

328286



328286

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de Don Marcelo TINTO GOMIS, Don José SUÑER GIL y
Don Hermenegildo FARRE SORIANO
de nacionalidad española
residentes en SABADELL (Barcelona), calle Sentmenat, 41
por:

"ALIMENTADORA MICROMETRICA DE CINTA-FLEJE PARA
PRENSAS CORTADORAS-CONFORMADORAS"

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente Patente de Invención, es poner en vías de realización práctica, una alimentadora micrométrica para prensas cortadoras-conformadoras aplicable a cualquier tipo de prensa, la cual está ejecutada en forma de unidad muy compacta y puede aplicarse sin dificultades, empleando poco espacio y un mínimo de elementos accesorios para su adaptación. Una de sus cualidades características, es la de poseer una exactitud micrométrica, en la regulación del avance de la cinta-fleje, así como también, porque el sistema adoptado para la alimentación de la cinta-fleje, se basa en la permanencia en continua sujeción de la citada cinta-fleje, sujeta alternativamente



- por una u otra de las dos pinzas a resortes de comprensión, solidarias respectivamente, del chasis principal fijo y del chariot móvil cada una de ellas, con lo cual se consigue, que al avanzar el chariot móvil con su pinza solidaria sujetando la
5. cinta-fleje avanza a través de la pinza solidaria del chasis fijo, la cual permanece levantada sin ejecutar presión de sujeción, durante el mismo lapso de tiempo, en que la pinza del chariot móvil avanza y el cual, al término de su carrera de avance libera de su presión a la cinta-fleje. En este punto, la pinza
10. solidaria del chasis fijo, sujeta fuertemente a la cinta-fleje, manteniéndola en la posición debida, mientras que el chariot móvil retrocede con su pinza abierta, hasta su llegada al punto regulado por el dispositivo micrométrico, en donde empieza el nuevo ciclo de avance del chariot móvil con su pinza cerrada y
15. arrastrando a la cinta-fleje, la cual, pasa ahora a través de la otra pinza, que mediante su sincronización, permanecerá abierta hasta el final de la carrera de avance del chariot móvil posición en la cual volverá a cerrarse, manteniendo sujeta a la cinta-fleje en la posición debida y por un tiempo predeterminado.
20. Se ha previsto la adición de un dispositivo para permitir el avance manual a voluntad, de la cinta-fleje, completando los requisitos exigidos, para una alimentación rápida y exacta de cinta-fleje a la prensa.

- Para mejor comprensión de la invención se adjunta una
25. hoja de dibujos, en la que, las figuras en ella ilustradas representan:

Fig. 1. Una vista en alzado, de la alimentadora micrométrica para cinta-fleje.

- Fig. 2. Una vista en planta de la alimentadora micrométrica, con cortes efectuados para la conveniente observación
- 30.



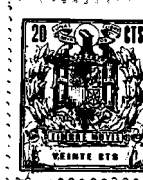
de puntos interiores.

Fig. 3. Una vista en sección longitudinal, en la que se pueden observar las principales partes componentes.

Fig. 4. Una vista en sección de la alimentadora micrométrica, según una línea quebrada indicada en la anterior figura nº 2.

Con referencia a la hoja de dibujos, se detallan las principales partes constituyentes del conjunto, significadas por: (1) que constituye el chasis fijo principal, con su pinza (2) incorporada; (3) que constituyen los rodillos acanalados de guía para la cinta-fleje señalada por (4); (5) es el regulador micrométrico de la carrera del chariot móvil (6); (7) constituye el tornillo de seguro para bloquear el ajuste micrométrico de la carrera, constituyendo (8) el dispositivo de liberación o elevación manual de la pinza (9), incorporada al chariot móvil; (10) constituye el tope de final de carrera en el retroceso del chariot móvil; (11) constituye la cabeza del regulador micrométrico, en correspondencia axial con el tope (10); (12) es el tope al final de la carrera de avance del chariot móvil y está situado en posición conveniente en el chasis fijo (1); (13) son las ranuras transversales para alojamiento regulable de los soportes de los rodillos acanalados guías de la cinta-fleje; (14) es el sector dentado, con su brazo-palanca de accionamiento (15); (16) constituyen los resortes a compresión de la pinza (9) los cuales se pueden observar en posición de comprimidos, en la Fig. 4, por medio de la acción efectuada por la empuñadura amovible (17), sobre el bulón del mecanismo de elevación manual (8); (18) constituye uno de los émbolos elevadores, con su rodillo guía (19); (20) constituye la leva prismática deslizante, provista de pendientes eleva-

