

328635



2

328635

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de una Patente de Invención que, por veinte años se solicita registrar en España, a favor de Don Pablo ECHEVARRIA DOCE y Don Jesús GIMENEZ IZURIA GA, de nacionalidad española, residentes en ANDOAIN (Guipuzcoa),-

p o r

" MEJORAS EN LA FABRICACION DE FREGADERAS METALICAS "

=====

El objetivo de las mejoras que a continuación se describen en la presente patente de invención es el de obtener en series piezas de fregaderas realizadas en materiales metálicos y muy particularmente con acero inoxidable, para conseguir un evidente progreso en esta parte muy importante de la construcción de viviendas. Se recuerda por todos la baja calidad de los fregaderos hechos con la llamada piedra artificial y aun de los contruidos con mármoles porosos y veteados que, además ocupaban un sitio realmente excesivo con relación a su hueco útil. La edificación actual exige un rendimiento total del espacio cuyo cos-

5

10



328635

to es muy grande, y para ello conviene recurrir sobre todo al acero  
inoxidable, de duración indefinida y de perfectos entretenimiento  
y limpieza. Ahora bien, este material por su parte exige un trata-  
miento racional y una forma de fabricación bien estudiada para  
5 que resulten piezas económicas mediante series obtenidas en un  
tiempo limite y con pequeña mano de obra.

En esencia, las mejoras introducidas consisten en el empleo  
de una chapa que comprende el fondo y los costados anterior y pos-  
terior de la pieza que se trata de fabricar, la cual chapa es so-  
10 metida a embutición para obtener un fondo con superficie ligera-  
mente inclinada hacia la región posterior en la que se ha obteni-  
do por perforación y estampación el asiento para un desagüe dota-  
do de tapón, cuya superficie externa debe quedar a los haces con  
el borde de dicho asiento; el empleo de dos chapas de igual cali-  
15 dad que la primera citada, las cuales chapas son simétricamente  
identicas entre si y sus perimetros inferior y laterales van solda-  
dos por las aristas externas con las respectivas aristas del citado  
fondo y de los citados costados anterior y posterior, de modo que  
no resulte visible dicha soldadura en la superficie interior del  
20 hueco constituido por el conjunto del fondo y los cuatro costados  
citados; dichos cuatro costados terminan en su borde superior to-  
dos ellos con igual plegado para constituir una moldura general  
que forma el marco superior del hueco de la fregadera. Una chapa  
del mismo o de diferente material utilizado para el cuerpo de la  
25 fregadera, está estampada de modo que tenga la forma de un delan-  
tal que, por plegado u otro modo desprendible se une al borde an-  
terior del citado marco para constituir una superficie frontal de  
embellecimiento.

En la presente Memoria se describe un dibujo que, como ejemplo  
30 y sin caracter limitativo, se refiere a una realización de una fre-

328635

2



gadera segun el método de las mejoras de la invención. En el citado dibujo adjunto:

La figura 1 muestra en planta una vista por encima de la citada fregadera del ejemplo,

5 La figura 2 muestra en mayor escala y en alzado un corte según la línea II-II en la figura 1,

La figura 3 muestra en esta misma escala y en alzado una vista segun la línea III-III en la figura 1, y

10 La figura 4 muestra en esta misma escala y en alzado una vista segun la línea IV-IV en la figura 1.

Como claramente se deduce de las figuras 1 y 2, el cuerpo del fondo -1- y los costados anterior -2- y posterior -3- constituyen una lámina aproximadamente rectangular. La superficie determinada por el fondo tiene en este ejemplo 670x395 mm y con relación a dichos costados -2- y -3- presenta una ligera inclinación hacia el costado de pared -3-, cerca del cual se halla el desagüe. Dicho fondo presenta un perímetro -1a- como de 50 mm de ancho, algo más elevado que la superficie general del mismo. Esta especie de recuadro no sólo contribuye a la rigidez del fondo sino que, como está  
15 elevado evita el defecto tan corriente en los fondos de crear reman-  
20 sos de agua con grasas en las aristas de encuentro con los costados, cuya limpieza se suele descuidar.

El orificio vertedero se halla situado en el punto geométrico más bajo de la base de la fregadera y tiene una embutición -1b- en  
25 forma de virola cuya circunferencia visible -1c- queda a la misma altura que la pieza de desagüe dotada de tapón que se sitúa sobre dicha perforación.

