

329038

12



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un_a

PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: ..SOCIETE FONDERIES BOSSIROY S.P.R.L..

RESIDENCIA: ..Rue des Fonds Gaillards - LA LOUVIERE

(St. Vaast) BELGICA.-

ENUNCIADO: "PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LAS CA-

JAS DE MOLDEO Y CUBIERTAS DE FUNDICION

PARA EL MOLDEO EN MOLDE DE ARENA"

Prioridad: Patente belga n.º 666.721 del 12-7-65



1 El presente invento se refiere a mejoras y perfec--
cionamientos aportados a las cajas de moldeo y cubiertas -
de fundición para el moldeo en molde de arena.

5 Conocida es la forma de realizar tales cajas de -
una aleación ligera; algunos de estos tipos de cajas de -
moldeo están equipadas con una bisagra situada a lo largo
del ángulo opuesto al que lleva el sistema de apertura y -
cierre. Según el invento, se suprime esta bisagra, desempe
ñando el mismo oficio la elasticidad del metal del que es-
10 tán constituidas estas cajas de moldeo; como resultado de
ello, el conjunto de la caja de moldeo es mucho más rígido.

Por otra parte, cuando se trata del moldeo de pie-
zas que no exigen una precisión extremada, se propone un -
modelo de cubierta constituido por cuatro paneles de acero
15 provistos de bordes reforzantes y de patas de unión que -
permiten su montaje por medio de pernos.

Los planos anexos representan a título de ejemplos
no limitativos, una caja de fundición de aleación ligera -
para el moldeo en molde de arena sin caja y una cubierta -
20 ejecutada en cuatro paneles de acero ensamblados entre sí.

La figura 1 es una vista en planta de una caja de
fundición equipada por un dispositivo apertura-cierre se--
gún el invento.

25 La figura 2 es una vista lateral y en sección del
dispositivo apertura-cierre.

La figura 3 es una sección vista por encima del -
dispositivo apertura-cierre, representado en la figura 2,
estando retiradas las patas 2 y 3.

30 Las figuras 4 y 5 son vistas en sección, tanto ver
tical como horizontal, de una de las orejas de la caja de



1 moldeo.

Las figuras 6 a 10 representan un nuevo modelo simplificado de cubierta.

5 Según el invento, la caja de fundición está equipada con un dispositivo de apertura y de cierre regulable, - adaptado sobre patas 2 y 3 solidarias de la caja (figura 1) y representado en detalle en las figuras 2 y 3.

10 Este dispositivo de apertura-cierre está constituido, como se muestra esquemáticamente en las figuras 2 y 3, por una placa de acero 1, dispuesta entre los pares de patas, de aleación ligera 2-2' y 3-3' que forman cuerpo con la caja de moldeo y están dispuestas en la parte superior del ángulo abierto de la caja de moldeo 7.

En esta placa de acero 1 giran:

15 a) por una parte: una leva excéntrica 4 de acero - que se apoya entre y sobre las patas 3-3', estando provista esta leva, en su parte superior de un extremo hexagonal 5 - que permite su ajuste por medio de una llave, y

20 b) por otra parte: una segunda leva 4' idéntica a la primera, sobre la cual va soldada la empuñadura de manobra 6.

Estas levas están atravesadas cada una de ellas por un perno que se apoya sobre las patas 2-2' y 3-3'.

25 Según que se empuje o que se tire de la empuñadura 6, el ángulo de abertura de la caja de moldeo 7 se cierra o se entreabre. Una placa 11, embebida en el metal, efectúa el corte en el sentido de la altura del ángulo de abertura de la caja de moldeo.

30 Para asegurar la yuxtaposición precisa de los elementos que constituyen el dispositivo de apertura-cierre, -



12 JUN

1 un eje de acero 8 se desliza a través de anillos de bronce
9 y 9' embebidos en el metal de la caja de moldeo 7. Una -
clavija 10 atraviesa el eje 8 de parte a parte y le mantie
ne en su alojamiento. Unos anillos de guía 12 son suavemen
5 te engastados, sin presión en las orejetas de la caja de -
moldeo (figuras 4 y 5) y se mantienen más eficazmente en -
posición por dos cuñas 13 y 14 que actúan tangencialmente
sobre el anillo 12 bajo la acción de un tornillo de pre- -
sión 15.

