

328035



2

328035

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N .

a favor de Don Pablo BLOCH GOESTCHEL, de nacionalidad francesa, residente en Barcelona, calle Buenos Aires, 57, por "MAQUINA PARA EL MOLDEO DE LAMINAS TERMOPLASTICAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una nueva máquina para el moldeo de láminas termoplásticas, por el método de depresión y que funciona de acuerdo con un nuevo sistema que la rinde extraordinariamente más sencilla que las realizaciones usuales.

5.

La máquina de acuerdo con la invención consta de una caja en la que se produce la depresión necesaria para el moldeo y provista de una abertura que se halla bordeada por un asiento de junta. Frente a este asiento se encuentra un marco susceptible de sujetar la lámina

10.

328035



5. termoplástica que se trata de moldear, formando un cierre hermético con el mismo, y encima de dicho marco se encuentra un dispositivo calefactor para reblandecer la lámina. En el interior de la caja se encuentra un plato portamoldes que es desplazable a través del marco, de manera que la disminución de volumen que se produce al atravesar el moldeo el plano de la lámina termoplástica, adapta esta última contra la superficie de dicho moldeo.

10. De acuerdo con otra característica de la invención la caja está provista de una abertura compensadora, dotada de una válvula de posición normalmente cerrada y que es abierta por el mecanismo de accionamiento del plato portamoldes en el retroceso de este último. Esta abertura compensadora se halla formada, de preferencia, en el fondo de la caja y está rodeada, por su boca extrema, con un asiento de válvula; a través de esta abertura se halla guiada axialmente una varilla provista de un tope extremo accionable por el plato portamoldes, y que lleva unido elásticamente un platillo obturador, cooperante con el asiento, así como un tope ajustable para regular el punto de accionamiento de la válvula.

20. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, en representaciones esquemáticas.

25. En dichos dibujos: Las figuras 1 y 2 son sendas vistas en sección longitudinal de la máquina, en dos posiciones de trabajo distintas.

328035



La máquina ilustrada consta de una bancada 1, por ejemplo dispuesta para montaje de sobremesa, que forma un pupitre delantero 2 en el que se encuentran los dispositivos 3 de mando, y una cavidad superior 4 en la que se halla alojada la caja de moldeo o depresión 5.

La caja 5 tiene una boca superior, rodeada por un asiento plano 6 que tiene una junta elástica 7 contra la cual es aplicable un marco 8, oscilante alrededor del eje posterior 8 a, sostenido por las orejas 9 de la caja, y sujetable en posición mediante el dispositivo de cierre 10. Sobre el mismo eje 8, mediante las orejas 11, se articula una caja invertida 12, provista de la empuñadura de accionamiento 13 y en cuyo interior están montadas, mediante una placa refractaria 14 y unos soportes 15, las resistencias de calefacción 16 que pueden ser alimentadas con energía eléctrica a través de los conductores 17.

El fondo de la caja 5 tiene un soporte acanalado y vertical 18, en la que está fijada una guía 19 por medio de pernos 20. Frente a esta guía se encuentra una rueda dentada 21, solidaria del eje 22 que sobresale al exterior de la caja y termina en una palanca de accionamiento 23. Entre la guía 19 y la rueda 21 está guiada una cremallera 24 que engrana con la segunda y se desliza sobre la primera, teniendo en su extremo superior una platina 25 en la que se fija, mediante los tornillos 26, el plato 27 receptor del molde 28 que se trata de repro-

328035



ducir en lámina termoplástica. La cavidad 29 del fondo de la caja sirve para alojar el extremo de la cremallera en la posición inferior de ésta, según se aprecia en la figura 2.

5. En el funcionamiento de la máquina, la lámina termoplástica 30 es sujeta entre la junta y el marco y calentada por las resistencias en la forma usual. Al levantar el molde por encima del plano de la lámina se tendería a tirar hacia arriba de las partes de la misma que todavía no hubieran entrado en contacto con el molde, alrededor de las partes más salientes del mismo. Ello, como es natural, produciría un aumento de volumen del recinto de la caja cerrado por la lámina, y una consiguiente disminución de presión dentro de esta última,
10. de forma, que la presión atmosférica constante, que actúa contra la cara superior de la lámina, presiona esta última hacia abajo y la obliga a adaptarse progresivamente contra todas las partes laterales de las zonas de molde que van sobresaliendo del plano de la referida lámina.
15. Se aprecia, pues, que esta máquina funciona con resultados excelentes aun cuando no requiere el empleo de un generador de vacío.
- 20.

