2



19 JUL 1960

Madrid

J. GOMEZ AGUIRRE Y MODER

p. p. Firmado por J. Gomez Aguirre y Modera Ruiz