



1906

328873

328873

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR
DE DON FERMIN LACARRA PASTOR, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-
DENTE EN VENEZUELA, Calle Capitolio 25 (Boleita) Caracas.

s o b r e

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE
DE DISPOSITIVOS SECADORES.



328873

5.- La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva para todo el territorio nacional sobre perfeccionamientos introducidos en la fabricación y montaje de dispositivos secadores, mediante los que se resuelven y concretan las particularidades que dan lugar a la realización de que vamos a tratar.

10.- La característica esencial de este perfeccionamiento radica en la simplificación constructiva del aparato en el sentido de eliminar todo farrago de atornillaciones, atornillamientos, acodaduras, soportes complementarios y otros detalles de acabado que encarecían extraordinariamente su costo.

A las facilidades enunciadas se suma como la mayor de las ventajas obtenidas el aligeramiento de peso del conjunto y un aumento máximo de su eficacia.

15.- La sustentación de todo el dispositivo se basa en dos largueros rígidos, articulados a modo de compás -12- asentados por sus extremos en el dintel inferior -14- de la ventana y que se reúnen en un vértice extremo mediante la superposición de dos seminúcleos gemelos -15- en los que terminan enmagados dichos dos largueros. Los seminúcleos vienen calados centralmente por un eje -16- que es a su vez, eje de giro del tendero propiamente dicho.

20.-
25.- La Figura 3a., esquematiza el dispositivo visto en alzado lateral, mostrando la superposición en que se disponen un núcleo giratorio -5- y los discos -15- del núcleo, calados libremente por el indicado eje pasador -16- cuya cabeza se dispone inferiormente en tanto que su extremo superior roscable recibe a una tuerca -17- de donde deriva el tirante -18- de sustentación. En este cable tirante queda centrado y comprendido el principal elemento sustentador, quedando delegada a las barras horizontales -12- la misión exclusiva de centrar y estabilizar el núcleo de modo que puede girar libremente.

30.-



- En cuanto al dispositivo giratorio del secador (Figura 1a) viene integrado por el núcleo central -5-, consistente en un cuerpo sólido del que parten cruzandose diametralmente los tramos tubulares que determinan la formación de cuatro casquillos radiales -6- huecos interiormente, con capacidad para recibir en su interior la penetración de unas barras rígidas -7- en las cuales se disponen taladrados diametralmente unos orificios -8- don diámetro suficiente para dar paso por los mismos, al alambre o cable -9- sobre el que se efectúa el colgado de la ropa;
- 5.-
- 10.- Ello permite instalar dicho alambre, en forma discontinua o en espiral siguiendo el plano de los cuatro radios, lo que determina que al quedar ligado y fijo por ambos extremos, su misma fijación retiene estabilizadas las barras -7- de los radios en sus alojamientos del núcleo, en un conjunto cerrado que no puede desarmarse. En el diseño, el eje de trazos -10- demuestra la relación o situación del dispositivo giratorio, con respecto al tabique -11 del sitio en que se instala. El hecho de que sean cuatro los brazos radiales deriva de ser este número el que permite obtener un máximo de utilidad lineal en el alambre para el tendido.
- 15.-
- 20.- La Figura 2a., esquematiza el medio de unión entre el dispositivo y la ventana. Las dos barras de apoyo -12- se fijan por empotramiento, mediante tornillos o clavijas -13- gracias a la terminación aplanada de los extremos de los largueros -12- siendo dicho aplanamiento de los extremos de los largueros lo que permitirá doblarlos en ángulo recto si fuese preciso fijarlos contra una superficie vertical, en vez de una superficie horizontal, según el caso del ejemplo.
- 25.-
- 30.- Finalmente la Figura 4a., representa la incorporación eventual de un elemento accesorio, consistente en un cobertor -20- destinado a preservar a la ropa extendida de accidentes o humedades, que pudieran proceder de las partes mas altas del edificio



Este cobertor presenta en sus bordes una pestaña colgante -21- en todo su contorno, equipandose en los vértices formados con otros orificios -22- por los que se dá salida a las cabezas extremas de las barras -7-, sirviendo para fijar su emplazamiento al igual que para efectuar el montante o armado, cuante en su centro con una mayor abertura -23- por la que se da paso al tirante superior -18- y de la que a su vez arranca radialmente la ramuración -24- por la que penetra dicho tirante lo que facilita el montar y desmontar la cubierta, después de instalado el dispositivo y aun estando ya colgada la ropa.

