

327218

P.- 32.186

British Patent Application  
22962/65



327218

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud  
de

CERTIFICADO DE ADICION

formulada el 27 de Mayo de 1.966 con el Nº 327.218

en

E S P A Ñ A

a nombre de KODAK, S.A., entidad española, establecida en  
Irún 15, Madrid, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL  
Nº 300.405" expedida el 30 de Septiembre de 1.864, por "Un  
método de empaquetar películas de rayos X"

---

El presente invento se refiere a un método de empa-  
quetar películas de rayos X para su uso en radiografía y a  
envases de películas de rayos X producidos de este modo y es  
una mejora o modificación del invento reivindicado en la pa-  
tente Nº 300.405.

En nuestra patente Nº 300.405 se reivindica un mé-  
todo de empaquetar películas de rayos X que comprende colocar  
una película entre dos láminas o una lámina plegada de un ma-  
terial impenetrable por la luz, activar una capa de adhesivo  
de endurecimiento retrasado, sostenido por una cinta de unión



de bordes y aplicar la cinta a los bordes abiertos del envase. También se reivindica un método de envasar películas de rayos X que comprende alimentar una tira de película de rayos X entre dos bandas de material impenetrable por la luz, activar un recubrimiento o adhesivo de endurecimiento retrasado, sostenido por dos carretes de cinta de unión de bordes y aplicar las dos cintas a los bordes longitudinales de las bandas superpuestas, después de lo cual se endurece el adhesivo. Según nuestra patente 300.405 se reivindica también un envase de película de rayos X que comprende una lámina de película de rayos X emparedada entre dos láminas o una lámina plegada de material impenetrable por la luz, con lo cual los bordes adyacentes de la lámina o láminas son cerrados por medio de una cinta de unión de bordes que lleva un adhesivo de endurecimiento retrasado, y un envase de película de rayos X que comprende una tira de película de rayos X que comprende una tira de película de rayos X emparedada entre dos bandas de material impenetrable por la luz y en forma de un rodillo, en el cual los bordes longitudinales de las bandas son cerrados por medio de una cinta de unión de borde que lleva un adhesivo de endurecimiento retrasado.

Se ha averiguado en la práctica que el plegado de la cinta de unión sobre los bordes del envase no le permite ajustarse a las diferentes longitudes de trayectorias cuando se enrolla el envase acabado sobre un núcleo. Como resultado hay una tendencia a que el borde plegado de la cinta se encrespe.

Hemos averiguado ahora que esta tendencia puede ser evitada por el uso de dos piezas de cinta de unión de bordes en cada borde del envase a obturar, aplicándose

327218



las superficies adhesivas de las dos piezas a las superficies opuestas, externas, del envase en relación de superposición, colocándose las partes superpuestas juntas para obturar el borde del envase.

5 La presente solicitud que corresponde a la presentada en Gran Bretaña con fecha 28 de Mayo de 1.965 bajo el Nº 22962/65 se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

10 N O T A

---

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Certificado de Adición en España, son los siguientes:

15 1.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal Nº 300.405 expedida el 30 de Septiembre de 1.964, por: Un método de empaquetar películas de rayos X, caracterizadas porque comprenden dos piezas de cinta de  
20 unión de borde por cada borde a cerrar, estando aplicadas las superficies adhesivas de las dos piezas a superficies exteriores opuestas del envase en relación superpuesta con las porciones de superposición reunidas para cerrar el borde del envase.

25 2 .- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal Nº 300.405, expedida el 30 de Septiembre de 1.964, por: Un método de empaquetar películas de rayos X, según las cuales cada borde cerrado lo está por medio de dos piezas de cinta de unión de bordes que tienen sus  
30 superficies adhesivas aplicadas a superficies exteriores opuestas del envase en relación de superposición estando

327218



las partes superpuestas de la cinta unidas para cerrar el  
borde del envase.

5 3.- Mejoras introducidas en el objeto de la pa-  
tente principal nº 300.405, expedida el 30 de Septiembre  
de 1.964, por: "Un método de empaquetar películas de ra-  
yos X!"

Tal y como se ha descrito en la memoria que ante-  
cede y para los fines que se han especificado.

10 La presente memoria consta de cuatro hojas escri-  
tas a máquina por una sola cara.

6 FEB. 1961.

Madrid,

P. A.

Alberto de Elzaburu  
*[Handwritten signature]*