

27 88 13 JUN.



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por

PERFECCIONAMIENTOS EN LOS ORGANOS DE AFILADO DE CUCHILLAS PARA PLATOS DE FRESA DE TODA CLASE DE MAQUINAS.

Solicitante : D. Manuel LAMY UGARTE

Nacionalidad: Española

Residencia : VITORIA (Alava)

Domicilio : Sancho el Sabio 1.



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención será relacionada esencialmente con un sistema de afilado para platos de fresa, de toda clase de máquinas a los que estos platos puedan ser acoplados.

5 En la actualidad viene presentándose el problema de los inconvenientes que presentan las cuchillas para su afilado, ya que para llevar éste a cabo se necesitan máquinas especiales, de elevado costo, con órganos especialmente dispuestos para el afilado de cuchilla por cuchilla (pastilla por pastilla) determinando los ángulos de incidencia por medio de topes divisores, etc.

10 Esta clase de máquinas son muy costosas, y aunque son necesarias, no rinden ninguna entrada productiva sino que, por el contrario, sólo implican gastos de costo y entretenimiento.

15 Se hacía, por lo tanto, necesario hallar un sistema que permitiese el afilado de las cuchillas de manera eficaz, y no sólo una por una, sino en conjunto; ello se logra con el órgano y sistema objeto de esta invención, que aporta un medio económico y de alta eficacia funcional, para la consecución del fin que se persigue.

20 Para mejor comprensión de esta memoria se acompaña la adjunta hoja de dibujos en la que a título meramente explicativo, no limitativo, se representa un ejemplo de realización de la invención, en la que cabrán cuantas variantes sean posibles sin que se altere el cuadro general de la misma. En los citados dibujos:

25 La fig; 1ª muestra la primera posición de afilado de la cuchilla en el tambor que porta pluralidad de éstas.



30

La fig. 2 muestra la segunda posición de afilado de las cuchillas.

La fig. 3 muestra la posición de trabajo de dichas cuchillas.

35

El sistema según la invención se basa en dar a las cuchillas unas posiciones que permiten, con un movimiento, darles todos los ángulos de corte y de incidencia, y según este sistema se afilan todas las cuchillas al mismo tiempo.

40

De acuerdo con la invención, se ha provisto un plato, tambor o cilindro metálico (1) que lleva en su superficie lateral practicados unos entrantes que forman unos cajeados ligeramente oblicuos (C) que hacia su mitad superior llevan una perforación ciega, radial, fileteada interiormente a rosca.

45

En estos cajeados (C) y con la necesaria holgura lateral para poderlas dar el movimiento de basculación que se precise, van acopladas unas cuchillas (2) dotadas, asimismo, de una perforación para ser atravesadas por unos tornillos (3) que las presionan contra el tambor y las fijan en las tres posiciones representadas en los dibujos adjuntos y que son: primera posición de afilado; segunda posición de afilado; y posición de trabajo.

50

En la primera posición de afilado es donde el cuerpo de la cuchilla lleva mayor ángulo de inclinación (Dirección "A" de la fig. 2) y se representa en la fig. 1. En esta posición, el borde de esta pieza hace tope contra la pared lateral del cajeadado (C) en que dicha cuchilla se aloja.

55

La segunda posición de afilado se muestra en la fig. 2 y se aprecia que los bordes del cuerpo de la cuchilla (2) no hacen tope con las paredes laterales del cajeadado (C); en esta posición el filo de corte de la cuchilla queda paralelo a las bases del tambor portacuchillas.

60

13 JUN



65

Y por último, la tercera posición, que es la de tajo, se muestra en la fig. 3; en esta posición, un talón (T) de que va dotado el extremo de la cuchilla opuesto al de corte, establece contacto con la otra pared lateral del cajeadado (C); en esta posición el filo de la cuchilla tiene cierta oblicuidad respecto a las bases del tambor que las porta, y en dirección contraria a la primera posición de afilado señalada en la fig. I; es decir, que estas cuchillas adoptan en sus posiciones extremas las señaladas con A y B de la fig. 2.

70

El tambor (1) lleva así plurilaridad de cuchillas acopladas de la manera descrita.

75

Finalmente sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización sean posibles sin que se altere la esencia de la misma.