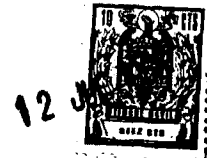
10 En cuanto al nuevo modelo simplificado de cubierta
representado en las figuras 6 a 10, éste exige ciertas pre
cauciones en el moldeo, pero presenta la ventaja de un pre
cio de coste sensiblemente inferior al de la cubierta de -
aluminio.

15 Esta cubierta está constituida por cuatro paneles
de acero 16, 17, 18 y 19 (figura 6) cada uno de los cuales
comprende dos bordes reforzantes 20 y dos patas de unión -
21 perforadas para su ensambladura por pernos 22 (ver figu
ras 6 y 10). Dichos pernos se mantienen en posición por -
20 una tuerca 23 y una contra-tuerca 24.

Dichos paneles no están sujetos por pernos firme--
mente los unos a los otros de forma que la cubierta toma -
su forma cuando se coloca sobre el molde de arena que debe
proteger.

25 Queda expresamente especificado que el invento no
se limita exclusivamente a las formas de ejecución descri-
tas y representadas, y que pueden aportarse modificaciones
en lo que respecta a la forma, la disposición y el número
de sus elementos constitutivos.

30 En resumen, la Patente de Invención que se solici-



1 ta, recaerá sobre las siguientes:

- REIVINDICACIONES -

5 1. Perfeccionamientos aportados a las cajas de moldeo y cubiertas de fundición para el moldeo en molde de arena, caracterizados por los puntos siguientes:

10 a) No comprende bisagra a lo largo del ángulo opuesto al que lleva el dispositivo de apertura y de cierre y dicho dispositivo de apertura y de cierre es regulable y dispone de medios destinados a efectuar la yuxtaposición precisa de dicho dispositivo de apertura y de cierre.

15 b) Dicho dispositivo de apertura y de cierre comprende una placa de acero dispuesta entre los pares de patas que forman cuerpo con la caja de moldeo y dispuestos en la parte superior del ángulo abierto de la caja de moldeo, y dos levas excéntricas de acero dispuestas entre dichas patas y la citada placa de acero, que pueden ser reguladas y maniobradas con el fin de asegurar el ajuste, la apertura y el cierre del citado ángulo.

20 c) Dichos anillos de guía son mantenidos en posición, cada uno, por dos cuñas tangenciales de acero, estando dichas cuñas solidarizadas entre sí por un tornillo de acero.

25 d) Las citadas levas son maniobradas, la primera por medio de una llave y la segunda por medio de una empuñadura de maniobra.

e) Una placa de acero, embebida en el metal de dicha caja de moldeo, efectúa el corte en el sentido de la altura del ángulo de abertura de la caja de moldeo.

30 f) Con el fin de efectuar la yuxtaposición precisa de los elementos que constituyen el dispositivo de apertura

12



1 ra-cierre, un eje de acero se desliza a través de los anillos de bronce embebidos en el metal de la caja de moldeo y dicho eje se mantiene en su alojamiento por medio de una clavija.

5 g) Unos anillos de guía van engastados suavemente, sin presión en las orejetas de la caja de moldeo y dichos anillos se mantienen más eficazmente en posición por medio de dos cuñas que actúan tangencialmente sobre cada uno de dichos anillos bajo la acción de un tornillo de presión.

10 h) Está constituido por cuatro paneles de acero cada uno de los cuales comprende dos bordes reforzantes y dos patas de unión perforadas destinadas a la ensambladura de los paneles por medio de pernos.

15 2. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita : "PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LAS CAJAS DE MOLDEO Y CUBIERTAS DE FUNDICION PARA EL MOLDEO EN MOLDE DE ARENA".

20 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de seis páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 12 de Julio 1.966

BERNARDO UNGRIA

P.P.

