

328



7 JUN 1913

328 105

# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un<sup>a</sup>

## PATENTE DE INVENCION

SOLICITANTE: D. ANTONIO ROMERO GALIANA

RESIDENCIA: JIJONA (Alicante).- Vicente Cabrera

bajos, s/n.

ENUNCIADO: PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA COR

TAR TURRONES BLANDOS

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....

Inventor: **El mismo señor solicitante, de nacionalidad española**



1 La invención a que se refiere la presente memoria  
constituye una novedad industrial con características y ven-  
4 tajás que la hacen merecedora del privilegio de explotación  
exclusiva que para ella se solicita, de acuerdo con las pres-  
5 cripciones del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial  
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el  
30 de Abril de 1.930.

La invención se contrae, como su enunciado indi-  
ca, a unas mejoras introducidas en las máquinas cortadoras de  
10 turrón blando, realizándose dichos cortes de tal manera que  
se logran barras de igual peso, con lo que se elimina la di-  
ferencia de peso que se produce cuando dichas barras son cor-  
tadas a mano. Además, este problema queda resuelto de una ma-  
nera práctica y económica al eliminarse gran número de opera-  
15 rios que encarecían notablemente la fabricación del turrón.

Esencialmente, la máquina consta, según puede  
apreciarse en las hojas de plano adjuntas, que corresponden  
a una vista en alzado y otra de perfil de los siguientes ele-  
mentos convenientemente señalados con referencias numéricas:

20 1) Bastidor que sirve de sostén de la máquina y  
caja de mecanismos.

2) Motor de accionamiento, preferentemente de  
0,5 C.V. de potencia y 750 r.p.m.

25 3) Polea de accionamiento conductora calada al  
eje del motor.

4) Polea receptora dispuesta en el grupo reduc-  
tor.

5) Piñón conductor del grupo reductor.

6) Piñón receptor del grupo reductor

30 7) Piñón reductor de la cadena transportadora

328105



1

8) Piñón receptor de la cadena

9) Piñones de deslizamiento de la cadena

5

10) Bandeja que está colocada sobre las cadenas transportadoras y sobre la cual va el cajón portador del turrón.

11) Cadena transportadora de las bandejas

12) Cuchillas especiales para el corte del turrón, dispuestas paralelamente y cuyo número varía según la cantidad de barras a sacar del cajón.

10

13) Guía para conducir los rodillos que lleva acoplados el cajón portador del turrón.

14) Guía para que deslicen sobre ella los rodillos que lleva acoplado el referido cajón.

15

15) Tope que sirve para hacer actuar el relé de parada automática al final del recorrido.

16) Relé de parada

17) Varilla que actúa sobre el relé de parada por contacto directo al moverla el tope.

20

18) Guía para deslizar las bandejas en el recorrido por la parte inferior.

Según se deduce de la descripción detallada de cada una de las piezas y elementos constitutivos de la máquina de cortar turrón blando que nos ocupa, su funcionamiento es muy simple:

25

El motor (2) acoplado en el bastidor (1) por medio de la polea (3), pone en funcionamiento la polea (4) que a su vez es enlazada a través de su eje con el piñón (5), el cual por medio de los piñones (6) (7) y (8) hace girar la cinta transportadora (11), que lleva acoplados las bandejas ranuradas (10), en las que se coloca el cajón metálico que

30

328105



1 en su interior lleva el turrón que va a cortarse.

5 Cuando la bandeja se encuentra al principio de la cadena se coloca el cajón de turrón y se aprieta el pulsador de puesta en marcha, de esta forma dicho cajón pasa a través de las cuchillas (12) que inciden sobre él una a una con un pequeño intervalo de tiempo, con objeto de evitar el esfuerzo que se haría al actuar la totalidad de las cuchillas simultáneamente.

10 Una vez pasadas todas las cuchillas, llega el cajón al final de la cadena, donde un tope (15) actúa sobre la varilla (17) que al hacer contacto con el relé (16) para automáticamente dicha cadena. Se saca el cajón de turrón cortado y al mismo tiempo se coloca en la bandeja del principio de la cadena un nuevo cajón, repitiéndose otra vez el ciclo.

