





mento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que implica esta Patente de Invención.

10 El conjunto general que comprende la máquina con los perfeccionamientos objeto de la invención, se apoya - sobre una base o zócalo que presenta un ancho perfil transversal en cuyos extremos, se encuentran fijadas solidariamente - unas columnas ascendentes que se unen superiormente a una placa transversal donde se fija el husillo del contramolde que - actua en forma hidráulica.

15 En la propia base o zócalo, se encuentran otros dos perfiles longitudinales que parten a ambos lados del perfil transversal, montandose en sus extremos, las cuatro patas que constituyen la mesa que soporta el molde hembra, disponiéndose en la parte inferior de la mesa, un vibrador para que en 20 la masa no queden poros, al situarse ésta en forma compacta.

El molde hembra, está formado por cuatro tabiques abatibles que articulan con un marco unido a la mesa, fijándose los tabiques entre sí, cuando el molde está cerrado, - por medio de unos tornillos que presionan unas cartelas solidarias de los citados tabiques. 25

Para realizar el moldeo de las pilas, se coloca en primer lugar una plataforma de plástico sobre la mesa, la - cual es independiente para que al desmoldear, quede unida a la pila, para evitar que se pegue el material al molde; una vez - 30 situada la placa o plataforma, se cierra el molde acoplándose unas láminas de plástico junto a los tabiques del molde en su plano interno. A continuación se hace descender el molde macho, y luego se rellena de hormigón el espacio entre el molde macho



35 y el molde hembra, poniendose en funcionamiento el vibrador  
para asentar la masa al fondo del molde, de modo que, una vez  
bien lleno, se le aplica un marco sujeto a los bordes de los  
tabiques abatibles, haciendose elevar el molde macho, soltán-  
dose posteriormente el marco de los tabiques del molde hembra  
para ser retirada la pieza moldeada que vá acompañada del mar-  
40 co superior.

Al objeto de facilitar la comprensión de las ca-  
racterísticas generales que se dejan expuestas, se acompaña -  
una lámina de dibujos, que muestra un ejemplo gráfico de rea-  
lización, de las máquinas para la fabricación de pilas para -  
45 lavaderos y fregaderos, con los perfeccionamientos objeto de  
la invención, con la observación de que a dichos dibujos, debe  
dárseles una amplia interpretación, de ningún modo restrictiva,  
dada su condición meramente informativa.

Las figuras de la hoja de dibujos, son como si-  
50 gue:

Figura 1ª.- Sección vertical en alzado de la má-  
quina para la fabricación de pilas, encontrandose los moldes,-  
situados en la posición adecuada, cuando se está moldeando una  
pieza.

55 Figura 2ª.- Sección transversal A-B de la figura  
1ª proyectada en planta, en la que se observa el zócalo o base  
de sustentación de la máquina.

Figura 3ª.- La misma vista de la figura 1ª, en  
60 contrandose elevado el contramolde o molde macho, y abatidos -  
los planos laterales del molde hembra, al terminarse de mol-  
dear la pieza y encontrarse lista para su extracción.



Figura 4ª.- Planta del molde hembra, con el sistema de unión entre sus tableros laterales.

65 Con el fin de que resulte mas cómoda la localización de la descripción en el funcionamiento y características que se incorporan en ésta máquina, se han situado acotaciones en las figuras de la hoja de dibujos, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, siendo -1- las columnas que sustentan el molde macho, las cuales se sujetan inferiormente, en los extremos -2- de un perfil transversal -3-, comprendiendo los perfiles longitudinales -4- solidarios del transversal, en cuyos extremos se fijan las patas ascendentes -5- de la mesa -6-, la cual soporta el molde hembra disponiendo en su parte inferior del vibrador -7- para sentar la  
70 masa en el fondo del molde.  
75

El molde hembra, está formado por los tableros longitudinales -8- y los transversales -9-, siendo todos articulados por el punto -10-, con el marco -11- montado a la mesa y en un punto algo mas bajo que su plano superior, quedando un hueco en los lados, para introducir los listones -12- que facilitan la extracción de la pieza moldeada -13-, sin que  
80 sufra deformaciones o roturas.

