

327180

P. - 31.931

Nº 71.642
U.S. Serial Nº 479.097
Case G 5075



327180

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de GENERAL AMERICAN TRANSPORTATION CORPORATION,
entidad norteamericana, establecida en 135 South LaSalle
Street, Chicago, Illinois, Estados Unidos de América, --
por:

"UN DISPOSITIVO RECIPIENTE PARA EL TRANSPORTE DE AVES VI
VAS".-

La presente invención se refiere a recipientes
de plástico moldeado para el transporte de aves vivas, -
tales como pollos, patos, gansos, pavos, etc.

Es bien conocido emplear recipientes de madera
5 para el transporte de aves vivas. Las jaulas de madera -
de construcción convencional son pesadas, voluminosas y
están expuestas a deterioro. Además, tales jaulas no pue
den ser limpiadas y esterilizadas económicamente para --

327180



ser utilizadas de nuevo. Asimismo, las jaulas de madera convencionales, cuando están apiladas, son inestables -- con el resultado de que pueden magullarse las aves vivas que se están transportando.

5 Esta invención salva tales desventajas al crear un recipiente para el transporte de aves vivas que es de una construcción fuerte, de peso ligero, y está moldeado de resina orgánica sintética de modo que pueda ser utilizado un gran número de veces repetidas durante su vida -
10 útil, con una limpieza enteramente satisfactoria y una esterilización completa del mismo de una manera sencilla y fácil después de cada uso del recipiente de transporte.

 El recipiente de transporte mejorado de esta invención está bien ventilado y puede ser fácilmente apila
15 do con alineación y estabilidad imperativas para reducir al mínimo el daño a las aves vivas durante su transporte.

 En particular, la presente invención emplea un recipiente de transporte para aves vivas, comprendiendo dicho recipiente secciones complementarias superior e in
20 ferior, caracterizado porque dicha sección inferior del recipiente tiene una configuración sustancialmente a modo de cubeta que incluye una pared de fondo y una pared marginal inferior dirigida hacia arriba que circunda el perímetro de dicha pared de fondo y un reborde inferior
25 dirigido hacia afuera que circunda el perímetro de dicha pared marginal inferior, estando dicha sección inferior formada de resina orgánica sintética con dicha pared de fondo y dicha pared marginal inferior y dicho reborde in
30 ferior moldeados integralmente entre sí, dicha sección superior tiene una configuración sustancialmente a modo



X
de cubeta incluyendo una pared superior y una pared marginal dirigida hacia abajo que circunda el perímetro de dicha pared superior y un reborde superior dirigido hacia afuera que circunda el perímetro de dicha pared marginal superior, estando dicha sección superior formada de resina orgánica sintética con dicha pared superior y dicha pared marginal superior y dicho reborde superior moldeados integralmente entre sí, siendo dichos rebordes sustancialmente congruentes, con lo que dicho reborde superior puede estar soportado de manera fácilmente desmontable en dicho reborde inferior, medios para asegurar de manera separable entre sí dichos rebordes cuando dicho reborde superior ocupa su posición soportada para producir un conjunto de dichas secciones del recipiente, teniendo dicha pared marginal inferior una serie de aberturas inferiores dispuestas en relación espaciada en torno de ella y teniendo dicha pared marginal superior una serie de aberturas superiores dispuestas en relación espaciada en torno de ella para acomodar la ventilación del interior de dicho conjunto, teniendo dicha pared superior un vano de puerta para dar acceso al interior de dicho conjunto, una puerta que coopera con dicho vano de puerta, medios de articulación que montan dicha puerta en dicha pared superior para movimientos selectivos entre posiciones abierta y cerrada con respecto a dicho vano de puerta y medios de cerrojo cooperantes entre dicha pared superior y dicha puerta para mantener dicha puerta en su posición cerrada.

Una característica de la invención es la de que cada uno de tales recipientes de transporte comprende --

327180

26 M



secciones complementarias inferior y superior, cada una de configuración a modo de cubeta, en las que puede alojarse una pluralidad de las secciones del recipiente, --
5 unas respecto a otras, cuando las secciones del recipiente están en relación desmontada, y en las que cualquier sección inferior del recipiente y cualquier sección superior del recipiente pueden ser fácilmente montadas para producir dicho recipiente de transporte.

