

327665



PATENTE DE INVENCION  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitada a favor de D. ALFONSO CORTES BABIANO, de nacionalidad española y con domicilio en Valencia, C/. Gil Roger nº 1

p o r

=O=O=O=O=O="PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LAS MAQUINAS ENVASADORAS"=O=

~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

La finalidad de la presente Memoria Descriptiva, es la de dar a conocer las características esenciales de unos perfeccionamientos aportados a las máquinas envasadoras, que, por su evidente importancia, justifica la solicitud, a favor de su titular, del privilegio de exclusividad que previene la vigente Ley de la Propiedad Industrial, para su fabricación y venta en España y territorios dependientes.

327665

-2-



10

Los perfeccionamientos presentados son el resultado de un encomiable afán de racionalización, que aporta, a las máquinas en cuestión, mayor sencillez en su estructura general y en la de sus elementos y dispositivos, al mismo tiempo que aumenta sensiblemente su rendimiento y disminuye las manipulaciones del operario, gracias a su automatización de operaciones.

15

Además de las cualidades mencionadas, debe destacarse que nuestros perfeccionamientos disfrutan de una maniobrabilidad excelente y de un amplio campo de aplicaciones, que hace extensivo su empleo a casi todos los ramos de la industria envasadora alimenticia, hacia la cual está concebida especialmente su aplicación.

20

Mejor que proseguir con el enunciado nominal de las características y condiciones de nuestros perfeccionamientos, consideramos más conveniente proceder a la descripción técnica de su estructura, lo cual realizará, necesariamente, aquellas características que ahora silenciemos.

25

Para cumplir esta finalidad, al mismo tiempo que como vehículo de fácil comprensión, adjuntamos a este expediente un plano en el que quedan recogidas diversas vistas de los perfeccionamientos aportados, realizadas a título informativo, por cuya razón deberán de ser consideradas en su más amplio sentido y, bajo ningún concepto, como límite del alcance del presente expediente, que sólo queda determinado por la propia Ley de la Propiedad Industrial.

30

La figura 1ª del mencionado plano corresponde a una vista frontal de la parte de la máquina que reúne los perfeccionamientos, prescindiendo del resto para mayor claridad interpretativa.

35

La figura 2ª nos muestra una representación es-



40

quemática de los elementos de transmisión y reducción de velocidad.

La figura 3ª es un detalle del freno de la máquina.

45

La figura 4ª nos muestra la representación del órgano que produce el accionamiento automático de las boquillas soldadoras.

Las figuras 5ª y 6ª son sendas plantas, en posiciones extremas de los anillos que regulan la capacidad de los vasos receptores del género.

50

Finalmente las figuras 7ª y 8ª, corresponden a la realización del dispositivo que permite el desprendimiento de los envases, una vez han sido llenados estos.

55

Haciendo referencia a las precitadas figuras, vemos, señalado con -1- al correspondiente tambor sobre el que cae el género, después de ser distribuido por la plancha -2-, procedente de la tolva de alimentación -3-, evitando, dicho distribuidor -2-, el apelmazamiento de los productos alimenticios que se manipulan. El tambor -1-, está provisto de los vasos receptores -4-, cuya capacidad es regulada voluntariamente mediante el concurso de los platillos -5-, que disponen de dos placas -6- de bases, entre las cuales se disponen los tacos de goma -7- de forma curvada e irregular, según puede observarse en las figuras 5 y 6, cuyos tacos presionan por sus bordes laterales sobre las paredes laterales de los vasos -4-.

60

65

Esta presión aumenta o disminuye accionando el tornillo -8-, que hace girar paulatinamente la biela -9-, cuyos extremos empujan a los tacos -7- (observese la figura 6ª).

70

En la boca de salida de la tolva -3-, inmediata-

327665



-4-

mente encima del tambor -1-, se dispone un cerco elástico -10- que impide el roce del género con las zonas metálicas de la tolva y el consiguiente deterioro de su superficie exterior con lo cual perdería presentación.

