



20M

327362

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Augustín Joseph François Regis VERGER, de nacionalidad francesa residente en Lille(Nord, Francia), 56 bis, boulevard de la Liberté, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION CONTINUA DE HOJAS O BANDAS DE POLIESTER, CON SUPERFICIE MATE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere especialmente a un procedimiento para la fabricación de hojas de poliéster de superficie mate, caracterizada porque la citada superficie se vuelve mate por una operación de abrasión que desluce el caracter reflejante de dicho material, de manera

5. tal que, cuando dicho material es empleado para revestimiento de paredes o de techos la luz dirigida sobre este material no sea reflejada, sino al contrario, ampliamente difundida.

10. Según una característica de la invención, la hoja

327362

20



de poliéster es vuelta mate:

- a) por abrasión previa del molde;
- b) por abrasión de la superficie de la hoja moldeada.

5. El objeto de la invención consiste en la realización de hojas o de bandas de poliéster, estratificadas o no, que presentan la particularidad de poseer una superficie mate, de manera que la luz que incide en esta superficie no sea reflejada, sino al contrario, difundida amplia y racionalmente.

Numerosos procedimientos para volver mates la superficie de la hojas de poliéster han sido experimentados, pero ninguno de estos no ha permitido todavía la obtención de resultados esperados en este aspecto.

15. Según una de las características de acuerdo con la invención, la superficie de la hoja o banda de poliéster se vuelve mate por abrasión por ejemplo por arenado.

20. Esta abrasión puede, efectivamente, ser realizada según una forma de realización por arenado previo del molde que servirá para la obtención de la hoja,

25. En este caso, el molde puede ser realizado de cualquier materia apropiada, vidrio, materia plástica, con la intención de una fabricación continua, acero inoxidable, etc., estando asegurado el arenado por un compresor que proyecta sobre la superficie de dicho molde cierta cantidad de arena calibrada.

Se ha constatado igualmente que un resultado similar al obtenido por la forma de realización mencionada



327362

20

antes puede ser obtenido por arenado de la superficie de la hoja de poliéster desmoldeada, no estando el molde, en este caso, previamente arenado,

- Además, estos dos modos de realización no son
5. limitados, y se podrá por ejemplo, obtener la abrasión de la superficie del molde o de la hoja o de la banda de poliéster por acción química, tal como la de un ácido fuerte por fuerte por ejemplo del ácido fluorhídrico sobre el vidrio.
 10. Así, por los modos de realización mencionados, se obtienen hojas de poliester de superficie muy mate pudiendo servir para revestimiento murales o para techos de habitación, hasta incluso para vehículos tales como caravanas, etc.
 15. Por supuesto, la invención no está limitada a los procedimientos de fabricación anteriores, pues se extiende igualmente a los materiales obtenidos por dicho procedimiento.
- La invención no está limitada a los ejemplos
20. de realización descritos anteriormente a partir de los cuales se podrán prever otros modos de realización sin apartarse por ello del cuadro de la invención.

- 4 -
327362



20 MAY

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

5. 1. Procedimiento para la fabricación continua de hojas o bandas de poliéster, con superficie mate, caracterizado por el hecho de que la mencionada superficie se vuelve mate, por una operación de abrasión que apaga el carácter reflejante de dicho material, de manera que al ser dicho material empleado para el revestimiento de paredes o de techos, la luz dirigida sobre el mismo no sea reflejada, sino al contrario ampliamente difundida.
10. 2. Procedimiento para la fabricación continua de hojas o bandas de poliéster, con superficie mate, conforme a la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la hoja o banda de poliéster se vuelve mate:
 15. a) por abrasión previa del molde;
 - b) por abrasión de la superficie de la hoja moldeada.
20. 3. Procedimiento para la fabricación continua de hojas o bandas de poliéster, de superficie mate, conforme a las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que la abrasión está realizada:
 - a) por arena calibrada que es proyectada por un compresor;
 25. b) por la acción de un ácido fuerte, tal como el ácido fluorhídrico u otros productos químicos suscep-

327362



tibles para atacar parcialmente la superficie del molde o de la hoja.

4. Procedimiento para la fabricación continua de hojas o bandas de poliéster, de superficie mate.

5. La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 20 mayo de 1966

Augustin Joseph François
Régis VERGER

p.a.