

327129



12

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

a favor de Don Francisco COPOVI SANCHO, de nacionalidad española, residente en Igualada (Barcelona), calle Castilla, 19, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FORMACION DE MAZOS DE VIRUTA DESTINADOS A LA FABRICACION DE TABLEROS PARA LA CONSTRUCCION".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de formación de mazos de viruta para la fabricación de tableros para la construcción.

5. Descartado por antieconómico el empleo de la madera en bloque para la fabricación de dichos tableros, se presenta el problema de su substitución por otro elemento mejor adquisición y que conserve sus mismas propiedades, especialmente una gran resistencia a la compresión, dado el destino que se da a estos tableros.

10. La solución que ha tenido más eficacia consiste

327129

12 MAY



- en formar los tableros a base de un relleno de viruta de madera dispuesto entre por lo menos dos placas de cubrición aseguradas con un bastidor convenientemente estructurado. La citada eficacia se comprende sobradamente dado
5. que la materia base es barata (las virutas son desperdicios), el elemento así formado es resistente, pues mecánicamente la estructura permanece como si existiera continuidad de la materia, es decir, como si no existieran espacios libres, es notablemente más ligero, de fácil
10. trabajado etc.

- El problema reside ahora en la forma o disposición que deben presentar las virutas para que, en efecto, constituyan el relleno compacto, carente de flexibilidad e inamovible requerido, y a él se refiere especialmente
15. la presente invención.

- La presente invención conviene en dar a las virutas forma de mazo o bloque, constitutivos de unidades de las mismas, estando cada uno de dichos mazos integrado por ramificaciones espirales entroncadas en un punto central
20. común, practicadas mediante corte en número mínimo de seis, repartidas a ambos lados del citado punto.

- El relleno propiamente dicho se constituye, según la presente invención, disponiendo los mazos así conformados en plano, unos al lado de otros ocupando el espacio
25. previsto a tal fin entre el bastidor y las tablas de cubrición del tablero, y en varios pisos superpuestos si así lo requiere el espesor del mismo.

Para una mejor comprensión de lo dicho se acompa-

327129 12 MAY



ñan unos dibujos en los que a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, se simula una realización práctica de la misma.

5. En dichos dibujos: La figura 1 ilustra uno de dichos mazos de viruta en fases sucesivas de fabricación y la figura 2 un tablero mostrando parcialmente el relleno de virutas.

10. Con referencia a las mismas, cada mazo de viruta -1- consiste inicialmente en una porción plana de madera de desecho a la que por corte mediante una máquina adecuada se le han formado unas ramificaciones -2- de extremos -3- espirales entroncadas en un punto central común -4- por el que no ha pasado la cuchilla. Estas ramificaciones existen en número mínimo de seis, tres a cada lado del punto -4- de unión citado y se comprende que esta forma

15. espiral de los extremos -3- es adquirida inmediatamente del corte de forma natural.

20. Con estos mazos -1- en número elevado se procede al relleno de los tableros -5- empleados en la construcción desprovistos de una de las tablas de cubrición -6-.

25. Para ello, en el espacio -7- comprendido entre el bastidor en cuadro -8- del tablero y la tabla de cubrición inferior -9- se procede a su disposición en plano, yuxtapuestos, y en uno o varios pisos superpuestos, según el espesor que deba tener el tablero.

El relleno -9- formado y, más propiamente, el conjunto de éste y de los tableros de cubrición, da lugar a un elemento de gran resistencia y solidez, así como de

327129



gran ligereza, ventajosamente apto para la formación de puertas, paneles y demás efectos constructivos.

5. Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles y características constructivas de los elementos integrantes de la misma, formas y dimensiones materiales y, en general cuantos detalles accesorios puedan presentarse que no alteren el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

10. Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

15. 1. Procedimiento para la formación de mazos de viruta destinados a la fabricación de tableros para la construcción, caracterizado por el hecho de obtener dichas virutas por corte de bloque, de madera, los cuales son sometidos a pares de hendidos opuestos, empezando por extremos respectivos del bloque y sin que llegen a encontrarse de manera que se forma ramificaciones espirales entroncadas en un punto central común, cuyo punto se desgaja del resto del bloque cuando llega a obtener, por acumulación de ramificaciones, una rigidez superior a la cohesión de las capas de fibras del bloque.

20. 2. Procedimiento para la formación de mazos de viruta destinados a la fabricación de tableros para la

327129



MAY 12 1966

onstrucción.

La presente memoria consta de cinco hojas  
foliadas escritas a máquina por una sólo cara .