Otra característica de la invención es que las
10 secciones inferiores y superiores del recipiente son fundamentalmente idénticas y las secciones individuales del recipiente son de construcción y disposición fuertes y económicas.

Otros aspectos de la invención pertenecen a la
15 construcción y disposición particulares de los elementos del recipiente de transporte.

La invención, tanto en lo que se refiere a su organización como a su método de trabajo, junto con otras características y ventajas de la misma, se comprenderá
20 del mejor modo haciendo referencia a la siguiente memoria, tomada en unión de los dibujos que se acompañan, en los que:

La figura 1 es una vista en planta, con arranque parcial, de un recipiente para el transporte de aves
25 vivas o similares, de acuerdo con la presente invención.

La figura 2 es una vista en alzado lateral, con arranque parcial, del recipiente de transporte mostrado en la figura 1.

La figura 3 es una vista en sección vertical --
30 fragmentaria, a escala ampliada, del recipiente de trans



porte, estando esta vista tomada en la dirección de las flechas a lo largo de la línea 4-4 de la figura 1.

La figura 5 es una vista en sección vertical - fragmentaria, a escala ampliada, de un detalle de la --
5 construcción de la disposición, de cerrojo dispuesta entre la pared superior y la puerta asociada incorporada en el recipiente del transporte, estando esta vista tomada en la dirección de las flechas a lo largo de la línea 5-5 de la figura 1.

10 La figura 6 es una vista en sección vertical - fragmentaria, a escala ampliada, de un detalle de la -- construcción de la disposición de apilamiento incorporada en la pared de fondo del recipiente de transporte, -
15 estando esta vista tomada en la dirección de las flechas a lo largo de la línea 6-6 de la figura 1. Y

La figura 7 es una vista en sección vertical - fragmentaria, a escala ampliada, de un detalle de la --
construcción de la disposición de apilamiento incorporada en la pared superior del recipiente de transporte, -
20 estando esta vista tomada en la dirección de las flechas a lo largo de la línea 7-7 de la figura 1.

Haciendo ahora referencia a los dibujos, el recipiente de transporte 10 ilustrado en ellos y que incorpora las características de la presente invención, está
25 diseñado especialmente para ser utilizado en la venta de aves vivas, tales como pollos, patos, gansos, pavos, etcétera. Más en particular, el recipiente de transporte 10 comprende esencialmente secciones complementarias superior e inferior 21 y 41, cada una de configuración
30 sustancialmente a modo de cubeta.

327180

26



La sección superior 21 del recipiente es de forma generalmente rectangular e incluye una pared superior rectangular 22, una pared marginal rectangular 23, dirigida hacia afuera y hacia abajo, que circunda el perímetro de la pared superior 22 y un reborde rectangular 24, dirigido hacia afuera, que circunda el perímetro de la pared marginal superior 23, estando las cuatro esquinas de la pared marginal superior 23 redondeadas, como se indica en 25, y estando las cuatro esquinas del reborde 24 redondeadas, como se indica en 26. La pared superior 22 es de forma a manera de lámina y tiene una pluralidad de nervios u ondulaciones 27, espaciados lateralmente y que se extienden longitudinalmente, y una pluralidad de nervios u ondulaciones 28, espaciados longitudinalmente, y que se extienden lateralmente, estando los nervios 27 y 28 dispuestos en relación de intersección para producir una disposición a manera de rejilla sobre la pared superior 22. La pared marginal superior 23 es de forma similar a una lámina y tiene una pluralidad de aberturas rectangulares levantadas 26 formadas en ella y dispuestas en relación espaciada alrededor de ella y una pluralidad de nervios u ondulaciones levantados 30 formados en ella y dispuestos en relación espaciada alrededor de ella, estando las aberturas 29 y los nervios 30 dispuestos en posiciones alternadas alrededor de la pared marginal superior 23. Como se representa del mejor modo en las figuras 2, 3 y 4, las partes altas de los nervios 30, previstos en los extremos de la pared marginal superior 23, pueden unirse a los extremos exteriores de los nervios longitudinales 27 previstos en la pared superior 22 y --

327180

26



las partes altas de los nervios 30, previstos en los lados de la pared marginal 23, pueden unirse a los extremos exteriores de los nervios laterales 28 previstos en la pared superior 22. En la disposición, los nervios 27 y 28 de la pared superior 22 sobresalen hacia abajo y --
5 los nervios 30 de la pared marginal superior 23 sobresalen hacia adentro; teniendo de este modo los nervios 27, 28 y 30 un aspecto de surco desde el exterior de la sección superior 21 del recipiente. El reborde superior 24
10 tiene una sección transversal acanalada dirigida hacia abajo, que incluye pestañas espaciadas interior y exterior 31 y 32, como está representado del mejor modo en las figuras 2 y 3.

