

326827



326827

Segundo

CERTIFICADO DE ADICION

solicitado a favor de D. Luis Seguí Tomás, de nacionalidad -
española, domiciliado en Valencia, calle de Lepanto, nº 23

p o r

==/==/==/== "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA PATENTE DE IN-
VENCION Nº 300.502, REFERENTE A MEJORAS EN LOS MÓLINOS MEZCLA-
DORES Y DE REFINO PARA ARENAS U OTROS MATERIALES" ==/==/==/==/==

8.º/20.º/19.º/18.º/17.º/16.º/15.º/14.º/13.º/12.º/11.º/10.º/9.º/8.º/7.º/6.º/5.º/4.º/3.º/2.º/1.º

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

La Adición a que se refiere la presente memoria
descriptiva y los dibujos que se acompañan, comprende unos im-
portantes perfeccionamientos, con los cuales se consigue que
el molino sea de utilización universal, ya que aparte de su -
utilización común en el triturado, desludado o refinado de pro-
ductos químicos y minerales puede realizar trabajos con mate-



10 riales ácidos, alcalinos y con caolin, sin que sufra deterioros
ni produzca óxido de hierro perjudicando los materiales trata-
dos, beneficiando considerablemente el funcionamiento de los -
15 molinos mezcladores y de refino, objeto de la patente princi-
pal, motivos por los cuales se consideran con fundamento sufi-
ciente para obtener el privilegio de exclusividad que por ellos
se solicita, referente a su fabricación y venta por el titular
en España, dadas sus condiciones esenciales de novedad y utili-
dad práctica.

20 Esencialmente comprende la introducción de una
mejora consistente en un recubrimiento interior de goma o cual-
quier otro material anticorrosivo, para evitar oxidación y ob-
tener mejores rendimientos en duración que los recubrimientos
empleados normalmente para la trituración, refino, lavado y -
desludado por via seca y húmeda.

25 Hasta ahora, los molinos mezcladores, se utili-
zaban para el trabajado de ciertos materiales, debiendo dispo-
ner de una protección especial interna a base de acero, sílice
o cuarzo,

30 Utilizando goma para protección, se consigue mu-
cho menor peso en el recubrimiento interno, necesitando menor
potencia en su acción y menor resistencia en chasis, ejes y -
ruedas de sustentación de la parte móvil o giratoria, siendo
casi silencioso.

Con la incorporación de los perfeccionamientos
a que nos venimos refiriendo, se obtiene una mayor capacidad
que si el recubrimiento se realiza a base de hierro, acero, -

326827 17



- 3 -

35 sílice, o cuarzo, debido a una menor sección o espesor del ma-
terial, y a su peso específico menor que éstos materiales, ya
que generalmente los materiales utilizados hasta el momento -
presente, tienen un espesor de 10 a 20 veces mayor, al utili-
zado con recubrimiento de goma, que a su vez aumenta su dura-
ción por ser la goma el material que mas resiste el impacto -
40 abrasivo.

Para una mas clara comprensión de las caracte-
rísticas generales que se dejan expuestas, se acompaña una lá-
mina de dibujos que contiene un caso de realización practica
de uno de los molinos mezcladores y de refino con los perfec-
45 cionamientos objeto del presente certificado de adición, con
la observación de que a dichos dibujos debe dárseles una amplia
interpretación de ningún modo restrictiva, dad su condicion -
meramente informativa.

Las figuras de la hoja de dibujos, son como si-
50 gue:

Figura 1ª.- Proyección longitudinal en alzado -
del molino mezclador y de refino, con los perfeccionamientos -
objeto de la adición.

Figura 2ª.- Vista frontal en alzado del mismo -
55 por la boca de entrada del material procedente de la tolva,
donde se observa el recubrimiento interno de goma.

Figura 3ª.- Sección longitudinal en alzado del
tambor giratorio, recubierto interiormente de goma.

Al objeto de facilitar la localización de las -
60 diferentes partes de que constan los perfeccionamientos en los



molinos mezcladores y de refino, se han situado acotaciones en las figuras de la hoja de dibujos, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, siendo -1- la base soporte del conjunto que comprende el motor -2-, el cual
65 mediante las correspondientes transmisiones, hace girar el tambor constituido por el cuerpo cilíndrico -3- y los extremos troncocónicos -4- y -5- para la entrada y salida del material, encontrándose alojada en el extremo troncocónico -4-, la tolva fija -6- por donde descienden los materiales que han
70 de ser trabajados en el molino.

