



de exclusividad que por ella se solicita, referente a su fabricación y venta por el titular en España.

10 Las máquinas para cortar bloques y baldosas de terrazo y mármol conocidas en la actualidad, suelen cortar las piezas una a una, resultando muy laborioso su trabajo, sin conseguir una gran producción, por lo cual, encarecen el artículo.

15 Esta máquina automática, puede cortar simultáneamente, varias baldosas de terrazo, estando igualmente capacitada para cortar en planchas, los bloques de mármol, realizándose todos los cortes al mismo tiempo, por lo que resulta ésta máquina muy interesante dada la alta producción que puede alcanzar.

20 Esencialmente está constituida por un eje que es accionado por los extremos, mediante dos motores sincronizados, que duplican la fuerza de rotación del eje mencionado, el cual dispone de unas sierras circulares, montadas entre sí, a la distancia adecuada para cortar las baldosas de terrazo, o bien para cortar los bloques de mármol.

25 Las sierras circulares, se alojan inferiormente, en unas ranuras longitudinales, practicadas en una cinta transportadora, dispuesta transversalmente al eje portador de las cuchillas; ésta cinta transportadora, puede o no disponer de nervios según las piezas a cortar, a fin de evitar su deslizamiento.

30 Esta máquina, deberá llevar una envolvente superior para la protección de las cuchillas, así como para evitar cualquier accidente en los operarios que la manejen, evitando asimismo la expansión del agua impulsada a presión que produce torbellinos, con el consiguiente arranque de partículas.

35 Las velocidades de los discos sierra y cinta alimentadora son variables en relación al trabajo a efectuar y la dureza del material.

Para una mas clara comprensión de las características generales que se dejan expuestas, se acompañan dos láminas de dibujos que muestran un ejemplo de realización de la máquina automática para cortar bloques y baldosas de terrazo y mármol -  
40 objeto de la invención, con la observación de que a dichos dibujos, debe dárseles una amplia interpretación de ningún modo restrictiva, dada su condición meramente informativa.

Las figuras de las hojas de dibujos, son como sigue:

45 Figura 1ª.- Sección longitudinal en alzado de la máquina objeto de la invención, proyectada desde un lateral.

Figura 2ª.- Sección transversal en alzado de la máquina proyectada en alzado, por el eje de rotacion portador de las sierras circulares.

50 Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes de que consta ésta máquina automática para cortar terrazo y mármol, se han situado acotaciones numéricas en las figuras de las dos hojas de dibujos, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, siendo -1- el armazón que soporta el conjunto de mecanismos, teniendo superior-  
55 mente y por ambos lados, los motores -2-, los cuales se encuentran enfrentados, disponiendo en sus ejes -3-, los platos de acoplamiento -4-, para fijar el eje -5- por medio de sus platos -6-, siendo el eje -5-, el propio eje de rotación de los dos motores -2-, que gira impulsado por ambos.

60 El eje -5-, lleva montadas las sierras circulares  
-7-, que se introducen en el mismo, por el extremo -8-, fiján-  
dose por medio de las bridas -9-, disponiendo de los rodillos  
-10- de diversos anchos, para situar las sierras a la distan-  
cia que se desee, realizándose el montaje final, por la tuerca  
65 -11- roscada al propio eje.

El borde inferior de las sierras circulares -7-,  
se aloja en las ranuras longitudinales -12-, practicadas en la  
banda transportadora -13-, situada perpendicularmente al eje -  
-5-, actuando dicha banda, como medio de transporte de los blo-  
ques y baldosas a cortar, disponiéndose en la parte inferior -  
70 de la banda, del soporte -14-, para que el peso de la baldosa  
o bloque, no haga ceder la banda transportadora; éste soporte  
-14-, tiene una prolongación hacia la parte anterior de la má-  
quina, al objeto de que la baldosa o bloque antes de ser corta-  
do, ya descanse en el soporte.  
75

La banda transportadora -13-, va conducida por los  
rodillos -15- y -16-, siendo el rodillo -17-, el que dispone -  
de la fuerza motriz tomada por la transmisión -18-, del grupo  
motor-reductor -19-, montado al armazón -1- en su parte inferior.