La sección inferior 41 del recipiente es fundamentalmente de la misma construcción que la de la sección superior 21 del recipiente, descrita anteriormente; por tanto, la sección inferior 41 del recipiente es de forma generalmente rectangular e incluye una pared de --
15 fondo rectangular 42, una pared marginal rectangular 43, dirigida hacia arriba y hacia afuera, que circunda el perímetro de la pared de fondo 42 y un reborde rectangular 44, dirigido hacia afuera, que circunda el perímetro de la pared marginal inferior 43, estando las cuatro esquinas de la pared marginal inferior 43 redondeadas, como --
20 se indica en 45, y estando las cuatro esquinas del reborde 44 redondeadas, como se indica en 46. La pared de fondo 42 es de forma similar a una lámina y tiene una pluralidad de nervios u ondulaciones lateralmente espaciados y que se extienden longitudinalmente, que no han sido re--
25 presentados, y una pluralidad de nervios u ondulaciones
30

327180



48 longitudinalmente espaciados y que se extienden lateralmente, estando los dos grupos de nervios mencionados dispuestos en relación de intersección para producir un diseño a manera de rejilla sobre la pared de fondo 42. -

5 La pared marginal inferior 43 es de forma similar a una lámina y tiene una pluralidad de aberturas levantadas -- sustancialmente rectangulares 49 formadas en ella y dispuestas en relación espaciada alrededor de ella y una -- pluralidad de nervios u ondulaciones levantados 50 forma

10 dos en ella y dispuestos en relación espaciada alrededor de ella, estando las aberturas 49 y los nervios 50 dispuestos en posiciones alternadas alrededor de la pared marginal superior 43. Como se representa del mejor modo en la figura 2, las partes bajas de los nervios 50 previstos en los extremos de la pared marginal inferior 43

15 pueden unirse a los extremos exteriores de los nervios longitudinales previstos en la pared de fondo 42 y las partes bajas de los nervios 50 previstos en los lados de la pared marginal inferior 43 pueden unirse a los extremos exteriores de los nervios laterales 48 previstos en

20 la pared de fondo 42. En la disposición, los nervios, no mostrados, y 48 de la pared de fondo 42 sobresalen hacia arriba y los nervios 50 de la pared marginal inferior 43 sobresalen hacia adentro, con lo que los nervios, no mostrados, 48 y 50 tienen un aspecto a manera de surco desde el exterior de la sección inferior 41 del recipiente.

25 El reborde inferior 44 tiene una sección transversal acanalada dirigida hacia arriba, que incluye pestañas espaciadas interior y exterior 51 y 52, como se ha representado del mejor modo en las figuras 2 y 3.

30

327180

26



El reborde superior 24 comprende además una pluralidad de protuberancias 61 dirigidas hacia abajo formadas en la pestaña interior 31 y dispuestas en relación -
5 espaciada en torno de ella y el reborde inferior 44 comprende además una pluralidad de protuberancias 62, dirigidas hacia arriba, formadas en la pestaña interior 51 y dispuestas en relación espaciada alrededor de ella; todo como se representa en las figuras 2 y 4. Los rebordes superior e inferior 24 y 44 son congruentes; por ello, la
10 sección superior 21 del recipiente puede estar soportada sobre la sección inferior 41 del recipiente y en relación montada con ella, cuando el reborde superior 24 está situado sobre y en la parte alta del reborde inferior 44. Específicamente, cuando se produce este montaje, las protuberancias superiores 61 están dispuestas en relación -
15 superpuesta con las protuberancias inferiores 62; y con objeto de asegurar la apropiada colocación del reborde superior 24 sobre el reborde inferior 44, la parte alta de cada protuberancia inferior 62 tiene un ánima agrandada que recibe el extremo inferior de la correspondiente
20 protuberancia superior 61, como se representa en la figura 4. Con objeto de conservar el montaje de las secciones 21 y 41 del recipiente, está dispuesta de manera desmontable una pluralidad de tornillos 63 en aberturas alineadas formadas respectivamente a través de los rebordes superior e inferior 24 y 44 y a través de las protuberancias superiores e inferiores 61 y 62. Cada tornillo 63 -
25 está retenido en posición por una tuerca cooperante 64.- Naturalmente, la retirada de los tornillos 63 permite la
30 separación de las secciones 21 y 41 del recipiente y el

