

326842



17 MAY.

326842

MEMORIA DESCRIPTIVA  
de una Patente de Invención a nombre de :  
Dr. Ing. WALTER REINERS, de nacionalidad  
alemana, domiciliado en MÜNCHENGLADBACH,  
Peter-Nonnenmühlen-Allee, 54 ( Alemania );  
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS REJAS URDI  
DORAS".

=====

Se conocen rejas urdidoras, en las cuales los hilos de las distintas bobinas de devanado desde los ojales tensores del hilo se conducen directamente al peine de la máquina urdidora, sin ser conducidos en este camino de nuevo por un listón de ojales o cosa similar. En una reja de este tipo es relativamente difícil encontrar después de una ruptura del hilo la situación correcta del hilo roto, quiere decir que al insertar es difícil volver a colocarlo en el sitio que le corresponde, ya que como se sabe la inserción de los hilos en la reja urdidora se hace conforme a una regla determinada. El origen de estas dificultades estriba en que después de la inserción de los hilos apenas se puede conocer a cual capa pertenecen los distintos hilos. Mientras en las rejas urdido-

326842 - 2 -

326042



- ras con listones de ojales adicionales los hilos de las distintas capas están situados en forma por lo menos aproximadamente paralela, los hilos en una reja urdidora del tipo arriba mencionado forman desde el ojal tensor hasta el peine de la máquina urdidora
5. una recta o están combados un poco hacia abajo. Esto tiene por consecuencia que por ejemplo un hilo que desde la bobina más distanciada de la máquina urdidora en el piso superior de la reja urdidora es conducido al peine de la máquina, se encuentra situado mas bajo que aquel hilo que desde el piso siguiente inferior
10. sale por ejemplo de la bobina de devanado que se encuentra mas cerca del peine. Este inconveniente del dispositivo conocido se pudiera subsanar desde luego por el empleo de uno o de varios listones de ojales adicionales para la conducción paralela de los hilos de la reja urdidora, pero esto implicaría una considerable pérdida de tiempo al insertar los hilos. El invento en cambio muestra una
15. solución para conseguir el paralelismo de los hilos, sin que sea necesario un empleo adicional de mano de obra ni de tiempo para insertar los hilos. De acuerdo con el invento está previsto por lo menos un elemento de distribución, desplazable a lo largo de la reja, que
20. mantiene los hilos procedentes de cada piso por lo menos aproximadamente a una misma altura. Este elemento de distribución que al insertar los hilos se sitúa primero al final de la reja urdidora, puede desplazarse durante o después de la inserción de los hilos hacia adelante y procura de este modo sin empleo adicional de mano
25. de obra ni de tiempo el paralelismo de los hilos conducidos desde los ojales tensores directamente al peine de la máquina urdidora. En la patente alemana (solicitud R 37 394 Villa/86a) esta descrita una reja urdidora, en la cual, para insertar los hilos desde la reja hasta la máquina urdidora, los hilos de cada rila vertical



de la reja se insertan ordenadamente en un portahilos que sobre un medio de transporte se puede desplazar a lo largo de la reja urdidora hasta el peine de la maquina. En una reja urdidora de este tipo se da una solucion especialmente ventajosa del problema sobre el que se basa el invento, porque de acuerdo con otra caracteristica del invento el elemento de distribucion esta acoplado con el medio de transporte. Con esto se consigue que en el movimiento longitudinal del medio de transporte y al mismo tiempo del portahilos se desplaza tambien el elemento de distribucion de un modo automatico a lo largo de la reja urdidora desde atras hacia adelante, para ejercer en la zona de la primera fila de la reja urdidora la distribucion de los hilos en cuanto a su altura tambien durante el trabajo de la maquina. Cuando el medio de transporte del portahilos se desplaza hacia atras al objeto de insertar una nueva carga de la reja urdidora, el elemento de distribucion puede retirarse entonces de manera automatica a la posicion inicial.

Con ayuda del ejemplo de realizacion representado en las figuras se explica el invento con mas detalles, mostrando la figura 1 la vista lateral de una reja urdidora con maquina urdidora y la figura 2 la vista de la reja urdidora desde arriba.