15 Como ya hemos dicho, la máquina descrita, tan simple en su constitución y funcionamiento, elimina por completo la diferencia de peso entre las barras de turrón cortadas.

20 Además, otra ventaja de la máquina estriba, en que la forma y posición de las cuchillas hace que se pierda el mínimo de turrón en los cortes.

Asimismo, elimina mano de obra, y por tanto, la máquina supone una gran economía en la realización de estos trabajos de corte de turrón blando.

25 Hecha la descripción precedente hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

328 105



NOTA

1 En resúmen, la Patente de Invención que se solicita recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

5 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA CORTAR TURRONES BLANDOS, caracterizados porque consisten esencialmente en disponer un bastidor con base en el suelo, en cuyo interior se acopla el motor que por medio de los engranajes hace girar una cinta transportadora que lleva acoplados bandejas ranuradas donde se coloca el cajón metálico que lleva  
10 el turrón que va a cortarse, para que al pasar por la serie de cuchillas de forma especial colocadas en una plantilla sobre la parte alta del bastidor, se produzca el corte en barras de igual peso.

15 2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA CORTAR TURRONES BLANDOS, según la reivindicación anterior y caracterizados asimismo porque las cuchillas inciden sobre dicho cajón una a una con un pequeño intervalo de tiempo, para evitar el esfuerzo que se haría al actuar la totalidad de las  
20 cuchillas simultáneamente; habiéndose previsto que dichas cuchillas posean una forma especial para que al actuar sobre el turrón no tengan ninguna oscilación y de esta forma eliminen el peligro de rotura.

25 3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA CORTAR TURRONES BLANDOS, caracterizados según las reivindicaciones precedentes y porque una vez pasadas todas las cuchillas, llega el cajón al final de la cadena, donde un tope actúa sobre una varilla que al hacer contacto con un relé, para automáticamente dicha cadena, sacándose entonces el cajón de turrón  
30 ya cortado, al mismo tiempo que se coloca en la bandeja al principio de la cadena un nuevo cajón, repitiéndose otra vez el

328105<sup>-6</sup>



1 ciclo.

4a.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita:  
"PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA CORTAR TURRONES BLANDOS".

5 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 18 de Junio 1.966

BERNARDO UNGRIA

P.P.