327180²⁶



consiguiente desmontaje del recipiente 10 para un fin -
que se explicará de manera más completa seguidamente.

5 En el recipiente 10, la disposición de los ner
vios 27 y 28 en la pared superior 22 presta una rigidez
sustancial a esta última y la disposición de los ner---
vios, no mostrados, y 48 en la pared de fondo 42 presta
una rigidez sustancial a esta última. Asimismo, la pa--
red marginal superior 23 es hecha rígida por los ner---
vios 30 que hay en ella y la pared marginal inferior 43
10 es hecha rígida por los nervios 50 que hay en ella. La
sección transversal de cada uno de los rebordes 24 y 44
presta sustancial rigidez a los mismos, y el ajuste re-
cíproco de los rebordes 24 y 44 en el montaje hace al -
recipiente 10 de construcción fuerte y proporciona un -
15 asidero conveniente para facilitar la manipulación sen-
cilla del recipiente 10 y de su contenido.

Un vano de puerta 70 está formado en la pared
superior 22 como se representa del mejor modo en las fi
guras 1 y 3; cuyo vano de puerta 70 está adecuadamente
20 enmarcado por una estructura circundante 71 que incluye
un reborde o labio circundante 72 dirigido hacia abajo.
Asimismo, un par de surcos 73 están formados en los la-
dos opuestos de la estructura 71 y un par de surcos 74
están formados en un extremo de la estructura 71; cuyos
25 surcos 73 y 74 miran hacia arriba según se ve desde el
exterior de la pared superior 22. Una estructura de ---
puerta 80 está soportada por la pared superior 22 y com
prende esencialmente una tira de montaje lateral 81, un
cuerpo principal 82 y un elemento de articulación late-
30 ral 83 que une la tira de montaje 81 y el borde adyacen

327180

26



te del cuerpo de puerta 82. La tira de montaje 81 está -
asegurada de manera separable a la estructura 71 junto
al extremo de la misma que está enfrente del extremo de
la estructura 71 en el cual están formados los surcos -
5 74 por una pluralidad de tornillos 84 provistos, respec-
tivamente, de tuercas 85. El cuerpo de puerta 82 es, --
por tanto, capaz de moverse entre posiciones abierta y
cerrada con respecto al vano de puerta 70 debido a la -
previsión del elemento de articulación 83 que es de ---
10 construcción flexible para acomodar una fácil flexión -
del mismo. Asimismo, el cuerpo de puerta 82 lleva junto
a sus bordes laterales inferiores un par de labios sa--
lientes hacia abajo, no mostrados, que cooperan respec-
tivamente con el par de surcos 73 y lleva junto a uno -
15 de sus bordes extremos inferiores un par de labios sa--
lientes hacia abajo 86 que cooperan respectivamente con
el par de surcos 74.

Además, la puerta 80 comprende una disposición
de cerrojo para mantenerla en su posición cerrada, que
20 incluye una lengüeta flexible 87 formada en el extremo
de la misma opuesto a la bisagra 83, cuya lengüeta 87 -
está destinada a ser insertada en una ranura cooperante
75 formada en el extremo adyacente de la estructura 71.
Con objeto de prestar la rigidez deseada al cuerpo de -
25 puerta 82, está prevista en dicho cuerpo una pluralidad
de nervios u ondulaciones 88 lateralmente espaciados y
que se extienden longitudinalmente y una pluralidad de
nervios u ondulaciones 89 longitudinalmente espaciados
y que se extienden lateralmente, estando los nervios 88
30 y 89 dispuestos en relación de intersección para propor

327180



5 cionar una estructura a manera de rejilla desde el exterior del cuerpo de puerta 82. Los nervios 88 y 89 sobresalen hacia abajo desde el cuerpo de puerta 82 cuando el mismo ocupa su posición cerrada; por ello, la superficie superior de la pared superior 22 y la superficie superior del cuerpo de puerta 82 en su posición cerrada son sustancialmente coplanares de modo que la parte alta de la sección superior 21 del recipiente es sustancialmente plana. Asimismo, la parte baja de la sección inferior 41 del recipiente es sustancialmente plana y sustancialmente paralela a la parte alta de la sección superior 21 del recipiente.