25. Con el objeto de evacuar cualquier sobrepresión que pudiera producirse dentro de la caja, debido al calor de las resistencias, entre el momento del cierre y el momento del moldeo, la máquina tiene una válvula compensadora, formada por una abertura de eje vertical 31, taladrada a través del fondo de la caja y rodeada por

328035



5. un asiento 32, contra el cual se aplica normalmente un platillo 33 por la acción de un resorte 34. Este platillo es solidario de un vástago 35 que atraviesa axialmente la abertura, está guiado por los soportes 36 y termina, superiormente con un tope 37 accionable por el plato portamoldes en su descenso (fig. 2), e inferiormente en una tuerca de regulación 38.

10. Serán independientes del alcance de la invención los detalles accesorios y demás características que no alteren la esencialidad, utilizados en la puesta en práctica de la misma, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

15. Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

20. 1. Máquina para el moldeo de láminas termoplásticas, caracterizada por el hecho de constar de una caja provista de una abertura bordeada por un asiento frente al cual se encuentra un marco dispuesto para sujetar, formando cierre hermético, la lámina termoplástica a moldear contra dicho asiento, encima de cuyo marco se encuentra un dispositivo calefactor para reblandecer la lámina, y, en el interior de la caja, un plato portamol-

328035



- des, desplazable a través del marco, de manera que el aumento de volumen que se produce al atravesar el molde el plano de la lámina termoplástica provoca una depresión interior adaptando esta última contra la superficie de dicho molde.
- 5.
2. Máquina para el moldeo de láminas termoplásticas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de estar la caja provista de una abertura compensadora, provista de una válvula de posición normalmente cerrada y que es abierta por el mecanismo de accionamiento del plato portamoldes en el retroceso de este último.
- 10.
3. Máquina para el moldeo de láminas termoplásticas, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de estar la abertura compensadora formada en el fondo de la caja y rodeada, por su boca externa con un asiento de válvula, a través de cuya abertura está guiada axialmente una varilla provista de un tope extremo accionable por el plato portamoldes, y que lleva unido elásticamente un platillo obturador cooperante con el asiento, así como un tope ajustable para regular el punto de accionamiento de la válvula.
- 15.
- 20.
- 25.
4. Máquina para el moldeo de láminas termoplásticas.

Todo ello según queda descrito y reivindicado

328035

2-4



en la presente memoria descriptiva que consta de siete  
hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 2 de junio 1966

