

CH/M

328691



328691

memoria descriptiva

CLASE DE REGISTRO	Una Patente de Invención, por veinte años en España.
NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE	Andrews of Aintree Limited (sociedad británica)
RESIDENCIA Y DOMICILIO	Wareing Road, Aintree Liverpool-9, Lancashire (Inglaterra)
<input type="checkbox"/> OBJETO	" MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE RECIPIENTES PARA EL TRANSPORTE DE LIQUIDOS ".
INVENTOR	Charles Stanley McKechnie, de nacionalidad inglesa.

328691



1966

-1-

1

El presente invento se refiere a mejoras en la construcción de recipientes para el transporte de líquidos a granel y más particularmente aunque, como es natural, no exclusivamente, al transporte de vinos y bebidas semejantes y el invento tiene por objeto procurar la obtención de un recipiente mejorado, que es especialmente adecuado al fin propuesto y puede manipularse más fácilmente que hasta ahora por equipos convencionales de manipulación, como, por ejemplo, camiones elevadores de horquilla, aparatos elevadores y semejante.

10

En sentido amplio, de acuerdo con el invento, un recipiente, para el fin especificado, comprende un tanque o carcasa interior de metal, construido preferentemente de acero inoxidable o de un metal tratado para que sea resistente y no tóxico al líquido que debe contener, y soportando dicha carcasa una envuelta o revestimiento exterior no metálico, protector. Dicha envuelta exterior, que puede estar construida de un material plástico reforzado con fibra de vidrio, tiene una cubierta engoznada o desmontable que procura acceso a una abertura de llenado de la carcasa interna, y en el fondo de la misma una abertura en alineación con un tapón de desagüe de dicha carcasa interna. También están dispuestas en el fondo de dicha envuelta exterior guías de canal reforzadas, adaptadas para que engranen en ellas los brazos elevadores de un dispositivo elevador de horquilla o de un dispositivo semejante para manipular cargas.

25

Preferentemente la parte superior e interior de dicha envuelta exterior está provista de proyecciones y/o de presiones para facilitar su apilamiento interconectado con recipientes similares, y también con medios, por los que el recipiente puede ser eleva-



328691

- 2 -

1. do con seguridad por equipos elevadores.

El invento se describe ulteriormente con ayuda de los adjuntos dibujos explicativos, que ilustran, a título de ejemplo solamente, una forma de ejecución.

5 En dichos dibujos:

Las figs. 1, 2, 3 y 4 son respectivamente un alzado lateral, una vista en planta, un alzado terminal y una vista en planta inferior de un recipiente de acuerdo con el invento.

10 Las figs. 5 y 6 son respectivamente un alzado lateral y una vista en planta del tanque o carcasa metálica interna del recipiente.

La fig. 7 es una sección tomada según la línea VII-VII de la fig. 5.

15 La fig. 8 es una sección fragmentaria aumentada (en comparación con las vistas precedentes) describiendo una brida elevadora, y

La fig. 9 es una sección fragmentaria aumentada del tapón de desagüe.

20 Haciendo ahora referencia a dichos dibujos, el recipiente comprende un tanque o carcasa interna 10 de acero inoxidable (figs. 5, 6 y 7) de forma generalmente rectangular y provista en su pared superior de un orificio 11 visitador teniendo una tapa 12 adaptada para ser atornillada en posición hermética al mismo. Dicha tapa 12 está provista de un tubo 14 ajustado a tornillo con un capuchón protector de polvo 15, a través del cual se llena y vacía normalmente el tanque. Alrededor de la cima, de los lados y del fondo de dicha carcasa 10 están asegura-

25



1966

328691

- 3 -

1 dos, por ejemplo, con soldadura, y en dos posiciones longitudi-
nalmente espaciadas, miembros reforzadores 16 con sección en for-
ma de canal. Incluyendo el tanque o carcasa 10 existe una envol-
tura 17 moldeada de plástico reforzada con fibra de vidrio, for-
5 mada con nervios o estrías 18 relativamente deprimidos en aque-
llas partes entre y sobre cada lado de dichos miembros reforza-
dores 16 y cuyos nervios o estrías 18 están en contacto con la
carcasa interna 10 para soportar la misma.