25

30

Fig. 1

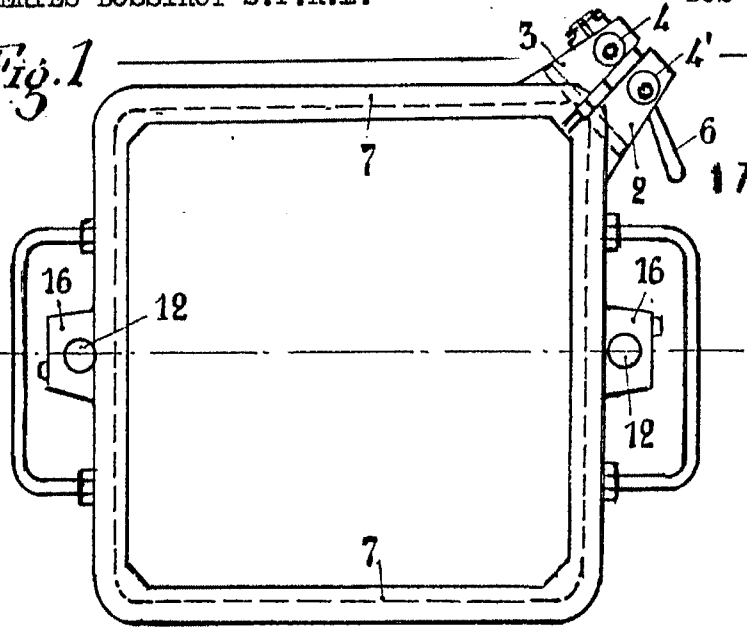


Fig. 3

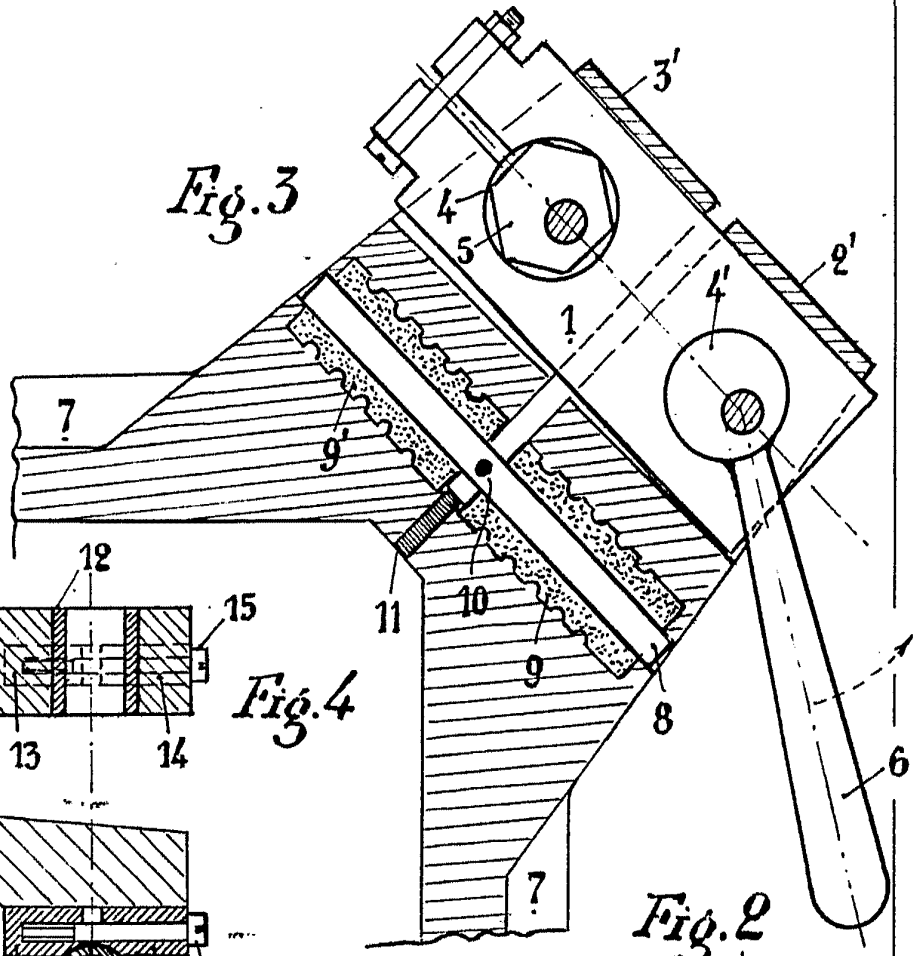


Fig. 4

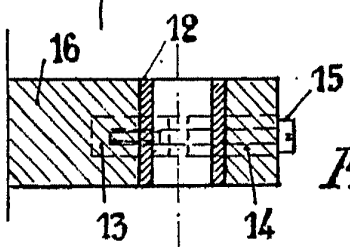


Fig. 5

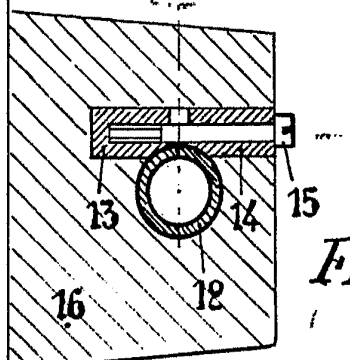
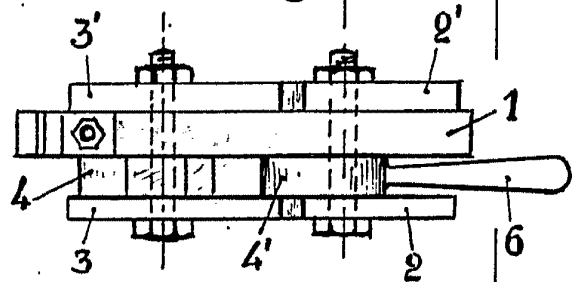


Fig. 2



ESCALA VARIABLE

MADRID, 12 DE Julio DE 19.66

BERNARDO UNGRIS

P. P.

A handwritten signature or mark, possibly 'D.W.', located at the bottom center of the page.