Antes de cerrar el molde hembra, se coloca la plataforma -14- sobre la mesa, procediendose seguidamente al cerrado del mismo de modo que, los listones transversales -9-, solapan sobre los longitudinales -8-, comprendiendo los listones transversales, las cartelas -15- enfrentadas a las cartelas -16- solidarias de los listones longitudinales, sujetandose ambas por medio del tornillo -17- con cabeza en forma de palomilla  
85



90

Ya cerrado el molde hembra, se le acoplan en sus planos laterales, las láminas -18- constituidas de material plástico o cualquier otro que sea adecuado, procediéndose seguidamente a bajar el molde macho -19-, mediante el émbolo -20- que actua hidráulicamente, encontrandose montado el émbolo -20- al bloque superior -21- sujeto por las columnas -1- a ambos lados.

95

100

Despues de rellenar de hormigón el molde y poner en funcionamiento el vibrador -7-, se monta el marco -22- sobre el borde superior de la pieza moldeada -13-, sujetandose a los laterales del molde hembra, mediante el enganche -23-, para que al elevar el contramolde o molde macho, no arrastre material, dañando la pieza moldeada.

105

110

Ampliamente descritos los perfeccionamientos introducidos en las máquinas para la fabricación de pilas para lavaderos y fregaderos motivo de la invención, solamente resta manifestar la posibilidad de construirse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas no sean capaces de alterar los puntos esenciales puestos de manifiesto en la siguiente

NOTA

115

En la presente Patente de Invención, se reivindicán como nuevos y de propia invención, los siguientes puntos:  
1º.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas para la fabricación de pilas para lavaderos y fregaderos,



120 caracterizados por comprender un zócalo o pié constituido -  
por un ancho perfil en cuyos extremos se montan dos columnas  
verticales que soportan superiormente el molde macho, encon-  
trandose a ambos lados del citado perfil, dos perfiles perpen-  
diculares que soportan en sus extremos, las patas de la mesa  
que soporta la mesa donde se fija el molde hembra.

125 2º.- Perfeccionamientos introducidos en las ma-  
quinas para la fabricación de pilas para lavaderos y fregaderos  
caracterizados porque el molde hembra, tiene todos los tableros  
de sus cuatro lados, montados articuladamente por el borde in-  
ferior, con el fondo del molde, quedando un hueco en los lados  
longitudinales debajo de la pieza moldeada, para la extracción  
de la pieza terminada, solapando los tableros transversales so-  
130 bre los longitudinales para cerrar el molde, por comprender -  
los dos lados, unas aletas enfrentadas que se fijan por medio  
de tornillos.

135 3º.- Perfeccionamientos introducidos en las ma-  
quinas para la fabricación de pilas para lavaderos y fregade-  
ros, caracterizados por comprender un marco cuadrangular, que  
se apoya sobre la pieza moldeada en el borde superior, fijan-  
dose a los tableros del molde hembra, mediante unos enganches  
para que la extracción del molde macho, no deteriore la pieza  
moldeada.

140 4º.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MA-  
QUINAS PARA LA FABRICACION DE PILAS PARA LAVADEROS Y FREGADEROS"  
de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales



145

a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planes para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 145 líneas.

Madrid, 28 MAY 1966

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
P.P.