El fondo de dicha carcasa 10 está dispues-
10 to para inclinarse hacia una porción o pozo 19 mediano, deprimi-
do, en que se forma una abertura de desagüe 20 provista de un
miembro 21 de tapón para ser cerrada por el mismo, dispuesta pa-
ra alinearse con una abertura 13 (fig. 4) de la envoltura exte-
rior 17. Dicho tapón 21 comprende, según se ve más particularmen-
15 te en la fig. 9, un miembro cilíndrico 22, formado con taladro
23 roscado, en que trabaja un tapón 24 correspondientemente ros-
cado. El extremo inferior de dicho miembro 22 está ajustado y
parcialmente cerrado con un disco 25 provisto de aberturas, y
las paredes del mismo están formadas con aberturas 26 que comu-
20 nican con el interior de la carcasa 10. El tapón 24 tiene un ex-
tremo superior cuadrado, como se muestra, para ser accionable por
una llave tubular, cuando se inserte a través del agujero de re-
visión 11, o tubo 14, y así el tapón, por manipulación de la lla-
ve, puede girarse y moverse desde la posición mostrada, en que
25 se apoya contra la abertura 25 cerrándola y por ello cierra el po-
zo 19, a una posición por encima de las aberturas laterales 26.
En esta última posición, la carcasa o tanque 10 puede vaciarse
completamente de todas las heces ya que las aberturas 26 están

328691



1966

- 4 -

1 dispuestas para estar a nivel del fondo y para permitir el desahúe de la porción de pozo 19.

5 La base de la envoltura externa 17 está formada por un par de cavidades 30 transversales, que están dispuestas en coincidencia y alineación entre sí de los miembros reforzadores 16 de la carcasa interna 10, y dichas cavidades 30 están reforzadas por la inserción en ellas de componentes 31 con sección de canal o caja, de acero dulce, que están atornillados a los miembros de refuerzo 16 de la carcasa interna 10, a través del fondo de las cavidades 30 de la envoltura exterior 17. Dichos componentes reforzadores 31 están espaciados entre sí y dimensionados para recibir los brazos de un camión convencional de horquilla elevadora o disposición semejante, por la que el recipiente puede ser elevado con seguridad y apilado como se requiera sin peligro, ni daño, ni distorsión del recipiente.

15 También los ángulos superiores (véase más particularmente las figs. 7 y 8) de los miembros reforzadores 16, que se extienden a través del tejado de la carcasa 10, están provistos de placas reforzadoras 32 y tienen atornilladas pestañas dobles 33 entre las que están pivotados miembros de brida 20 34. Estos últimos se proyectan a través de aberturas previstas de la envuelta exterior 17 y están adaptados para ser atacados por dispositivos elevadores.

25 La envoltura exterior 17 está provista en su superficie superior de una cubierta 37 engoznada, en coincidencia con un agujero 11 de revisión de la carcasa interna 10. Dicha cubierta 37 engoznada está situada dentro de una cavidad 38 formada en el tejado de dicha cubierta externa 17 y están pre-

328691



- 5 -

1 vistos conductos 39 para evacuar cualquier líquido que pueda recogerse en el mismo. También están previstas pestañas 40 sobre la cubierta 37 con el fin de procurar el bloqueo de dicha cubierta en posición cerrada.

5 Con el fin de que los recipientes descritos puedan apilarse uno sobre otro sin peligro de resultar desplazados durante el transporte de los mismos, la envoltura externa 17 protectora está formada o provista sobre su superficie superior de proyecciones espaciadas 35 (o/y depresiones) y sobre su superficie inferior con depresiones 36 correspondientemente colocadas (o/y proyecciones). Así, los recipientes individuales de 10 una pila de recipientes según el invento resultan bloqueados contra desplazamiento lateral.

15 En la práctica experimental se han construido recipientes de acuerdo con el invento con una capacidad entre 2.000 y 2.400 litros y han sido capaces de ser manipulados con facilidad y seguridad por dispositivos elevadores convencionales. Además, la construcción en tres capas permite que el tanque o carcasa interna 10 se construya de un metal de calibre más 20 ligero de lo que ha sido posible hasta ahora en la construcción de recipientes para el transporte a granel de líquidos.

