



328018

328018

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por V E I N T E años

en España, a favor de FAGOR ELECTROTECNICA S.C.I., de nacionalidad española, residente en MONDRAGON - GUIPUZCOA, Barrio de San Andrés, cuya Patente se refiere a:

" PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN Y MONTAJE DE RECTIFICADORES DE SELENIO "

--o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Este montaje se caracteriza, por hacerse todo él, en el interior de una cápsula o caja de material aislante.

Dicha cápsula, en el momento de su moldeado, ha sido provista de un terminal plano en su parte central.

5.- Por otra parte esta cápsula tiene dos compartimentos para alojar los otros dos terminales y las dos columnas de pastillas de selenio, pero disponiendo dichos compartimentos de unos alojamientos para que el terminal pase desde el fondo, por dichos alojamientos laterales hasta el exterior.

10.- El proceso de montaje es el siguiente:

Partiendo de la cápsula, tal y como aparece representada

328018



en la figura 3ª, se introducen los terminales exteriores 10 en su sitio, de suerte que su parte 8 queda alojada en los compartimentos 4, la parte 9 se aloja en la ranura 3.

5.- Seguidamente se colocan las placas 11 que son unos suplementos de acuerdo con las características del rectificador.

Sobre estos suplementos se establecen las dos columnas de placas de selenio, que concluyen con otros elementos superiores 11.

10.- Concluyendo el montaje con el puente elástico 13 que se apoya en las dos columnas de placas de selenio, de suerte que presionando adecuadamente por medio de cualquier útil, se procede a la estabilización mediante un giro de 90º del terminal 7 de manera que el plano de dicho terminal queda paralelo a los otros dos terminales 10.

15.- En estas condiciones se ha logrado la estabilidad mecánica del conjunto del rectificador, es entonces cuando se procede al relleno 16 mediante una resina especial.

Acabado el relleno solo hace falta que se efectue el secado, para dar por concluida la operación de montaje.

20.- Una idea más completa del objeto que constituye esta Patente, la proporciona la descripción siguiente al hacer referencia a los dibujos que a esta Memoria se acompañan, en los que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

25.-

La Figura 1ª.- muestra una sección del conjunto cuando se encuentra efectuando el montaje.

328018



La Figura 2ª.- muestra el despiece de los diversos elementos que constituyen la unidad del rectificador.

La Figura 3ª.- es una vista de la cápsula independiente.

La Figura 4ª.- es una vista en planata de la cápsula a fin de ver la distribución que tiene.

Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que mediante el nº -1- se indica el cuerpo o cápsula que constituye el armazón exterior del rectificador.

Es de material aislante y lleva una distribución adecuada en el interior.

El nº -2- muestra la parte de la cápsula -1- de donde en el moldeo emerge el terminal 7 que ha de servir para sujeción del puente elástico, mediante un cuarto de vuelta.

Con el nº -3- se indica el alojamiento de los terminales 9

El nº -4- muestra el alojamiento para las pastillas de selenio.

El nº -5- es el anclaje del terminal 7, que se efectúa en el moldeo.

Con el nº -6- se indica el lugar donde se verifica el giro de 90º del terminal 7, para efectuar la sujeción del puente 13.

Este giro debe de hacerse lo más próximo posible al lugar donde se mantiene buena presión del muelle 13.

El nº -7- muestra el terminal en la parte exterior.

Con el nº -8- se indica la parte que sirve de apoyo a las columnas de placas de selenio, que queda alojada en 4 y que mediante la prolongación 9 y 10 salen los terminales al exterior.



328018

El nº -9- muestra el terminal que queda encajado en los alojamientos 3.

El nº -10- muestra los terminales laterales que asoman al exterior.

5.- Con el nº -11- se indican las placas relleno o suplemento.

El nº -12- muestra las placas de selenio.

El nº -13- indica el puente elástico.

El nº -14- son las orejas que se apoyan sobre sendas columnas de placas de selenio.

10.- Previa interposición de los suplementos 11.

El nº -15- es una ranura por la que atraviesa el terminal 7

Con el nº -16- se indica el relleno de resina especial.

Descrita convenientemente la naturaleza de la actual Patente, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica para

15.- convertirla en una realidad industrializable, se hace constar que en el mismo, serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad

20.- del objeto descrito.

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

25.- 1ª.- " Perfeccionamientos en la construcción y montaje de



328018

rectificadores de selenio ", de acuerdo con los cuales se organizar dichos rectificadores en una cápsula o cuerpo general de material dieléctrico, provisto interiormente, de un tabique central de bordes opuestos curvados, contando además, en el interior de uno de los testeros en coincidencia con sus vértices, con gruesados de mayor altura que el tabique central, cuyos regruesados presentan una de sus caras con cierta curvatura para formar con el tabique central, dos alojamientos cilindricos en los que, son recibidas sendas columnas formadas por placas de selenio, electricamente relacionadas por un puente común, en el que está inscrito un terminal laminar fijado en el tabiquillo central desde el que se proyecta verticalmente prolongándose hacia el exterior del dispositivo.

