

32 45



PATENTE DE INTRODUCCION

Grupo 7º, Clase 68ª.

328145

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ESPARADRAPOS
DE PLASTICO".

=====

Solicitante: Don JUAN DUARRY SERRA,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Calle Rosellón, 1.

328 145

- 7 J



La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de esparadrapos de plástico, del tipo de los constituidos por un soporte laminar de una materia plástica que por una de sus caras lleva aplicada una capa
5 adhesiva.

Como es bien sabido, los esparadrapos corrientes que vienen utilizándose para la sujeción de vendajes de heridas, contusiones, etc., fabricados de algodón u otras fibras, tienen el inconveniente de que se ensucian y que, por tanto,
10 es preciso cambiarlos a menudo, lo que no siempre resulta conveniente para la curación de la herida.

Por ello se ha propuesto ya fabricar los esparadrapos en una materia plástica, la cual tiene la ventaja de que la suciedad no se adhiere y que siempre puede limpiarse con
15 agua y jabón, en caso necesario, sin que se empape de agua. Sin embargo, los esparadrapos conocidos de plástico tienen el inconveniente de que, precisamente por su condición de impermeables, impiden por completo la respiración de la piel sobre la que van aplicados, lo que, aparte de las consiguien-
20 tes molestias, puede también perjudicar la curación de las heridas.

Los perfeccionamientos que constituyen el objeto de la presente invención resuelven los inconvenientes de los esparadrapos conocidos hasta la fecha, caracterizándose, esencial-
25 mente, porque el soporte laminar de plástico se dota de un sinnúmero de muy pequeñas perforaciones, muy próximas unas a otras, al objeto de convertir dicho soporte en permeable al

328 145

- 7



aire y permitir así que la piel sobre la que vaya aplicado el esparadrapo, pueda respirar.

Otra característica de los perfeccionamientos en cuestión, consiste en que dichas perforaciones se practican
5 en el material laminar de soporte, en proceso continuo, antes de aplicar sobre dicho material la capa adhesiva.

Según otra característica de los presentes perfeccionamientos dichas perforaciones se practican en el material laminar de soporte, en proceso continuo, después de aplicada
10 sobre dicho material la capa adhesiva.

En el dibujo adjunto se ilustra, a título de ejemplo no limitativo y esquemáticamente, una forma de realización, mostrando:

La Fig. 1 una vista de una porción del esparadrapo en
15 cuestión; y

la Fig. 2 un corte transversal según la línea II-II de la Fig. 1, pero a escala ampliada.

El esparadrapo representado se designa en su conjunto con 1, siendo 2 el soporte laminar y 3 la capa adhesiva. Dicho
20 soporte está dotado de un sinnúmero de muy pequeñas perforaciones 4, casi microscópicas, regularmente distribuidas en toda su extensión, muy próximas unas a otras y que afectan también a la capa adhesiva 3. Estas perforaciones son tan pequeñas que apenas son perceptibles a simple vista, pero sin
25 embargo permiten el paso del aire tal como si se tratara de los poros de la piel.

328145

- 7



N O T A

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio
5 fundamental, puede quedar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Introducción, por diez años, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de esparadrapos de plástico, del tipo de los constituidos por un soporte
10 laminar de una materia plástica que por una de sus caras lleva aplicada una capa adhesiva, caracterizados porque el soporte laminar de plástico se dota de un sinnúmero de muy pequeñas perforaciones, muy próximas unas a otras, al objeto
15 de convertir dicho soporte en permeable al aire y permitir así que la piel, sobre la que vaya aplicado el esparadrapo, pueda respirar.

2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de esparadrapos de plástico según la reivindicación 1ª, caracterizados
20 porque dichas perforaciones se practican en el material laminar de soporte, en proceso continuo, antes de aplicar sobre dicho material la capa adhesiva.

3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de esparadrapos de plástico según la reivindicación 1ª, caracterizados
25 porque dichas perforaciones se practican en el material laminar de soporte, en proceso continuo, después de aplicada sobre dicho material la capa adhesiva.

328 145 - 7 J



4^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ESPARADRA-
POS DE PLASTICO,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente
memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una
5 sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 7 de Junio de 1966.

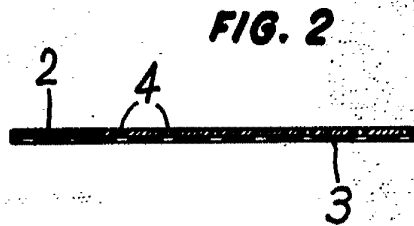
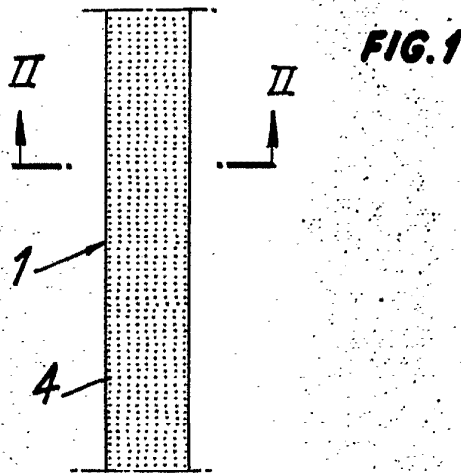
JUAN DUARRY SERRA
P.P.

J. GOMEZ-AGEBO Y MODET
p. p. firmador W. Siggel Siggel

ESCALA VARIABLE



328145



BARCELONA, 7 de Junio de 1966.
JUAN DUARRY SERRA
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODESTO
D. P. firmador, W. Siskel, Signer

POOR
QUALITY