N O T A

=====

25

La presente patente de invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

328691



- 6 -

1

1.- Mejoras en la construcción de recipientes para el transporte de líquidos, caracterizadas porque el recipiente comprende un tanque interno o carcasa interna de metal, como por ejemplo de acero inoxidable, teniendo aberturas obturables para llenar y vaciar, y una envoltura o envuelta protectora no metálica rodeando y soportando dicha carcasa y con aberturas en coincidencia con las aberturas de dicho tanque o carcasa internos y estando formado el fondo de dicha envuelta exterior protectora con guías reforzadas de canal para recibir los brazos de dispositivos manipuladores de elevación.

10

2.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque dichos tanque o carcasa están provistos de medios de refuerzo espaciados en coincidencia con guías de canal de la envuelta protectora exterior.

15

3.- Mejoras según las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque dicha envuelta exterior protectora está construida de un material plástico reforzado con fibra de vidrio y está formada con nervios o estrías relativamente deprimidos que se ponen en contacto y soportan dicho tanque o carcasa internos.

20

4.- Mejoras según las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque dicha envuelta protectora exterior está formada en su tejado con proyecciones espaciadas o/y depresiones y en su fondo con depresiones correspondientemente espaciadas o/y proyecciones, por lo que dicho recipiente puede formar parte de una pila de recipientes similares y puede resultar bloqueado contra movimiento lateral.

25



1966

328691

- 7 -

1

5.- Mejoras según las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque bridas aseguradas a los miembros reforzadores de dicha carcasa interna están previstas y se proyectan a través de la envoltura protectora exterior para el uso con aparatos elevadores.

6.- Mejoras según las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque dicha envoltura exterior protectora tiene una cubierta engoznada o desplazable en coincidencia con un agujero de revisión del tanque o carcasa internos y dicha cubierta engoznada o desplazable está situada dentro de una cavidad formada en el tejado de dicha envoltura exterior y están previstos medios para evacuar cualquier líquido que pueda acumularse dentro de dicha cavidad.

7.- Mejoras según las reivindicaciones precedentes, caracterizadas porque el fondo de dicho tanque interno se inclina hacia una parte de pozo deprimido provista de un tapón de desagüe.

8.- Mejoras según la reivindicación 7, caracterizadas porque dicho tapón de desagüe es accionable por medio de una llave inserta a través de la abertura del tejado de dicho tanque interno.

9.- Mejoras en la construcción de recipientes para el transporte de líquidos.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

328691



- 8 -

1

Y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta dicha memoria de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sólo de sus caras.

5

Madrid, 5 JUL. 1966

CARLOS ROEB

A large, handwritten signature in dark ink, written over the typed name 'CARLOS ROEB'. The signature is stylized and appears to be 'CARLOS ROEB' written in a cursive or semi-cursive hand.