2ª.- " Perfeccionamientos en la construcción y montaje de rectificadores de selenio ", de acuerdo con los cuales el cuerpo dieléctrico general que forma armazón, según nota primera, entre cada par de regruesados, previstos en sus testeros forman un alojamiento vertical en el que se adaptan sendos terminales formados por pletinas, provistas inferiormente de una extensión discoidal sobre las que se apoyan cada una de las columnas de selenio, contando en su extremo opuesto, con una prolongación que sobresale al exterior del dispositivo desde el que se proyectan verticalmente.

3ª.- " Perfeccionamientos en la construcción y montaje de rectificadores de selenio ", de acuerdo con los cuales las de placas de selenio están cubiertas superior e inferiormente por unas placas suplementarias de relleno, siendo inmovilizado



328018

todo el conjunto de placas y terminales mediante un relleno dieléctrico, que es incorporado al armazón despues de fraguado, formando con él un conjunto homoganeo e inmovilizando las columnas de selenio, los terminales y el puente que enlaza eléctricamente dichas columnas.

5.-

4a.- " PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION Y MONTAJE DE RECTIFICADORES DE SELENIO "

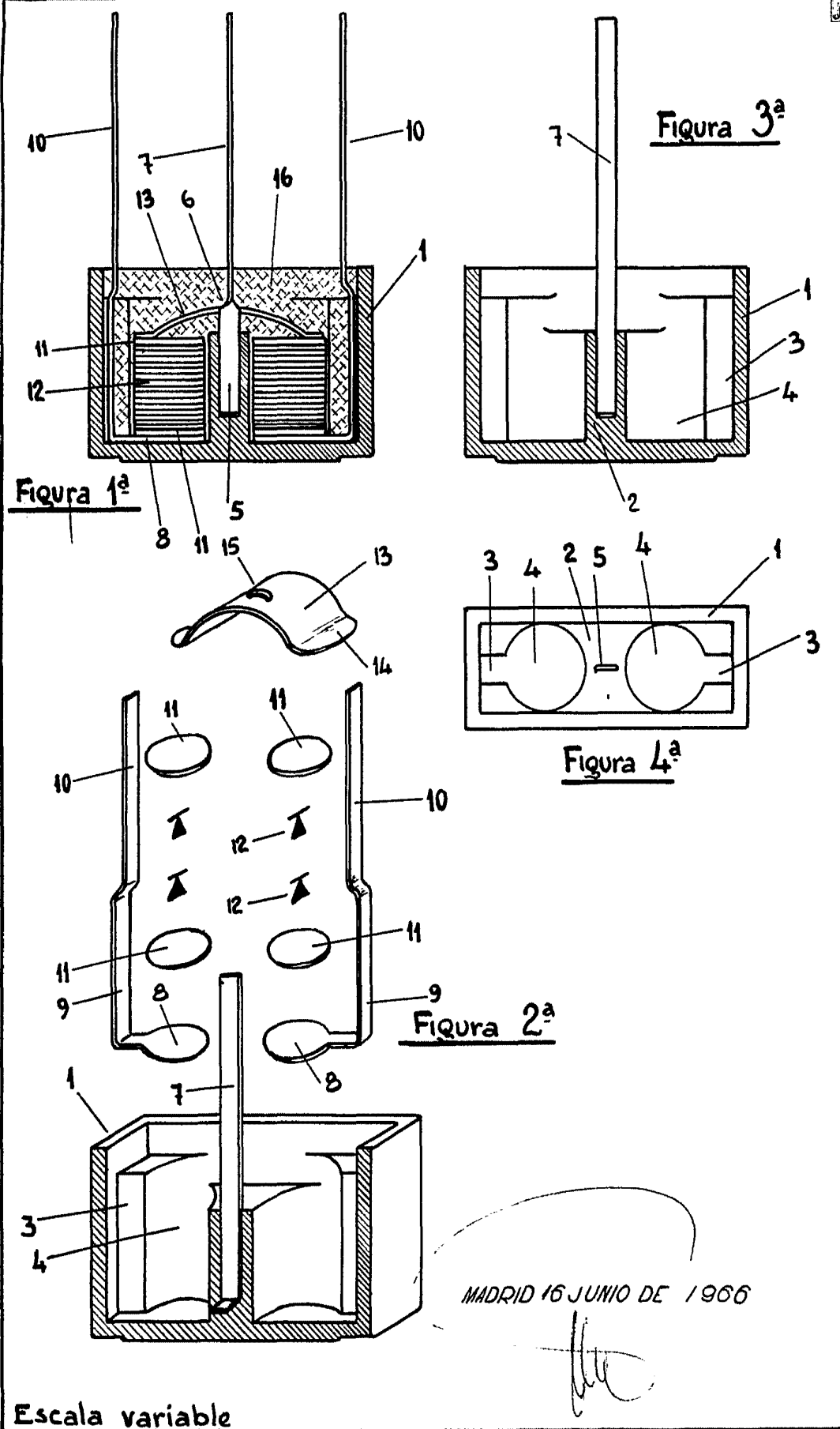
Todo ello conforme se escribe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de SEIS hojas escritas a máquina

10.-

por una sola de sus caras, y lamina de dibujo que la ilustra.

Madrid, 16 de Junio de 1.966

E. GONZALEZ VARELA
P. P.



MADRID 16 JUNIO DE 1966

Escala variable