



1966

528279

328279

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA MANUFACTURAR UN TEJIDO TRENZADO REFORZADO Y REVERSIBLE", a favor de la firma canadiense DOMINION CORSET COMPANY LIMITED, domiciliada en "450 Dorchester Street" Ciudad de Quebec, Provincia de Quebec, Canada.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para manufacturar un tejido trenzado reforzado y reversible, y en particular concierne a un tejido de dicha clase perfeccionado, en el cual grupos de hebras de atiesado son entretejidas en

5. disposición paralelamente espaciada para proveer un tejido reversible con acanaladuras atiesadas en ambos lados del tejido, dispuestas al tesbolillo y que se extienden en una dirección que corresponde a la de trama. Tales tejidos reforzados o atiesados son particularmente adecuados para uso en secciones del

10. busto de sostenes, corsés u otras partes de prendas de vestir.



328279

La característica principal de esta invención consiste en la provisión de grupos de hebras de trama de algodón paralelos o hilos, dispuestos consecutivamente, en una dirección correspondiente a la urdimbre, en ambos lados del tejido, y entretejerlos juntos por hebras de urdimbre de algodón entrelazadas, para formar un tejido terminado reversible que tiene las características de atiesamiento en dirección de la trama y de relativa flexibilidad en dirección de la urdimbre.

5.

Una realización alternativa provee una pluralidad de hebras de trama, entrelazadas entre las acanaladuras atiesadas superior e inferior, consecutivamente dispuestas, para proveer un tejido terminado que tiene secciones lateralmente consecutivas en su extensión, atiesadas y flojas, que proveen atiesamiento en dirección de la trama y una aumentada flexibilidad en dirección de la urdimbre.

10.

15.

Es por lo tanto el principal objeto de la invención actual el proveer un tejido trenzado perfeccionado que incluye acanaladuras atiesadas que se extienden en dirección de la trama y consecutivamente dispuestas, en dirección de la urdimbre, en dirección de la urdimbre, en cada lado del tejido terminado, para proveer un tejido trenzado atiesado reversible el cual provee sustentación en ambos lados.

20.

Otro objeto es proveer un tejido atiesado reversible perfeccionado en el cual las características de atiesamiento se realizan en la construcción entretejida del tejido, y así el tejido mantendrá su superior rigidez y características de sustentación después de repetidos lavados.

25.

Un ulterior objeto es el de proveer un tejido entrelazado atiesado perfeccionado que incluye secciones que se extienden lateralmente de tejido plano entrelazado entre las consecutivas

30.

328279



acanaladuras atiesadas superior e inferior que se extienden lateralmente o en la dirección de la trama y aumentada flexibilidad en una dirección correspondiente a la urdimbre, facilitando así el uso de este tejido en aplicaciones que requieren ajustada cobertura de los contornos del cuerpo.

5.

Estos y otros objetos y ventajas de esta invención se pondrán de manifiesto en la siguiente descripción dada con referencia a las figuras de las dos láminas de dibujos anexas, como realizaciones a título de ejemplo no limitativo.

10.

En los dibujos:

La fig. 1ª es una vista en planta, en escala aumentada, de una porción de un tejido perfeccionado reversible y atiesado, según esta invención;

15.

La fig: 2ª es una sección transversal esquemática dada según la línea 2-2 de la fig. 1ª, en escala aun más aumentada, mostrando la manera según la cual son trenzadas las hebras de urdimbre superior, primera y segunda;

20.

La fig. 3ª es una sección, similar a la de la fig. 2ª, pero completamente detallada, mostrando la manera según la cual es trenzada la primera hebra de urdimbre superior, solamente;

La fig. 4ª es una sección, similar a la de la fig. 2ª, pero completamente detallada, mostrando la manera según la cual es trenzada la segunda hebra de urdimbre superior, solamente; y

25.

La fig. 5ª es una sección, similar a la de la fig. 2ª, pero completamente detallada, mostrando la manera según la cual es trenzada la hebra de urdimbre de fondo, solamente.

30.

