



P. 32.504.-

Case N° 65.137-YP

329051

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud

de

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

formulada el 13 de Julio de 1966, con el n° 329.051

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de BORG-WARNER CORPORATION, entidad norteamericana, establecida en 200 South Michigan Avenue, Chicago, Illinois, Estados Unidos de América, por:

"METODO DE HACER UNA SUPERFICIE DE ANTIDESLIZAMIENTO PARA ARTICULOS DE SANEAMIENTO"

Esta invención se refiere a una superficie antideslizamiento y al método para hacerla y en particular a una superficie antideslizamiento para superficies de accesorios de baño y al método de aplicarla a las superficies de accesorios.

5 En el pasado, ha sido la práctica corriente disponer una superficie de forma irregular o incrustar parcialmente almohadillas o rellenos de fricción en la superficie para obtener superficies antideslizamiento en accesorios de baño. Sin embargo, estos enfoques dan por resultado una superficie que
10 es extremadamente áspera, creando con ello una superficie irri-

26 A 51



5 tante para la persona que la utiliza y creando un problema relacionado con la limpieza. Además, los enfoques anteriormente conocidos requerían operaciones adicionales o sucesivas además del esmaltado de la bañera u otra instalación a las cuales se aplican.

10 Cuando se acoplan estas características adversas con la meticulosa naturaleza de los métodos con que han de aplicarse estas superficies, la estructura resultante era relativamente difícil de producir y de conservar y, por ello, era consecuentemente costosa e indeseable. Asimismo, debido a las desviaciones físicas requeridas en la propia superficie accesorio de baño para obtener las características de antideslizamiento de las superficies existentes, los márgenes en que pueden aplicarse las superficies antideslizamiento existentes son muy limitados.

15 Por ello, es muy deseable poder proporcionar una superficie antideslizamiento para accesorios de baño que sea económica y relativamente sencilla de fabricar y de conservar. Asimismo, es deseable obtener una superficie tal que no sea tan extremadamente áspera que irrite a las personas que entran en contacto con ella. Además, es muy deseable crear una superficie antideslizamiento para accesorios de baño que se limpie fácilmente, que pueda aplicarse durante las operaciones de esmaltado en la fabricación de los accesorios sin requerir otras operaciones adicionales o la adición de un acabado al fuego y que pueda obtenerse en cualquier margen deseado sin estar limitada por los requisitos concurrentes con los contornos físicos reales o el tamaño de los elementos que pueden aplicarse a la superficie.

30 Por ello, un objeto fundamental de esta invención es



crear una superficie antideslizamiento para un accesorio y el método para hacerla, que sea relativamente sencilla y económica de utilizar y de conservar.

5 Otro objeto de esta invención es crear una superficie antideslizamiento para accesorios de baño y un método para hacerla, que sea eficaz para superficies antideslizamiento sin irritar indebidamente a las personas que están en contacto con ella.

10 Un objeto más de esta invención es crear una superficie antideslizamiento para accesorios de baño y un método para hacerla, que pueda aplicarse al accesorios en los procesos normales de esmaltado sin requerir un acabado al fuego adicional u otras operaciones adicionales.

15 Otro objeto todavía de esta invención es crear una superficie antideslizamiento para accesorios de baño y un método para hacerla, que no esté limitada a márgenes dados de aplicación, sino que pueda aplicarse al accesorio sustancialmente en cualquier margen que se desee.

20 Con estos y otros objetos a la vista, la presente invención crea una superficie antideslizamiento para accesorios de baño y al método para hacerla que dá por resultado una superficie antideslizamiento que tiene un material refractario aplicado a una capa de esmalte y acabado al fuego con el esmalte para combinar las capas formando una capa
25 de recubrimiento que tiene una superficie desvitrificada de sustancialmente el mismo diseño en que fué aplicada.

Otros objetos, ventajas y aspectos nuevos de la invención se irán desprendiendo al considerar la siguiente descripción detallada en unión de los dibujos que se acompañan,
30 en los que:

26 AG



La figura 1 es una vista en planta desde arriba de una bañera que muestra la superficie antideslizamiento de esta invención aplicada a ella en un diseño determinado por la plantilla o rejilla.