80 El conjunto rotativo constituido por las sierras -  
circulares -7-, está protegido por la envolvente -20-, que ac-  
tua como medio de protección de las cuchillas y de los opera-  
rios que manejan la máquina, evitando la expansión del agua im-  
pulsada a presión.

85 Cuando se pretendan cortar planchas de mármol par-  
tiendo de un bloque de forma irregular, las cuchillas o sierras

90      circulares -7-, se disponen a menor distancia entre sí, que -  
cuando se cortan baldosas de terrazo, montándose al mismo tiem-  
po en la parte anterior, una regleta horizontal -21-, cuyo pla-  
no inferior -22-, se encuentra mas bajo que el eje -5- de las  
cuchillas y de sus bridas -9-, al objeto de que los bloques de  
mármol que pasen por debajo de ella, puedan ser cortados sin -  
peligro de averias en la máquina.

95      A la salida de las planchas de mármol ya cortadas,  
se encuentra el soporte superior horizontal -23-, del que sobre-  
salen en sentido descendente, las pletinas -24- alojadas entre  
las cuchillas, impidiendo que las piezas cortadas puedan ascen-  
der por el movimiento de rotación de las cubhilla's.

100      Estimando ámpliamente descrita ésta máquina automá-  
tica para cortar bloques y baldosas de terrazo y mármol, sola-  
mente resta consignar la posibilidad de construirse en variedad  
de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducír-  
se en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo  
que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean  
105      capaces de alterar los puntos esenciales, puestos de manifiesto  
en la siguiente

NOTA

En la presente Patente de Invención, se reivindicán  
como nuevos y de propia invención, los siguientes puntos:

110      1.º.- Máquina automática para cortar bloques y baldos-  
sas de terrazo y mármol, caracterizada porque el eje rotativo  
portador de las cuchillas de corte constituidas por sierras cir-  
culares convenientemente distanciadas, es solidario por sus ex-



115 tremos mediante platos de acoplamiento, de los ejes de dos motores enfrentados y sincronizados, que se montan sobre un armazón en sentido transversal de la máquina.

120 2ª.- Máquina automática para cortar bloques y baldosas de terrazo y mármol, caracterizada porque en el borde inferior de las cuchillas de corte de la precedente reivindicación, se dispone una banda transportadora en sentido longitudinal de la máquina, y en consecuencia, perpendicular al eje portador de las cuchillas, presentando ésta banda transportadora, unas ranuras longitudinales, donde se aloja el borde inferior de las cuchillas, comprendiendo asimismo, debajo de la banda transportadora  
125 en su tramo superior, una placa fija, que soporta el peso de los bloques y baldosas a trabajar, evitando que la banda transportadora pueda sufrir tensiones y deformaciones, por el peso de las piezas.

130 3ª.- Máquina automática para cortar bloques y baldosas de terrazo y mármol, caracterizada por comprender una regleta horizontal dispuesta paralelamente al eje de las cuchillas y en la parte anterior de éste, encontrándose el plano inferior de dicha regleta, a menor distancia de la banda transportadora, que el eje de las cuchillas, para que los bloques que pasen por debajo de la regleta, puedan ser cortados por las cuchillas sin lesionar la máquina, disponiéndose entre las cuchillas y a la salida -  
135 de las pñcas ya cortadas, unas pletinas verticales, a modo de peine, cuyo borde inferior, se encuentra mas alto que el eje, mientras que superiormente, se unen todas ellas a una regleta horizontal fijada por los extremos al chasis de la máquina. Y  
140

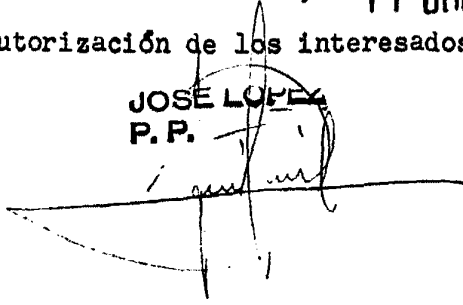
145 4.ª.- "MAQUINA AUTOMATICA PARA CORTAR BLOQUES Y BALDOSAS DE TERRAZO Y MARMOL", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por uan sola cara a doble espacio en 145 líneas.