Las bobinas superiores de cada fila vertical de la reja estan señaladas con 1, 1a hasta 1g. Los hilos de todas las bobinas de devanado de la reja urdidora se conducen hacia el peine 1b de la maquina urdidora lo que esta esbozada en forma esquematica. En el ejemplo de realizacion representado sirve al efecto igual que en la patente alemana (solicitud R 37 394 VIIa/86a) un portahilos 11 apoyado en forma desplazable en un medio de transporte 10 y en cuyas hendiduras estan insertados siempre los hilos de una fila vertical de la reja. Puesto que los hilos procedentes de las distintas bobinas



- de devanado son conducidos por los ojales tensores j, ja etc., directamente al peine 1b de la maquina urdidora 16, resultan por ejemplo para el hilo de la bobina de devanado superior y el de la inferior de la rila 1 de la reja urdidora, que es la más distanciada de la máquina urdidora, las trayectorias 2 indicadas con trazos de puntos y rayitas. De esto se ve claramente que los hilos 2 entre la reja urdidora y la máquina están cambiados en su capa de altura con los hilos 2g, de modo que en el caso de una ruptura del hilo no se puede saber inmediatamente de cual rila horizontal procede el hilo. Si en cambio de acuerdo con el invento se prevé por lo menos un elemento de distribución 31 desplazable a lo largo de la reja por ejemplo sobre un carro 30, entonces este elemento de distribución, tal como lo muestran las líneas de los hilos dibujadas con trazos continuos, puede mantener los hilos de cada piso por lo menos aproximadamente a una altura igual. Este elemento de distribución 31 puede componerse de varillas individuales 32a hasta 32g que penetran en la zona de los hilos. Además se ve que el elemento de distribución 31 o su carro transportador 30 esta acoplado con el medio de transporte 10 para el portanillos 11 por ejemplo mediante una cuerda 33, de modo que el elemento de distribución es arrastrado de manera automática cuando se mueve el medio de transporte 10. Tal como lo muestran claramente las figuras, este acoplamiento puede tener una medida tal que el elemento de distribución se queda parado en la zona de la rila delantera 1g de la reja urdidora y que efectua allí la distribución de altura de los hilos también durante el trabajo de la maquina.

Por el empleo del elemento de distribución se consigue de un modo automático una distribución segura de los hilos. Se facilita la búsqueda de hilos rotos y se evita con seguridad que los



hilos se enreden en caso de ruptura del hilo..En rejas muy largas existe la posibilidad de colocar varios elementos de distribución desplazables, por ejemplo un elemento que conduce mas o menos hasta el centro de la reja urdidora y otro elemento que lo hace hasta la zona de la fila delantera de la reja. Al desplazarse hacia atras el carro 10 del portahilos, el o los elementos de distribución movibles son retirados de manera automática a la posición inicial en aquel extremo de la reja urdidora que esta más distanciada de la máquina 16. Debido a esto no se necesita emplear tiempo adicional para la distribución en altura de los hilos.

N O T A

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

15. 1.- Perfeccionamientos en las rejas urdidoras en la que los hilos de las distintas bobinas de devanado se conducen desde los ojales tensores directamente al peine de la máquina urdidora, caracterizados porque esta previsto por lo menos un elemento de distribución desplazable a lo largo de la reja y que sostiene los hilos de cada piso por lo menos aproximadamente a igual altura.
20. 2.- Perfeccionamientos en las rejas urdidoras, de acuerdo con la reivindicación 1, con por lo menos un portahilos, que pudiendo desplazarse a lo largo de la reja urdidora apoyado en un medio de transporte, recibe en forma ordenada los hilos de las distintas filas verticales de la reja urdidora, caracterizada porque el elemento de distribución esta acoplado con el medio de transporte.
25. 3.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS REJAS URDIDORAS".

326842



Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de seis hojas escritas a maquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 17 MAY. 1966

CARLOS FERNANDEZ BANGELAS  
P. P.