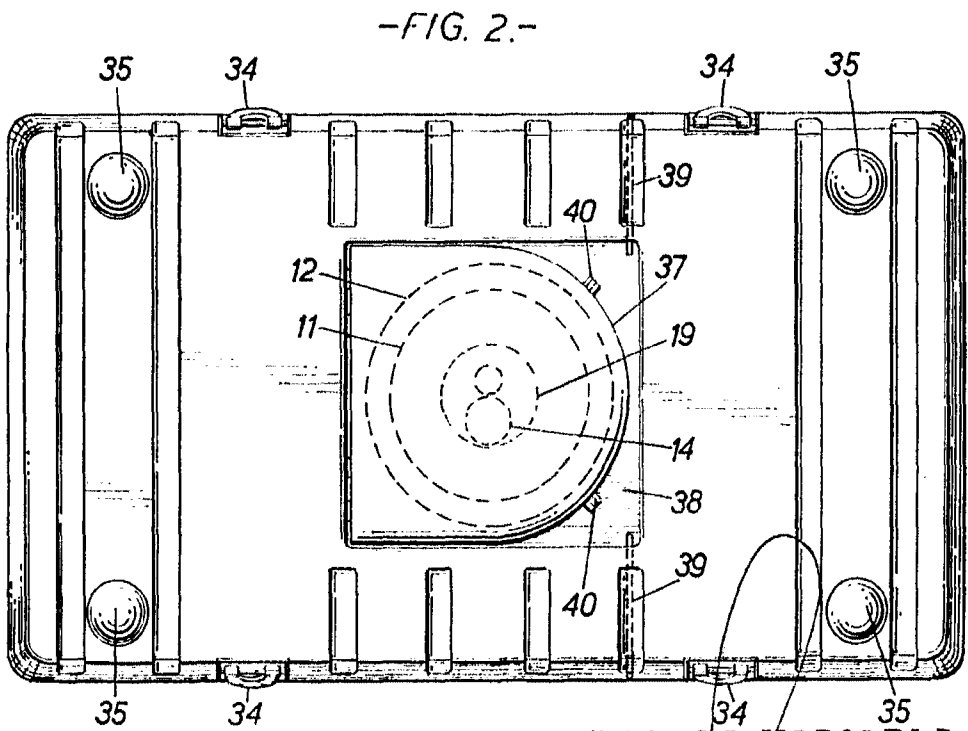
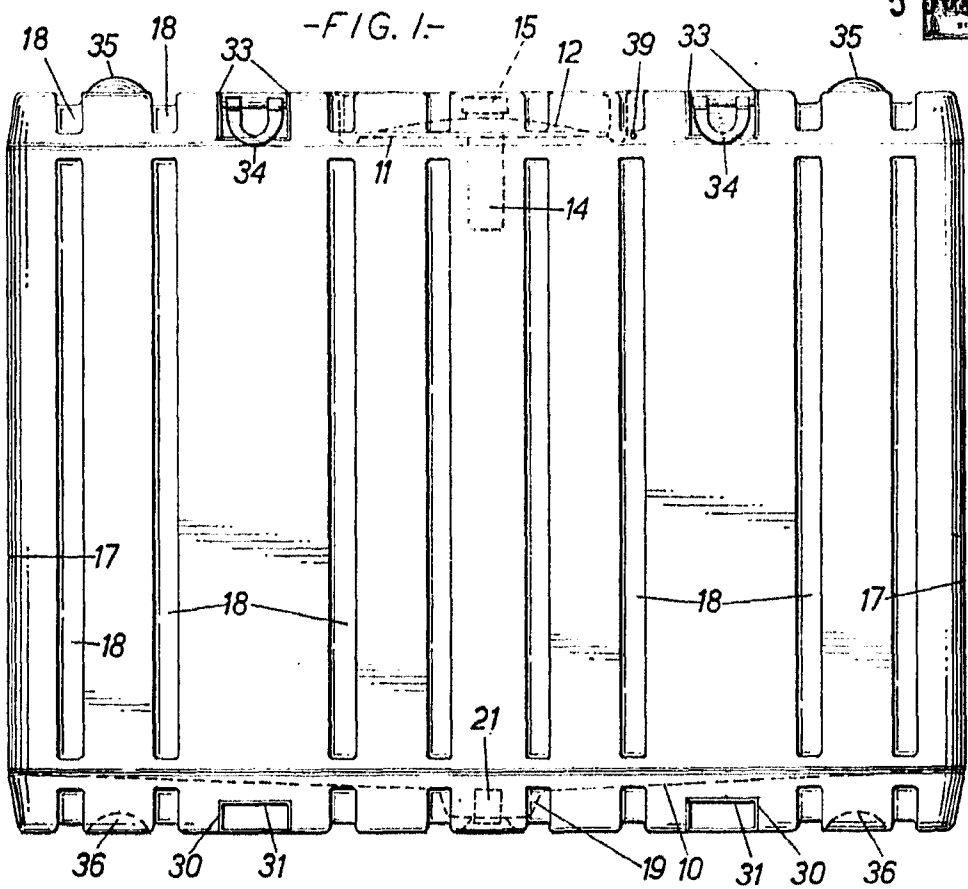
10