Madrid, 11 JUL 1966

Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ  
P.P.



228971

228971

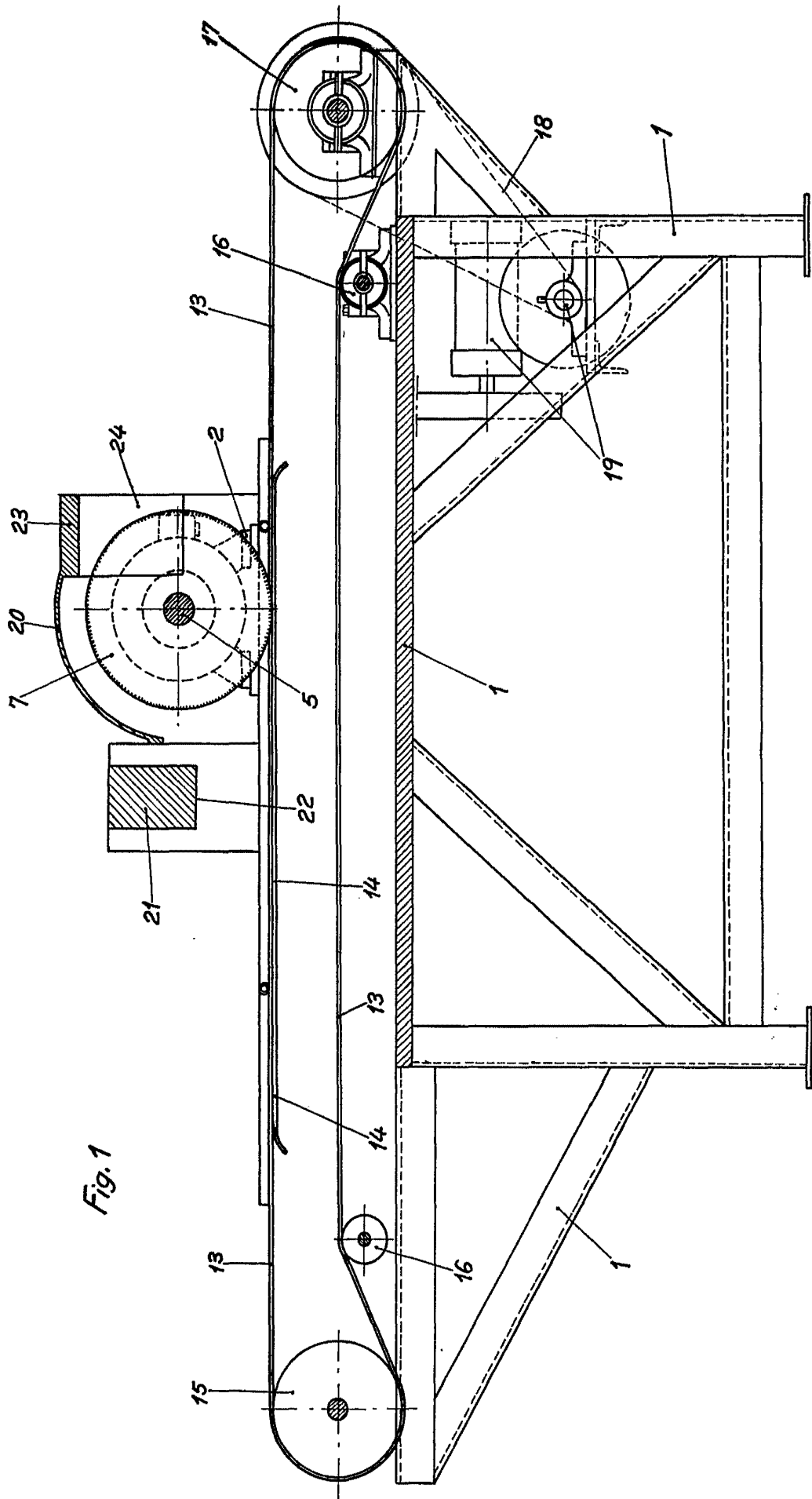