El cuerpo cilíndrico -3-, dispone de las bandas cilíndricas -7-, por medio de las cuales se apoya sobre las ruedas elásticas -8- accionadas por el motor -2- y montadas en el árbol -9-.

75 En el interior del cuerpo cilíndrico -3- y de los extremos troncocónicos -4- y -5-, se dispone un recubrimiento de goma -10-, constituyendo un asiento anticorrosivo de gran duración en servicio, siendo utilizable para la trituración - lavado y desludado por vías seca y húmeda.

80 Estimando ampliamente descritos los perfeccionamientos en los molinos mezcladores de refino objeto del presente Certificado de Adición, solamente resta manifestar la posibilidad de fabricarse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje
85 siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente

326827 17



- 5 -

NOTA

90 En el presente Certificado de Adición, se reivindicamos como nuevos y de propia invención, los siguientes puntos:

95 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la Patente de Invención nº 300.502 referente a mejoras en los molinos mezcladores y de refino para arenas u otros materiales, - caracterizados porque al tambor rotativo, en sus partes cilíndrica y troncocónica, se le aplica interiormente un recubrimiento de goma del espesor requerido en cada caso, para utilizar el molino en trabajos por vía seca y húmeda, consiguiendo hacerlo resistente a la abrasión, a los ácidos y útil para
100 el trabajado del caolin.

105 2.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA PATENTE DE INVENCION Nº 300.502, REFERENTE A MEJORAS EN LOS MOLINOS MEZCLADORES Y DE REFINO PARA ARENAS U OTROS MATERIALES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o -

326827

17



- 6 -

mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 107 líneas.

Madrid, 17 MAY. 1966

Por autoirización del interesado.

JOSE LOPEZ
P. P.