Fig.1

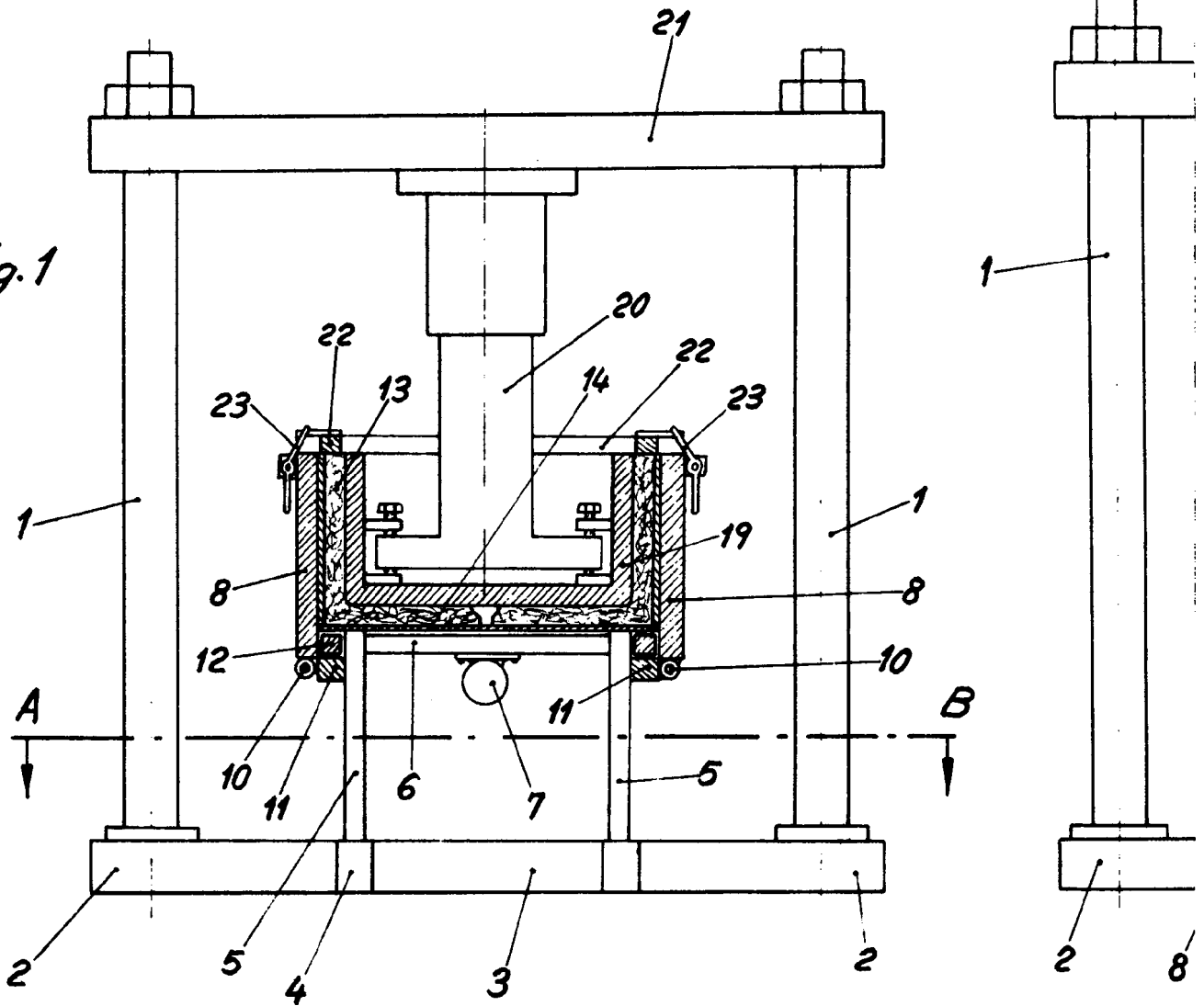
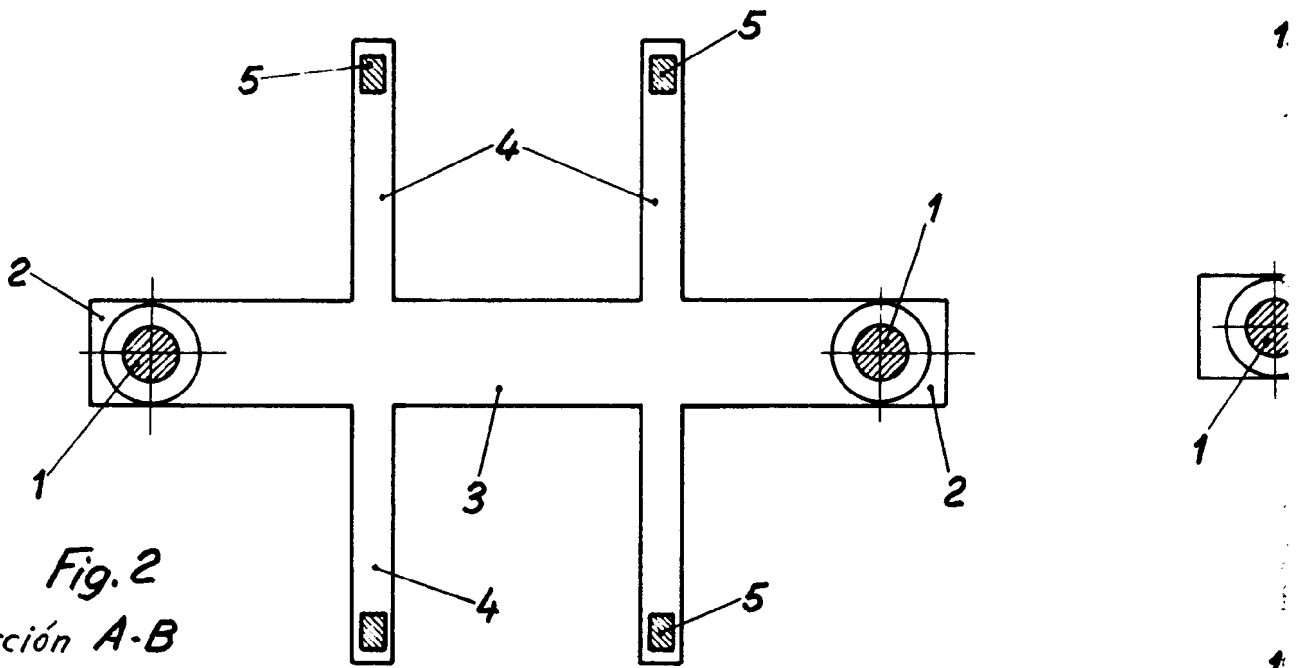