Refiriéndonos más particularmente a las figuras, el tejido terminado 20 es trenzado para proveer acanaladuras 22 y 24 atiesadas superior e inferior, respectivamente, que se extienden paralelas en dirección de la trama, consecutivamente espaciadas



328279

en dirección de la urdimbre.

5. El núcleo de cada acanaladura 22 atiesada superior está formado por tres hilos 26, 28 y 30 del N° 60/2 de Algodón Natural. Estos tres hilos 26, 28 y 30 están parcialmente cubiertos por cuatro hilos de cobertura 32, 34, 36 y 38, también de Algodón Natural N° 60/2. La cobertura del núcleo está completada por dos hilos de cierre 40 y 42 asimismo de Algodón Natural N° 60/2, situados uno a cada lado del núcleo. El hilo de cierre 42 de la derecha sirve también para mantener en su sitio el núcleo de la acanaladura 24 de atiesamiento inferior, formada en el reverso del tejido.

10. El núcleo de cada acanaladura 24 de atiesamiento inferior está formado por tres hilos 44, 46 y 48 de Algodón Natural N° 60/2. Estos tres hilos 44, 46 y 48 están cubiertos por cuatro hilos 50, 52, 54 y 56, también del N° 60/2 de Algodón Natural, con el hilo 42 sirviendo para mantener los núcleos en su sitio, como antes se estableció.

15. El proceso del trenzado será descrito empezando por el lado de la derecha de las figuras y siguiendo hacia el lado de la izquierda.

20. El tejido es trenzado simultáneamente en la dirección de la urdimbre y consecutivamente en la de la trama, es decir, que las acanaladuras 22 y 24 superiores e inferior, respectivamente, son reforzadas alternativamente en su parte superior e inferior.

25. Como antes se dijo, las hebras de urdimbre son trenzadas simultáneamente. Sin embargo, para simplificar la descripción, consideraremos separadamente el trenzado de cada hebra de urdimbre.

30. Refiriéndonos a la fig. 3ª, primero la hebra A de urdimbre superior pasa por debajo del hilo de cierre 58, el cual está

328279 224



dispuesto entre acanaladuras 22 atiesadas superiores adyacentes, y pasa después sobre y alrededor del hilo de cierre 42. Esta hebra A superior pasa entonces hacia abajo y se entrelaza con los hilos cubridores de núcleo inferior 50, 52, 54 y 56, de acanaladura 24 atiesada inferior. Sigue la hebra A superior hacia arriba entre el hilo de cierre 42 y el hilo de núcleo 30 y se entrelaza con los hilos cubridores de núcleo superior 32, 34, 36 y 38, de la atiesada acanaladura 22 superior. Pasa luego la hebra A de urdimbre hacia abajo y por debajo del hilo de cierre 58 para iniciar un nuevo ciclo de la operación de trenzado.

Refiriéndonos a la fig. 4ª, la segunda hebra de urdimbre superior B pasa por debajo del hilo de cierre 58 y sobre y alrededor del hilo de cierre 42, junto con la hebra A superior. Esta hebra B de urdimbre superior pasa luego hacia abajo, desunidiéndose de la hebra A de urdimbre superior y es entrelazada con los hilos 50, 52, 54 y 56 de cobertura de núcleo inferior, en una dirección de entrelazado opuesta a la de la hebra A de urdimbre superior. Pasa luego la hebra B de urdimbre superior hacia arriba entre el hilo de cierre 42 y el hilo de núcleo 30, junto con la hebra A de urdimbre superior para después separarse de nuevo de la hebra A de urdimbre superior y entrelazarse con los hilos 32, 34, 36 y 38 cubridores de núcleo superior, asimismo en una dirección opuesta de entrelazado a la de entrelazado de la hebra A de urdimbre superior, para iniciar un nuevo ciclo de la operación de trenzado.

Refiriéndonos a la fig. 5ª, la hebra C de urdimbre inferior pasa sobre y alrededor del hilo de cierre 58 y por debajo del hilo de cierre 42 siguiendo luego esta hebra C por encima de los hilos de núcleo 44 y 48 y por debajo de los hilos de nú-

328279

22



cleo 30 y 28 e hilo de cierre 40. Esta hebra de urdimbre inferior G pasa sobre y alrededor del hilo de cierre 58 para iniciar un nuevo ciclo de la operación de trenzado.