75

El giro del tambor -1- está perfectamente calculado para dar tiempo al llenado de los vasos receptores -4- que posteriormente vaciarán su contenido en los embudos -11- de donde pasarán a los conductos -12-, para lo cual se dispone del motor -13- solidario del bastidor de la máquina, que permanece relacionada a través del embrague -14- con el reductor de velocidad -15-, quedando situado entre ambos una polea -16- sobre la que acciona un tramo de correa trapezoidal -17-, solidaria del puente flexible -18- en el que queda relacionado el tirante -19- que concluye en el pedal -20- accionando el cual se produce la entrada en contacto de la correa -17- con la polea -16-, frenando esta, e impidiendo el pase del movimiento al reductor de velocidad -15- con lo cual queda inmovilizado el tambor -1-.

80

85

90

Para automatizar las operaciones de la máquina, se monta la polea -21- sobre el eje que relaciona al tambor -1- con el reductor de velocidad -15- disponiendo esta polea de una uña -22- que en cada uno de sus ciclos incide sobre una válvula -23-, dispuesta a tal efecto, cerrando el circuito de esta y determinando la entrada en acción de las boquillas soldadoras -24-, que producen el cierre del o de los envases -25- dispuestos ante ellas, al mismo tiempo que efectúa el cierre del fondo de las bolsas siguientes y la separación de ellas.

95

100

Generalmente las bolsas -25- suelen quedar apégadas a las boquillas -24- por lo cual se dispone un ingenioso dispositivo que origina su desprendimiento voluntario.

327605



-5-

Este dispositivo consiste en una pletina -26- que queda montada por debajo de las boquillas soldadoras -24-, que por medio del tirante central -27- y de los extremos -28-, comportando estos últimos sendos muelles -29- arrollados sobre si mismos, queda relacionada con una segunda pletina -30- que adopta la forma necesaria para adaptarse a la estructura que soporta a las boquillas soldadoras. La parte posterior de la pletina -30- lleva solidario un eje -31- en cuyo centro se monta la polea de garganta escalonada -32- por la cual pasa un tirante -33- generalmente constituido por una cadena, que por su extremo superior se solidariza con el tirante central -27- y por el inferior con un pedal no representado en el plano adjunto.

Cuando se acciona este pedal se producen dos movimientos; el primero al ser vencida la resistencia de los resortes -29- en cuyo momento los envases -25- han quedado atrapados entre las pletinas -26- y -30-; y el segundo, cuando se aprieta el pedal a fondo, en cuyo momento es vencida la fuerza de los muelles verticales -34-, colocados bajo los laterales de la pletina -30- de manera que desciendo todo el conjunto arrastrando consigo a los envases -25-.

Suficientemente descrita la naturaleza y utilidad de los perfeccionamientos aportados, solo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas de sus diferentes partes, siempre y cuando no se vea alterada su esencialidad que queda resumida en la siguiente:

N O T A

Los puntos que se reivindican en la presente Patente de Invención son los siguientes:

327665

-6-



135

140

145

150

155

160

1º.- Perfeccionamientos aportados a las maquinas envasadoras, consistentes en la disposición de un motor que esta relacionado mediante un embrague con un reductor de velocidad, quedando montado entre ambos un freno constituido por una polea trapecial, solidaria de uno de los platos del embargue, sobre la cual incide un tramo de correa trapecial , frenandola, montada en un puente flexible que es accionado facultativamente mediante pedal, quedando dispuesto, entre el reductor de velocidad y el tambor de carga, una rueda provista d-e una uña, que incide en cada uno de los ciclos de aquella sobre el contacto de una valvula electroautomática que pone en funcionamiento las correspondientes boquillas soldadoras, en un movimiento sincronizado con el giro del tambor, cuyos vasos de recepción de género poseen una capacidad graduable, gracias a sendos platos que ocupan su interior, y que pueden situarse a la altura conveniente accionando un tornillo central que mueve a una biela, cuyos extremos empujan a sendos sectores circulares de goma, que presionan sobre los laterales del vaso, fijando su posición.