Fig.2  
Sección A-B



28 MAY 1966

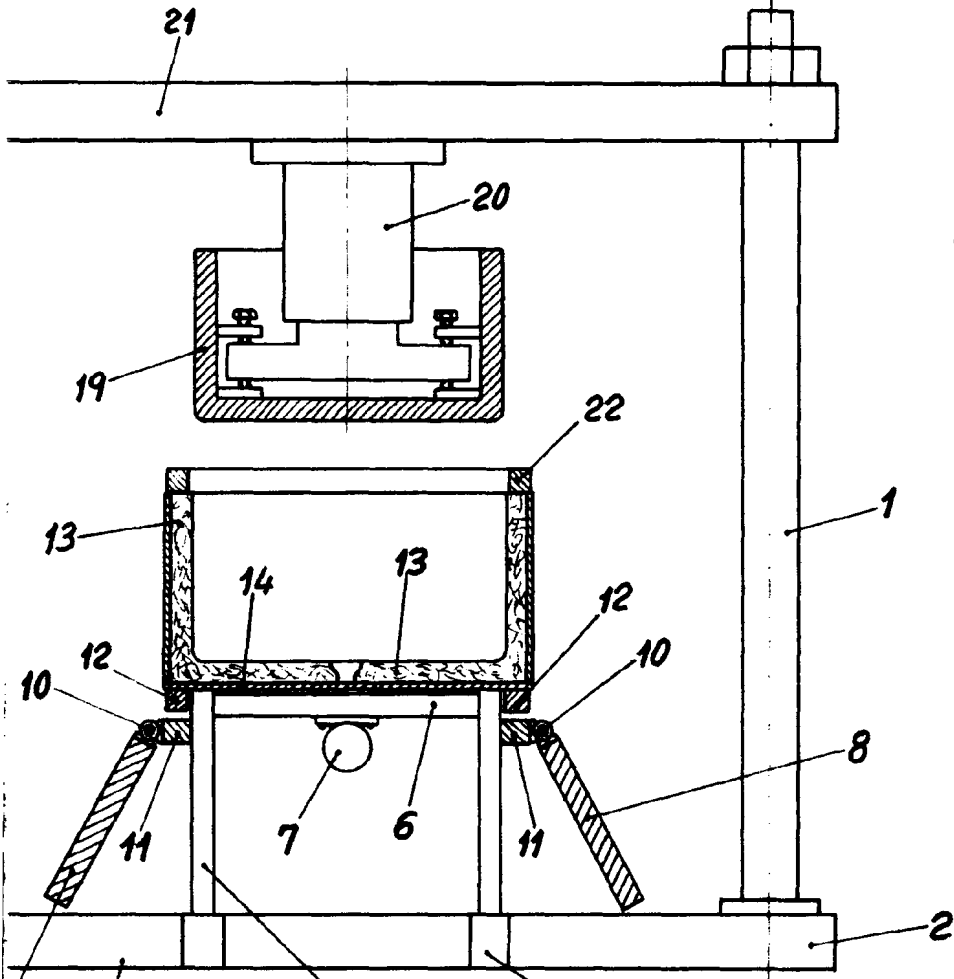
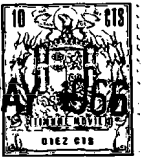