15

20

25

328691



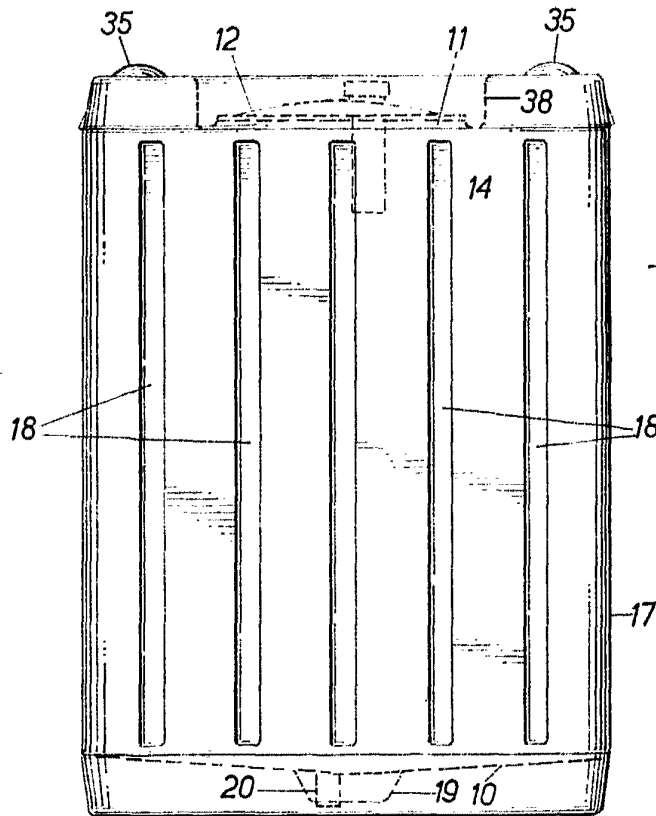
ESCALA VARIABLE

© LOS ROEB

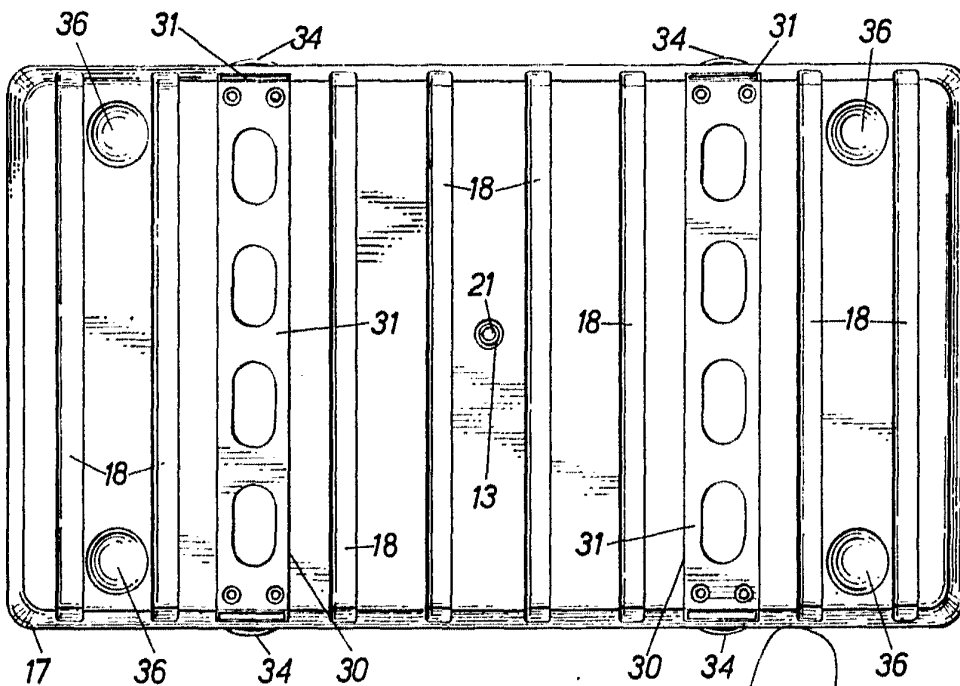
328691



1966



-FIG. 3.-

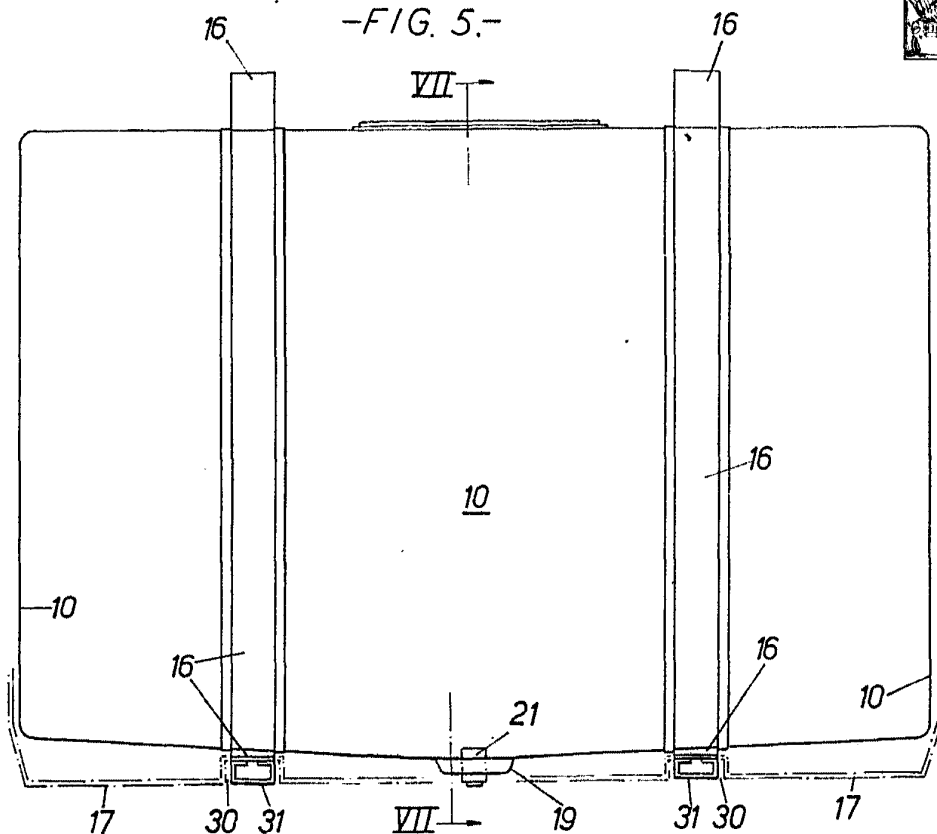