- - - - -

80

NOTA - Descrito suficientemente cuanto antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

85

1 - Perfeccionamientos en los órganos de afilado de cuchillas para platos de fresa de toda clase de máquinas a los que puedan acoplarse los mismos, caracterizados por el hecho de haberse provisto un plato o tambor cilíndrico que posee un orificio cónico o cilíndrico para su acople a las máquinas mencionadas y que, esencialmente, posee en su cara lateral unos fresados constitutivos de unos cajeados para alojamiento del portaherramientas, con un grado

13 JUN



90

de oblicuidad que se halla en relación con el ángulo de oblicuidad de corte, a que se destina dicho plato.

95

2 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1^a caracterizados porque estos cajeados, practicados en la superficie lateral del citado tambor, llevan, en su mitad superior, una perforación fileteada a rásca.

100

3 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizados porque en estos cajeados van alojados los cuerpos de las cuchillas, con una holgura suficiente para permitir cierto grado de basculación de las mismas, fijándose éstas en la posición debida merced a un tornillo que las atraviesa y se rosca en las perforaciones fileteadas de los cajeados del tambor, antes mencionados.

105

4 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizados porque las cuchillas adoptan, en sus cajeados, tres posiciones que permiten darles los necesarios ángulos de corte y de incidencia.

110

5 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizados porque el tambor o plato lleva pluralidad de cajeados en los que, en cada uno se aloja una cuchilla, habiendo, por tanto, pluralidad de éstas, las cuales son afiladas todas al mismo tiempo.

115

6 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 5 caracterizados porque las cuchillas tienen, dentro de su cajeadado, la holgura necesaria para poderlas fijar en una primera posición de afilado; en una segunda posición de afilado y en la posición de trabajo.

120

7 - Perfeccionamientos, según reivindicación 6 caracterizados porque en la primera posición de afilado, el borde lateral de la cuchilla hace tópe con la pared correspondiente del cajeadado en que se aloja, teniendo en esta posición el filo ligeramente oblicuo respecto a las bases

13 JUN.



del tambor portacuchillas.

125

8 - Perfeccionamientos, según reivindicación 6 caracterizados porque en la segunda posición de afilado, ninguno de los bordes de la cuchilla hace tope con las paredes laterales del cajeadado en que se aloja; y en esta posición, el filo de la cuchilla queda paralelo a las bases del plato que porta las cuchillas .

130

9 - Perfeccionamientos, según reivindicación 6 caracterizados porque a las cuchillas se les da la posición de trabajo en la cual son basculadas en diferente dirección, opuesta a la de la primera posición de afilado, presentando así el filo ligeramente oblicuo respecto a las bases del plato portacuchillas, y en dirección opuesta a la de la primera posición de afilado.

135

140

10 - Perfeccionamientos, según reivindicación 9 caracterizados porque las cuchillas son mantenidas en esta posición de trabajo, además de por efecto de la presión que ejerce su tornillo de fijación, por el efecto de tope que hace un talón de que las mismas van provistas en el extremo opuesto al filo de corte y que topa con la pared lateral del cajeadado opuesta a la de la primera posición de afilado de dichas cuchillas.

145

11 - PERFECCIONAMIENTOS EN LOS ORGANOS DE AFILADO DE CUCHILLAS PARA PLATOS DE FRESA DE TODA CLASE DE MAQUINAS.

- - - -

13 JUN.



Todo según va descrito en esta memoria que consta de
siste hojas foliadas y escritas por una cara, con un total
de ciento cincuenta líneas y hoja de dibujos que adjunto
se acompaña.

150

Madrid 13 junio 1966

p.a.