Tanto los largueros como los brazos radiales son de tubo galvanizado, asegurandose con ello una ligereza de peso y una ausencia de oxidaciones.

Finalmente el ejemplo, descrito, podrá experimentar al ser llevado a la práctica las variaciones que sean necesarias en cuanto a dimensiones calidades y acabado decorativo, sin que por ello se altere ni modifique la esencialidad prevista.

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

1a.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación y montaje de dispositivos secadores, caracterizados por comprender la formación de un núcleo central por que los extremos de los dos largueros de sustentación terminan enmangados en unos seminúcleos gemelos cuyos discos se superponen contrapuestos en forma de compás quedando vinculados centralmente por un eje pasador del que depende inferiormente el tendedero giratorio en un plano inferior a distancia suficiente para que al girar las pinzas de sujeción de la carga no choquen con dichos largueros.

2a.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación y montaje de dispositivos secadores, caracterizados porque el tendedero giratorio está dotado de cuatro brazos rígidos que de-



328873

5.- rivan de un núcleo monopieza fundido con centro perforado para recibir el eje pasador y con brazos en cruz a modo de manguitos donde se empalman los cuatro brazos quedando estos brazos sujetos por el tendido de alambre que se instala sobre dichos brazos con un máximo de utilidad lineal para la función a que se destinan.

10.- 3a.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación y montaje de dispositivos secadores, caracterizados por la incorporación eventual de una cubierta ajustada al perímetro del tendadero giratorio cubierta que presenta una perforación central a la que se llega por un corte desde sus bordes a efectos de poder instalarla, sujetandose por sus vértices mediante perforaciones adecuadas para la penetración de los extremos de los brazos radiales de dicho tendadero.

15.- 4a.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación y montaje de dispositivos secadores, caracterizados porque los extremos libres de los largueros de sujeción son aplanados para permitir su adaptación a cualquier superficie, incluso vertical, con doblado en ángulo recto de dichos extremos.

20.- 5a.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE DE DISPOSITIVOS SECADORES.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 8 de julio de 1966.

