

327477



PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

327477

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

Don Jaime SANFELIU MARIMON y

Don Luis AGULLO ESTEBAN

ambos de nacionalidad española y con residencia en calle Barcelona nº 82 de Hospitalet de Llobregat, provincia de Barcelona, por:

"MEJORAS EN LA INSONORIZACION DE CARROCERIAS".

=====

327477



MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta Patente hace referencias, de acuerdo con su enunciado, a unas mejoras introducidas en la insonorización de carrocerías de vehículos y de cualquier otro cuerpo, siempre que sea de chapa de metal magnético, refiriéndose más concretamente a la manera de obtener la sólida fijación de la capa o recubrimiento insonorizante sobre la chapa o cuerpo metálico.

Actualmente se logra la insonorización de las chapas que forman las carrocerías de los vehículos, cubriéndolas con varias capas superpuestas preparadas a base de alquitrán, betún y otras materias análogas que una vez secas, quedan bien adheridas a la chapa metálica y que al secarse conservan cierto grado de plasticidad. Este sistema produce buenos resultados pero resulta costoso y excesivamente lento de ejecutar.

También es conocido, desde recientemente, fabricar unas láminas insonorizadoras en las que una de las caras se ha dotado de propiedades magnéticas, es decir se ha formado una multiplicidad de imanes permanentes, que son los que se adhieren y fijan a la lámina en el lugar de empleo, pero también resultan caros por requerir una elevada concentración de ferrita para que el campo magnético sea suficientemente intenso para mantener adherida a la lámina.

Estos inconvenientes encuentran adecuada solución en las mejoras a que se refiere esta

327477



Patente, con las que dadas sus singulares características se logra reunir en un solo proceso - las ventajas de los dos sistemas conocidos en uno solo, es decir poder fabricar la lámina insonorizadora previamente a un coste muy reducido, y que  
35 esta lámina tenga propiedades magnéticas y se una solidamente a la chapa metálica.

Estas mejoras se caracterizan principalmente en realizar la lámina insonorizadora por fusión, con o sin aglomerantes, partiendo de alquitranes o betunes y mezclándose, preferentemente - solo en una cara, una proporción de ferrita de bario inferior al 50%, la cual lámina, una vez solidificada, se somete por la cara en que esta presente la ferrita de bario, a la acción de un enérgico campo magnético que imanta a la ferrita formando una multiplicidad de zonas polarizadas separadas por zonas neutras y también separadas entre si con lo que esta lámina es autofijable sobre -  
45 cualquier pieza o superficie de hierro, aunque con poca intensidad, pero que es ya la suficiente para poder colocar la lámina y que esta se mantenga fija para proseguir el proceso.

Es otra característica de las mismas mejoras que una vez colocada la o las láminas sobre la superficie a insonorizar, que quedan suavemente fijadas, se somete el conjunto a un tratamiento térmico a temperatura próxima al punto de fusión de las materias empleadas en la fabricación de -  
55 la lámina, al objeto de que la cara de esta lámina que está en contacto con la superficie metálica

327477



ca se funda y las partículas de esta que están -  
mezcladas con la ferrita imantada, se unen soli-  
damente a la superficie metálica por la tracción  
65 de tal ferrita sobre el hierro, dejándose después  
enfriar para que la capa insonorizadora recobre  
su estado sólido y plástico amortiguador de rui-  
dos y antivibratoria, con todo lo cual queda el  
insonorizador íntima y solidamente unido a dicha  
70 superficie, sin precisar una elevada concentra-  
ción de ferrita, ya que la atracción magnética -  
solo debe mantener a la lámina fijada al hierro  
durante el tratamiento térmico.

Es otra característica de las mismas -  
75 mejoras que la capa magnética se realiza separa-  
damente de la lámina insonorizadora, mezclando la  
ferrita de bario con la misma materia empleada en  
la fabricación de la lámina insonorizadora, es de  
cir con alquitrán, betún, etc., siempre en una -  
80 proporción no mayor del 50%, y una vez obtenida -  
esta en delgada lámina, antes o después de ser -  
imantada, se une por pegamento o ligera fusión con  
la lámina insonorizadora exenta de ferrita, que-  
dando así formado un conjunto con una cara imanta-  
85 da o imantable, siguiéndose después el mismo pro-  
ceso ya descrito; es decir la imantación en su ca-  
so; el corte de la lámina según su forma y dime-  
siones apropiadas; su colocación sobre la super-  
ficie metálica, y al tratamiento térmico final.

90 Describas suficientemente las caracterís-  
ticas fundamentales de las mejoras a que se refie-  
re esta Patente, se hace constar que en las mismas

327477



95 se podrán introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia, la práctica y la técnica pudieran aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental - que es la que se resume y concreta en la siguiente:

N O T A

100 Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio nacional las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

105 1.- Mejoras en la insonorización de carrocerías que se caracteriza en realizar la lámina insonorizadora por fusión, con o sin aglomerante, de alquitranes o betunes que preferentemente solo en una cara, están mezclados con una proporción de ferrita de bario inferior al 50%, la cual lámina, una vez solidificada, se somete por la cara en que esta presente la ferrita de bario, a la acción de un enérgico campo magnético que imanta a la ferrita formando una multiplicidad de zonas polarizadas separadas por zonas neutras y también separadas entre si.

115 2.- Mejoras en la insonorización de carrocerías según la nota anterior que se caracterizan también en que una vez cortadas y colocadas - la o las láminas, suavemente fijadas por acción magnética en la superficie metálica, se somete el conjunto a un tratamiento térmico a temperatura -

120

327477



próxima al punto de fusión de las materias inso-  
 norizadoras empleadas en la fabricación de la lá-  
 mina, al objeto de que la cara de contacto se --  
 funda y las partículas de esta que estan mezcla-  
 125 das con la ferrita imantada se adhieran a la su-  
 perficie metálica por la atracción de tal ferri-  
 ta sobre el hierro, dejándose después enfriar pa-  
 ra que la capa insonorizadora recobre su estado  
 sólido y plástico amortiguador de ruidos y anti-  
 130 vibratorio.

3.- Mejoras en la insonorización de ca-  
 rrocerias según las notas anteriores que se carac-  
 terizan también en que la capa magnética de reali-  
 za separadamente de la lámina insonorizadora, mez-  
 135 clando la ferrita de bario con la misma materia -  
 insonorizadora, es decir con alquitrán y/o betún,  
 siempre en una proporción no mayor del 50%, y una  
 vez obtenida esta en delgada lámina, se une por -  
 pegamento o ligera fusión con la lámina insonori-  
 140 zadora exenta de ferrita, quedando así formado -  
 el conjunto insonorizante.

4.- "MEJORAS EN LA INSONORIZACION DE  
 CARROCERIAS".

Todo ello tal y como ha quedado descri-  
 145 to y reivindicado en la presente memoria que cons-  
 ta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por  
 una sola de sus caras.

Madrid, 2 de Junio de 1.966

REGISTRADO

Firma de Gregorio del Paso