326842

326842

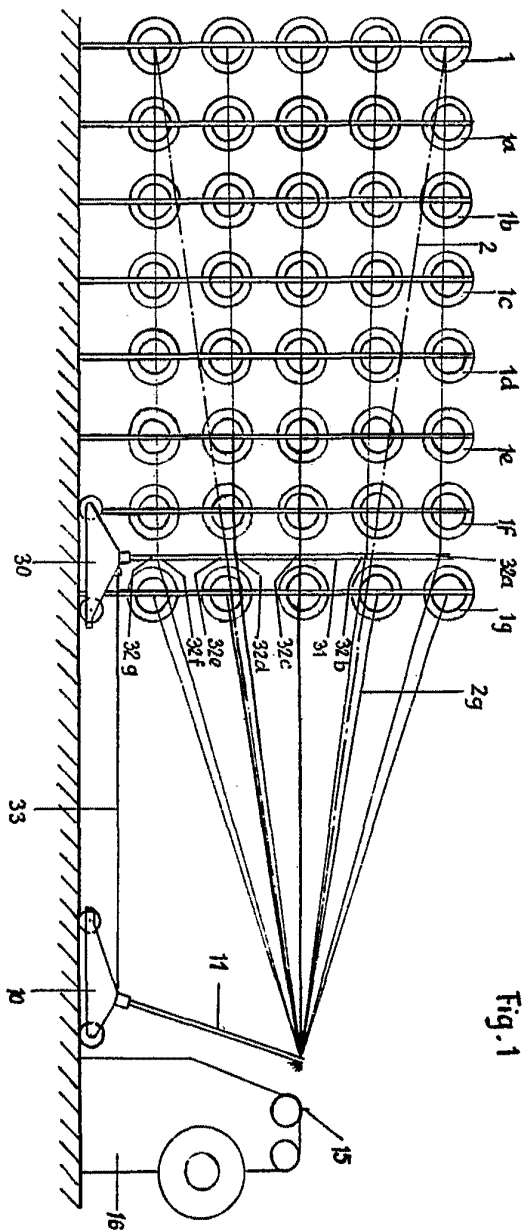


Fig. 1

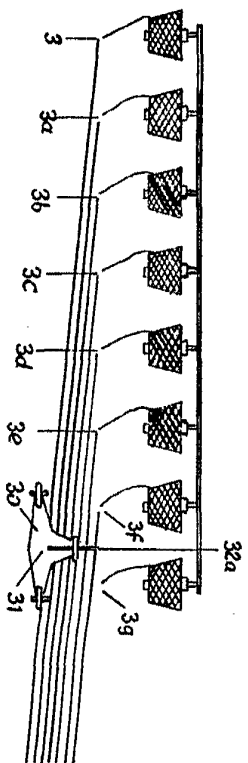
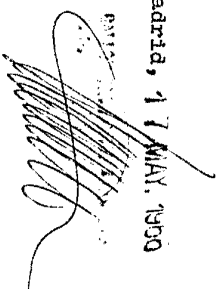