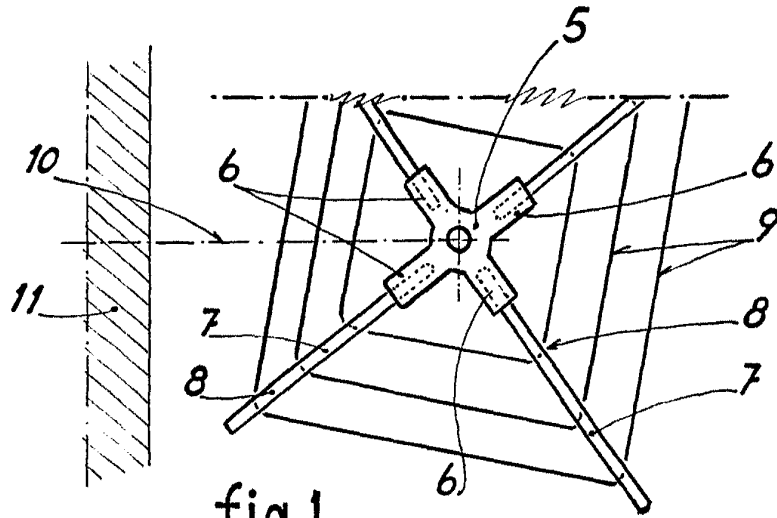


fig.1

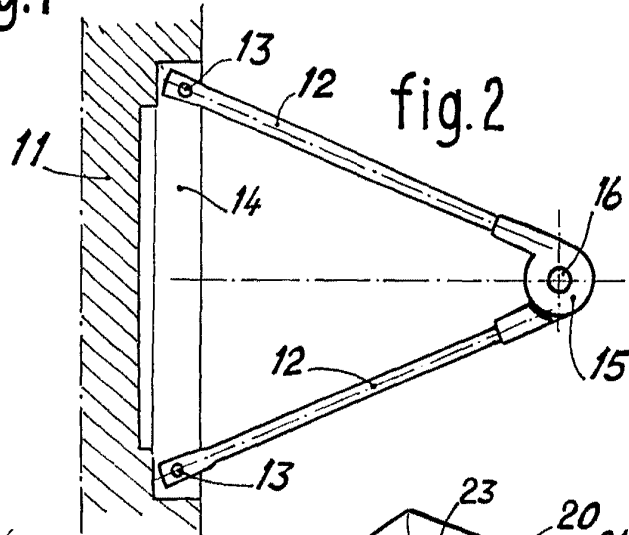


fig.2

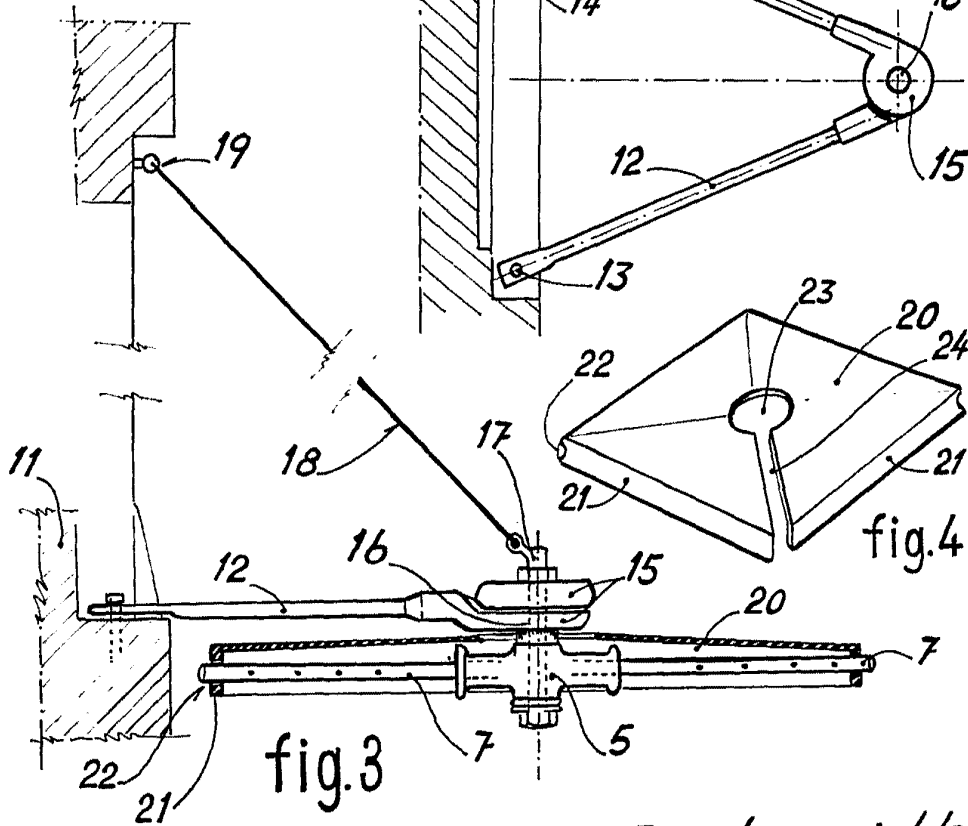


fig.3

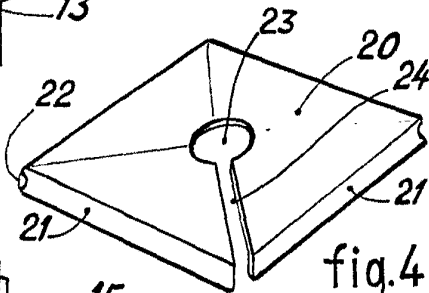


fig.4

Escola variable