-FIG. 4.-

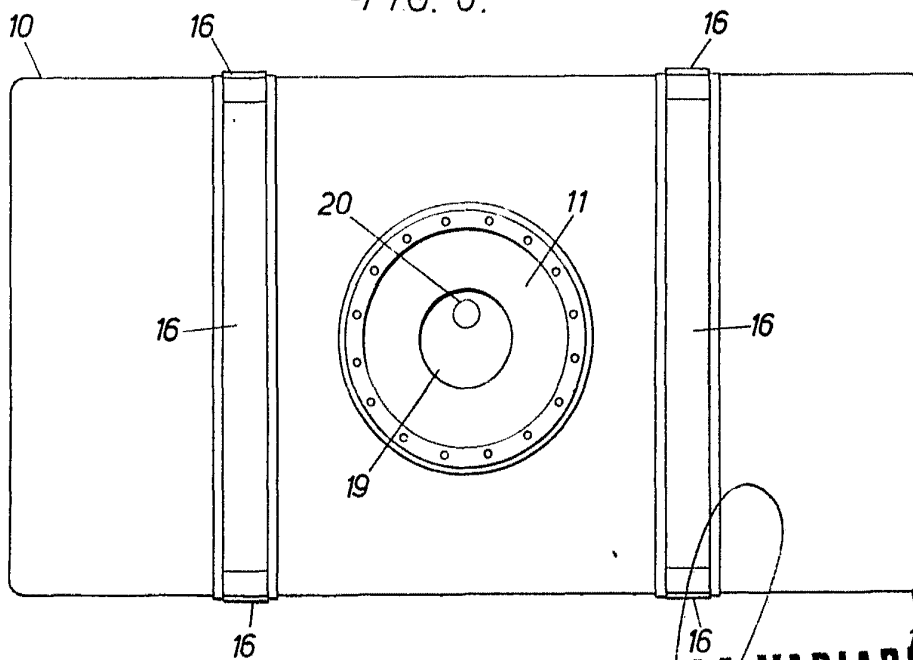
ESCALA VARIABLE
DE LOS ROEB



-FIG. 5.-

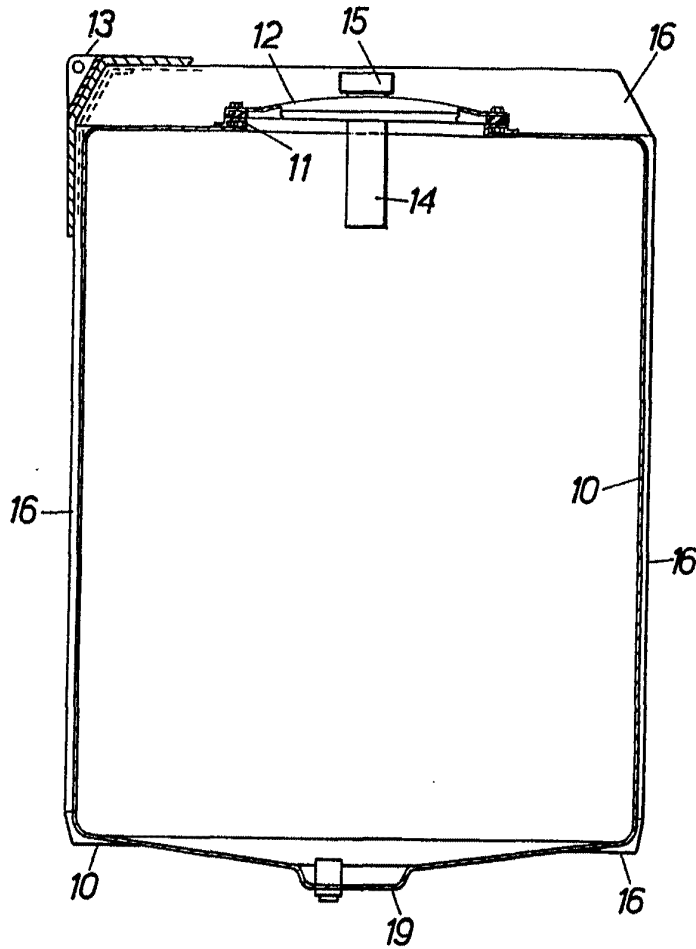


-FIG. 6.-