10 Con objeto de asegurar una ventilación adecuada del recipiente 10, está formada una serie de agujeros 91 en la pared superior 22, una serie de agujeros 92 en la pared de fondo 42 y una serie de agujeros 93 en el cuerpo de puerta 82; cuyos agujeros 91, 92 y 93 suplementan las aberturas 29 y 49, respectivamente, formadas en las paredes marginales superior e inferior 23 y 43.

15 El recipiente montado 10 puede ser fácilmente apilado con una pluralidad de otros de tales recipientes montados en virtud de la facilidad de apilamiento incorporada en ellos. Específicamente, la pared superior 22 está provista de cuatro salientes levantados 101 que están dispuestos junto a sus cuatro esquinas, como se representa del mejor modo en las figuras 1, 2 y 7, y la pared de fondo 42 está provista de cuatro cubetas levantadas 102, como se representa del mejor modo en las figuras 1, 6 y 7. Los salientes 101 y las cubetas 102 están dispuestas en diseños rectangulares congruentes, de modo

327180



que, cuando el recipiente 10 se pone encima de otro de -
tales recipientes 10, las cuatro cubetas 102 del recipien
te superior 10 reciben los cuatro salientes 101 del reci
piente inferior 10, para enclavar así eficazmente los --
5 dos recipientes apilados 10 e impedir un desplazamiento
lateral accidental del recipiente superior 10 respecto -
al recipiente inferior 10.

10 Cuando las secciones 21 y 41 del recipiente es
tán desmontadas, puede alojarse recíprocamente cualquier
número adecuado de las secciones 21 y 41 del recipiente,
de manera indiscriminada, invirtiendo simplemente las --
secciones superiores 21 del recipiente y poniendo des---
pués las secciones congruentes a manera de cesta 21 y --
41 del recipiente, unas dentro de otras. Esta disposición
15 es muy ventajosa en el almacenaje y el transporte de las
secciones 21 y 41 del recipiente en posición alojada com
pacta, cuando las mismas se encuentran en estado desmon
tado. Naturalmente, los pares de secciones 21 y 41 del -
recipiente pueden ser fácilmente montados y desmontados,
20 según se requiera, empleando un destornillador para el -
fin de colocar y retirar los tornillos 63. En la disposi
ción, la sección superior 21 de la caja es de construc--
ción moldeada de una sola pieza con todos los elementos
de la misma integrales entre sí y formados de material -
25 plástico orgánico sintético. De manera similar, la sec--
ción inferior 41 de la caja es de construcción moldeada
de una sola pieza con todos sus elementos integrales en
tre sí y formados de material plástico orgánico sintéti
co. Igualmente, la estructura de puerta 80 es de cons---
30 trucción moldeada de una sola pieza con todos sus elemen

327180

26M



tos integrales entre sí y formados de material plástico orgánico sintético. Preferiblemente, las partes 21, 41 y 80 son moldeadas en etapas de inyección correspondientes a partir de polietileno lineal de alta densidad.

5 En este punto, se hace notar que polietileno -
"lineal de alta densidad" es siempre diferente de poli-
etileno "ramificado de baja densidad", tanto en la es-
10 tructura como en las propiedades físicas. El producto -
lineal de alta densidad puede producirse por el procedi-
miento de polimerización a "baja presión" de Ziegler, y
se caracteriza por un peso específico en el margen de -
0,941 a 0,965; los productos que tienen un peso especí-
fico inferior en el margen de 0,926 a 0,940 se denomi-
15 nan polietileno de "densidad media"; y los productos --
que tienen un peso específico todavía más bajo en el --
margen de 0,910 a 0,925 se denominan polietileno de "ba-
ja densidad". El polietileno lineal de alta densidad po-
see propiedades físicas que se adaptan idealmente al ma-
20 terial plástico del cual es hecho por moldeo el recipien-
te de transporte 10 de la presente invención. Específi-
camente, el polietileno lineal de alta densidad compren-
de un excelente material de moldeo por inyección, tiene
una característica de poco encogimiento en molde (0,02
a 0,05 cm. por cm.), tiene una gran resistencia a la --
25 tracción (217 a 385 kg/cm²), tiene una gran resistencia
a la compresión (168 kg/cm²), tiene una gran resisten-
cia al impacto (0,081 a 0,648 m-kg por cm. de probeta -
entallada de 1,25 cm. x 1,25 cm., ensayo de Izod), tie-
ne una dureza sustancial (D60 a D70-Shore-Rockwell), --
30 tiene una gran resistencia al calor (121°C-continuos),