Barcelona 12 , de Mayo de 1966

Francisco COPOVI SANCHO

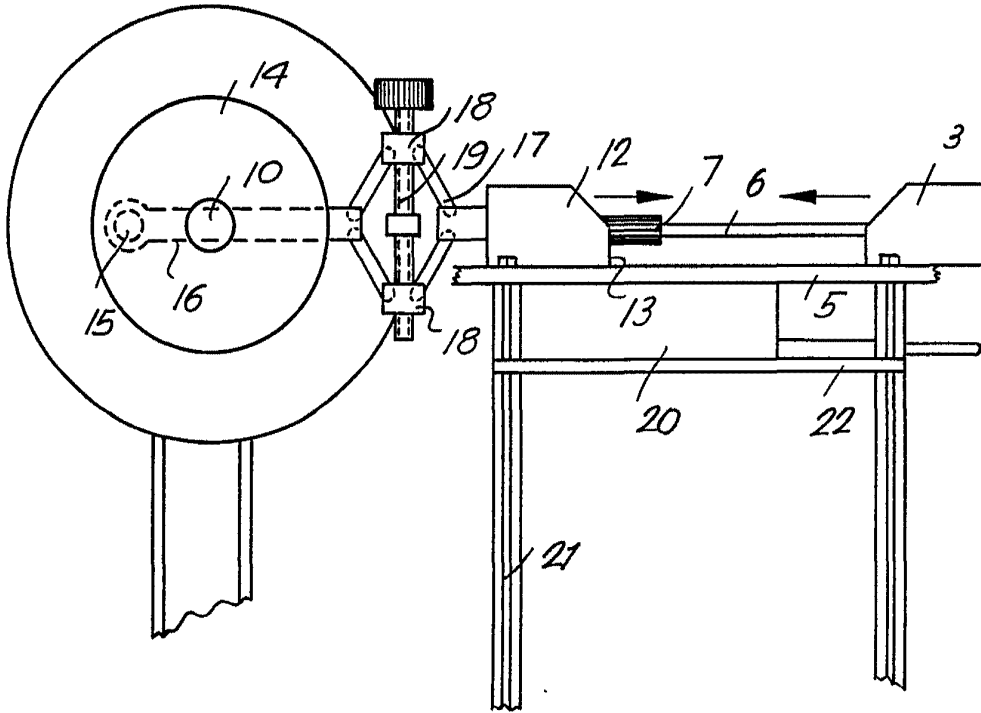
p.a.

A handwritten signature in black ink, written over the typed name and 'p.a.'.

327129



Fig. 1



13680

12 MAY 1966

Barcelona,  
Francisco Copovi Sancho  
p.a.

327129

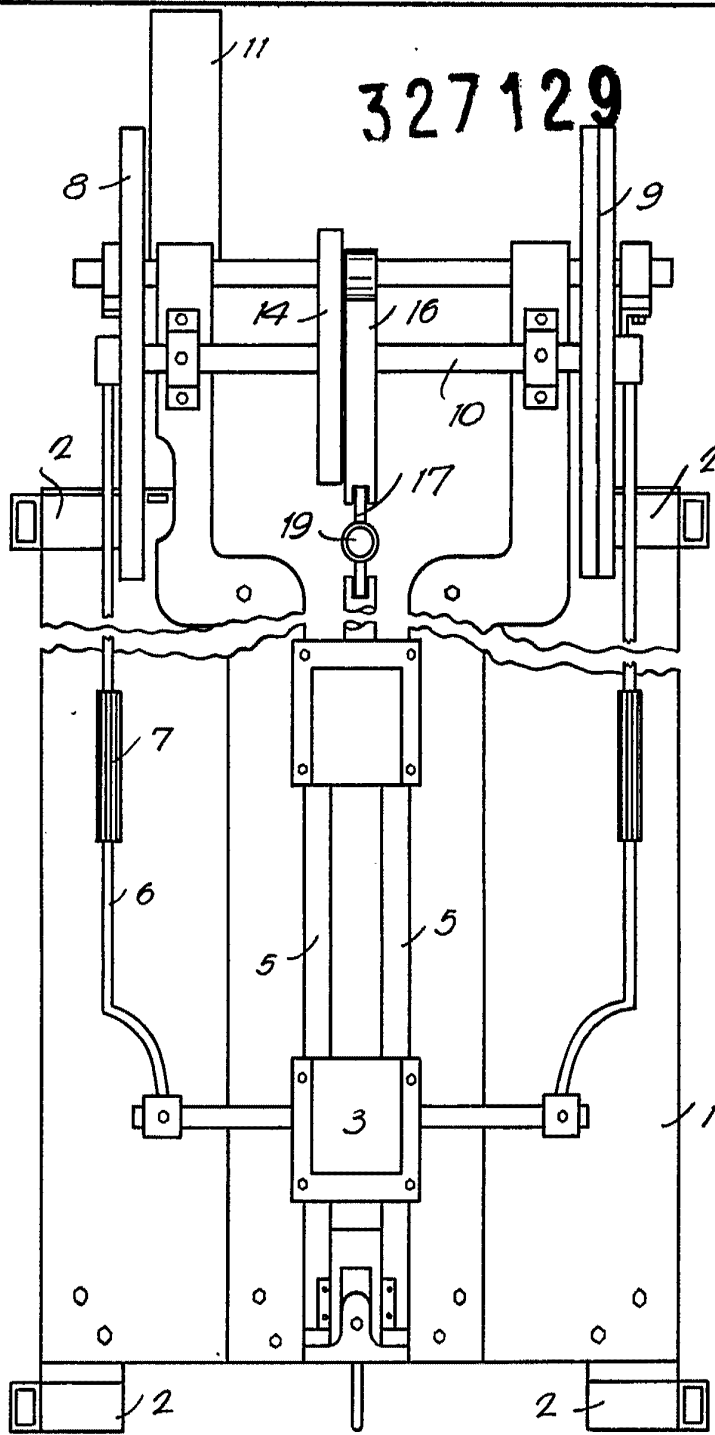


Fig. 2

13680

Barcelona, 12 MAY 1966  
Francisco Copoví Sancho  
p.a.