5. Así los núcleos e hilos cubridores de acanaladuras atiesadas 22 y 24 quedan seguramente mantenidos juntos entre las hebras A y B de urdimbre superior y G de urdimbre inferior, y son retenidos contra desplazamiento desde el grupo de acanaladuras designado y la relación espaciada paralela entre las acanaladuras superior e inferior en el plano longitudinal del tejido.

10. En una ejecución alternativa de esta invención, hilos adicionales serán dispuestos adyacentes a los hilos de cierre 58, para proveer secciones laterales de tejido plano/trenzado no atiesado entre las atiesadas acanaladuras superior e inferior, para fines de aumentar la flexibilidad del tejido en la dirección de la urdimbre.

15. En esta realización alternativa las hebras A y B de urdimbre superior y la hebra G de urdimbre inferior se entrelazan alrededor de los hilos adicionales, de una manera similar al entrelazado de los hilos de cierre 58.

20. Un ejemplo de un tejido trenzado como antes se describió es el siguiente:

CALIDAD HAFNER RC-226

<u>URDIMBRE</u>	<u>TAREA de 2 ENJULIOS</u>
URDIMBRE SUPERIOR:	Algodón Natural 60/2 C.P. 5300 extremos
25. URDIMBRE DE FONDO:	Algodón Natural 60/2 C.P. 5300 extremos
RELLENO:	Algodón Natural 60/2 C.P. Repetido Px 17
AUTOBORDES:	Algodón Blanqueado 8/5 K.P. (Cordón de enganches)
	Algodón Natural 50/2 C.P. (Autobordes)



<u>MODELO DE URDIMBRE</u>	<u>REPETIDO</u>	<u>TOTAL DE EXTREMOS</u>
Enjulio 1 1	1 x 5300	5300
Enjulio 2 1	1	5300
	2	10600

PEINE: 40/4/1

5. ENGRANEJE: 76 - Px Inactivo

HILLOS FUERA DE TELAR: 436

HILLOS TERMINADOS: 442

ANCHO EN PEINE: 170 cm.

ANCHO TERMINADO: 160/162 cm.

10. COSTILLAS TERMINADO: 25/26 Costillas a cada lado.

INSERTOS: 10 Guarniciones (Trenzado)

2 Guarniciones (Autobordes)

12 TOTAL

Se entenderá que en las figuras, las hebras trenzadas han sido ilustradas a escala muy aumentada, con objeto de mostrar

15. más claramente los detalles del trenzado y la formación y cierre de las acanaladuras atiesadas superior e inferior.

La permanente rigidez del material es ejecutada por el diseño del trenzado y características del material crudo usado.

20. Así el uso de hebras finas (Nº 60/2) en el trenzado, como antes se describió, combinado con un tratamiento de terminación permanente convencional, producirá un trenzado mejorado como sosten

tén y cualidades de larga duración. El uso de un tratamiento de acabado permitirá también controlar el grado de atiesamiento y de contracción del tejido.

25. El trenzado antes descrito puede ser variado para aumentar o disminuir el atiesado de las acanaladuras atiesadas superior e inferior, o para aumentar o disminuir la flexibilidad de las secciones laterales entre las acanaladuras atiesadas, o combinación de tales variaciones. Estas variaciones puede ser realizadas mediante crecimiento o decrecimiento del número o diáme-

30. zadas mediante crecimiento o decrecimiento del número o diáme-



tro de los hilos o hebras de urdimbre, o mediante variación del material usado en la construcción del tejido.

Aunque los anteriores detalles se describen solamente en un limitado número de realizaciones de la estructura según esta invención,

5. es posible producir todavía ulteriores realizaciones sin salirse del concepto inventivo aquí descrito, y se desea por lo tanto que únicamente tales limitaciones se impongan de acuerdo con las siguientes reivindicaciones, o requeridas por el arte anterior.