2º.- Perfeccionamientos aportados a las máquinas envasadoras, consistentes en la disposición de una pletina colocada por debajo de las boquillas soldadoras, que está relacionada, mediante un tirante central y dos laterales, estos últimos con muelles incorporados, con una segunda pletina que forma un cuadro sensiblemente rectangular, en la cual se monta una polea por la que discurre una cadena relacionada con el tirante central y con un pedal, accionando el cual ceden los muelles laterales y las pletinas atrapan a los envases ya soldados para que al continuar

327665

-7-



165

la presión sobre el pedal, cedan los muelles colocados bajo el marco de la segunda pletina y descienda todo el conjunto, desprendiéndose así los envases de las boquillas soldadoras. Y

170

3º.- "PERFECCIONAMIENTOS APORTADOS A LAS MAQUINAS ENVASADORAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la presente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de 7 hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 173 líneas.

Valencia, 27 de Mayo de 1966

Por autorización del interesado.

*Juan López*

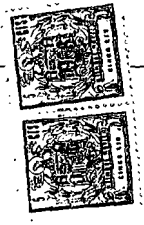
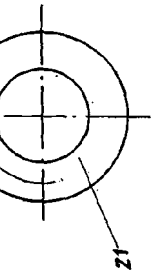
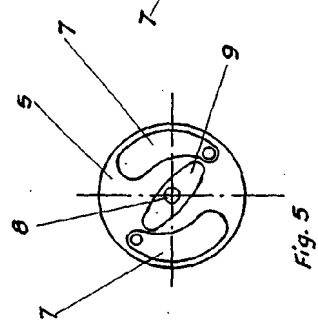
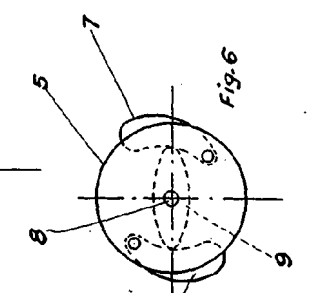
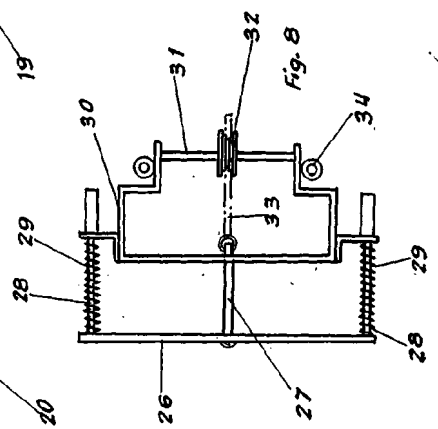
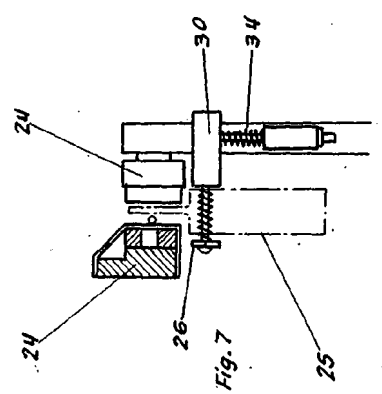
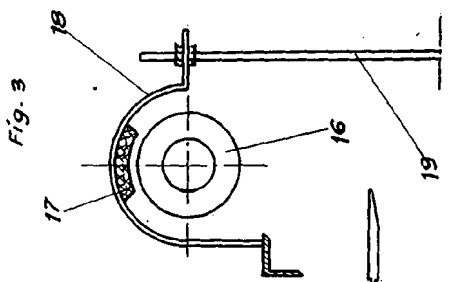
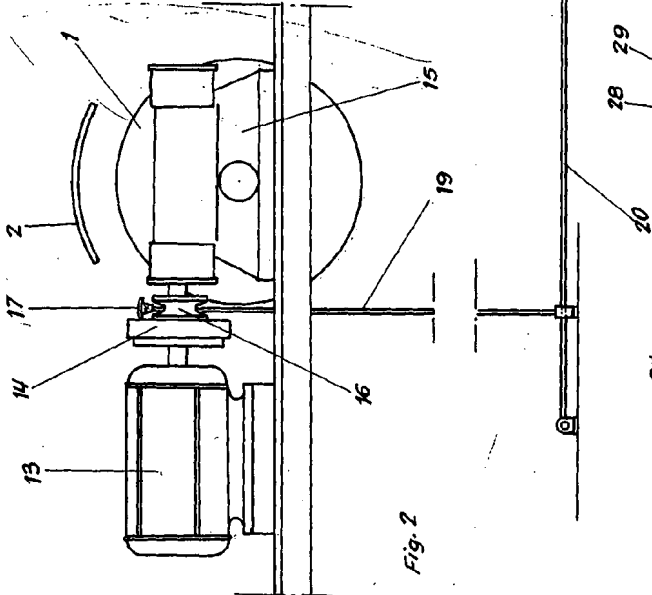
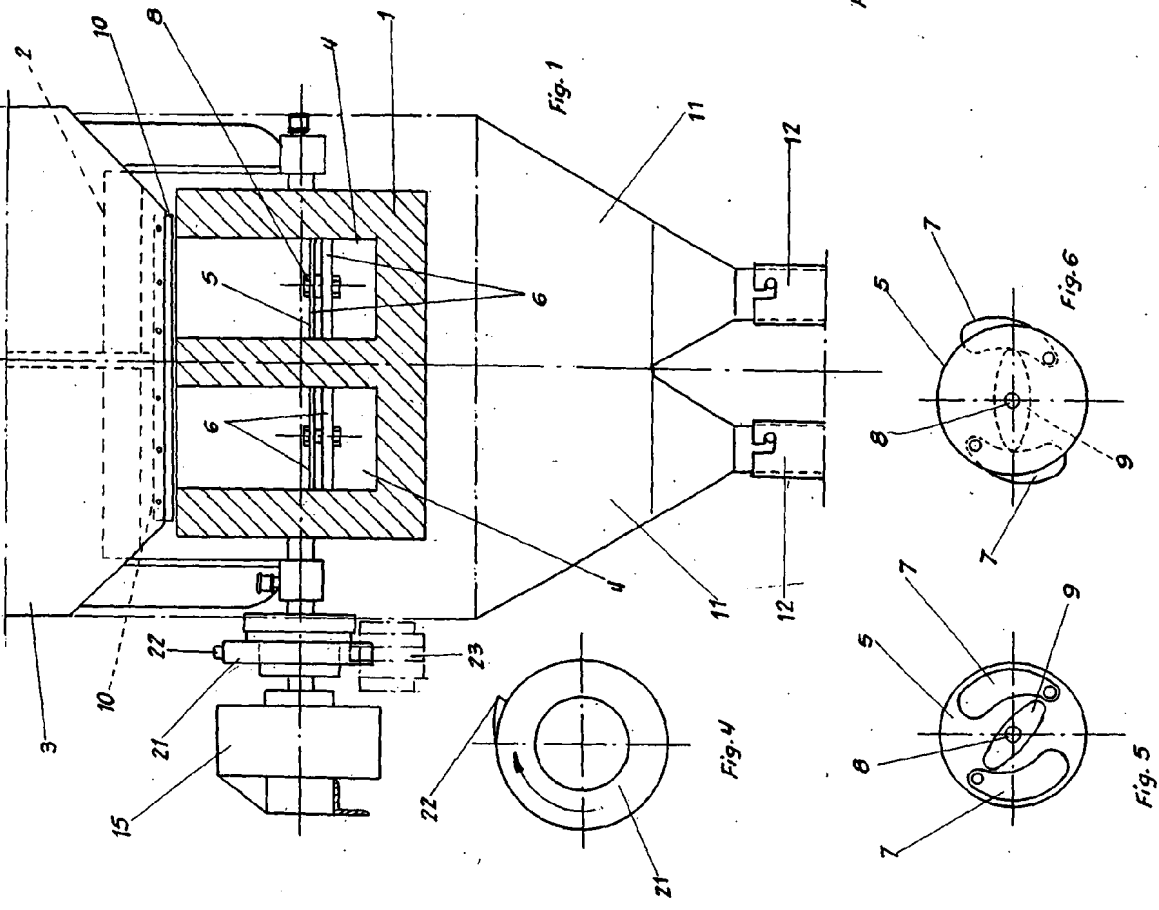
327665

D. Alfonso Cortés Babiano

PATENTE DE INVENCIÓN

327665

Hoja única



Escaleta variable  
Valencia, Mayo 1966  
P.A.

*Alfonso Cortés Babiano*