328286



doras (21), de su dentado de cremallera (22) y mantenida en posición por la regleta de sujeción (23) pertenecientes a la pinza (9); (24) y (28) constituyen, respectivamente, la biela y la manivela de accionamiento del chariot móvil (6); (25) constituye un
5. de los émbolos elevadores de la pinza (2) y (26) es la leva primaria deslizante de la misma pinza.

Su ciclo de funcionamiento sigue a grandes rasgos el siguiente desarrollo:

Antes de poner en marcha la prensa y mediante la empuñadura amovible (17), se actúa sobre el mecanismo (8) de elevación y liberación de la pinza del chariot móvil, llevando a la
10. cinta-fleje (guiada por los correspondientes rodillos acanala- dos (3)), hasta la posición inicial y se regula mediante la acción del dispositivo micrométrico, la deseada carrera; a conti-
15. nuación ya puede ponerse en marcha la prensa y cuando le corresponda por su sincronización con el movimiento de la máquina principal, el chariot móvil avanzará, sujetando a la cinta flej en su pinza incorporada (9) y la adelantará en la porción regula-
20. da por el dispositivo micrométrico, hasta el final de carrera de avance, donde, mediante la acción del sector dentado, se efectuará la liberación de la cinta-fleje en la pinza del chariot móvil y simultáneamente, la pinza incorporada en el chasis fijo, efectuará la sujeción de la cinta-fleje, la cual permanecerá dispuesta para recibir la acción de trabajo de la prensa,
25. a la misma vez que el chariot móvil con su pinza levantada, queda dispuesto para empezar su carrera de retroceso.

Serán independientes del objeto de la Patente de Inve-
ción descrita los materiales, formas y dimensiones de la alimentadora micrométrica descrita siempre que las variaciones que se
30. introduzcan no afecten a su esencialidad.



N O T A

R E I V I N D I C A C I O N E S

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Invención:

5. 1ª.-Alimentadora micrometrica de cinta-fleje para prensas cortadoras-conformadoras, que se caracteriza esencialmente por estar constituida por un chasis poseedor de convenientes guías, sobre las que desliza un chariot, cuya carrera puede ser regulada micrometricamente, caracterizándose además, por poseer
10. las convenientes tomas de fuerza, para su sincronización al movimiento de trabajo de la prensa.
2ª.-Alimentadora micrometrica de cinta-fleje para prensas cortadoras-conformadoras, según la anterior reivindicación, que se caracteriza por poseer en su chasis fijo, un dispositivo micrométrico para regulación de la carrera del chariot móvil con su correspondiente seguro de posición, constituido por un tornillo de bloqueo y es poseedor, además, de un dispositivo sujetador de la cinta-fleje, en forma de pinza a resortes de comprensión, asi como es poseedor también de dos pares de rodillos ranurados
15. guiadores de la cinta-fleje, los cuales se pueden situar en cualquier punto conveniente de unas ranuras transversales, de acuerdo con la anchura de la cinta-fleje y poseer asimismo debidamente incorporado, un dispositivo para la liberación de las pinzas de sujeción de la cinta-fleje.
20. 3ª.-Alimentadora micrometrica de cinta-fleje para prensas cortadoras-conformadoras, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque su chariot móvil, posee un dispositivo sujetador de la cinta-fleje, en forma de pinza a resortes de características idénticas a las de la pinza situada en el
25. chasis fijo.
- 30.



4ª.-Alimentadora micrometrica de cinta-fleje para prensas cortadoras-conformadoras, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque tanto la pinza sujeta-
5. ra de la parte fija, como la pinza de la parte móvil, poseen unos émbolos elevadores, accionados por una correspondiente leva deslizante, poseedora de unas pendientes accionadoras, en correspondencia a los extremos de los citados émbolos, los cuales están provistos de unos rodillos guiados axialmente para impedir su giro indebido en relación a la dirección del movimiento de la leva.
10.

