



328143

328143

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

a favor de INDUSTRIAS VALLS, S.A., entidad española, domiciliada en Igualada (Barcelona), Avenida Balmes, 16, por "PROCEDIMIENTO PARA EL TRICOTADO DE GÉNEROS DE PUNTO PLAROS Y ELÁSTICOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

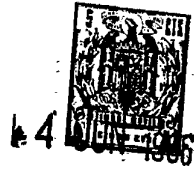
La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento de tricotado que tiene por finalidad el hacer posible obtener por tricotado, géneros de punto elásticos y que, por otra parte, presentan la propiedad de ser claros de manera que permiten una buena aireación a su través.

5.

Es sabido que para la fabricación de prendas tales como calcetines se utiliza hilados sintéticos formados por polifilamentos rizados mediante procesos de falsa torsión o afines, de manera que, normalmente, se

10.

328143



5. mantienen en un estado ensortijado que les confiere una elevada capacidad de extensión elástica, Los calcetines u otras prendas similares hechas por estos hilados conocidos son ampliamente elásticas, pero tienen la desventaja de ser calurosos debido a la gran aptitud de aislamiento térmico que les proporciona su estructura voluminosa y llena de pequeñas celdillas de aire.

10. Mediante la presente invención se pretende hacer lo posible la fabricación de prendas de vestir de la clase indicada en las que, conservando las ventajosas propiedades que porporcionan los polifilamentos rizados, sea posible una adecuada aireación a través del tejido, con el consiguiente aumento de frescor en su uso en tiempo caluroso.

15. De acuerdo con la invención se opera en una máquina que comprende agujas y elementos de tejer asociados de manera que permitan realizar pasadas de mallas enlazadas para formar un tejido continuo, y medios para alimentar y tejer independientemente dos hilos diferentes.

20. Uno de los medios alimentadores es enhebrado con un hilado polifilamento rizado, de la naturaleza descrita anteriormente, y tomado de un cono u otro paquete de hilado bajo una tensión adecuada al grado de serraje que se desea obtener en el punto formado por este componente del tejido. El otro medio alimentador es enhebrado con un hilado sintético monofilamento, de bajo título y eventualmente, asimismo, elástico, el cual es tomado de un devanado y controlado en su tensión en la forma propia para el caso.

25.

328143



Los dispositivos de tejer de la máquina son accionados de manera que forman una hilera o pasada de mallas con el primer hilado, por ejemplo, enlazándolas a través de una pasada de mallas efectuada previamente.

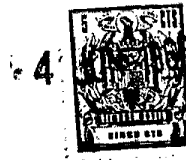
5. A continuación se entrega a las agujas de tejer el segundo hilado y los dispositivos de la máquina son accionados de manera que forman una segunda pasada o hilera de mallas que se enlazan a través de las mallas del primer hilado. Este ciclo de dos operaciones se repite, como es natural
10. a lo largo del número de pasadas necesarias para completar la longitud de una prenda, o indefinidamente para obtener género en pieza.

Un ejemplo práctico puede constituirlo, a título de ejemplo no limitativo, el empleo de una máquina circular, provista de cilindro de agujas y corona de platinas,

15. con dos o cuatro juegos de tejer y al menos un alimentador de hilo para cada juego.

- Los juegos sucesivos de la máquina son arreglados para tejer los dos hilados descritos, respectivamente, que
20. son alimentados por los guítilos correspondientes. En el funcionamiento la máquina producirá por vuelta de cilindro tantas pasadas o hileras de mallas como juegos estén en funcionamiento, dando lugar a una pasada hecha con el primer hilado y una pasada hecha con el segundo.

25. El género de punto resultante en todo caso estará formado por pasadas o hileras de mallas alternadamente voluminosas y elásticas, que proporcionan la capacidad de extensión a la prenda, y claras que forman los necesarios



pasos de aire a través de la prenda.

- Los monofilamentos utilizables en el procedimiento de la invención, poliamídicos, de poliuretanos u otros disponibles en el mercado también tienen cierta elasticidad, pero esta característica no es crítica para el procedimiento puesto que la función específica de estos filamentos es la de proporcionar una reducida obstrucción del paso de aire en las pasadas ocupadas por los mismos.
- 5.
10. Se comprende que serán independientes del alcance de las siguientes reivindicaciones, los detalles accesorios empleados en la puesta en práctica de la invención y demás características que no alteren la esencialidad de la misma.

- . -

N O T A

15. Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:
1. Procedimiento para el tricotado de géneros de punto claros y elásticos, caracterizado por el hecho de operar en máquina tricotadora que comprende agujas de tejer, órganos de tejer asociados y dispositivos alimentadores de hilo, uno de los cuales es enhebrado con un hilado polifilamento sintético, rizado y elástico, y el otro con un monofilamento de bajo denier, siendo los órganos de
- 20.

328143-4



la máquina accionados de manera que forman una pasada o hilera de mallas con uno de los hilos mencionados, a través de las mallas de una pasada o hilera de ellas formada previamente con el otro hilo, repitiendo este ciclo de operaciones a lo largo de la pieza o prenda a obtener.

5.

2. Procedimiento para el tricotado de géneros de punto claros y elásticos, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de operar en una máquina tricotadora circular, provista de cilindro de agujas asociadas con órganos de tejer correspondientes, y al menos dos juegos de tejer con al menos un guiahilos cada uno de ellos, siendo los juegos sucesivos alimentados con los dos hilos descritos, de manera que tejen sucesivamente respectivas hileras de mallas con cada uno de dichos hilos.

10.

15.

3. Procedimiento para el tricotado de géneros de punto claros y elásticos.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 4 de junio de 1.966

INDUSTRIAS VALLS, S.A.

p.a. I. FONTE

FF