Fig. 3

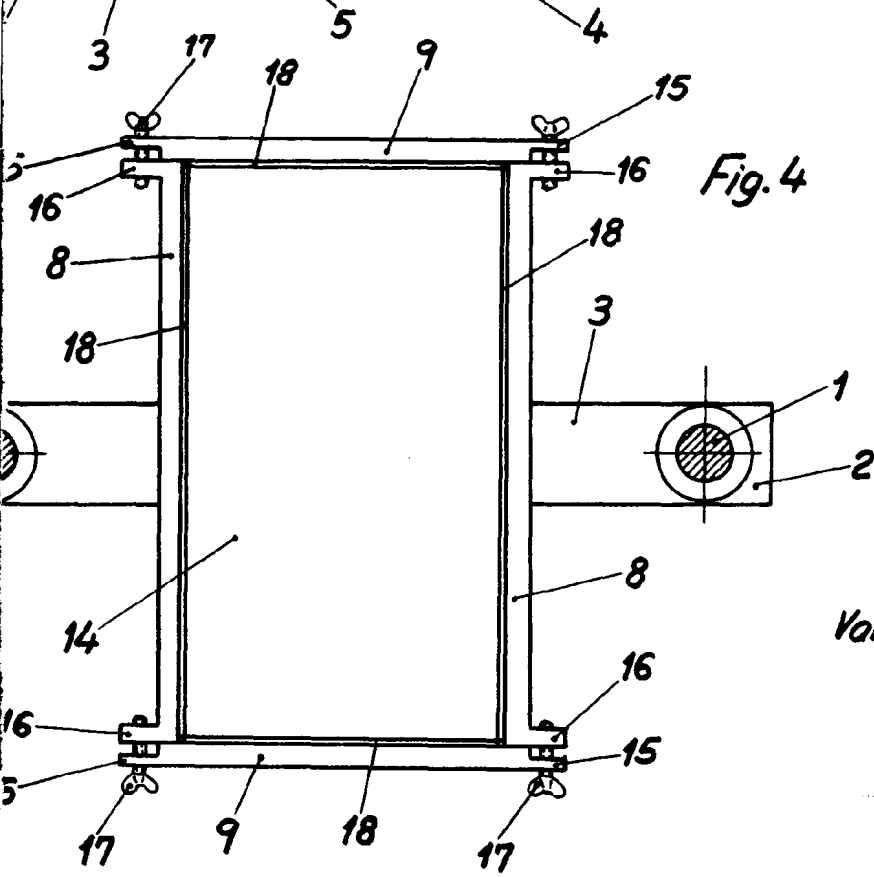


Fig. 4

Escala variable  
Valencia, Mexco, 1966

JOSE LOPEZ  
F. R.