

327712



PATENTE DE INVENCIÓN

Solicitante : Don Germán Fuentes Lizaur.

Residencia : Bilbao, calle Villabaso nº 9.

Nacionalidad : Española.

Inventor : El propio solicitante.

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TARJETAS POSTALES"

oooOooo

Se refiere esta Patente de Invención a un procedi-

327712



5 miento de fabricación de las denominadas tarjetas postales, con la particularidad de que en las fases del procedimiento se realizan una serie de operaciones mediante las cuales se consigue un resultado industrial nuevo.

10 Como primera fase del procedimiento, y sobre cartulina, se troquelan diversos trozos de la misma de tamaño apropiado, sobre los que se imprimen por el reverso las líneas y cuadrículas referentes al destinatario, con la particularidad de que dicha impresión se realiza antes de las sucesivas operaciones de manipulación.

15 Una vez realizada dicha troquelación se somete dicha cartulina a una operación de lijado de sus bordes laterales y por su parte interior o en blanco, para dejar en condiciones de adherencia. Dicha operación de lijado se realiza sobre una zona de tres o cuatro milímetros.

20 Las vistas o gráficos de la tarjeta postal se imprimen en operación aparte y sobre papel plástico, con la particularidad de que por el reverso se adosa o imprime una lámina no traslúcida para realzar el conjunto.

En dichas vistas de tamaño igual al de la cartulina anteriormente descrita y en sus bordes laterales inferiores se someten también a una operación de lijado.

25 A continuación y como fase del procedimiento, se procede al montaje de la tarjeta por medios mecánicos soldando las zonas lijadas mediante laminillas de plástico adherente y por el procedimiento de aparato calentador de plásticos. Dicho montaje puede realizarse por ambos la-



dos laterales a por uno solo de ellos.

30 Por último y terminado el montaje o fabricación de la tarjeta, se hace pasar por uno de los bordes de unión de la cartulina a la vista o transparencia por una máquina punteadora, que facilita la separación de la vista de la cartulina.

35 El procedimiento que se describe puede realizarse, sin que por ello pierda las características de la invención por uno o por ambos de sus lados, no variando la esencialidad del invento.

REIVINDICACIONES

40 1ª.- Procedimiento de fabricación de tarjetas postales, caracterizado porque mediante una máquina troqueladora o mediante cizallas se troquelan o confeccionan trozos de cartulina de tamaño apropiado, por uno de cuyos lados laterales o por ambos se somete a la manipulación de una
45 lijadora sobre una zona aproximada de dos o tres milímetros.

2ª.- Procedimiento de fabricación de tarjetas postales, caracterizado porque las vistas, previa preparación de pegamento, se adosan a la cartulina, habiéndose realizado con anterioridad el lijado de los bordes inferiores; dicha operación se realiza mediante aparatos de los llama-
50 dos soldadores de plásticos y se termina la operación mediante la adherencia de una tira de plástico del tamaño de la zona de lijado.

55 3ª.- Procedimiento de fabricación de tarjetas postales, -

327712

- 4 -



60 caracterizado porque sobre uno de los lados laterales y en el borde de unión de la cartulina y la vista o panorámica, se manipula la tarjeta haciéndola pasar por una máquina de las llamadas punteadoras o punzonadoras, que facilita el corte de la parte de la postal que queda en poder del usuario.

65 4ª.- "Procedimiento de fabricación de tarjetas postales": según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cuatro páginas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 8 de Junio de 1966.

J. GOMEZ ACEBO Y MODEY
P. P.