N O T A

10. Hecha la descripción del presente invento se hace constar, que esta solicitud se acoge a la prioridad de la solicitud de patente canadiense Nº 952.120, depositada el 12 de Febrero de 1966, y que se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

15. 1.- Procedimiento para manufacturar un tejido trenzado reforzado y reversible, teniendo dicho tejido acanaladuras de atiesamiento paralelas, que se extienden hacia afuera y consecutivamente desde las superficies superior e inferior del mismo y en dirección de la trama, comprendiendo cada una de las referidas acanaladuras de atiesamiento una pluralidad de hebras de trama agrupadas en relación de paralelismo y sustancialmente cubiertas por una pluralidad de hebras cubridoras de trama, y hebras de trama de cierre dispuestas a cada lado de los grupos superiores de las precitadas hebras de núcleo, estando entrelazadas

20. ciertas de dichas hebras de urdimbre con las referidas hebras de

- 25.

328279



- cierre y las expresadas hebras cubridoras, y estando entrelazado el resto de las mencionadas hebras de urdimbre con dichas hebras de cierre, y dispuestas por debajo de las expresadas hebras de núcleo superior y por encima de las referidas hebras de núcleo inferior para asegurar la inamovilidad de las precitadas hebras de núcleo entre las mencionadas hebras de urdimbre, cuyo tejido está caracterizado por un relativo atiesamiento en ambos lados en una dirección de la trama y relativa flexibilidad en una dirección de la urdimbre.
- 5.
10. 2.- Procedimiento, según la reivindicación 1, en cuya manufactura se incluyen hebras de trama adicionales dispuestas entre dichas hebras de cierre y las referidas hebras de urdimbre, cuyas hebras adicionales están entrelazadas con estas hebras de cierre y de urdimbre, para aumentar la flexibilidad de dicho tejido en una dirección correspondiente a la de la urdimbre.
- 15.
20. 3.- Procedimiento, según la reivindicación 1, en cuya manufactura las acanaladuras de atiesamiento superior e inferior adyacentes están dispuestas al tresbolillo mutuamente, en el plano longitudinal vertical del tejido.
25. 4.- Procedimiento, según la reivindicación 3, en cuya manufactura una de dichas hebras de trama de cierre en cada una de las referidas acanaladuras superiores, sirve adicionalmente como una hebra de cierre para una acanaladura inferior adyacente.
30. 5.- Procedimiento, según la reivindicación 1, en cuya manufactura dichas hebras de urdimbre y de trama son de algodón y tienen sustancialmente similares diámetros.
- 6.- Procedimiento, según la reivindicación 1, en cuya manufactura una serie de tres hebras de urdimbre forma un mode-

22 JUN



328279

- lo de tenzado con dichas hebras de trama, y en el cual las referidas acanaladuras superiores comprenden tres hebras de trama de núcleo, cuatro hebras de trama cubridoras y dos hebras de trama de cierre, y las referidas acanaladuras inferiores comprenden tres hebras de trama de núcleo y cuatro hebras de trama cubridoras, estando entrelazadas dos hebras de urdimbre con dichas hebras de trama de cierre, entonces entrelazadas consecutivamente con las hebras de trama cubridoras, de las acanaladuras de atiesamiento inferior y superior, y estando entrelazada la otra hebra de urdimbre de las series, con las expresadas hebras de trama de cierre y dispuesta por encima de las hebras de trama de núcleo inferior y por debajo de las hebras de trama de núcleo superior.
- 5.
- 10.

- 7.- Procedimiento, según la reivindicación 6, con arreglo al cual el tejido resultante incluye hebras de trama adicionales dispuestas entre dichas hebras de trama de cierre, y las referidas series de tres hebras de urdimbre, estando entrelazadas con las mencionadas hebras de trama adicionales para proveer el expresado tejido resultante que tiene secciones laterales no atiesadas entre las acanaladuras de atiesamiento.
- 15.
- 20.

8.- Procedimiento para manufacturar un tejido trenzado reforzado y reversible.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de dos láminas de dibujos.

Madrid, a 22 de Junio de 1966

DOMINION CORSET COMPANY LIMITED
p. a.

JAIKE ISERN
p. p.

