

328879

328879

328879



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de patente de invención
por veinte años, para España y sus Posesiones, por

PERFECCIONAMIENTOS EN PIEZAS CERAMICAS PARA FORJADO DE
PISOS .

Solicitantes: D. Juan José VIDA GALBOTE
D. José Luis GARRIDO MOYA

Nacionalidad: Española

Residencia : Málaga

Domicilio : Calle Eugenio Gross 10 - 7º A.

MEMORIA DESCRIPTIVA



5 La presente invención recae sobre perfeccionamientos en piezas cerámicas para forjado de pisos, y aporta un conjunto de piezas que están diseñadas para obtener las máximas garantías de resistencia, dureza, evitación de las roturas clásicas de los sistemas convencionales puesto que estas piezas carecen de las pestañas que suelen tener aquéllas y que generalmente resultan frágiles; obteniendo un medio de apoyo entre pieza y pieza según líneas o planos oblicuos o a chaflán que ofrece las más excelentes garantías de un acople sólido y mutuo entre las piezas.

10 Para mejor comprensión de esta memoria se acompaña una hoja de dibujos que muestra un ejemplo de realización del objeto de la invención, tomado a título meramente explicativo, no limitativo, ya que debe entenderse que dentro del cuadro general de la invención caben variantes constructivas sin que se altere su esencia.

En los referidos dibujos:

15 La fig. 1 muestra una perspectiva de las piezas ensambladas, según la invención.

20 La fig. 2 muestra una vista en alzado frontal, de la fig. 1.

25 De conformidad con la invención referida a los dibujos adjuntos, el sistema de forjado para pisos está hecho con piezas cerámicas de relleno que sirven de encofrados, de altura conveniente. (por ejemplo, de 12 cm.s y de 17 cms. según lúces y sobrecargas, más capa de compresión).

30 Unas viguetillas (A) se fabrican sobre el terreno, colocándoles los redondos (R) necesarios, y una vez confeccionadas las mismas y unidas entre sí con hormigón por el canto superior triangular y el inferior lateral, se tras-



ladan al lugar de la planta a forjar y entre cada dos de estas vigas se disponen las bovedillas (B) y después se rellenan los senos y capa superior con hormigón (compresión).

35 Esta disposición se distingue y mejora a las convencionales por ofrecer las ventajas siguientes:

40 a - Las viguetas conformadas, presentan su plano superior formando un ángulo diedro entrante (A') y presentan en su base, lateralmente, unos salientes que conforman unos senos (H); éstos son reforzados con mayor espacio de hormigón ofreciendo un conjunto muy resistente.

45 b - La parte superior (A') de estas viguetas (A), formando un ángulo diedro entrante, constituye realmente otra viga, relleno este hueco de hormigón y llevando embutido un redondo (R); aunque la misma, en parte no trabaja, da mayor resistencia al traslado de la viga, ofreciendo un margen de seguridad que implica una mayor economía por producirse menos número de roturas que con las de tipo convencional.

50 c - El acople o unión entre las viguetas (A) y las bovedillas (B) se hace por chaflán, ya que las viguetas llevan unos salientes laterales en plano oblicuo coincidente con unos entrantes laterales al mismo plano, previstos en las bovedillas (CH); haciéndose la unión por estos chaflanes, a compresión, por lo que en la colocación en obra se anula la mayor parte de las roturas de las bovedillas ya que muchas de ellas se rompen en el apoyo y en el sistema de la invención, por no existir pestañas, se establece una mayor seguridad en la construcción, y una mayor economía, incluyendo el transcurso del transporte a la obra.

60 d - En los huecos laterales inferiores (H) de las vi-

328879



65 guetas (A) hay espacio suficiente para emplazar redondo,
de diámetro mayor de 20 mm en caso necesario, además de
disponer de un espacio para rellenarlo de hormogón líquido
(lechada), efectuando una notable adhesión en el conjun-
to cerámica-hierro-cemento y facilitando mano de obra.

70 e - El centro de la viga, o su sistema central, está
diseñado en arcos de medio punto, con lo que al propio
tiempo que se aligera peso, se dá mayor resistencia.

75 Finalmente, tras lo descrito, sólo resta señalar que
en la presente invención caben cuantas variantes de reali-
zación sean posibles sin que se altere la esencia de lo
descrito, pudiéndose realizar su objeto en toda clase de
formas, materiales y tamaños apropiados sin limitación.

- - - -

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta
señalar que lo que se declara propio y nuevo del solici-
tante es lo contenido en las siguientes:

80

REIVINDICACIONES

85 1 - Perfeccionamientos en piezas cerámicas para for-
jado de pisos, caracterizados por el hecho de que sobre el
terreno se fabrican unas viguetillas que tienen su base
ensanchada formando dos prolongaciones laterales con sus
planos exteriores oblicuos, a chaflán, configurando a ca-
da lado un seno o entrante curvo; teniendo la base superior
formando un ángulo diedro obtuso, entrante, que determina
una sección a cuña longitudinal; colocándose en ésta un re-

328879



90 dondo, y uniéndose entre sí las diversas secciones que forman el conjunto de esta vigueta, con hormigón, por el canto superior angular y por el inferior lateral, para trasladarlas a la planta a forjar, seguidamente.

