

327079

P - 31.952  
Spanish Patent Appln.  
no. 321.700  
Div. of Spanish Patent  
Appln. No. 317.298.-  
Corros. U.S. Serial  
No. 349.214. ....



327079

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
CERTIFICADO DE ADICION  
e n  
E S P A Ñ A

a nombre de CLIN MATHIESON CHEMICAL CORPORATION, entidad norteamericana establecida en 460 Park Avenue, Nueva York, N.Y., Estados Unidos de América, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL" No. 321.700, solicitada el 13 de enero de 1966, por: "Mejoras introducidas en la fabricación de sacos de paredes múltiples".

=====

Esta memoria se refiere a unas mejoras en la Patente principal No. 321.700 solicitada el 13 de enero de 1966 referente a la fabricación de sacos de papel de paredes múltiples y a la que consideraciones posteriores hacen aconsejable la solicitud del presente Certificado de Adición.

5

En esta invención los sacos de papel de paredes múltiples están formados por una capa o pliegue de papel kraft que se une a una capa o pliegue de película de plástico. Dicha unión de dicho pliegue de película y dicho

10

327079



pliegue de kraft se verifica por adherencia utilizando para ello una pluralidad de líneas distanciadas de material adhesivo con lo que se consigue que dicho pliegue de película quede incorporado de forma liberable.

5 Una mejora objeto de la presente invención la constituye el hecho de que las líneas de material adhesivo antes mencionadas son continuas y tienen entre ellas una separación constante.

10 Otra mejoras aportada por la presente invención consiste en que las líneas de material adhesivo, continuas y uniformemente distanciadas, están dispuestas en unas direcciones generalmente paralelas entre sí.

15 Todavía otra ventaja de la presente invención se refiere a una variante en la distribución de las líneas de material adhesivo, continuas y uniformemente distanciadas, que se disponen de tal forma que se cortan o interceptan entre sí formando un modelo repetitivo. Dicho modelo repetitivo consiste, en una de sus realizaciones, en la distribución en forma de rectángulo de las líneas del material adhesivo continuas y uniformemente distanciadas.

20 Los modelos construidos en las realizaciones arriba indicadas, que no son limitativas sino que pueden tomar otras formas de dibujo, están caracterizados porque una capa o pliegue está construida a partir de papel kraft y la otra capa o pliegue es de poliestileno uniéndose ambas capas entre sí por adherencia, realizándose esta adherencia, de manera liberable, por un modelo repetitivo de material adhesivo.

25 En los dibujos ilustrativos adjuntos:  
30 La fig. 1 muestra un alzado lateral esquemático

327079



del conjunto de medios para la fabricación de los mencionados sacos.

La fig. 2 es un detalle de la parte del conjunto de la fig. 1 que incorpora las mejoras en cuestión.

5 La fig. 3 muestra en perspectiva parte de un rodillo para aportar el dibujo de adhesivo objeto de estas mejoras.

La fig. 4 permite ver una disposición de saco de paredes múltiples, obtenido por aportación de estas mejoras.

10 La fig. 5 es un detalle que permite ver la disposición o dibujo de las partes adheridas de dos pliegues en un ejemplo de realización de saco de paredes múltiples incorporando estas mejoras.

15 Los números de referencia tienen valor análogo al expresado en la solicitud de patente principal.

La presente solicitud de Certificado de Adición tiene específicamente por objeto aclarar determinados conceptos y ampliar las reivindicaciones de la patente principal con objeto de extender la protección obtenida a través de ella.

20 Así, puede verse en la fig. 4 que la bolsa o saco de paredes múltiples (y este constituye la materia de la reivindicación séptima de esta solicitud de Certificado de Adición) está formada por más de una capa de papel kraft, 43, 44, y 45 y una capa de película plástica 49 (fig. 5), estando dicha película de plástico adherida de modo soluble a la capa 48 (fig. 5) de papel kraft, y soportada por ella, por medio de una pluralidad de líneas espaciadas de material adhesivo.

30 Específicamente (reivindicación 6ª) la capa de película de plástico es una película de polietileno adherida de

327079



manera soluble a dicha capa de papel kraft, y soportada por ella, por medio de un dibujo repetido de material adhesivo.

La fig.5, y también la fig. 4 enseñan (reivindicación 2ª) que las líneas de material adhesivo son continuas y están equiespaciadas.

Además, (reivindicación 3) dichas líneas continuas y equiespaciadas de material adhesivo están dispuestas en general paralelas entre sí.

Todavía (reivindicación 4) las líneas continuas, equiespaciadas y paralelas de material adhesivo se cortan entre sí de acuerdo con un dibujo que se repite.

De una manera concreta (reivindicación 5) las líneas continuas, equiespaciadas, paralelas, que se cortan entre sí, definen un dibujo de rectángulos.

15

#### N O T A

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Certificado de Adición en España, son los siguientes:

20

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal No. 321.700 solicitada el 13 de enero de 1966 por: "mejoras introducidas en la fabricación de sacos de paredes múltiples;" caracterizadas por disponerse al menos una capa o pliegue de papel kraft y una capa o pliegue de película de plástico, estando dicho pliegue de

25



327079



1966, por: "Mejoras introducidas en la fabricación de sacos de paredes múltiples".

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representada en los dibujos que se acompañan, y para los fines que se han especificado.

5

La presente memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 25 NOV 1966

P.A.