Fig. 1

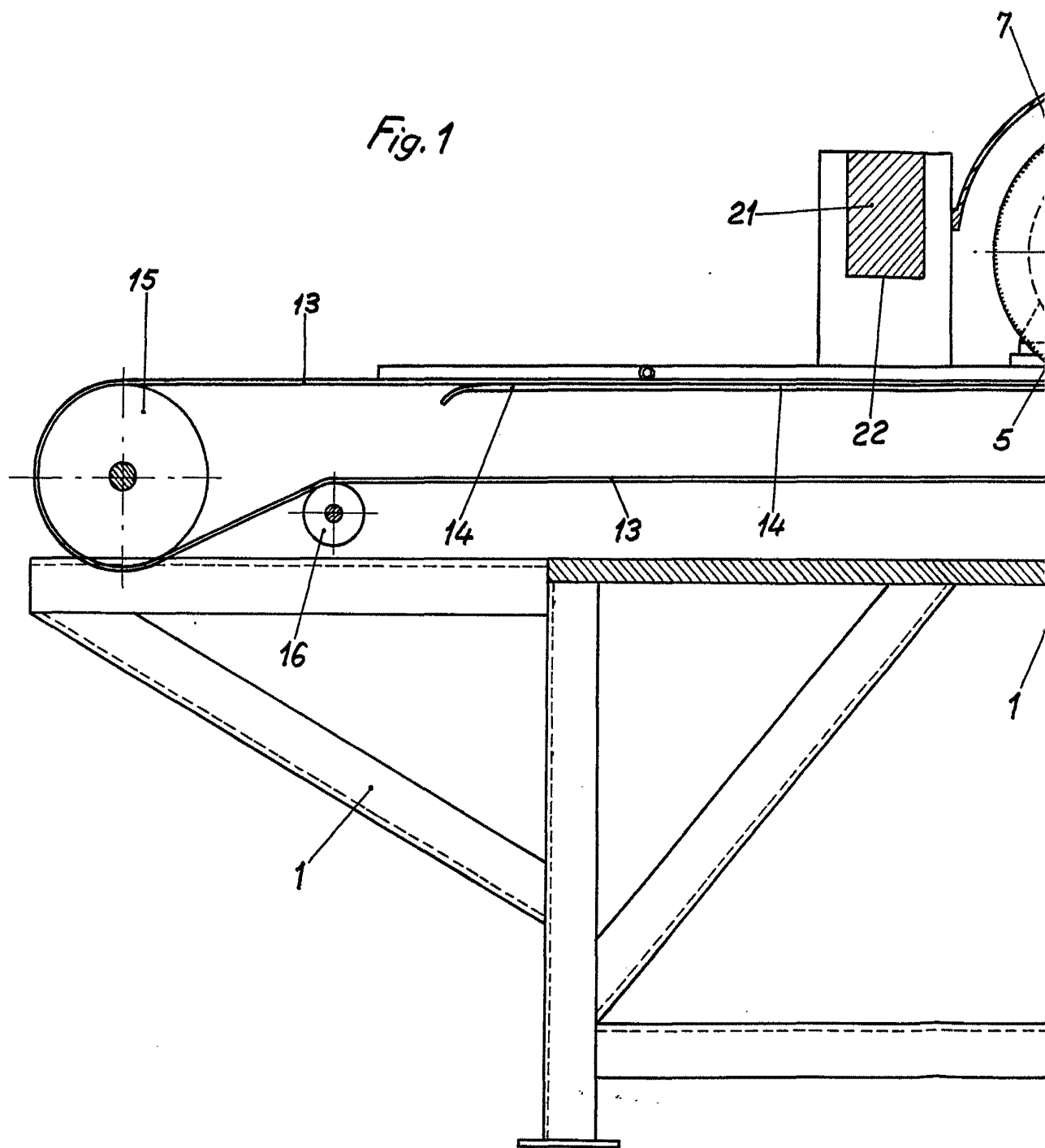
Escala variable  
Madrid, Junio, 1966

JOSÉ LOPEZ  
P.R.



