

327576



327576

CERTIFICADO DE ADICION

que se solicita a favor de Dn. Jean BILLARANT, de nacionalidad francesa, domiciliado en 2, Avenue Odette, Nogent-sur-Marne (Val de Marne/Francia), y que ha de recaer sobre perfeccionamientos aportados a la patente de invención
5 No. 290.079 concedida el 17 Septiembre 1963 por PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE BANDAS FLEXIBLES PROVISTAS DE ELEMENTOS FILIFORMES, EN FORMA DE GANCHO O DE MEDIA ANILLA .

=====
Memoria descriptiva

10 En la patente principal se ha descrito un procedimiento para la fabricación de bandas flexibles provistas de elementos filiformes de enganche, ganchudas o en forma de media anilla , siendo dichas bandas utilizables, principalmente, para la confección de dispositivos de cierre o de fija-



ción instantanea, mediante presión ejercida con los elementos de enganche elásticos ganchudos de una banda sobre los elementos de enganche en forma de media anilla de otra banda, efectuándose también instantaneamente la apertura o liberación, bajo el efecto de un simple esfuerzo de separación de dichas bandas que provoque una apertura de los elementos ganchudos, cuya propia elasticidad los hace recuperar seguidamente su configuración inicial. El procedimiento consiste en disponer una capa de hilos paralelos, en dar a esta capa una configuración ondulada en el sentido longitudinal, y en sumergir una cara de dicha capa, así configurada, en una materia líquida o pastosa apta para tomar cuerpo, formando una plantilla que se adhiera a los salientes correspondientes de las ondulaciones de los hilos, cuyas partes restantes forman los rizos en la otra cara de la capa de hilos. Por otra parte, con objeto de obtener los elementos ganchudos se corta una rama de las medias anillas formadas por los hilos a una distancia predeterminada de su cima.

En un modo de operar descrito en la patente principal, se utilizan hilos de materia termoplástica, por ejemplo de superpoliamidas, tales como el "Nylon", los cuales se someten, después de la formación de los rizos, a un tratamiento conveniente, tal como un tratamiento térmico, para fijar la configuración de las medias anillas y, eventualmente, de los ganchos formados partiendo de aquellas.

La presente adición tiene por objeto otro modo de operar en el se utilizan hilos metálicos elásticos, principalmente hilos de acero para muelles.

En un modo preferente de operar, se utilizan hilos metálicos recubiertos de una materia termoplástica cuyo pun-



5 to de fusión se halla próximo al de la materia termoplástica constitutiva de la plantilla y, preferentemente, de la misma materia que la de dicha plantilla, efectuándose la deposición de la capa de materia termoplástica en tales condiciones que el revestimiento de los rizos de hilo metálico embebido en dicha plantilla se reblandece y fusiona con la materia de la misma, de suerte que los elementos filiformes de enganche no sean ya separables de la plantilla.

10 Para transformar los rizos de los hilos en ganchos a partir de las medias anillas, se secciona una de sus ramas a una cierta distancia de la cima, como se indica en la patente principal por cualquier medio apropiado, por ejemplo, mediante una muela de sierra.

15 Se pueden fabricar bandas flexibles provistas únicamente de elementos de enganche en media anilla, destinadas a cooperar con bandas flexibles provistas únicamente de elementos de enganche ganchudos.

20 También se pueden fabricar bandas flexibles comprendiendo, cada una, elementos de enganche en media anilla y elementos ganchudos.

25 Además, se pueden constituir conjuntos formados por una banda flexible provista de elementos de enganche ganchudos, metálicos y por una banda flexible formada de elementos de enganche en media anilla no metálicos, tales como hilos textiles naturales, artificiales o sintéticos.

La invención abarca también, a título de productos industriales nuevos, las bandas flexibles provistas de elementos filiformes de enganche, obtenidos mediante la puesta en práctica del procedimiento arriba definido.

30 Tales bandas flexibles provistas de elementos fi-



5 liformes de enganche en media anilla o ganchudos están, pues, constituidas por una plantilla de materia termoplástica, en la cual están embebidos los salientes de una cara de una capa de hilos metálicos ondulados paralelos, de tal suerte que los rizos de hilos así enraizados en la plantilla, y eventual- mente seccionados para formar ganchos, no puedan ya separar- se de ella.