Alberto de Eizaburu  
*Alberto de Eizaburu*



327079

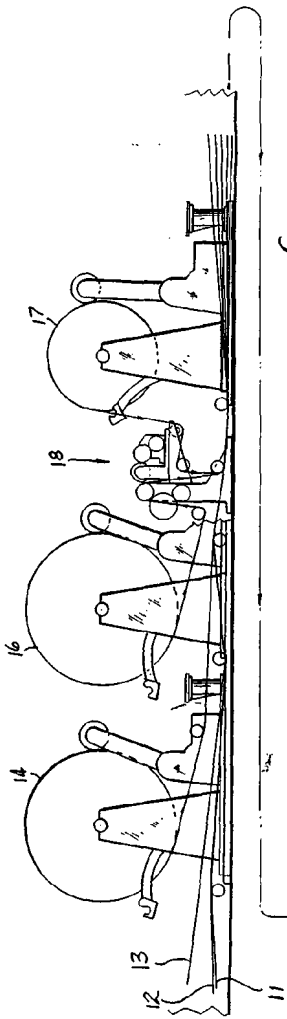


FIG-1

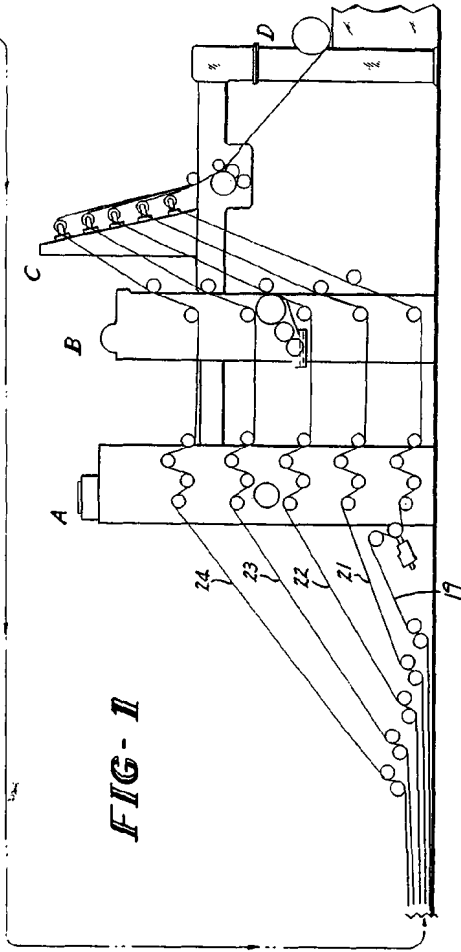


FIG-2

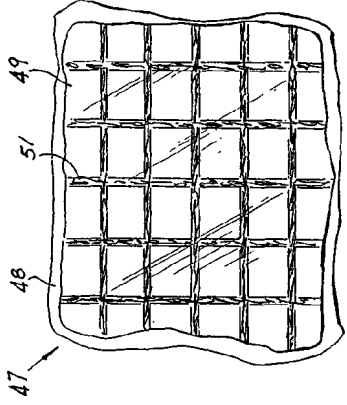


FIG-3

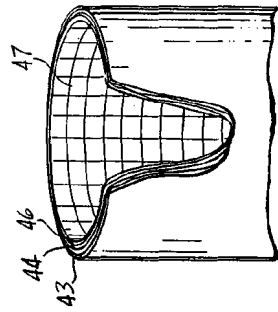


FIG-4

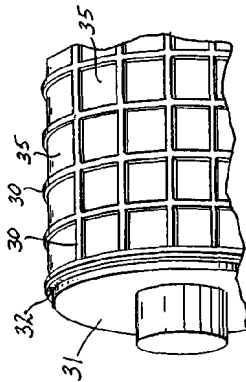
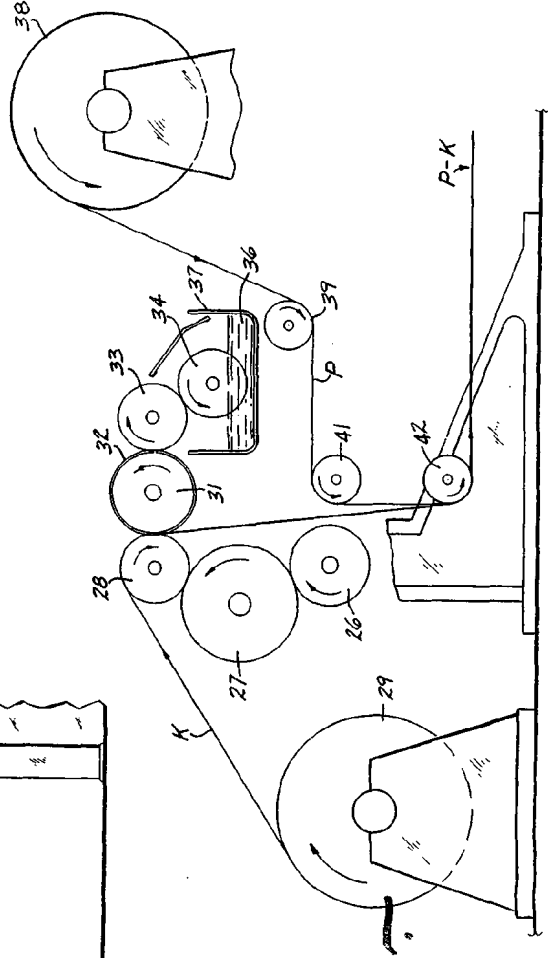


FIG-5



*Wm*