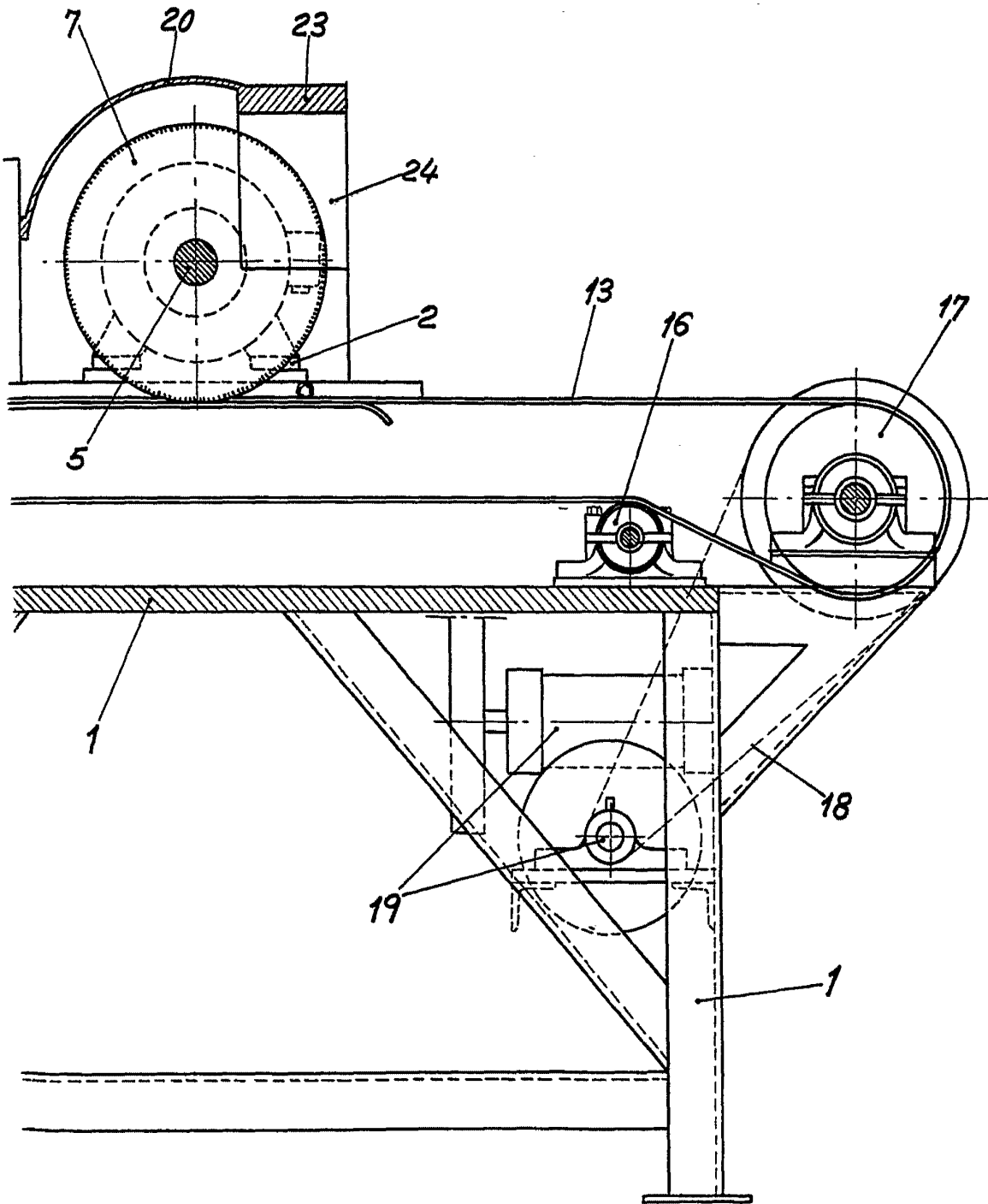
228,971

Fig. 1



Est  
Madr

228971



Escala variable  
Madrid, Junio, 1966

JOSE LOREZ  
P.R.