326327

326327

MAY 1966

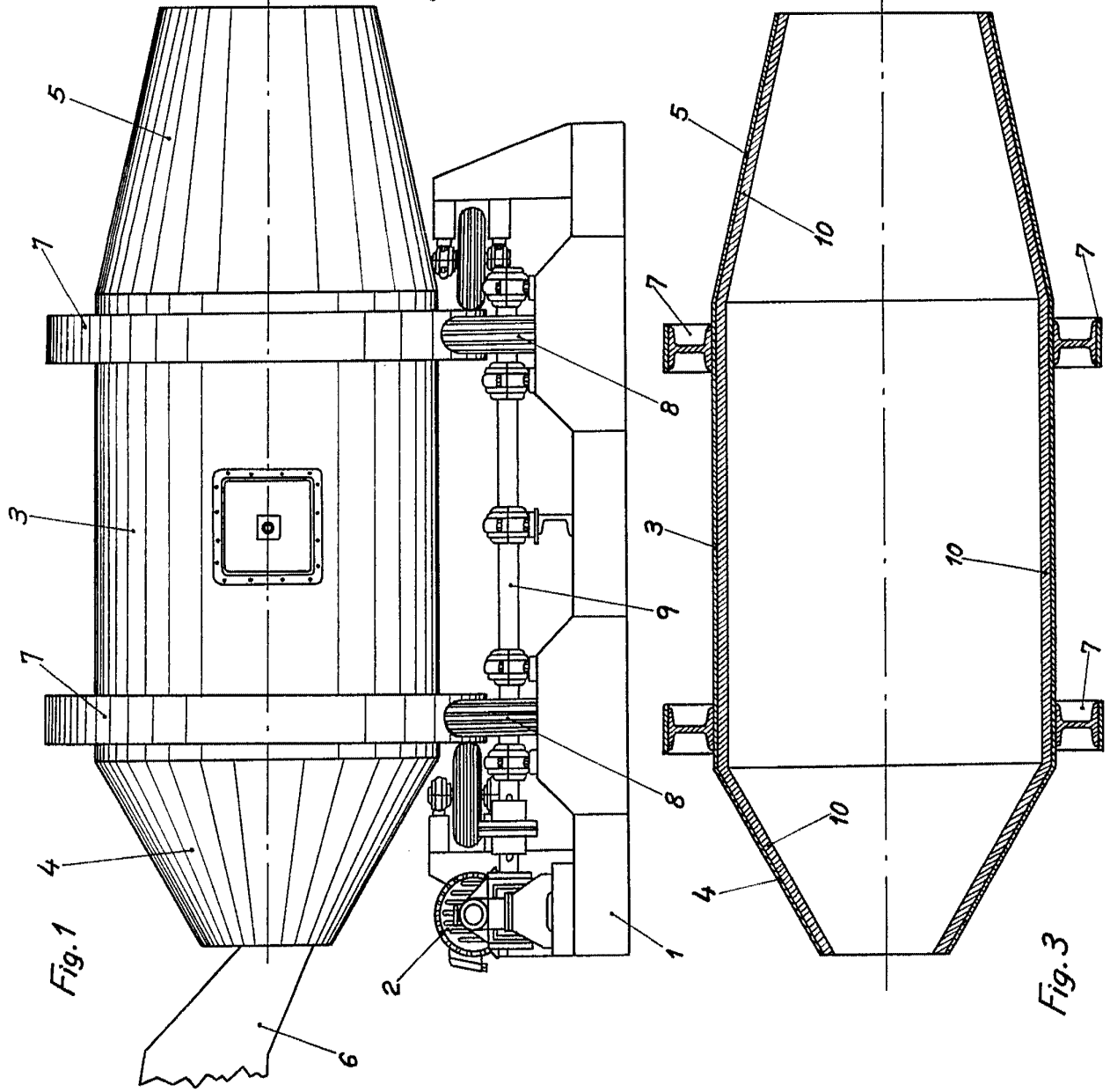


Fig. 1

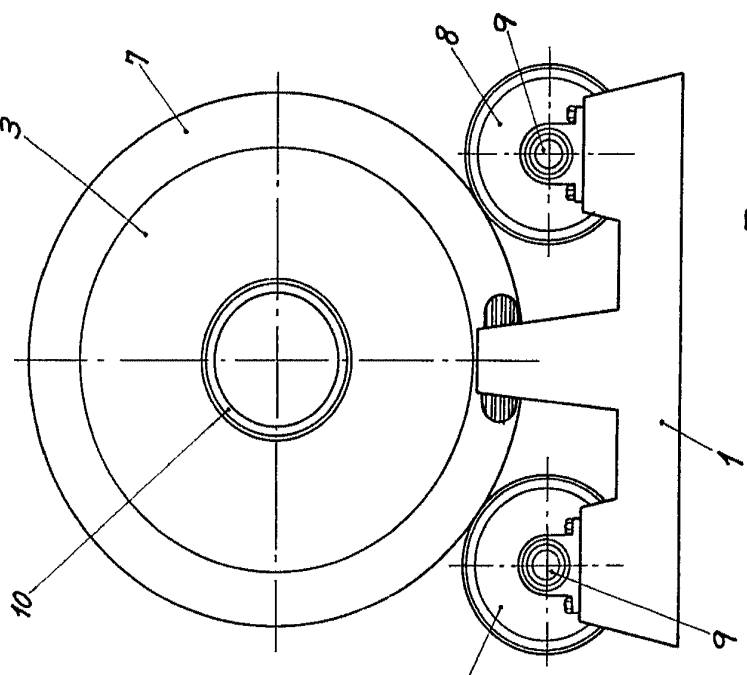


Fig. 2

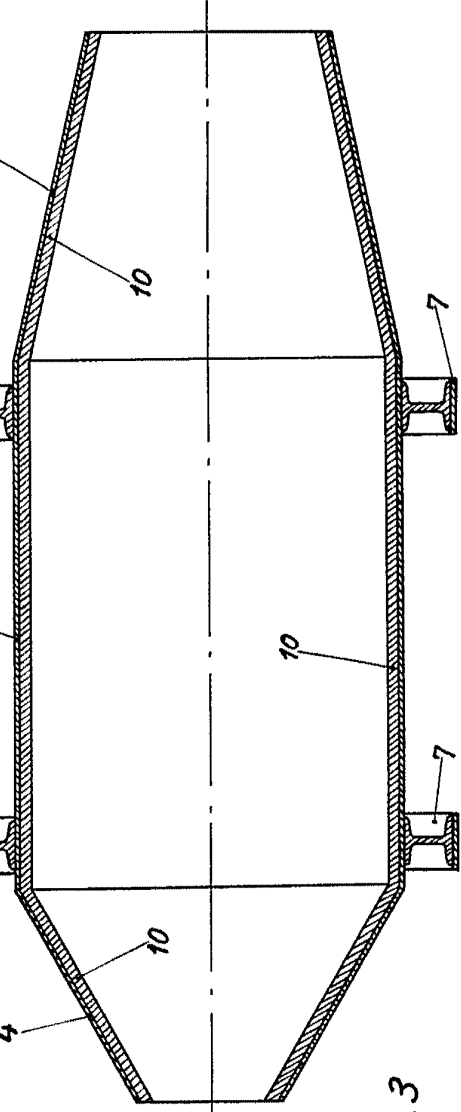


Fig. 3

Escala variable
 Madrid, Mayo, 1966

JOSE LUIS
 P. P.