Firmado: JOSE RODRIGUEZ

328279



328279

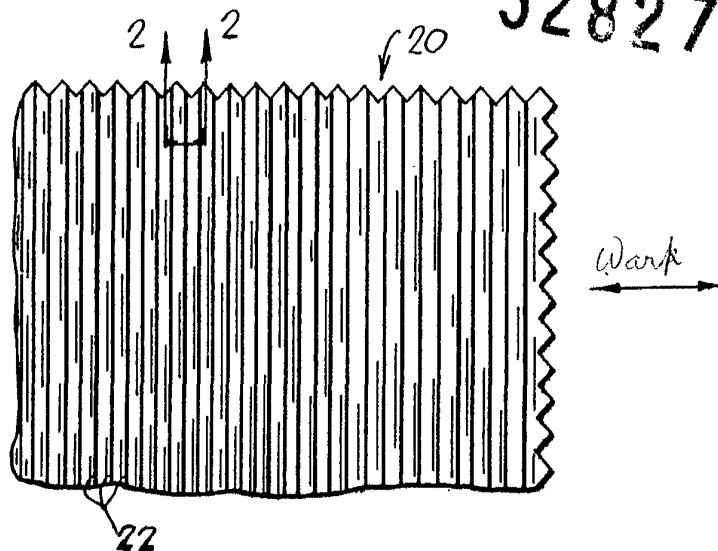


FIG. 1

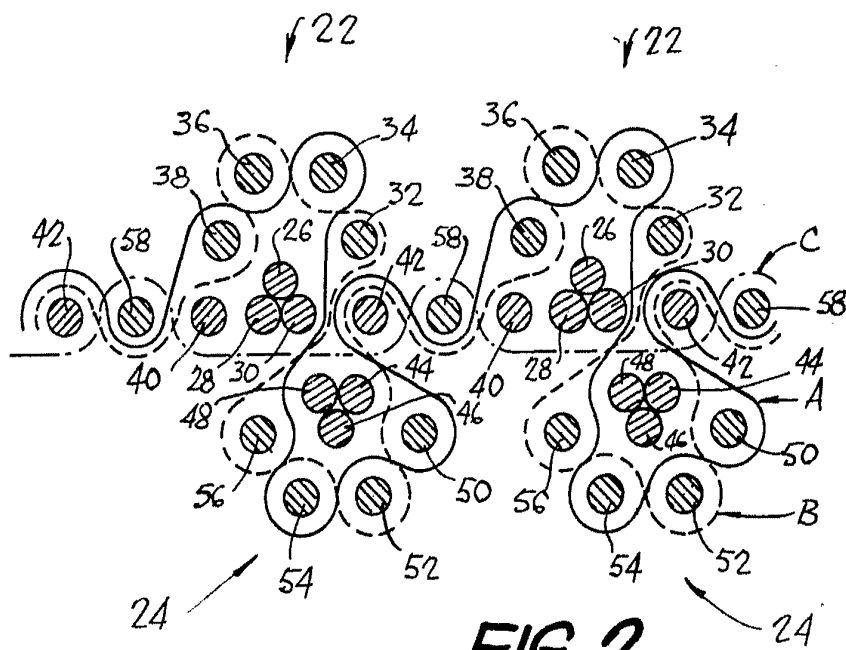
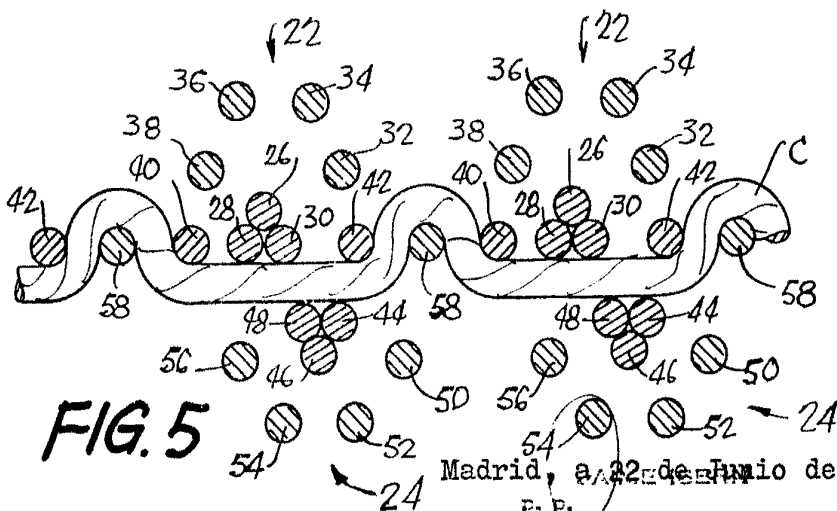
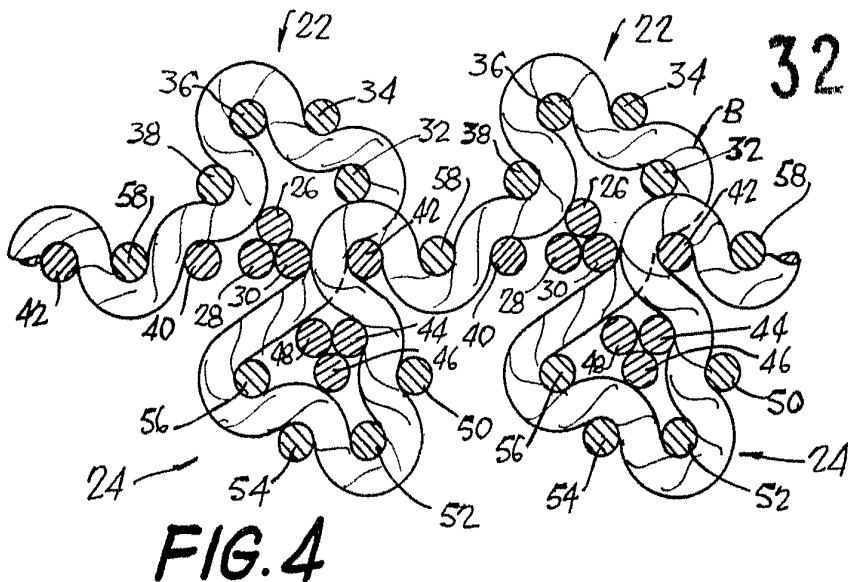
