



327261

327261

D. Buenaventura Raurich Viudas, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Bori Fontestá nº 18, solicita registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "PROCEDIMIENTO DE TINTURA A LA CONTINUA, DE PEINADOS O CABLE DE FIBRAS SINTÉTICAS".

-----

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención lo constituye un procedimiento de tintura a la continua, de peinados o cables de fibras sintéticas, que ofrece, sobre los sistemas convencionales hasta ahora empleados, notables ventajas de tiempo, economía y perfección de la tintura, ya

5 que con el nuevo procedimiento de tintura a la continua solo se precisa la preparación del baño de fulardado y la colocación de las bobinas o de los cables, realizándose la tintura, el lavado y el secado en una sola fase.

10 Las operaciones que integran el ciclo de trabajo del procedimiento que se patenta son las siguientes;

- a) Impregnación en el foulard.
  - b) Secado previo del peinado o cable.
  - c) Tratamiento de termofijado, durante unos 60 segundos, a 190º o a 210º.
  - d) Lavado y secado.
- 15



En el único dibujo que se acompaña y que constituye parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, en forma esquemática, una instalación para llevar a cabo el procedimiento objeto del invento.

Refiriéndonos a dicho esquema pasamos, seguidamente, a describir, con mayor detalle, la sucesión de operaciones antes especificadas, que son la base del procedimiento que se patenta.

La primera operación, o sea la impregnación de los cables o peinados de fibras sintéticas, que en el esquema está designada por la letra -a-, se efectúa en un foulard adecuado.

La segunda operación del proceso, que se designa en el esquema por la letra -b-, consiste en el secado previo, que se consigue con un secador de cualquier tipo apropiado, de los empleados en la industria para similares operaciones.

Lo que constituye la verdadera novedad del procedimiento que se patenta, estriba en la tercera fase, señalada en el esquema con la letra -c- y que consiste en el tratamiento de termofijado del colorante. Dicha operación es la que presenta mayores dificultades, puesto que durante la misma debe mantenerse constantemente una determinada temperatura, sin apenas margen de tolerancia en las variaciones, durante dicho proceso.

Para lograr una temperatura constante durante el paso de las mechas de peinado o los cables de fibras sintéticas continúa, ya impregnadas y secas, por el termofijador del tinte, se dispone de unos tubos -1- rectos y de sección adecuada, por cuyo interior se hacen pasar dichas mechas -m- o cables, los cuales atraviesan un baño de líquido -2-, preferentemente aceite, mantenido a la temperatura correcta, que varía de acuerdo con la velocidad de paso de las citadas mechas y cables por el interior de los mencionados tubos sumergidos en el baño conductor y homogenizador del calor.



50 A una velocidad de paso de las mechas o cables -m-, de fibras sintéticas, de 60 segundos, desde su entrada hasta la salida del tubo termofijador -1-, es necesario mantener una temperatura constante de 190<sup>o</sup> o 210<sup>o</sup>, según los casos, para obtener una correcta fijación del colorante, dependiendo las variaciones de temperatura, de la clase de tinte.

55 Para lograr una mayor precisión en el control de la temperatura, el líquido del baño se calienta en un recipiente separado -3- y se hace circular desde dicha recipiente o caldera al depósito -2- atravesado por los tubos -1-, mediante una bomba -4-. La regulación de la velocidad de circulación del  
60 líquido hace que las variaciones de temperatura sean inapreciables.

El número de los tubos termofijadores variará, según el rendimiento que se desea obtener de la instalación y su longitud debe de estar de acuerdo con la velocidad de paso de la  
65 mecha o cable, con objeto de que permanezcan en su interior durante los 60 segundos necesarios para la fijación completa del colorante.

La forma de los referidos tubos puede ser tal, que permita el paso de una o varias mechas o cables por cada uno de  
70 ellos, a fin de aumentar la producción por unidad de tiempo.

La cuarta y última operación del procedimiento que nos ocupa está designada en el esquema por las letras -d- -d'- y comprende el lavado y secado, respectivamente, que son completamente normales, pudiéndose realizar con maquinaria de diversos  
75 tipos.

La gran ventaja derivada del nuevo procedimiento de tinte  
80 tura a la continua, de peinado o cable de fibras sintéticas, cuyas principales características dejamos descritas, radica en la reducción de la mano de obra, ya que solo dos o tres personas son suficientes para mantener en marcha una instala-



ción que produzca unos 1.000 Kgs. de materia teñida en ocho horas, mientras siguiendo el procedimiento habitual se necesitan, como mínimo, de ocho a diez operarios para lograr igual producción.