326827

D. LUIS SEGUI TOMAS

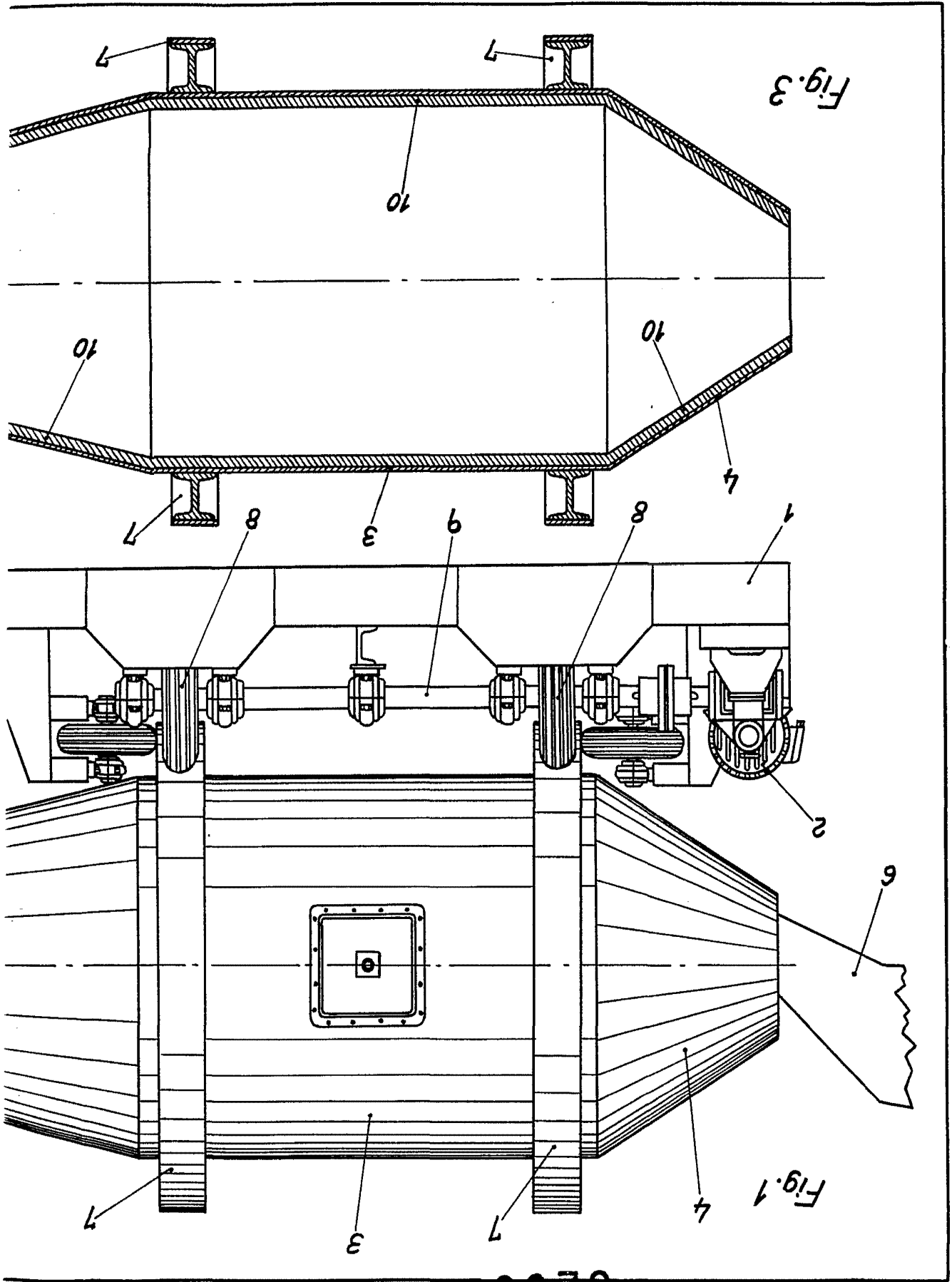


Fig. 3

Fig. 1

326827

11