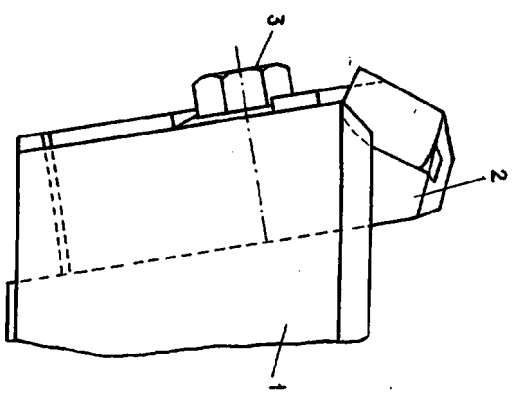


Fig. 1

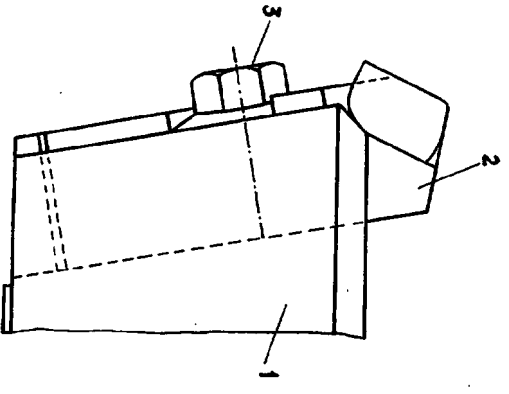
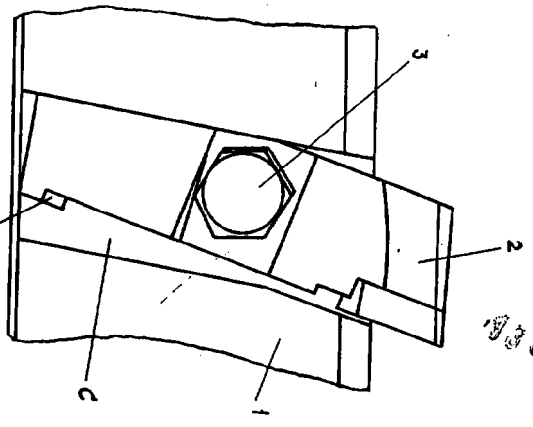


Fig. 2

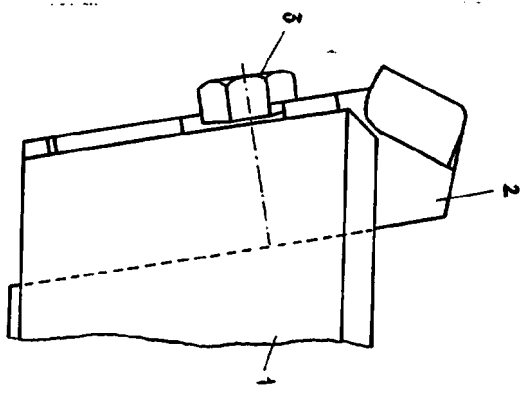
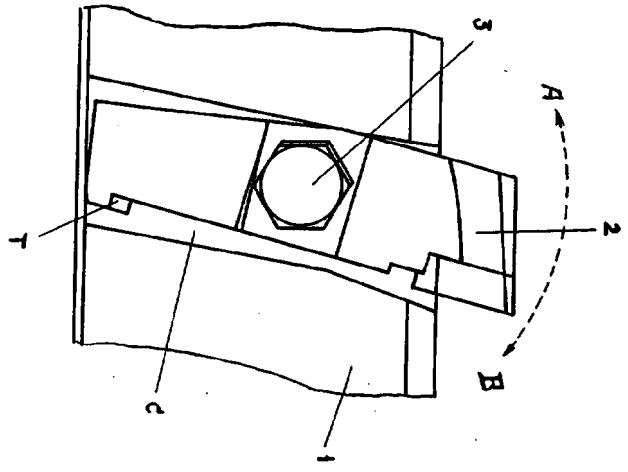
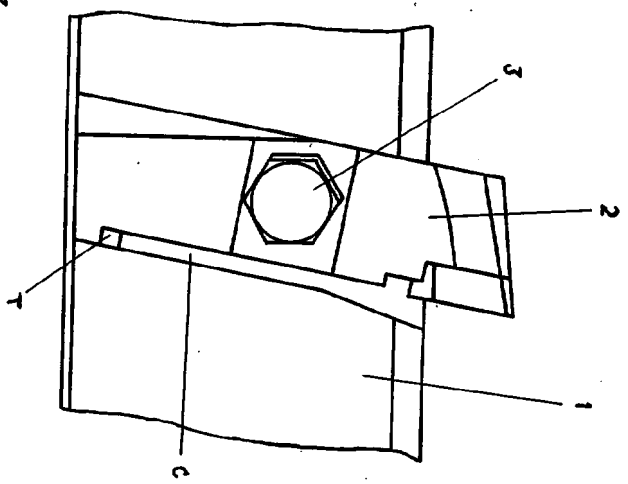


Fig. 3



ESCALA VARIABLE

MAR 13 JUN 18 1966

93 JUN

93 JUN

93 JUN