Estas bandas pueden presentar además, una, al menos , de las siguientes características:

10 a) Los hilos ondulados paralelos, metálicos, están revestidos de una materia termoplástica cuyo punto de fusión se halla próximo al de la materia termoplástica de la cual está hecha la plantilla, y, de preferencia, de la misma ma-
15 teria que constituye dicha plantilla, estando fusionado el re- vestimiento de los salientes de dichos rizos con la materia de la plantilla, de modo que forme absolutamente cuerpo con ella.

20 b) Una de las ramas/al menos algunos de los rizos que forman las medias anilla está cortada a cierta distan- cia de la cima del rizo, de suerte que forme un gancho.

c) Cada banda flexible no lleva más que elementos filiformes de enganche ganchudos, o bien, nada más que ele-
mentos filiformes de enganche en forma de media anilla .

25 d) Cada banda lleva, a la vez, elementos filiformes de enganche en forma de media anilla y elementos filiformes de enganche ganchudos.

30 La invención abarca, finalmente, los dispositivos de enganche o de unión que comprendan bandas flexibles provistas de elementos filiformes ganchudos y de elementos filiformes en media anilla, en las cuales los elementos filiformes gan-
chdos sean de hilos metálicos elásticos, mientras que los elementos filiformes en media anilla lo sean, bien de hilos



metálicos elásticos, o bien de hilos textiles naturales, artificiales o sintéticos.

NOTA DE REIVINDICACIONES

5 Se reivindica como propio y nuevo a favor de de
Dn. Jean BILLARANT, domiciliado en Nogent-Sur-Marne (Val
de Marne/Francia), lo especificado en las siguientes reivin-
dicaciones:

10 PRIMERA.- Perfeccionamientos en el procedimiento para la
fabricación de bandas flexibles provistas de elementos fili-
formes, en forma de gancho o de media anilla objeto de la
patente No. 290.079, concedida el 17 Septiembre 1963, carac-
terizados en que partiendo de la utilización de hilos metá-
licos elásticos, principalmente hilos de acero para muelles,
dichos hilos van revestidos de una materia termoplástica cu-
15; yo punto de fusión se halla próximo al de la materia termo-
plástica de que esté hecha la plantilla, y, preferentemente,
de la misma materia constitutiva de dicha plantilla, efectuán-
dose la deposición de la capa termoplástica de la plantilla
en condiciones tales de temperatura que, el revestimiento
20 de los rizos de los hilos embebidos en dicha plantilla se
reblandezca y se fusione con la materia de esta última,
de tal suerte que los elementos filiformes de enganche no
sean ya separables de la plantilla, transformándose las me-
dias anillas en ganchos seccionando una de sus ramas a una
25 cierta distancia de su cima, como se indica en la patente
principal, por cualquier medio apropiado, por ejemplo, me-
diante una muela de sierra.

SEGUNDA.- Perfeccionamientos en el procedimiento de la pa-
tente principal, caracterizados en que ciertas bandas fle-

- 327576



xibles son provistas unicamente de elementos de enganche riza-
dos en forma de mediaanilla, destinadas a cooperar con otras
bandas flexibles provistas unicamente de elementos de engan-
che ganchudos.

5 TERCERA.- Perfeccionamientos en el procedimiento de la paten-
te principal, caracterizados en que sobre una banda flexible
se ejecutan elementos de enganche en media anilla y elementos
de enganche ganchudos.

10 CUARTA.- Perfeccionamientos en el procedimiento de la patente
principal, caracterizados en que los elementos filiformes gan-
chudos son conformados a partir de hilos metálicos elásticos,
revestidos de una materia termoplástica, según la reivindicación
primera, mientras que los elementos filiformes en forma de me-
dia anilla son formados, bien sea a partir de hilos metálicos
15 elásticos revestidos de material termoplástico, bien sea de
hilos textiles naturales, artificiales o sintéticos.

20 QUINTA.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL PROCEDIMIENTO PARA LA FABRI-
CACION DE BANDAS FLEXIBLES PROVISTAS DE ELEMENTOS FILIFORMES,
EN FORMA DE GANCHO O DE MEDIA ANILLA OBJETO DE LA PATENTE
DE INVENCION No. 290.079.

Tal y como se deja descrito en la memoria precedente
que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola de sus caras.

Madrid, 4 Junio 1966

25

P.A. de Dn. Jean BILLARANT

Victor Gil Vega