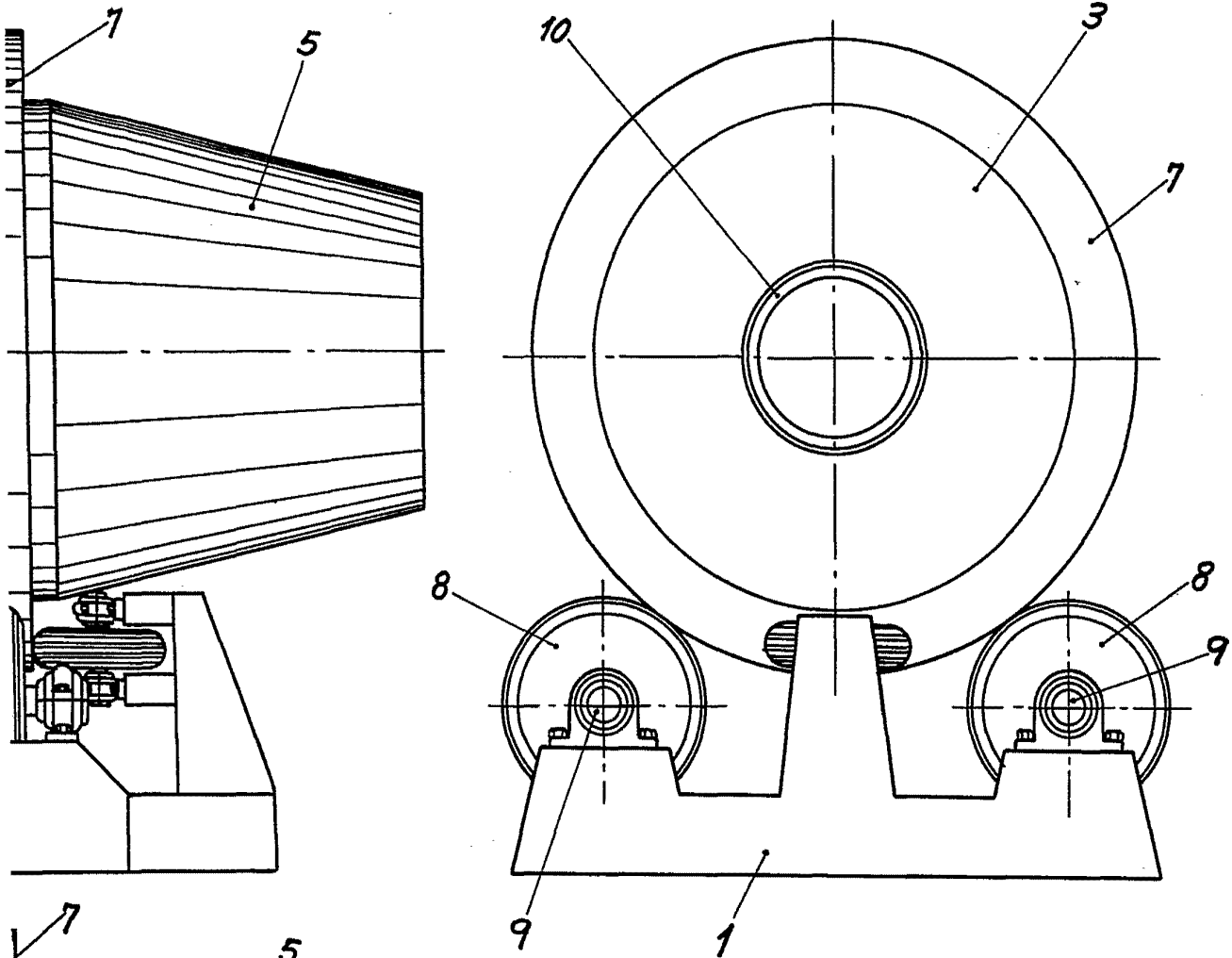


Fig. 2

Escala variable
Madrid, Mayo, 1966
P.A.

JOSE LOPEZ
P.P.