



327349

327349

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

a favor de Don Juan ALSINA ALBAREDA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Francisco Tárrrega, 26, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE TABLEROS PARA LA CONSTRUCCION DE ENCOFRADOS DE MADERA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento para la fabricación de tableros de madera destinados a la construcción de los paramentos de encofrados para diversas técnicas de la construcción con hormigón armado.

- 5.
- Los inconvenientes de los actuales sistemas de encofrados, a base de chapas metálicas o tablas de madera, ya son bien conocidos. Un intento de mejora de las condiciones de trabajo de estos paramentos de encofrado, ha sido el constituir los mismos por tableros
- 10.

327349 08 MAY.



de madera aglomerada de los disponibles en el mercado, de forma que se puede hacer el encofrado con piezas de mayores dimensiones, con las consiguientes ventajas, por ejemplo de ahorro de tiempo en la formación del encofrado.

5.

En todos los casos subsiste, no obstante, el deterioro que el hormigón produce en la superficie del encofrado que entra en contacto con él, de forma que la reserva de tableros que es necesario mantener para atender a las diversas necesidades de una entidad constructora, ha de ser renovado constantemente.

10.

Mediante la presente invención se trata de obtener tableros para la formación de encofrados de madera y que tengan, aparte de una mayor duración por mantenerse su material fuera de contacto con el hormigón, una mayor facilidad de desencofrado y una mayor calidad de la superficie de hormigón obtenida.

15.

De acuerdo con el nuevo procedimiento se parte de tableros de madera que pueden ser formados por cualquiera de las formas en que este material se presenta en el mercado, tanto en forma de tablones, tablas o tableros contrachapeados o aglomerados, los cuales son impregnados con una composición de resina sintética endurecible y calentados a la temperatura de curado de la resina específica, de manera que en las caras de los tableros se forman películas de resina sintética endurecida, las cuales constituyen de hecho las superficies activas que han de entrar en contacto con el hormigón en el uso

20.

25.

327349



del encofrado.

5. Esta impregnación puede ser llevada a cabo por simple immersión de las piezas a tratar en la composición de resina, preparada con una viscosidad apropiada a esta modalidad de trabajo, o bien por simple pintado o aplicación de la composición, más viscosa, sobre la superficie de las piezas. En ambos casos se puede recurrir a la aplicación ulterior de presión para asegurar una penetración adecuada de la resina en la masa de la madera.
- 10.

- Aparte de estas técnicas más o menos convencionales, la invención abarca asimismo, como una de sus facetas más importantes, el hecho de llevar a cabo la aplicación de la resina sintética por intermedio de un vehículo o soporte laminar y poroso, por ejemplo formado por fibras vegetales aglomeradas, tal como un papel resistente, por ejemplo de los tipos conocidos en el mercado por "Craft" o "Overlay".
- 15.

- Una forma preferida de llevar a la práctica esta técnica consiste en impregnar el soporte en la composición de resina endurecible, por ejemplo una solución de una resina fenólica, de urea o melamina, o de las combinaciones técnicamente posibles de estos componentes, o a base de sustancias de efectos equivalentes.
- 20.

- El soporte impregnado es secado y calentado hasta que se obtiene un estado de curado intermedio que facilita su almacenamiento hasta su empleo definitivo, que se lleva a cabo aplicándolo sobre al menos una de
- 25.

327349

18 MAY.



- las caras del tablero a mejorar y sometiendo al conjunto a un proceso de temperatura y presión adecuado para obtener el curado total de la resina. Se comprende que los valores de estas dos variables dependerán siempre de la naturaleza de las resinas empleadas.
- 5.
- Aunque el proceso descrito puede ser llevado a cabo con el papel y otro soporte cortado previamente a las dimensiones de los tableros a tratar, esta modalidad se presta de manera particularmente favorable al trabajo en forma continua, cortándolo a las medidas precisas únicamente en el momento de su aplicación sobre los tableros de madera.
- 10.
- Cualquiera que sea la técnica empleada, el tablero de encofrado resultante presenta unas nuevas cualidades que lo hacen extremadamente apropiado para su función específica y aseguran, por otra parte, una duración de empleo no conseguida hasta la fecha por ninguna de las realizaciones conocidas.
- 15.
- Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles accesorios empleados en la puesta en práctica de la misma y demás características que no alteren su esencialidad, tales como los medios y aparatos utilizados para ello, por quedar todo comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.
- 20.
- 25.



327349

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1. Procedimiento para la fabricación de tableros para la construcción de encofrados de madera, caracterizado por el hecho de someter dichos tableros, o las piezas constitutivas de los mismos, a impregnación con una composición de resina sintética endurecible, después de lo cual los tableros impregnados son secados y sometidos a un tratamiento térmico a la temperatura de curado de la composición de resina, sometiendo simultáneamente el material en tratamiento, a una compresión entre placas planas, de forma que se obtiene el endurecimiento de la madera y la constitución de una película superficial y lisa de resina sintética endurecida, determinante de la superficie de contacto con el hormigón en el uso del tablero.
 - 5.
 - 10.
 - 15.
 - 20.
 - 25.
2. Procedimiento para la fabricación de tableros para la construcción de encofrados de madera, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de llevar a cabo la impregnación del tablero por intermedio de un soporte laminar y poroso en el que la resina es absorbida previamente, siendo dicho soporte yuxtapuesto a las caras de dicho tablero y el conjunto es sometido a presión y calor de manera que se obtiene el endurecimiento de la resina y el anclaje del soporte

18 MA



327349

al tablero.

5. 3. Procedimiento para la fabricación de tableros para la construcción de encofrados de madera, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de someter el soporte impregnado con la composición de resina a un calentamiento previo mediante el cual, la citada resina alcanza un estado de curado intermedio, que facilita la ulterior manipulación del producto hasta el momento de su aplicación a los tableros de madera.
- 10.

4. Procedimiento para la fabricación de tableros para la construcción de encofrados de madera.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

15.

Barcelona 18 de mayo de 1966

Juan ALSINA ALBAREDA

p. a.