10

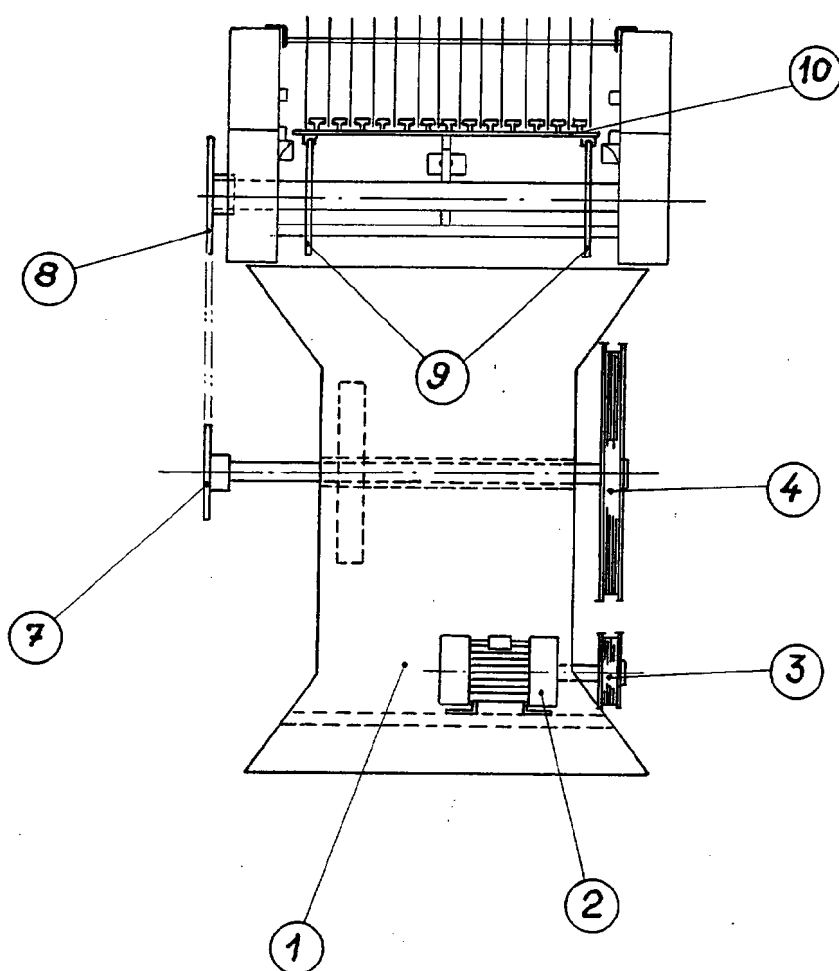
15

20

25

30

328105

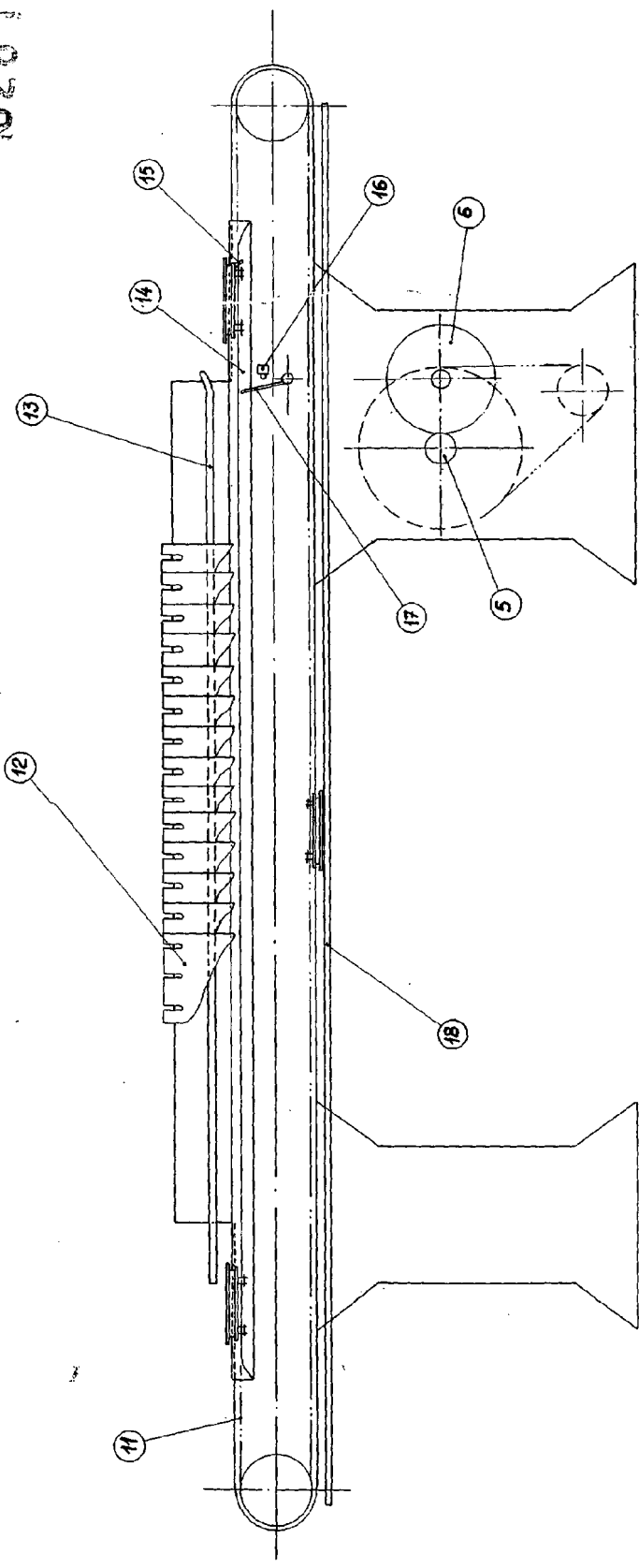


ESCALA VARIABLE  
MADRID, 13 DE Junio DE 1966  
BERNARDO UNGRICE  
P. P.



328105

328105



ESCALA VARIABLE  
 MADRID, 18 DE Junio DE 1966  
 BERNARDO VINOUE  
 P. P.