95 2. - Perfeccionamientos, según reivindicación 1ª caracterizados porque entre cada dos de estas viguetas se acopla una bovedilla de igual altura, que tiene sus ángulos laterales inferiores formando un chaflán coincidente con el plano oblicuo de las prolongaciones laterales de la base de las viguetas; y tras este chaflán presenta esta pieza un pequeño escalón, a fin de hacer el debido apoyo entre cada dos viguetas; quedando conformados entre bovedilla y vigueta unos senos en cuyo fondo se aloja un redondo, y se rellenan con hormigón, que también se aplica sobre la capa superior de bovedillas y viguetas.

100

105 3 - Perfeccionamientos, según reivindicación 2 caracterizados porque en los senos conformados, antes aludidos, hay espacio para alojar un redondo de regular diámetro y además queda espacio para rellenarlo de lechada, efectuando una notable adhesión en el conjunto de cerámica, hierro y cemento.

110 4 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizados porque el perfil de la viga está calculado de manera que presenta arcos de medio punto, que al propio tiempo que aligeran su peso, le confieren mayor resistencia.

115 5 - PERFECCIONAMIENTOS EN PIEZAS CERAMICAS PARA FORJADO DE PISOS.

- - - - -

328879

18 JUL



Todo según va descrito en esta memoria que consta de seis hojas foliadas y escritas por una cara, con un total de ciento veinte líneas y dibujo anexo.

120

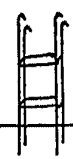
Madrid 8 julio, 1966

p.a.

328879

D. JUAN J. VIDA GALEOTE Y D. JOSE LUIS GARRIDO MOYA = HOJA UNICA

328879



18

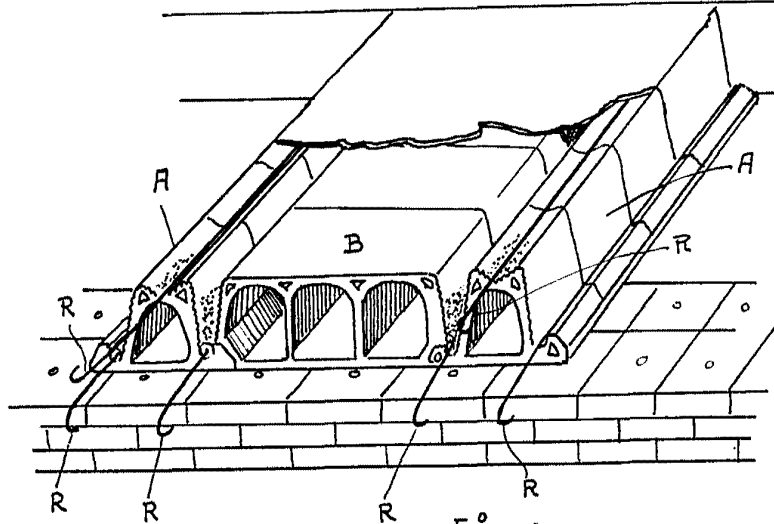


Fig. 1

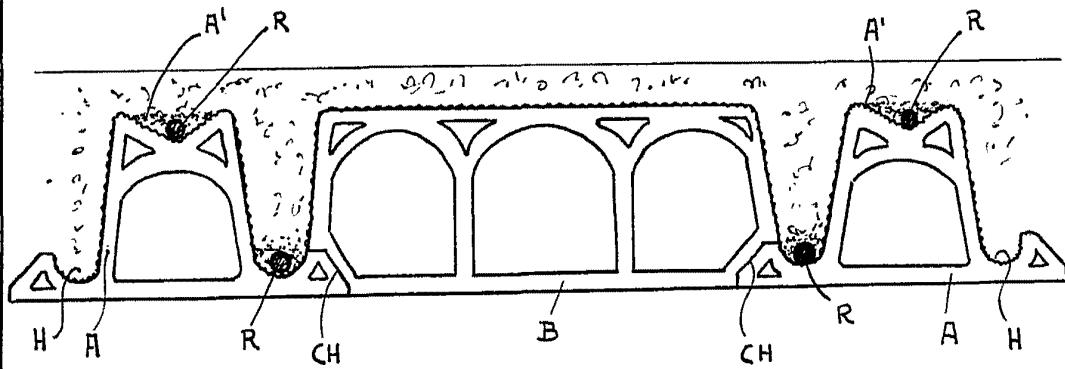


Fig. 2

MADRID 8 JULIO 1966

ESCALA VARIABLE