



MAR. 1967

328228

328228

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Bernardo HERVAS LUIS y Don Manuel MONFORT LOZAR, ambos de nacionalidad española, residentes en Barcelona, calle de San Paciano, nº 3 y Recaredo, nº 4, respectivamente - - - - -

5.

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE OBTENCIÓN DE ARTICULOS MOLDEADOS EN POLIESTIRENO EXPANDIBLE"

10.

Gracias a los perfeccionamientos objeto de esta patente, se logra embellecer la superficie de los artículos obtenidos según los sistemas de obtención por moldeo en poliestireno expandible.

15.

Además de su embellecido se evita el desmenuzamiento



328228

de tales paredes.

Esto es de capital importancia en especial cuando estos artículos están destinados al envasado de productos.

5. Para una correcta interpretación, se describe a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de los perfeccionamientos objeto de la invención.

10. Consisten dichos perfeccionamientos en que una vez moldeado el artículo en poliestireno expandible se procede a la apertura del molde y se retira del mismo efectuando a continuación, la introducción de este artículo ya moldeado, en un segundo instrumento de moldeo de láminas de material plástico no celular por el sistema de calor y succión por vacío, colocando adosada sobre de la superficie del artículo moldeado, en poliestireno expandido, una lámina de material plástico termofundente tal como cloruro de polivinilo, poliamidas, acetato de celulosa u otro adecuado, cual lámina queda adherida, formando un solo cuerpo, con la superficie del artículo de material celular que está dentro del

15. segundo molde, una vez aplicado convenientemente el calor y efectuado el vacío pertinente.

El artículo moldeado en poliestireno expandido dispuesto en el segundo instrumento de moldeo actúa de noyo de este último.

25. Los artículos moldeados en poliestireno expandido presentan en su cuerpo, además de los orificios y cavidades necesarias para la función a que deban destinarse durante su uso, otros orificios o cavidades para la circulación del aire y permitir el efecto de succión necesario para que la

30. lámina calentada se acople y adhiera, inseparablemente, a



la superficie del mencionado artículo moldeado.

- Independientemente de la armadura que pueda estar colocada en el interior del cuerpo moldeado en poliestireno expandido, cuando así convenga para las ulteriores aplicaciones del artículo, contra la superficie del mismo y la lámina de material plástico termofundente se dispone un alma metálica, también con pasos o aberturas para la circulación del aire de succión cual alma otorga a la superficie una resistencia a la presión transversal siendo recubierta el alma por la lámina de material plástico termofundente solidarizada.
- 5.
- 10.

- Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.
- 15.

N O T A

- Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:
- 20.

- 1ª.- Perfeccionamientos en el sistema de obtención de artículos moldeados en poliestireno expandible, caracterizados por el hecho de que una vez moldeado el artículo en poliestireno expandible se procede a la apertura del molde y se retira del mismo efectuando a continuación, la introducción de este artículo ya moldeado, en un segundo instrumento de moldeo de láminas de material plástico no celular por el sistema de calor y succión por vacío, colocando adosada sobre de la superficie del artículo moldeado, en poli-
- 25.



328228

- estireno expandido, una lámina de material plástico termofundente tal como cloruro de polivinilo, poliamidas, acetato de celulosa u otro adecuado, cual lámina queda adherida, formando un solo cuerpo, con la superficie del artículo de
5. material celular que está dentro del segundo molde, una vez aplicado convenientemente el calor y efectuado el vacío pertinente.
- 2^a.- Perfeccionamientos en el sistema de obtención de artículos moldeados en poliestireno expandible, según la
10. anterior reivindicación, en los que el artículo moldeado en poliestireno expandido dispuesto en el segundo instrumento de moldeo actúa de noyo de este último.
- 3^a.- Perfeccionamientos en el sistema de obtención de artículos moldeados en poliestireno expandible, según las
15. anteriores reivindicaciones, en los que los artículos moldeados en poliestireno expandido presentan en su cuerpo, además de los orificios y cavidades necesarias para la función a que deban destinarse durante su uso, otros orificios o cavidades para la circulación del aire y permitir el efecto de succión necesario para que la lámina calentada se acople y adhiera, inseparablemente, a la superficie del mencionado artículo moldeado.
20. 4^a.- Perfeccionamientos en el sistema de obtención de artículos moldeados en poliestireno expandible, según las
25. anteriores reivindicaciones, en los que independientemente de la armadura que pueda estar colocada en el interior del cuerpo moldeado en poliestireno expandido, cuando así convenga para las ulteriores aplicaciones del artículo, contra la superficie del mismo y la lámina de material plástico termofundente se dispone un alma metálica, también con
- 30.

328228



pasos o aberturas para la circulación del aire de succión cual alma otorga a la superficie una resistencia a la presión transversal siendo recubierta el alma por la lámina de material plástico termofundente solidarizada.

5. 5ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL SISTEMA DE OBTENCIÓN DE ARTICULOS MOLDEADOS EN POLIESTIRENO EXPANDIBLE.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona para Madrid, a once de Junio de mil novecientos sesenta y seis.

P.A.,
Antonio Archa
p. p.