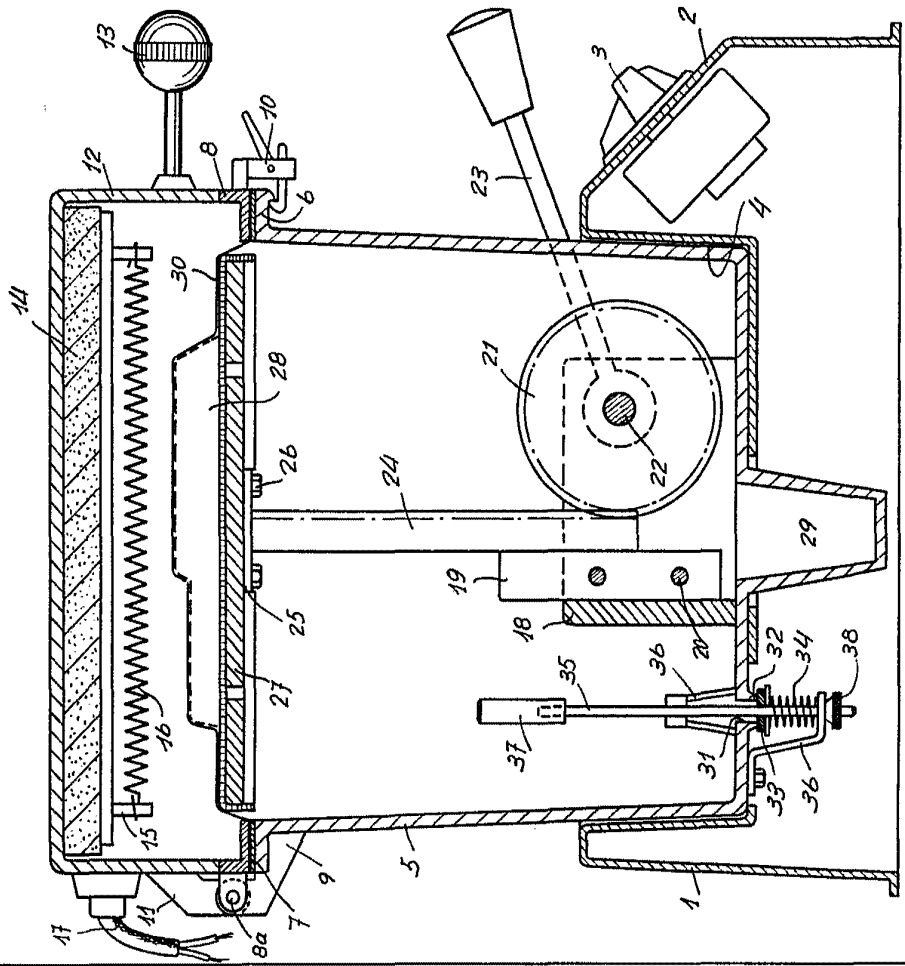
Pablo BLOCH GOESTCHEL

p.a.

