



328645

328645

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE MATERIAL DECORATIVO EN PLACAS", a favor de DON VICTOR TENA TENA, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Riera Blanca, nº 189.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de material decorativo en placas.

5. Esencialmente esta invención prevé la formación de placas, o bien material laminar moldeado, en cualquier forma, al cual se le dota de un enmascarado superficial, imitando las aguas o vetas del mármol, cuyas vetas aparecen a través de la superficie, desde distintas profundidades, dando aspectos de color cambiantes en intensidad.

328645



Dichas placas decorativas son para emplear en distintos fines, pero en especial para la constitución de revestimientos en paredes, fabricación de material sanitario u otros.

5. Esencialmente el procedimiento comprende las fases siguientes:
- a) preparación de un molde, según la configuración de la pieza a obtener,
10. b) impregnar la cavidad del molde con una capa de un desmoldante,
- c) impregnar la cavidad del molde con una capa delgada de resina poliéster transparente.
15. d) impregnar la cavidad del molde con resina de poliéster coloreada en varias capas con intercalación de fibra de vidrio,
- e) espolvoreo por el envés del conjunto constituido, mediante resina poliéster de color diferente a la resina utilizada en la fase c), cuya resina espolvoreada atraviesa el conjunto constituido hasta hacer su aparición por el anverso, formando el enmascarado superficial, y
20. f) desmoldeo de la pieza constituida.

25. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

2 JUL 1960



328645

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1. Procedimiento de fabricación de material decorativo en placas, caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende las fases siguientes:
  - a) preparación de un molde, según la configuración de
10. la pieza a obtener,
  - b) impregnar la cavidad del molde con una capa de un desmoldante,
  - c) impregnar la cavidad del molde con una capa delgada de resina poliéster transparente,
15. d) impregnar la cavidad del molde con resina de poliéster coloreada en varias capas con intercalación de fibra de vidrio,
  - e) espolvoreo por el envés del conjunto constituido, mediante resina poliéster de color diferente a la resina
20. utilizada en la fase c), cuya resina espolvoreada atraviesa el conjunto constituido hasta hacer su aparición por el anverso, formando el enmascarado superficial, y
  - f) desmoldeo de la pieza constituida.
25. 2. Procedimiento de fabricación de material decorativo en placas.



328645

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 4 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a . 2 JUL. 1966

p. a. JAIME ISERN

A handwritten signature, likely of Jaime Isern, is written in black ink. The signature is enclosed within a large, hand-drawn oval scribble that also extends to the right of the signature.

El día 2 de Julio de 1966