

527959



22.260

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

PATENTE DE INVENCION

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

r.s. OPTISCHE WERKE G. RODENSTOCK

sociedad alemana

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

MUNCHEN -Alemania- Isartalstrasse 39-43

OBJETO

"Mejoras en la construcción de monturas para gafas
combinadas de partes metálicas y de plástico."

Clase 69

Inventor: Martin OBSTER -alemán-

Prioridad sol.pte.alem. D 11460 IXa/12h del día 19-2-1966

Bat.-

BAD ORIGINAL



1

1

5

10

15

20

25

30

El invento se refiere a mejoras en la construcción de monturas para gafas combinadas de partes metálicas y de plástico para sostener cristales de gafas, en las que una parte de material plástico, con una forma aproximadamente de silla de montar, está prevista, como apoyo para la nariz, que se prolonga lateralmente, adaptada a los flancos de la nariz y a la que siguen en una pieza, listones de material plástico para la recepción mediata e inmediata de todas las demás partes componentes de la montura. La parte de material plástico debe ser rígida y, como en las monturas totalmente de material plástico, debe construirse en diferentes tamaños; lleva anillos metálicos para los cristales.

Se conocen monturas combinadas para gafas, en las que los anillos para los cristales están unidos por un puente metálico que transcurre por encima de la nariz y allí está abombado hacia fuera; una parte de material plástico en forma de silla de montar está superpuesta detrás sobre este puente metálico y está unida con el mismo mediante tornillos. En ello, estos tornillos pueden sujetar al puente al mismo tiempo otras partes, que a su vez soportan las charnelas y las patillas laterales compuestas de material plástico o de metal.



1 El amontonamiento requerido en ello de sujeciones
por tornillo en las caras interiores de los anillos de los
cristales y por ello en la parte del apoyo para la nariz en
forma de silla de montar, sin embargo, tiene un efecto anti-
5 estético y hace pesada la gafa. Cuando este travesaño o si-
lla de montar de material plástico sólo está atornillado en
las caras internas de los anillos para los cristales, con
éstos, entónces la sujeción es demasiado insegura según la
experiencia: las partes exteriores de la montura para gafas
10 forman brazos de palanca tan largos que la sujeción atorni-
llada, con palanca corta, de las partes, se afloja fácilmen-
te. Por ello la parte del travesaño para la nariz, compuesta
de material plástico, se prolonga en los listones de materi-
al plástico, que transcurre paralelos a las cejas, cubriendo
15 el borde superior de los anillos para los cristales o enmar-
cando también los mismos. Estos listones de material plásti-
co están unidos a tornillo con los anillos para los crista-
les, estando previstos, bien sea dos tornillos, o bien los
anillos para cristales contienen, por una parte, un pasador
20 enchufable u otro órgano de unión mecánica, que se introduce
en una depresión correspondiente de la parte de material
plástico, y, por otra parte, están sujetos en cada caso con
un tornillo en la parte de material plástico. Esta sujeción
25 por tornillo al mismo tiempo puede estar unida con el bloque
de cierre de los anillos para cristales, cuyo bloque, por su
parte, puede recubrirse de manera conocida por los listones



1 de material plástico.

5 En monturas para gafas del tipo conocido, las bisagras para las patillas laterales están montadas en las partes de material plástico de cualquier manera deseada y llevan, por su parte, patillas puramente de material plástico, patillas puramente de metal o también patillas de material plástico con inserciones de metal.

10 En la montura para gafas según el presente invento, por el contrario, en las caras exteriores de los anillos para cristales, proximalmente por debajo de los listones de material plástico, esencialmente situados en sentido horizontal, se aplican piezas o partes metálicas laterales, que pueden estar curvadas y que reciben las bisagras, en las que están dispuestas las patillas laterales preferentemente metálicas. Entonces no se requiere insertar partes
15 de bisagras en los listones de material plástico, ni tener que dimensionar estos listones necesariamente tan anchos y gruesos, que las partes exteriores de la gafa tengan aspecto antiestético. Por el contrario, un efecto ligero y grácil de la gafa puede ser aumentado todavía más porque para
20 los listones de material plástico se utiliza por lo menos material parcialmente transparente o translúcido. Así, por ejemplo, es conveniente fabricar los listones de un material
25 plástico, cuyas capas delanteras son transparentes, eventualmente forman irisación, mientras que las capas internas, que están próximas al metal del anillo para los cristales,



1 son más o menos opacas. Esta clase de formación de capas
puede estar prevista también para la parte del puente para
la nariz. Además para conseguir efectos de contraste, la
cara externa de los listones de material plástico debe des-
5 prenderse parcialmente por biselamientos de fresa. Por otra
parte, constituye una parte del invento el mantener el tra-
vesaño para la nariz totalmente transparente, mientras que
contra las partes para las cejas total o parcialmente colo-
readas existe una superficie limítrofe, situada esencialmen-
10 te horizontal. Además, según el invento los anillos metáli-
cos para los cristales, en su cara vuelta hacia la parte
central, aproximadamente a la altura del extremo inferior
de los apoyos laterales para la nariz, presentan salientes,
que engranan en correspondientes cavidades de la parte cen-
15 tral de plástico. Por ello se impide toda distorsión de la
parte central eficazmente y se crea una unión adecuada para
elevadas sollicitaciones entre la parte central de plástico
y los anillos metálicos para los cristales.