327180



tiene una elevada temperatura de distorsión por calor -
(60°C a 82°C-462 kg/cm²), tiene una característica de -
absorción de agua muy baja (<0,01% por 24 horas en --
muestras de 3,2 milímetros de espesor), tiene una velo-
5 cidad de combustión muy baja, tiene una resistencia ex-
traordinariamente alta a la luz solar y es muy resisten-
te a los álcalis débiles, a los álcalis fuertes, a los
ácidos débiles, a los ácidos fuertes y a los disolventes
orgánicos.

10 Después de cada uso, el recipiente 10 puede --
ser fácilmente limpiado y lavado, tanto en estado monta-
do como en estado desmontado, de una manera fácil y sen-
cilla. Sin embargo, es deseable ordinariamente desmon--
tar las secciones 21 y 41 del recipiente, ya que ésto -
15 hace más fácil su completa limpieza y saneamiento. Ade-
más, las secciones del recipiente son devueltas normal-
mente desde el mercado a la granja avícola en estado --
alojado, por lo que es muy conveniente lavar y sanear -
las secciones del recipiente antes de su alojamiento --
20 para el transporte de retorno mencionado.

Esta solicitud, que corresponde a la presenta-
da en los Estados Unidos de América, con fecha 12 de --
agosto de 1965, bajo el número 479.097, se acoge a los
beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre -
25 Propiedad Industrial.

327180

20 M



N O T A

Los puntos de invención, propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son --
5 los siguientes:

12. - Un dispositivo recipiente para el transporte de aves vivas, comprendiendo dicho recipiente secciones complementarias inferior y superior, caracterizado porque dicha sección inferior del recipiente tiene --
10 una configuración sustancialmente a manera de cubeta e incluye una pared de fondo y una pared marginal inferior dirigida hacia arriba que circunda el perímetro de dicha pared de fondo y un reborde inferior dirigido hacia afuera que circunda el perímetro de dicha pared marginal inferior, estando dicha sección inferior formada de re--
15 sina orgánica sintética, estando dicha pared de fondo y dicha pared marginal inferior y dicho reborde inferior moldeados integralmente entre sí, dicha sección superior tiene una configuración sustancialmente a manera de cubeta e incluye una pared superior y una pared marginal dirigida hacia abajo que circunda el perímetro de dicha --
20 pared superior y un reborde superior dirigido hacia afuera que circunda el perímetro de dicha pared marginal superior, estando dicha sección superior formada de resina orgánica sintética, estando dicha pared superior y dicha
25 pared marginal superior y dicho reborde superior moldeados integralmente entre sí, siendo dichos rebordes sustancialmente congruentes, pudiendo así dicho reborde superior ser soportado de manera fácilmente desmontable so

327180

26 MAR 1953



bre dicho reborde inferior, medios para asegurar entre -
sí de manera separable dichos rebordes cuando dicho re--
borde superior ocupa su posición soportada para producir
un montaje de dichas secciones del recipiente, teniendo
5 dicha pared marginal inferior una serie de aberturas in-
feriores dispuestas en relación espaciada alrededor de -
ella y teniendo dicha pared marginal superior una serie
de aberturas superiores dispuestas en relación espaciada
alrededor de ella para acomodar la ventilación del inte-
10 rior de dicho conjunto, teniendo dicha parte superior un
vano de puerta para dar acceso al interior de dicho con-
junto, una puerta que coopera con dicho vano de puerta,
medios de articulación que montan dicha puerta en dicha
pared superior para movimientos selectivos entre posicio-
15 nes abierta y cerrada con respecto a dicho vano de puer-
ta y medios de cerrojo cooperantes entre dicha pared su-
perior y dicha puerta para mantener dicha puerta en su -
posición cerrada.