D. PABLO BLOCH GOESTCHEL

328035

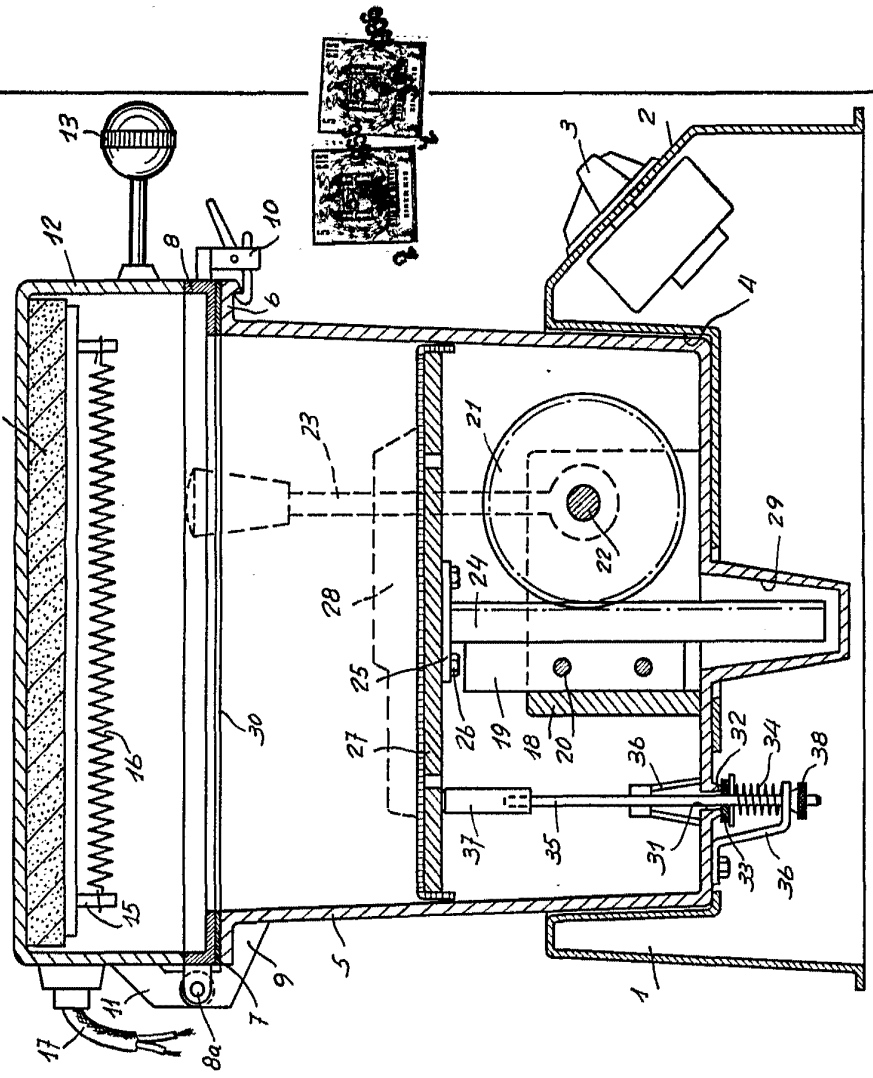
Fig. 1



Hoja única

328035

Fig. 2

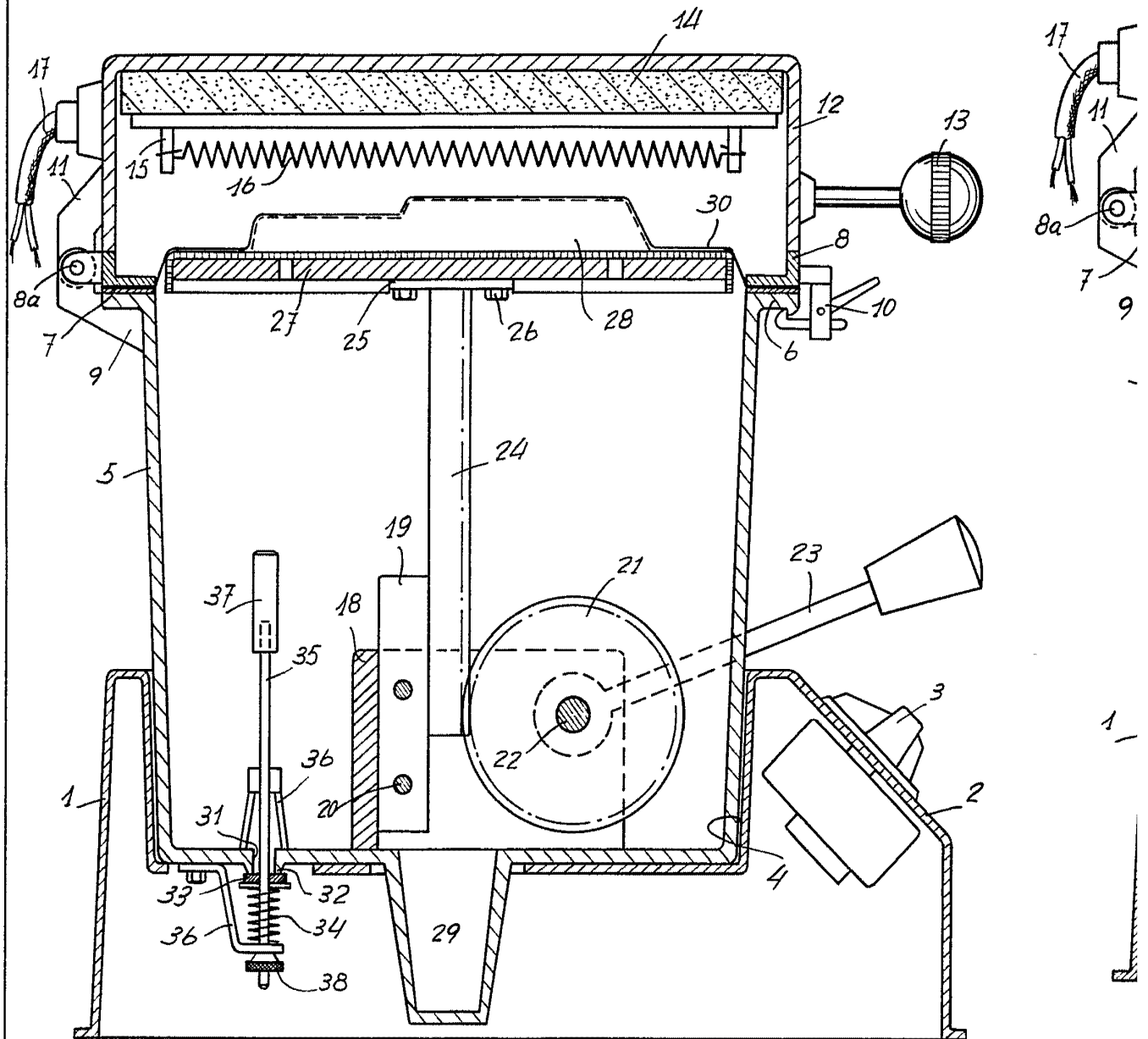


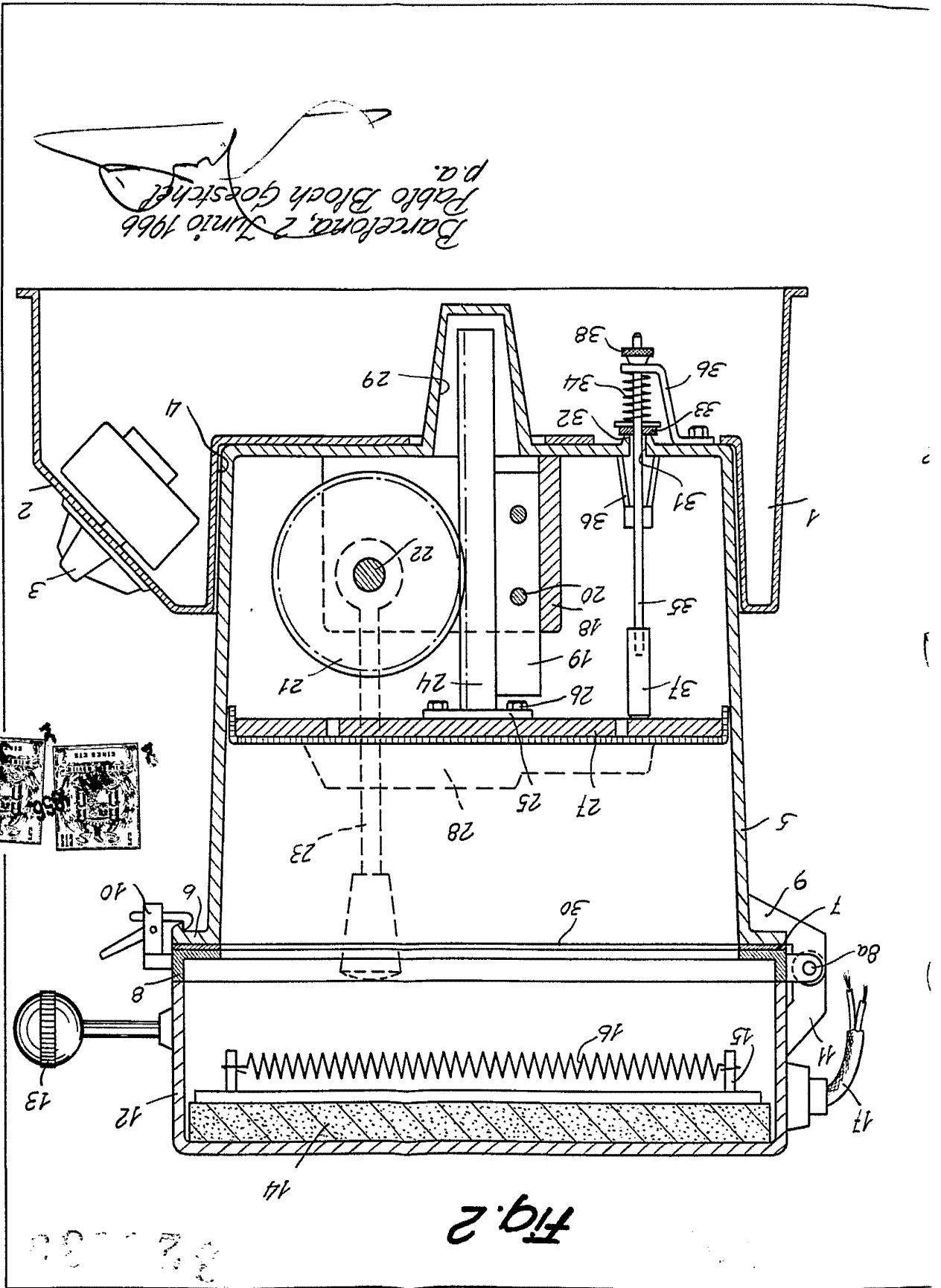
Barcelona, 2 Junio 1886  
Pablo Bloch Goestchel  
P.a.

D. PABLO BLOCH GOESTCHEL

328035

Fig. 1





Barcelona, 2 Junio 1966  
 Pablo Bloch Goestchel  
 p.a.

Fig. 2

Hoja única