Fig. 2

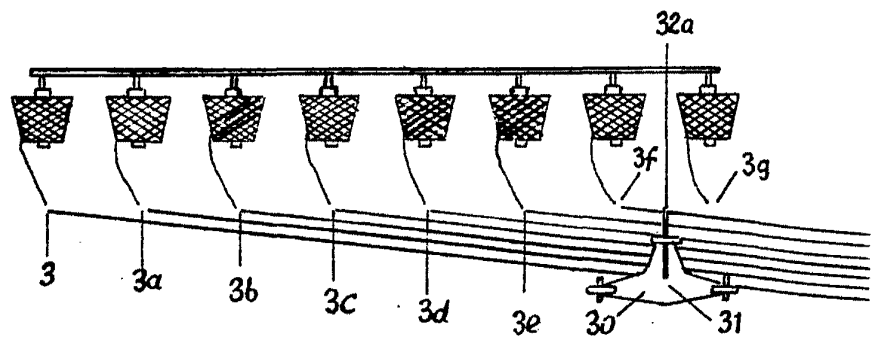
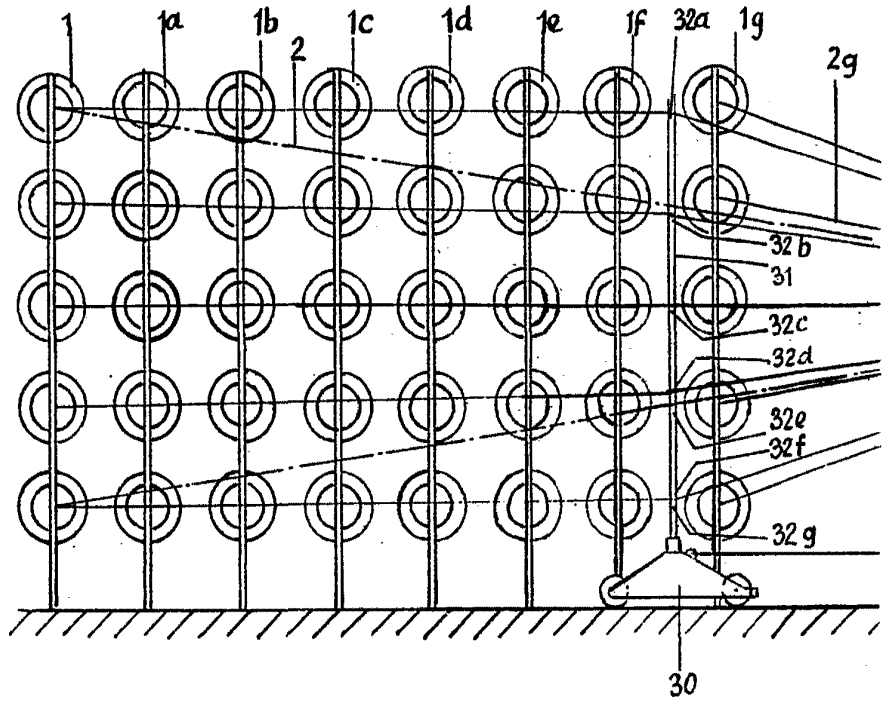
ESCALA VARIABLE

Madrid, 17 MAY, 1950


  
 WALTER REINERS



326842



ESCALA VARIABLE

3268421



Fig.1

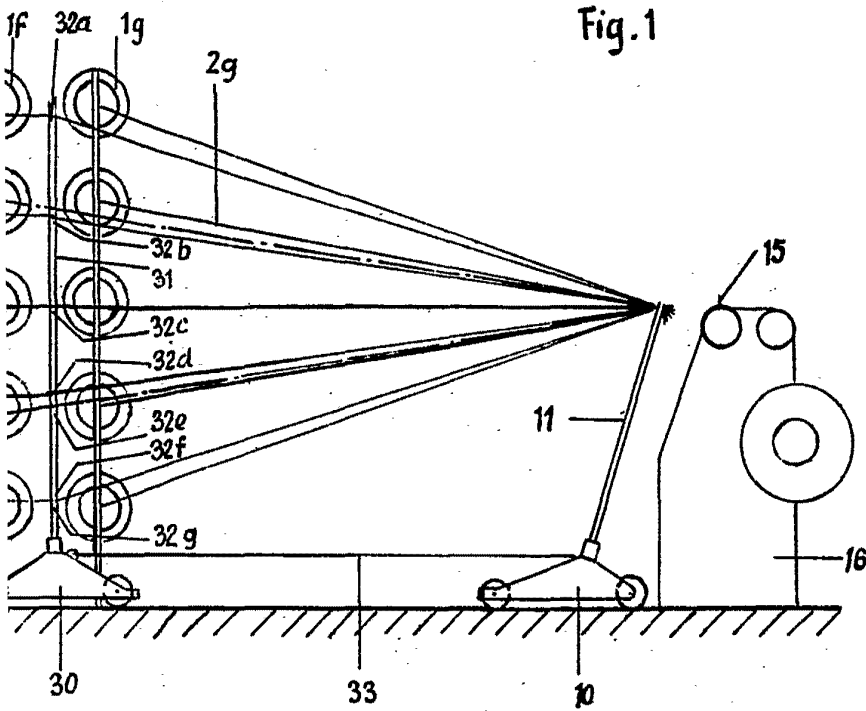
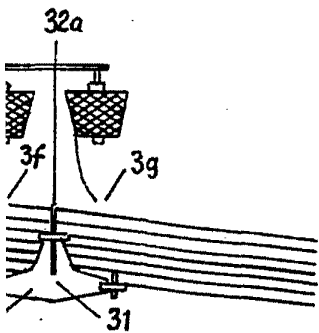


Fig.2



Madrid, 17 MAY. 1906

CARDENAS  
T. F.