20 29. - El dispositivo de la reivindicación 1, ca-
racterizado porque dicho reborde inferior tiene una sec-
ción transversalmente acanalada que mira hacia arriba --
para dar rigidez al mismo y dicho reborde superior tiene
una sección transversal sustancialmente acanalada que mi-
ra hacia abajo para prestar rigidez al mismo, con lo que
25 dichos rebordes cuando están asegurados entre sí produ-
cen un reborde compuesto tubular rígido fuerte alrededor
de dicho conjunto.

30 32. - El dispositivo de las reivindicaciones 1
o 2, caracterizado porque dicha pared de fondo tiene una
pluralidad de rebajos dirigidos hacia arriba y espaciados



formados en ella y una pluralidad de salientes dirigidos hacia arriba y espaciados llevados por dicha pared superior, estando dichos rebajos y dichos salientes dispuestos en un diseño geométrico congruente, con lo que dos -
5 de dichos recipientes de transporte pueden disponerse en relación apilada con los salientes llevados en la pared superior del recipiente de transporte inferior extendiéndose dentro de los rebajos formados en la pared de fondo del recipiente de transporte superior para impedir un --
10 desplazamiento lateral accidental del recipiente de transporte superior desde su posición apilada sobre el recipiente de transporte inferior.

49. - El dispositivo de las reivindicaciones 1, 2 o 3, caracterizado porque dicha pared marginal inferior tiene una serie de nervios inferiores dispuestos -
15 en posiciones levantadas y dispuestos en relación espaciada alrededor de ella para dar sustancial rigidez a dicha pared marginal inferior, estando dichos nervios - inferiores y dichas aberturas inferiores en posiciones
20 adyacentes alternadas, unos con respecto a otras, y dicha pared marginal superior tiene una serie de nervios superiores dispuestos en posiciones levantadas y en relación espaciada alrededor de ella para prestar sustancial rigidez a dicha pared marginal superior, estando -
25 dichos nervios superiores y dichas aberturas superiores en posiciones adyacentes alternadas, unos respecto a -- las otras.

50. - El dispositivo de una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque dicha pared de fondo tiene un emparrillado inferior de --
30

327180

26



nervios intersecantes para prestar sustancial rigidez a la misma, y dicha pared superior tiene un emparrillado superior de nervios intersecantes para prestar sustancial rigidez a la misma.

5 69. - El dispositivo de una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque dicha pared de fondo y dicha pared superior son sustancialmente congruentes y dichas paredes marginales inferior y superior son sustancialmente congruentes, con lo
10 que una pluralidad de dichas secciones inferiores del recipiente y una pluralidad de dichas secciones superiores del recipiente pueden alojarse indiscriminadamente para producir un embalaje compacto de las mismas cuando dichas secciones del recipiente están en relación desmontada unas con respecto a otras.
15

79. - El dispositivo de una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque dichas secciones superior e inferior del recipiente son de configuración sustancialmente rectangular.

20 89. - El dispositivo de una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque cada una de dichas secciones del recipiente está moldeada de polietileno de alta densidad.

25 99. - El dispositivo de la reivindicación 1, caracterizado porque dichos medios de cerrojo comprenden una lengüeta flexible llevada por un borde marginal de dicha puerta y una ranura cooperante formada en dicha pared superior junto a un borde correspondiente de dicho vano de puerta, siendo dicha lengüeta fácilmente
30 insertable en dicha ranura para mantener dicha puerta -

327180

20



en su posición cerrada, siendo dicha puerta de configuración a manera de lámina, estando dicha puerta y dicha lengüeta formadas de resina orgánica sintética y moldeadas integralmente entre sí.

5 102. - El dispositivo de la reivindicación 1, caracterizado por una tira de montaje y un elemento de articulación flexible que une un borde marginal de dicha puerta a dicha tira de montaje, medios que aseguran de manera separable dicha tira de montaje a dicha pared superior junto a un borde marginal de dicho vano de ---
10 puerta, estando dicha estructura de puerta formada de resina orgánica sintética, y estando dicha puerta y dicha tira de montaje y dicho elemento de articulación -- moldeados integralmente entre sí.

