

328729

21



328729

Instituto Electroquímico, S.A., de nacionalidad española, establecida en San Justo Desvern (Provincia de Barcelona), Carretera de Madrid s/n, solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "PERFECCIONAMIENTO EN LOS TAMBORES Y CAMPANAS ROTATIVAS, PARA EL TRATAMIENTO GALVANICO DE PIEZAS, EN MASA".

El objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción es dar a conocer, en España, determinado perfeccionamiento aportado a los tambores y campanas para contener piezas de reducido tamaño, durante su tratamiento en los baños galvánicos.

5

Para el tratamiento de pequeñas piezas, como sucede, por ejemplo, en baños galvánicos, se disponen éstas en el interior de tambores o campanas sometidas a un movimiento de rotación. Dichos tambores están provistos de taladros cilíndricos o de ranuras, para conseguir una circulación del líquido del baño en el interior del tambor, quedando limitado el tamaño de dichas aberturas, ya sean cilíndricas o alargadas, por el tamaño de las piezas a tratar, a fin de evitar que las mismas pasen a través de dichas aberturas, a la cuba.

10



15

La novedad del perfeccionamiento objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción estriba en la disposición de tales aberturas y en la forma dada a la superficie del tambor, que impiden la salida de las piezas a tratar, aún en el caso de que éstas sean de menor dimensión, que las aberturas presentan.

20

Esencialmente consiste en dar a los taladros una dirección axial en ángulo agudo respecto al sentido de rotación de las piezas en el interior del tambor. Esta disposición acelera, además, la circulación de líquido a través de los taladros, incrementándose el intercambio de líquido entre cuba y tambor. Si, además, la pared del tambor presenta una forma ondulada en sentido paralelo al eje de rotación del tambor, quedando los taladros dispuestos en el mismo lado de la ondulación favorable al sentido de rotación, se incrementa notablemente la circulación de líquido, al mismo tiempo que las piezas, al resbalar sobre las zonas no taladradas, tienen tendencia a saltar por encima de las zonas taladradas, impidiéndose su caída a la cuba.

25

30

35

En los dibujos adjuntos y que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica del perfeccionamiento introducido en el tambor rotativo para el tratamiento de piezas en masa, que se patenta:

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista lateral de un fragmento de la superficie del tambor, que presenta las ondulaciones y las perforaciones.

40

Fig. 2.- Sección transversal de la pared del tambor representada en la Fig. 1.

45

Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a describir, con mayor detalle, las particularidades constructivas y de funcionamiento derivadas del perfeccionamiento introducido en el indicado tambor.



La pared -1- del tambor presenta una forma ondulada, con crestas -2- -2'- y valles o depresiones -3- -3'-, practicándose una serie de taladros -4-, cuyos ejes forman ángulos agudos con la dirección de la flecha -5-, que indica el sentido de desplazamiento de las piezas a tratar, cuando el tambor -1- gira en el sentido de la flecha -6-.

Los taladros -4- están dispuestos, además, en los planos de las crestas -2- correspondientes a favorecer la circulación del líquido de la cuba, a través de las mismas, cuando el tambor gira en el sentido de la flecha -6-.

Las piezas contenidas en el tambor, se desplazan en su interior, según la flecha -5-, resbalando sobre las zonas no taladradas de las crestas -2'- y saltando cuando se inicia el valle -3'-, en el que se hallan situados los taladros cilíndricos -4-, por lo que no salen a través de los mismos, aunque por su reducido tamaño pudieran efectuarlo.

Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el Artículo 70 del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial se hace constar, como fuente informativa que el perfeccionamiento en los tambores rotativos para el tratamiento de piezas en masa, que se ha descrito ha sido patentado en Alemania y explotado con resultado satisfactorio por la firma Langbein-Pfanhauser Werke A.G.

La Patente de Introducción, por: "PERFECCIONAMIENTO EN LOS TAMBORES Y CAMPANAS ROTATIVAS, PARA EL TRATAMIENTO GALVANICO DE PIEZAS, EN MASA", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 10 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- "PERFECCIONAMIENTO EN LOS TAMBORES Y CAMPANAS ROTATIVAS, PARA EL TRATAMIENTO GALVANICO DE PIEZAS, EN MASA", caracteriza- do por el hecho de que se practican, sobre la superficie del



80 tambor, una serie de taladros, inclinados, de modo que su eje
forma un ángulo agudo con la dirección de desplazamiento de las
piezas tratadas, cuando el tambor gira en movimiento de rota-
ción, mediante cuya inclinación se consigue que las piezas no
pasen por dichos taladros, a pesar de que, por su reducido ta-
maño, pudieran pasar a través de los mismos a la cuba, al pro-
pio tiempo que, dada su inclinación, se favorece notablemente
85 la circulación del líquido entre la cuba y el tambor.

2ª.- "PERFECCIONAMIENTO EN LOS TAMBORES Y CAMPANAS ROTATIVAS,
PARA EL TRATAMIENTO GALVANICO DE PIEZAS, EN MASA", según la 1ª
reivindicación, caracterizado por el hecho de que la pared del
tambor presenta una forma ondulada, en la que los taladros in-
90 clinados previstos en la 1ª reivindicación quedan situados en
las zonas de ondulación favorables al sentido de rotación del
tambor, consiguiéndose así incrementar notablemente ambos efec-
tos, tanto el de acelerar la circulación de líquido por los ta-
ladros, como impedir la salida de las piezas a tratar a través
95 de los mismos, ya que éstas resbalan sobre las zonas no tala-
dradas, saltando por encima de las zonas taladradas, durante
la rotación del tambor.

3ª.- "PERFECCIONAMIENTO EN LOS TAMBORES Y CAMPANAS ROTATIVAS,
PARA EL TRATAMIENTO GALVANICO, EN MASA".- Tal como se ha des-
crito y demostrado en los dibujos adjuntos.



Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 21 de Junio de 1966

P.A. de Instituto Electroquímico, S.A.

JUAN B. RENTER RIVERA

328729



Fig. 1

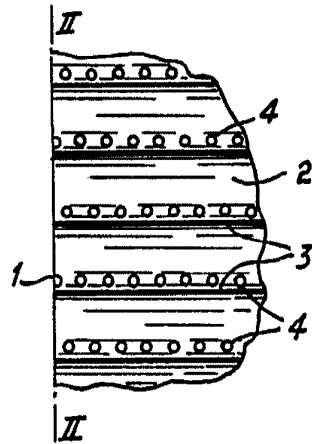
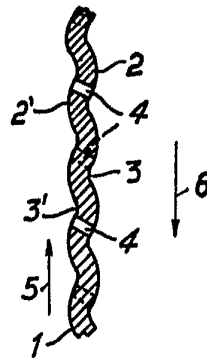


Fig. 2



Barcelona, 21 Junio de 1966
P.A. Juan B. Renter Ridauro

Escola variable