323871

328971

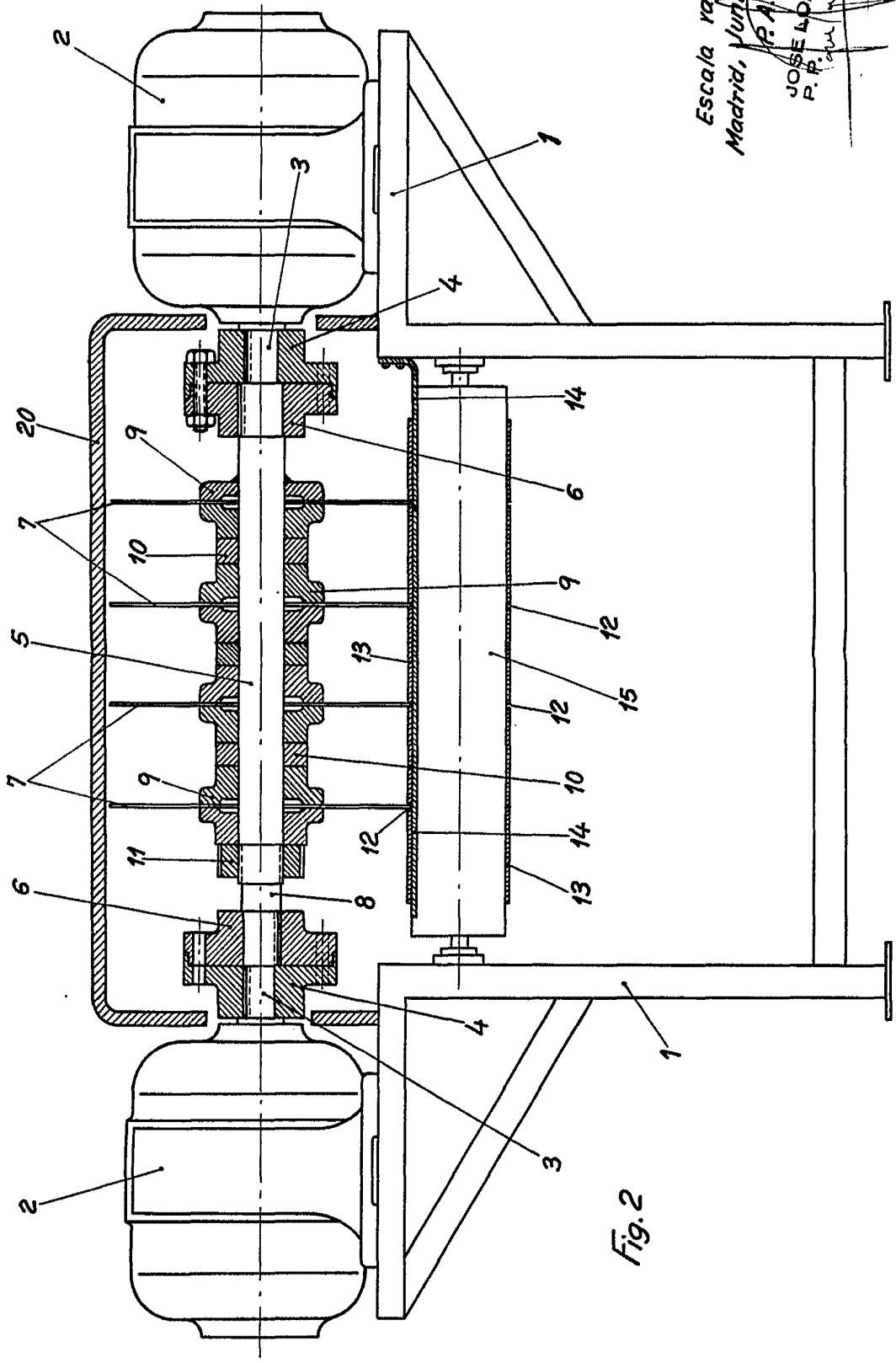


Fig. 2

Escaia variable  
Madrid, Junio, 1966

JOSE LOPEZ  
P. P.