20 Estos salientes de los anillos metálicos para
los cristales se fabrican ventajósamente por expulsión, re-
nunciándose al usual perfil de forma angular de los anillos
en la zona de estos salientes.

25 En las figuras se representa una forma de
ejecución según el invento.

Muestran:

La fig. 1 una vista posterior de la montura



5

1966

1 para gafas con las patillas desmontadas;

La fig. 2 el detalle A según la fig. 1;

La fig. 3 una vista delantera de la montura para gafas;

5 La fig. 4 una vista desde arriba y

Las figs. 5 y 6 el bloque de cierre, fijado sobre el anillo para cristales, con parte metálica de carrillo, dispuesta delante, en vista delantera y desde arriba.

10 Un anillo metálico 1 para cristales se mantiene unido por un bloque de cierre 2 mediante medios de sujeción y seguro conocidos, no mostrados, y sujeta por ello el cristal de gafa 3. El bloque de cierre 2 está fijado al anillo 1 para cristales preferentemente por soldadura. Delante del bloque de cierre 2 se encuentra una parte lateral metálica 4, unida con aquel, que en la cara delantera de la montura para gafas alcanza hasta el anillo 1 para los cristales y que en su otro extremo, dirigido hacia la patilla, presenta una bisagra 5. En el anillo 1 para cristales, en su parte superior está fijado un ojal 6, provisto de un orificio roscado. Además el anillo 1 para cristales, en su cara vuelta a la parte central, a la altura del extremo inferior de los apoyos laterales para gafas, presenta un saliente 7, que engrana con unión mecánica y formal en una correspondiente cavidad de la parte central.

25 La parte del travesaño para la nariz, com-



1586

1

5

10

15

20

25

30

puesta de material plástico, se prolonga en cada caso en un listón de plástico 8 situado esencialmente horizontal. Este listón 8 de material plástico presenta un perfil en forma de U y con su cara delantera recubre el borde superior del anillo 1 para cristales (fig. 2) y termina en su cara externa con su canto inferior por encima de la parte lateral 4. Además, el listón 8 de plástico cubre también el borde interno superior del anillo 1 para cristales, así como la cara interna del bloque de cierre 2. Este lado de enmarcamiento vertical, posterior, del listón de plástico 8 contiene dos taladros avellanados para la recepción de los tornillos de fijación 9 y 10. El tornillo de fijación 9 se atornilla en el bloque de cierre 2 provisto de un orificio roscado 11, mientras que el tornillo de fijación 10 engrana en el ojal 6 provisto de orificio roscado. Por estos dos tornillos de fijación 9, 10, el anillo 1 para los cristales, junto con el bloque de cierre 2 y la parte de mordaza 4 están sujetos con cierre formal y mecánico al listón de plástico 8, que se adosa a la parte del travesaño de plástico para la nariz.

N O T A
 =====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:



1966

1

1.- Mejoras en la construcción de monturas para gafas combinadas de partes metálicas y de plástico, que presentan como apoyo para la nariz una parte central en forma de silla de montar, compuesta de material plástico, caracterizadas porque esta parte central consiste en una pieza con dos listones de plástico, que recubren el borde superior de anillos para los cristales, estando sujetos los anillos para cristales en los listones de plástico y llevan las bisagras en partes metálicas laterales.

5

10

15

2.- Mejoras según la reivindicación 1, caracterizadas porque la parte central de material plástico, a ambos lados del apoyo del montante de la nariz, lleva prolongaciones, que indican hacia abajo y que se apoyan a los lados de la nariz.

20

3.- Mejoras según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas porque los anillos metálicos para los cristales presentan cada uno un saliente, que engrana en cada caso en una correspondiente cavidad de la parte central de material plástico, estando situados estos lugares de engrane próximos al extremo inferior de los apoyos laterales para la nariz.

25

4.- Mejoras según las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizadas porque los salientes de los anillos metálicos para cristales están comprimidos hacia fuera.

30



1966

1 5.- Mejoras según la reivindicación 1, caracteri-
zadas porque las partes laterales metálicas, situadas en
anillos para los cristales, están curvadas angularmente.

5 6.- Mejoras según la reivindicación 1, caracteri-
zadas porque las partes laterales se encuentran por debajo
de los listones de material plástico.