85 El consumo de colorante, cuando se sigue el nuevo procedimiento a la continua, es algo inferior y practicamente igual al de productos auxiliares.

La Patente de Invención, por: "PROCEDIMIENTO DE TINTURA A LA CONTINUA, DE PEINADOS O CABLE DE FIBRAS SINTETICAS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

#### REIVINDICACIONES

95 1ª.- "PROCEDIMIENTO DE TINTURA A LA CONTINUA, DE PEINADOS O CABLE DE FIBRAS SINTETICAS", caracterizado por el hecho de que despues de la impregnación del peinado o cable en el foulard y del secado previo normales, se procede al tramamiento de termofijado del colorante, durante sesenta segundos, a 190º o 210º, según se trate tintes más o menos sublimables, manteniendo dicha temperatura constante, a cuyo fin se hace pasar la materia

100 teñida por unos tubos rectos y de sección adecuada, que admiten el paso de una o varias mechas o cables, los cuales atraviesan un baño líquido manteniendo a la temperatura corresta de acuerdo con la velocidad de paso de la materia cuyo tinte

105 se desea termofijar, lográndose una mayor precisión en el control de la temperatura del líquido que constituye el baño, calentándolo por separado y haciéndolo circular mediante una bomba, por el depósito atravesado por los tubos termofijadores del tinte.

110 2ª.- "PROCEDIMIENTO DE TINTURA A LA CONTINUA, DE PEINADOS O CABLE DE FIBRAS SINTETICAS".- Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.



Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 16 de Mayo de 1966

P.A. de D. Buenaventura Raurich Viudas

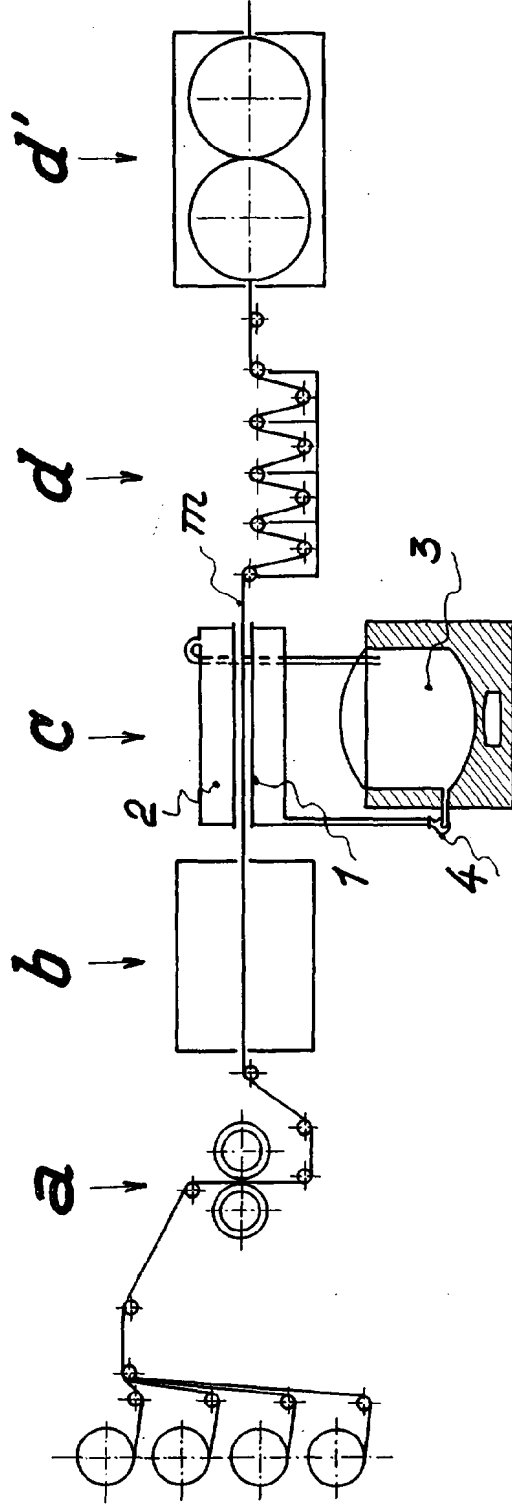
JUAN B. RENTER BIDAURA

327261

327261

327261

327261



Barcelona, 16 Mayo de 1956  
P.A. *[Signature]*  
Juan B. Renier Ricoburo