15 112. - El dispositivo de la reivindicación 1, 9 o 10, caracterizado porque dicha puerta es de configuración a manera de lámina y está formada de resina orgánica sintética.

20 122. - El dispositivo de las reivindicaciones 1 o 9, 10 u 11, caracterizado porque dicha puerta tiene un emparrillado de nervios intersecantes para prestarle rigidez sustancial.

 132. - Un dispositivo recipiente para el transporte de aves vivas.

25 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

327180

20



La presente Memoria consta de veintiuna hojas -
escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 20 MAY. 1966

P.A.

Alberto de Ezabura
Por Poder

327180

327180

327180
E. J. ...
327180

FIG. 1

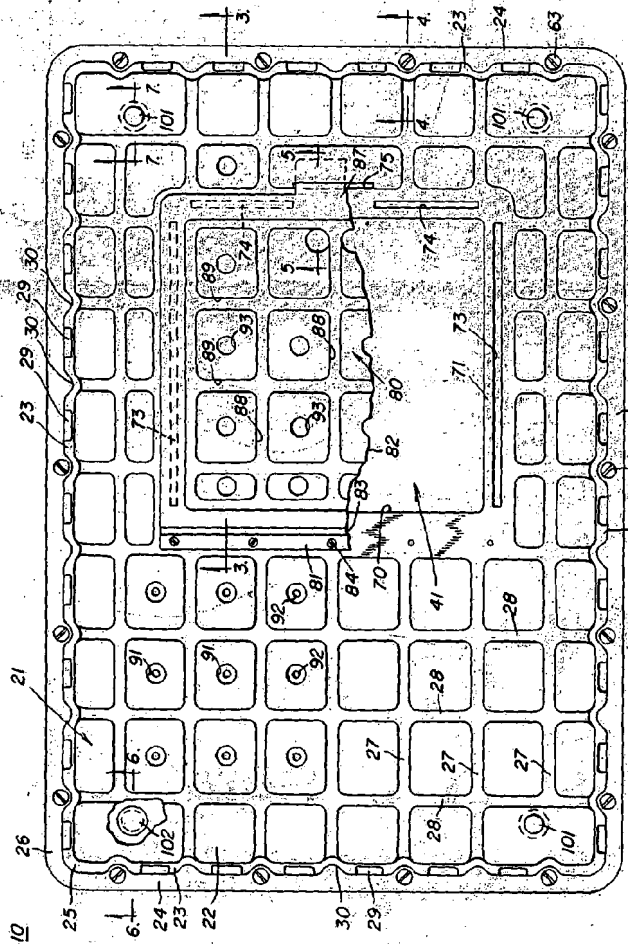


FIG. 4

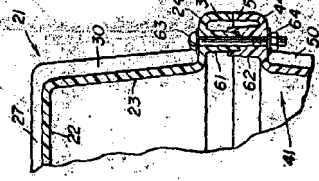


FIG. 5



FIG. 6



FIG. 7



FIG. 3

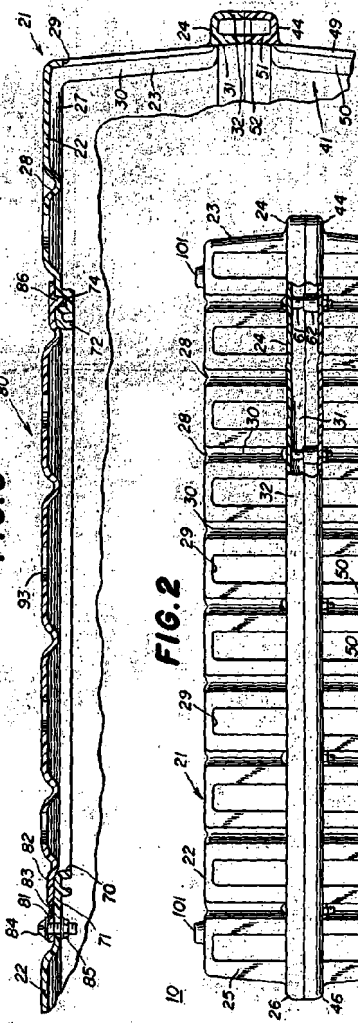


FIG. 2