10 7.- Mejoras según la reivindicación 1, caracteri-
zadas porque el bloque de cierre de los anillos para los
cristales se recubre por lo menos parcialmente por los lis-
tones de plástico y contiene medios para su fijación, por
ejemplo, orificios roscados.

15 8.- Mejoras según las reivindicaciones 1 y 7, ca-
racterizadas porque los listones de plástico están fijados
a los anillos para los cristales con otros medios mecánicos
y con su cara interna recubren el bloque de cierre.

20 9.- Mejoras según la reivindicación 1, caracteri-
zadas porque la parte de plástico se compone de varias capas
parcialmente transparentes o irisadas, parcialmente menos
transparentes, estando situadas las superficies de separa-
ción de las capas en parte verticalmente y en parte horizon-
talmente.

25 10.- Mejoras según las reivindicaciones 1, 2 y 9,
caracterizadas porque la parte del travesaño para la nariz
es transparente y se delimita respecto a los listones de
plástico menos transparentes, situados más altos, por una
superficie de separación en esencia horizontal.



1966

1

11.- Mejoras según las reivindicaciones 1 y 9, caracterizadas por una capa de cubierta transparente o translúcida o irisada que, respecto a las capas dorsales opacas, está delimitada por una superficie de separación vertical y la que parcialmente puede estar rebajada.

5

12.- Mejoras en la construcción de monturas para gafas combinadas de partes metálicas y de plástico.

10

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de nueve hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

15

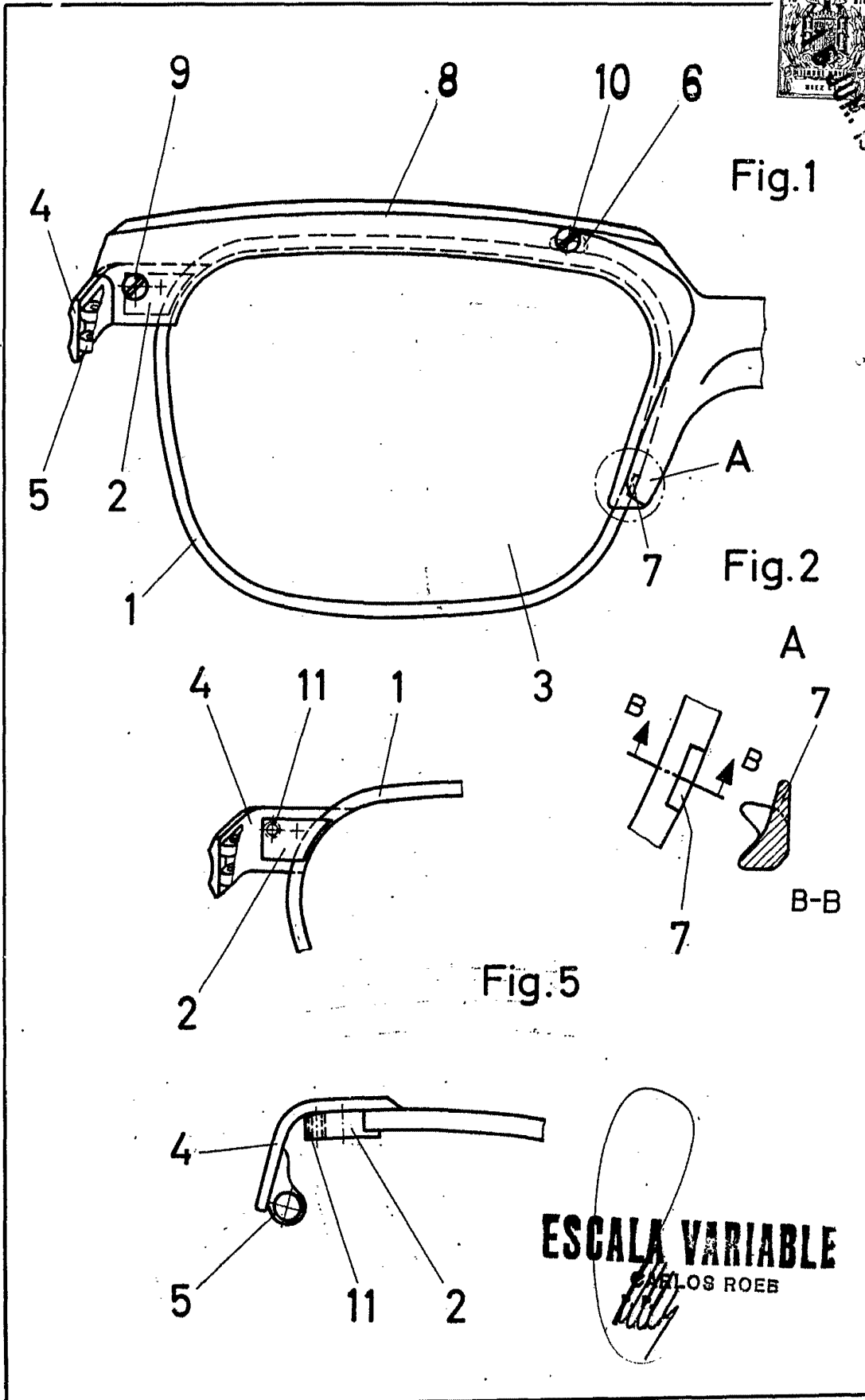
Madrid, 15 JUN. 1966
CARLOS ROEB
P. E.