329038



17 SEP

Fig. 7

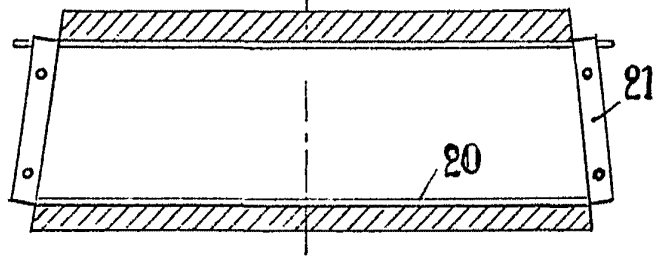


Fig. 8

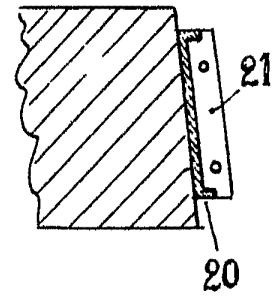


Fig. 6

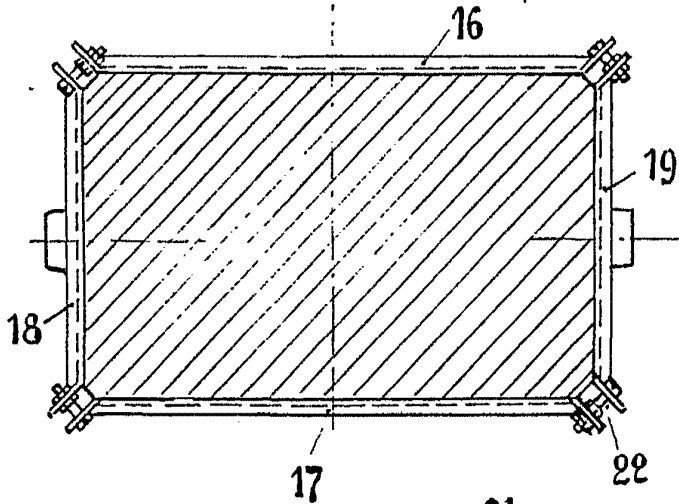


Fig. 9

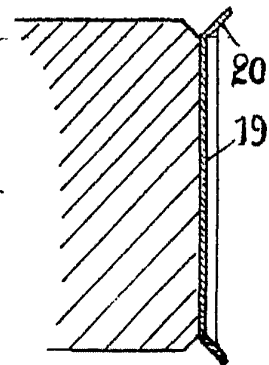
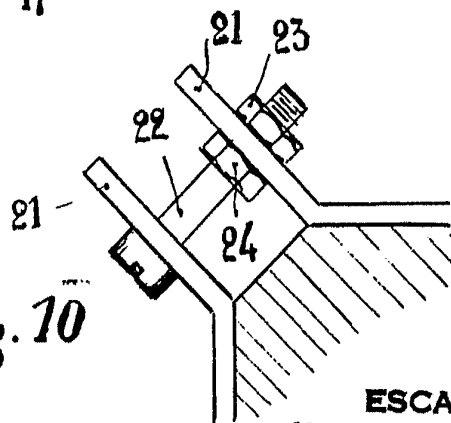


Fig. 10



ESCALA VARIABLE
MADRID, 12 DE Julio DE 1966
BERNARDO UNGRIA
P. P.