5 La figura 2 es una vista en sección tomada a lo largo de la línea 2-2 de la figura 1, mostrando la aplicación de la superficie antideslizamiento a la bañera a través de una platilla o rejilla para dar un dibujo.

10 La figura 3 es una vista en planta fragmentaria, a mayor escala, de la superficie antideslizamiento mostrada en la bañera de la figura 1. Y

La figura 4 es una vista en sección fragmentaria tomada a lo largo de la línea 4-4 de la figura 3, mostrando una configuración general de la superficie antideslizamiento.

15 Las figuras ilustran una realización de esta invención con respecto a una bañera, que, cuando se utiliza con una cabeza de ducha o de otra manera, en la que la persona que toma una ducha está de pié en la bañera, proporciona un ejemplo ilustrativo de la presente invención. En particular, las figuras 1 y 2 muestran una bañera en la que está ilustrada la superficie antideslizamiento de esta invención y en la que se designa en general por el número 11 (figuras 1 y 4). También se han representado en la figura 2 un pulverizador o rociador 12 y una rejilla 13.

25 La superficie 11 prevista por esta invención está compuesta de uno o más recubrimientos de esmalte 15 aplicados al metal 16 de la bañera 10 y una disposición de elementos superficiales de fricción 17 que están unidos por fusión para dar el recubrimiento de esmalte 15. Preferiblemente, el recubrimiento de esmalte 15 es un revestimiento superficial de
30

26 AGO 

5 esmalte vítreo, que se vitrificará al ser calentado a las
temperaturas usuales de acabado al fuego del esmalte utili-
zadas en la industria de los esmaltes vítreos. Los elemen-
tos superficiales de fricción 17 están proporcionados por
una suspensión no vitrificada combinada con una suspensión
vítrea para formar una suspensión de fricción aplicada a la
capa de revestimiento superficial 15 según un diseño desea-
do. La pasta de fricción se combina con el revestimiento
superficial 15 cociendo la combinación a una temperatura
10 suficiente para provocar la vitrificación del revestimien-
to superficial y de la parte vítrea de la suspensión de
fricción. La suspensión de fricción más apropiada en la
práctica de esta invención está compuesta de 376 partes en
volumen, consistentes en 100 partes de harina de sílice,
15 3 partes de arcilla, 35 partes de agua y 138 parte de esmal-
te vítreo.

La superficie de fricción de esta invención es pro-
porcionada del modo más apropiado pulverizando en primer
lugar el metal 16 de la instalación de baño con el esmalte
vítrea utilizado con esta finalidad y dejando después que
20 se seque este esmalte. Puede obtenerse una disposición de
superficie de fricción aplicando la suspensión de fricción
a la bañera en forma de pulverización desde un aparato de
pulverización o similar 12, a través de una rejilla o plan-
tilla como se ilustra (figura 2). El recubrimiento de esmal-
te vítreo resultante 15 con la disposición de la pasta de
fricción 17 del mismo es cocido a una temperatura apropia-
da, en la que se vitrifican el revestimiento superficial y
la parte vítrea del revestimiento de fricción y se desvi-
trifica la parte no vítrea del revestimiento de fricción
30



para dar una superficie de fricción compuesta.

Así, puede verse que esta invención proporciona unos medios mediante los cuales puede obtenerse una superficie de un accesorio de baño que tenga una característica de antideslizamiento que no requiera una superficie de instalación de baño de forma irregular y que pueda emplearse fácilmente con utensilios usuales de aplicación de esmalte vítreo.

Además, la superficie de fricción así obtenida por esta invención es capaz de ser suministrada en cualquier disposición sustancialmente deseada y no se levanta o de otra manera se eleva drásticamente con respecto a la superficie básica a la que se aplica y, por tanto, puede ser utilizada de una manera que no resulta irritante para la persona que estará utilizándola.

Ha de entenderse que la invención no ha de limitarse a las construcciones y disposiciones específicas mostradas y descritas, excepto únicamente en lo que pueda quedar limitado por las reivindicaciones, ya que se comprenderá por los versados en la técnica que pueden hacerse cambios sin apartarse de los principios de la invención.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en los Estados Unidos de América el 1 de Octubre de 1965, bajo el número 492.100, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.



Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5 1.º.- Método de hacer una superficie de antideslizamiento para artículos de saneamiento, caracterizado por las operaciones de aplicar un recubrimiento primario de esmalte vítreo a un elemento metálico a guarnecer superficialmente, que es
10 aplicable al cocerlo a una temperatura dentro de un margen dado, aplicar una capa secundaria de material refractario a dicho recubrimiento de esmalte que se desvitrificará al ser cocida a la misma temperatura y cocer dichos recubrimientos primario y secundario a dicha temperatura para combinar las capas formando un recubrimiento que tiene una superficie desvitrificada.
15

 2.º.- Método de hacer una superficie de antideslizamiento según la reivindicación 1, caracterizado porque la aplicación del recubrimiento secundario consiste en aplicar un material refractario, junto con un material no vitrificable, que
20 proporcionará una superficie de alta fricción parcialmente desvitrificada al ser cocido a la misma temperatura.

 3.º.- Método de hacer una superficie de antideslizamiento según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque la
25 capa secundaria consiste en una pasta de material refractario que tiene 276 partes en volumen con 100 partes de harina de sílice, 3 partes de arcilla, 35 partes de agua y 138 partes de esmalte vítreo, capa que se combinará con la capa primaria y se desvitrificará parcialmente al ser cocida a la misma temperatura.



4.- Método de hacer una superficie de antideslizamiento para artículos de saneamiento.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

P.A.

7 ABR. 1967

[Handwritten signature]
D. de Elizaburu
Por Orden



45 ABP

Fig. 1

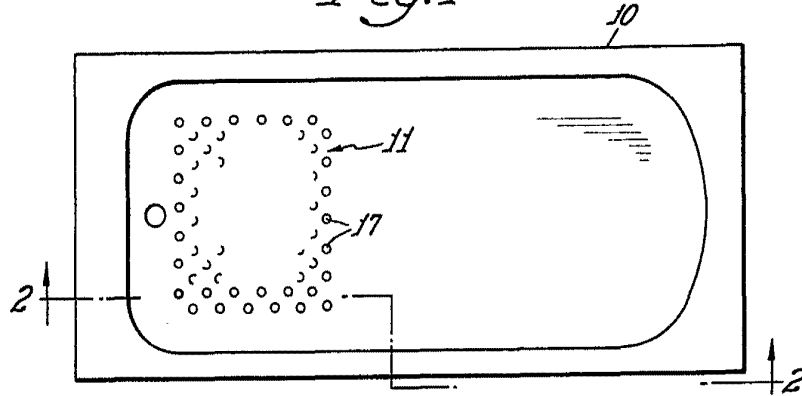


Fig. 2

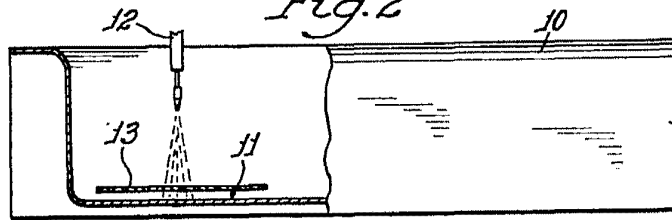


Fig. 3

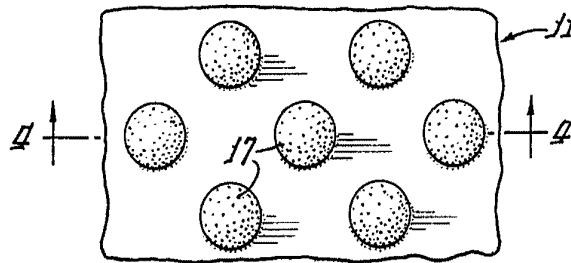
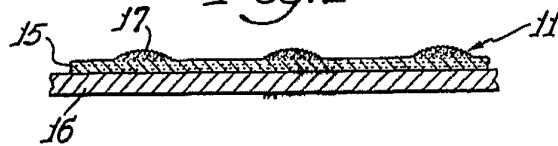


Fig. 4



W. Elzaburu
Pat. P. 1000