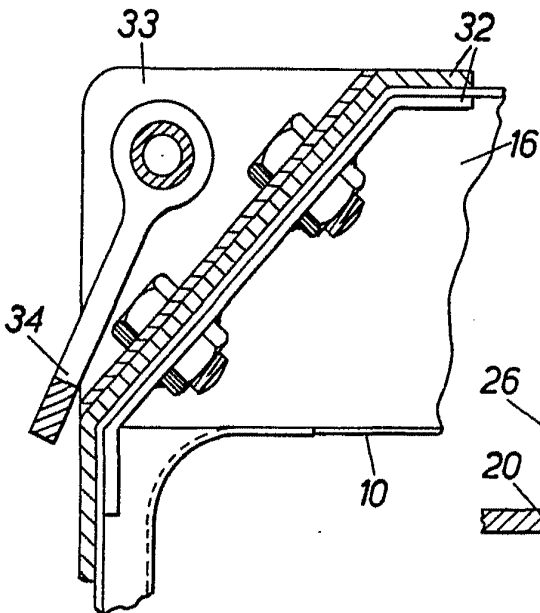


ESCALA VARIABLE
 CARLOS ROEB
Carlos Roeb

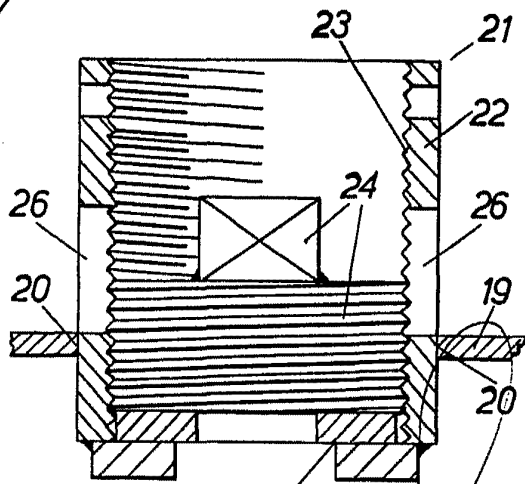
328691



-FIG. 7.-



-FIG. 8.-



-FIG. 9.-

328691

ESCALA VARIABLE
CARLOS ROEB