20

.....

25

30





1956

Fig. 3

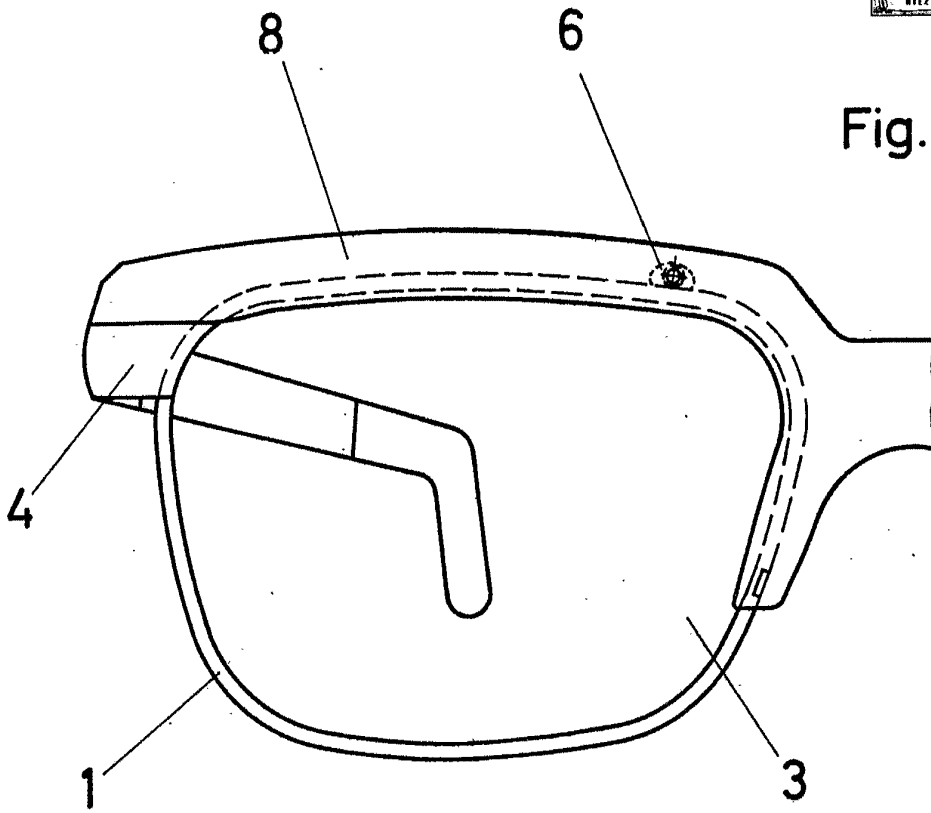
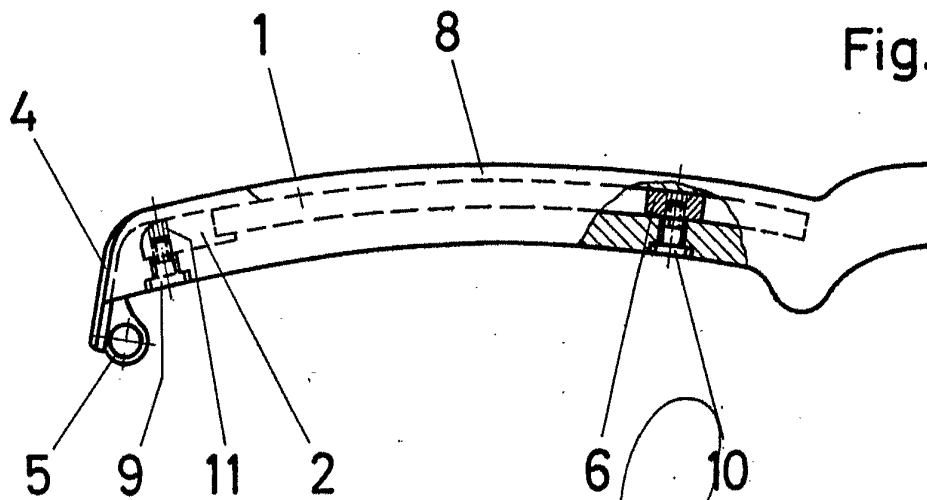


Fig. 4



ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB

Handwritten signature