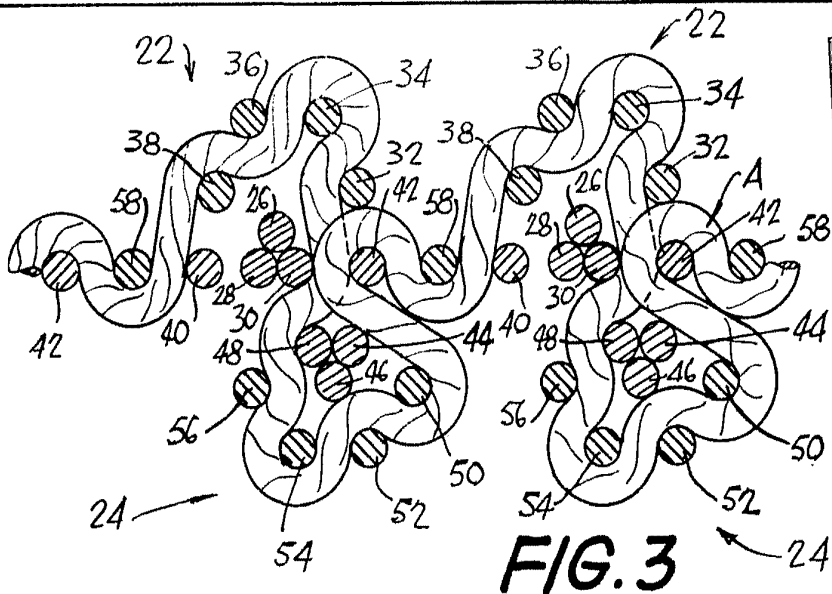


FIG. 2

Madrid, a 22 de Junio de 1966

[Handwritten signature]

Escala variable



328279

Madrid, a 22 de Junio de 1966

P. P. *[Signature]*

Escala variable

© 1966 JOSE RODRIGUEZ