5ª.-Alimentadora micrometrica de cinta-fleje para prensas cortadoras-conformadoras, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque las dos levas de accionamiento de los émbolos elevadores de las pinzas, poseen una porción dentada en forma de cremallera, la cual mediante conveniente calados sobre un mismo sector dentado, sincroniza al movimiento de trabajo de la prensa, proporcionando simultaneamente gracias a un brazo-palanca de accionamiento movimientos de elevación o liberación de una de las pinzas, y el descenso o presionado de la otra.
15.
20.

6ª.-Alimentadora micrometrica de cinta-fleje para prensas cortadoras-conformadoras, según las anteriores reivindicaciones que se caracteriza por estar dotado de un dispositivo (accionado por una empuñadura amovible), para la elevación manual a voluntad de la primera pinza situada en el chariot móvil para permitir el avance de la cinta-fleje, cuando al empezar un ciclo de trabajo, es necesario situar la cinta-fleje, en la adecuada posición inicial.
25.

7ª.-ALIMENTADORA MICROMETRICA DE CINTA-FLEJE PARA PRENSAS CORTADORAS-CONFORMADORAS=
30.

D. Marcelo TINTO GOMIS
 D. José SUNER GIL
 D. Hermenegildo FARRE SORIANO

328286

Hoja Única

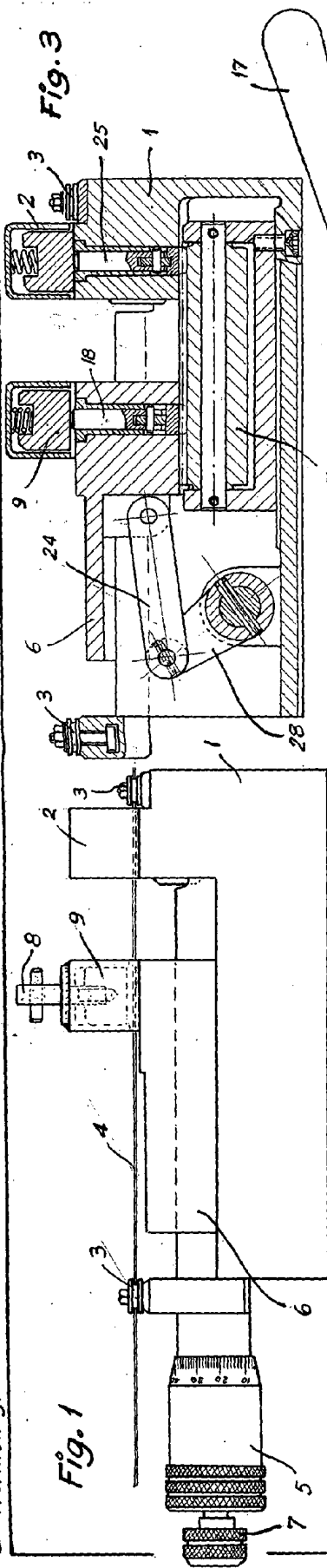


Fig. 1

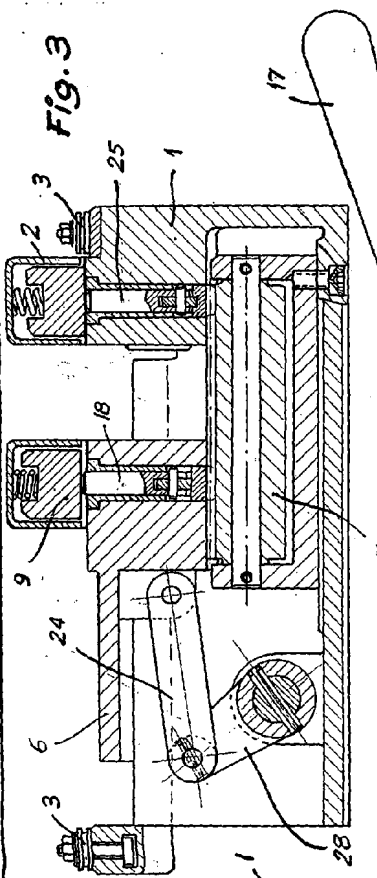


Fig. 3

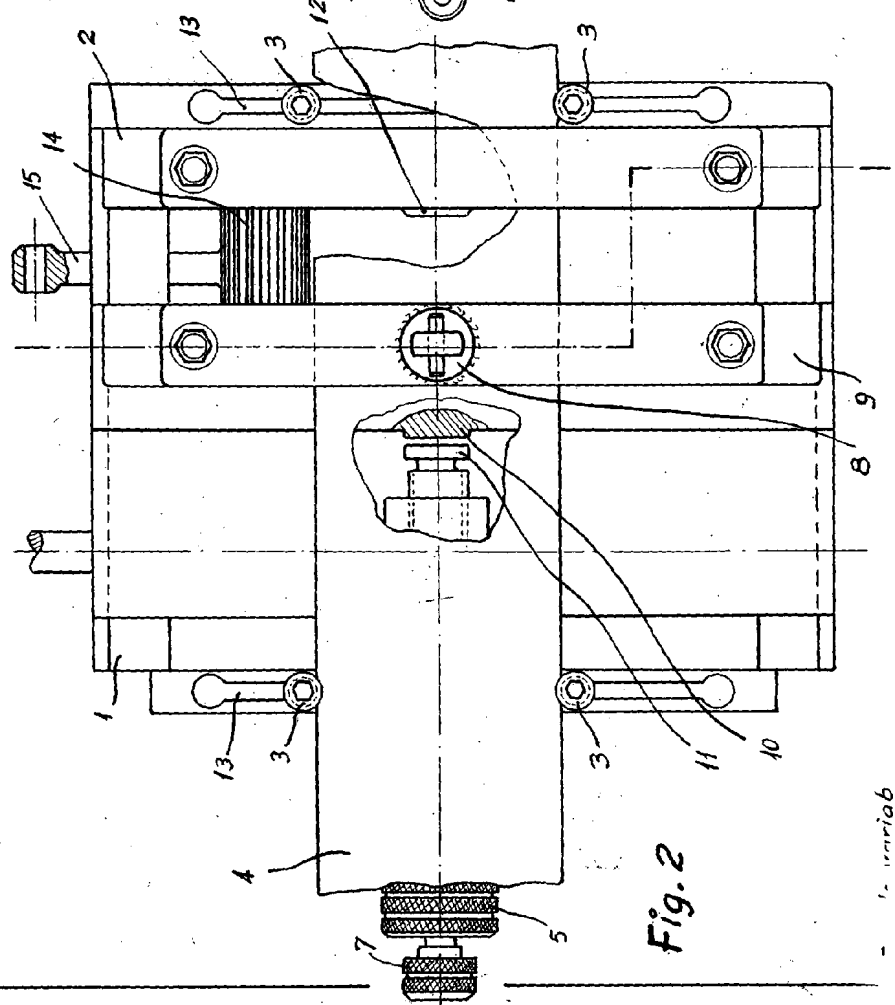


Fig. 2

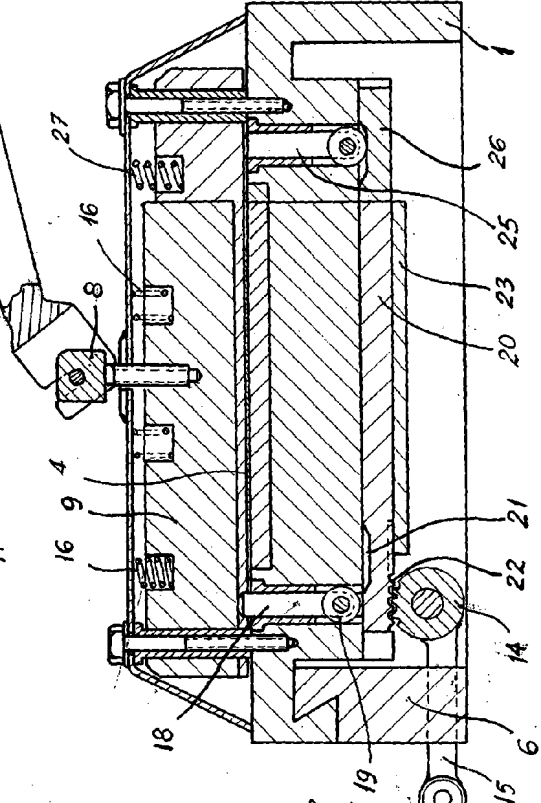


Fig. 4

328286

Madrid, 23 Junio 1966

P.A.

[Handwritten signature]