Los citados costados -2- y -3- anterior y posterior que, como se ha dicho forman parte de la misma chapa de la base, se levantan  
30 formando superficies planas con una pequeña inclinación en abertura

328635



de unos 6 grados.

Los costados laterales -4- y -5- son placas del mismo material que tiene la primera -1-, y son simetricamente iguales entre si. Se unen a los bordes -1d- del fondo a los -2d- y -3d- de los citados costados -2- y -3- mediante cordones de soldadura a tope  
5 corrida por el exterior de las aristas, de modo que no resulte huella alguna en la superficie interna de la fregadera.

Tanto los costados anterior y posterior -2- y -3-, como los laterales -4- y -5- terminan en su borde superior con molduras ple-  
10 gadas -6- que, además de su efecto estético, y de evitación de roces, les dan a cada una notorias resistencia y rigidez mecánicas. El conjunto de dichas molduras resulta en forma de marco, que además de embellecer presta una conveniente rigidez al conjunto y sus líneas sin cavidades facilitan la limpieza general.

La cara frontal de la fregadera, que ha de resultar visible  
15 y en un mismo plano con otros elementos inmediatos en la cocina, está formada con una chapa -7- del mismo metal o diferente. Es una pieza estampada y dotada en su borde superior de una arista -7a- de ensamble, que se puede meter por resbalamiento lateral, y proporciona a la fregadera el necesario delantal de recubrimiento,  
20 de gran efecto estetico.

Se termina la pieza dando al marco y al citado delantal embe-  
llecador un perfecto pulimento, mientras que el interior de la fre-  
gadera se hace indistintamente pulido o decapado electroliticamen-  
te.

Aunque, como se ha sugerido, pueden utilizarse materiales meta-  
25 licos diversos, en este ejemplo se ha empleado como más convenientte el acero inoxidable en chapa de un milimetro de espesor. En las diversas realizaciones de estas mejoras descritas caben pequeñas . variantes en sus dimensiones y en los detalles de sus molduras,  
30 sin por ello salir de las citadas mejoras, cuyas características

328635



se reivindicacion en la siguiente

N O T A

EN RESUMEN, la patente de invención que, por veinte años se solicita registrar en España deberá recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

5

10

15

20

25

30

1ª.-Mejoras en la fabricación de fregaderas metálicas, preferentemente utilizando láminas de acero inoxidable, caracterizadas por el empleo de una chapa que comprende el fondo y los costados anterior y posterior de la pieza que se trata de fabricar, la cual chapa es sometida a embutición para obtener el fondo base con superficie ligeramente inclinada hacia la región posterior en la que se ha obtenido por perforación y estampación el asiento para un desagüe adosado y dotado de un tapón cuya superficie debe quedar a los haces con el borde de dicho asiento; por el empleo de dos chapas de igual calidad que la primera citada, las cuales chapas son simetricamente identicas entre si y sus perimetros inferior y laterales van soldados por las aristas externas con las respectivas aristas de la citada base y de los citados costados anterior y posterior de modo que no resulte visible dicha soldadura en la superficie interna del hueco constituido por el conjunto de la base y de los cuatro costados citados; dichos cuatro costados terminan en su borde superior todos ellos con igual plegado para constituir una moldura general que forma el marco superior del hueco de la fregadera.

2ª.-Mejoras en la fabricación de fregaderas metalicas, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizadas por la creación por estampación en la superficie de la citada base en todo el rededor de su encuentro con los citados cuatro costados, de un estrecho recuadro ligeramente levantado respecto a la superficie general central de dicha base.

328635

2



3ª.-Mejoras en la fabricación de fregaderas metálicas, de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizadas por el empleo de una chapa del mismo o diferente metal utilizado para la fregadera, estampada de modo que tenga la forma de un delantal cubridor del exterior anterior de dicha fregadera y que se pueda unir al borde anterior de ésta mediante un plegado deslizable o desprendible.

4ª.-Por ultimo se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la patente de invención que, por veinte años se solicita registrar en España, -----

p o r

" MEJORAS EN LA FABRICACION DE FREGADERAS METALICAS "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria Descriptiva que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y planos que se acompañan.

Madrid, 2 JUL. 1966

P.A.  
 PEDRO FELUJANA  
 P.R.