32371

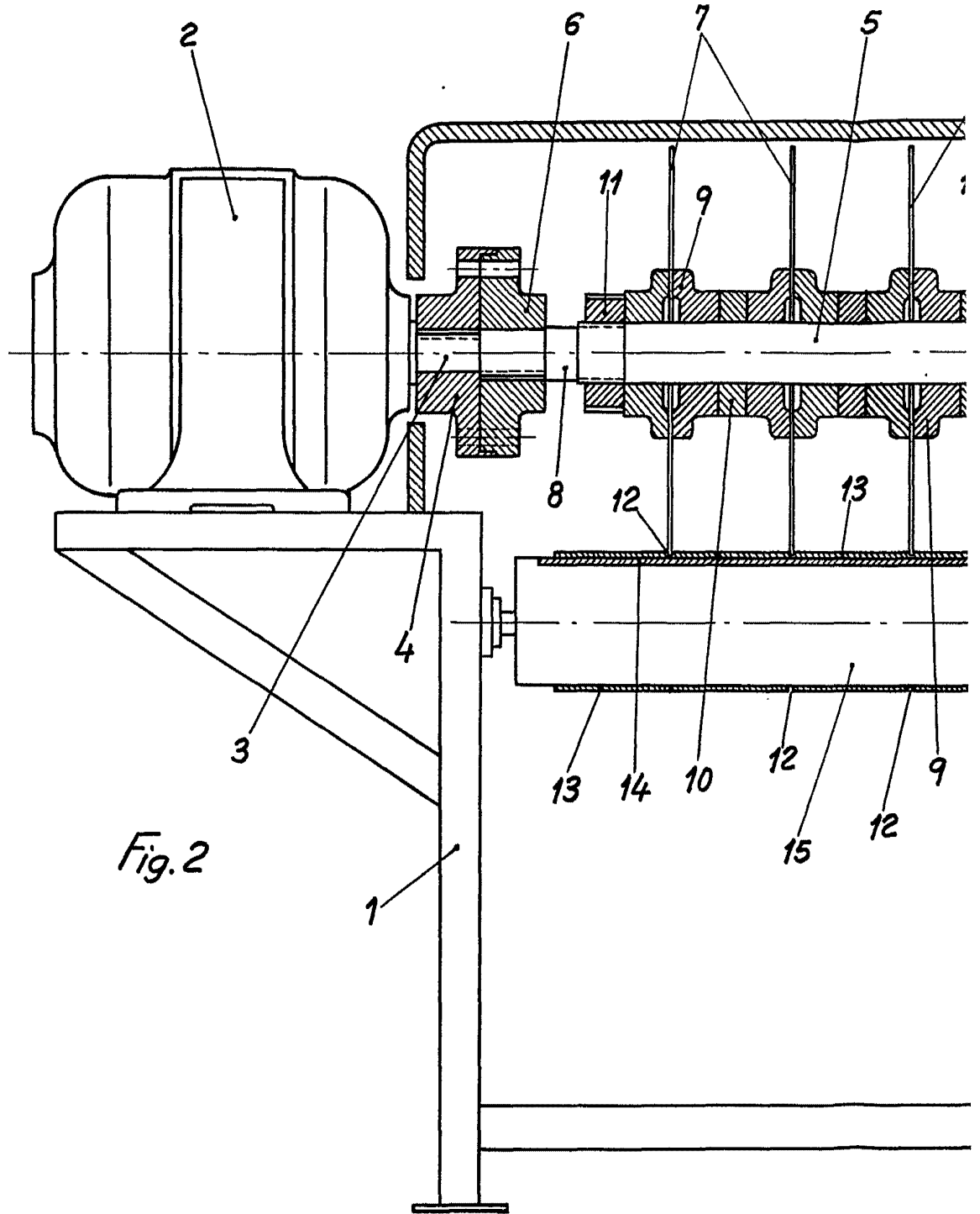
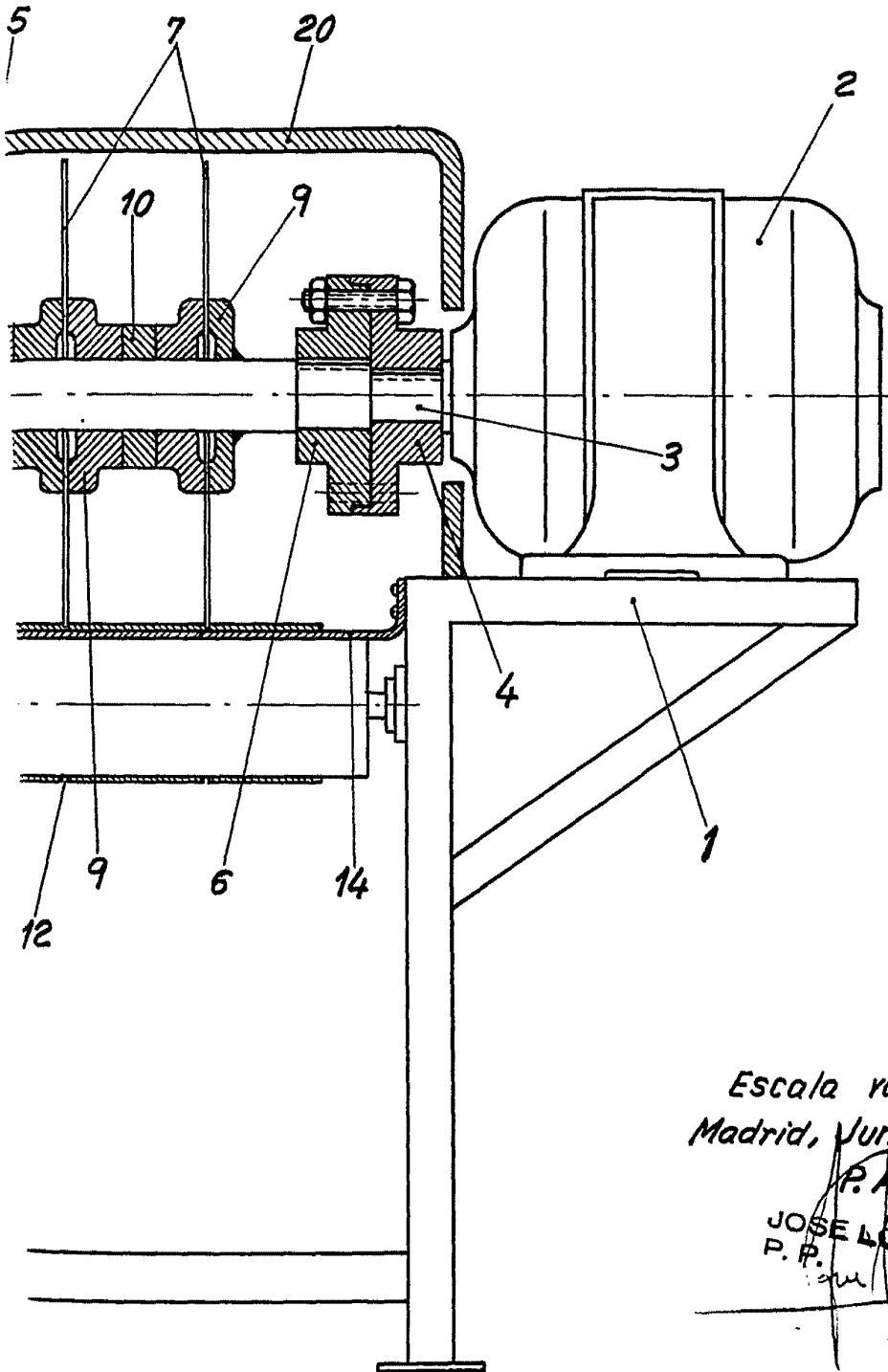


Fig. 2

328971



Escala variable  
Madrid, Junio, 1966

P. A.  
JOSE LOPEZ  
P. P.