

326726



326726

PRIMER CERTIFICADO DE ADICIÓN

A favor de D. JESÚS ORTÍN MARTÍN, de nacionalidad española,  
residente en Barcelona, Pasaje Marqués de Santa Isabel, 40.  
por: "MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 280.570  
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE SACOS PROVISTOS  
DE VÁLVULA DE CARGA Y CIERRE". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente certificado de adición se refiere a unos  
mejoras introducidas en el objeto de la patente de invención  
280.570, concerniente a "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN  
5 DE SACOS PROVISTOS DE VALVULA DE CARGA Y CIERRE".

Más concretamente conciernen las mejoras en dotar a  
los sacos fabricados según el sistema de la patente, de dos ele-  
mentos de asido que sobresalen de su parte superior, para faci-  
litar el manejo y transporte de los mismos, en especial cuando  
10 se trata de sacos de gran capacidad en que el paso del produc-

- 2 - 326726

MAY.



to contenido en los mismos es bastante elevado.

Uno de dichos elementos de asido está constituido por el propio cuello-embocadura del saco, el cual en este caso no se introduce en el interior del mismo, sino que se  
5 deja en su posición normal exterior.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos, en los que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención.

10 En los dibujos:

La figura 1, muestra en alzado, un saco fabricado según el sistema de la patente con las mejoras objeto de este certificado de adición.

15 La figura 2, representa el saco con su embocadura cerrada.

La figura 3, ilustra la parte superior de un saco del propio tipo, provisto de una válvula de cierre y suministro.

20 En méritos del presente certificado de adición, el saco fabricado a partir de un cuerpo tubular -1- de material termoplástico, cuyo cuerpo es cortado y soldado electrónicamente siguiendo una línea transversal -2- para constituir el fondo del saco; se le practica a una distancia conveniente de este fondo, una segunda operación conjunta de corte y soldadura que determina un cuello-embocadura lateral -3- y un apén  
25 dice de asido diametralmente opuesto -4-, comprendiendo la línea de soldadura la parte interior -3'- del cuello-embocadura seguida en ángulo recto por el límite superior del saco y cerrando el apéndice de asido -4- por su punto de arranque  
30-5-, de modo que este elemento queda independizado del recipiente



constituído por el saco propiamente dicho.

El cuello se cerrará, cuando el contenido del saco sea un producto líquido, en polvo, u otro similar, doblándolo por su parte media aproximadamente y atando la parte  
5 doblada con un hilo -6- de material resistente.

En los casos en que se considere preferible, la embocadura -3- del saco llevará una válvula de cierre y suministro-7- soldada en el extremo de la misma, utilizándose esta  
10 realización cuando el valor del producto a envasar permita el aumento del precio de coste del envase que se produce con la aplicación de dicho elemento.

Asimismo está previsto que el saco presente un elemento unido de asido en lugar de dos, constituído éste por el propio cuello-embocadura -3- del mismo.

15 En este caso en la operación de corte y soldadura, de la parte superior del saco, comprenderá la parte soldada, únicamente el cuello -3-, quedando terminada la parte superior del saco en forma de "L" con un apéndice lateral constituida por el cuello-embocadura.

20 Los perfeccionamientos objeto de este certificado de adición, pueden ser llevados a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, llevarse a cabo la fabricación de  
25 los referidos sacos en cualquier tamaño, con los medios y materiales más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

3 MAY. 1953



N O T A

326726

Se reivindica como objeto del presente certificado de adición:

1.- Mejoras en el objeto de la patente principal  
5 N<sup>o</sup> 280.570, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE SACOS PROVISTOS DE VALVULA DE CARGA Y CIERRE", caracterizadas por dotarse a los sacos de material tubular termoplástico de dos elementos de asido que sobresalen de su parte superior, siendo uno de ellos el propio cuello-embocadura del saco, el  
10 cual en este caso no se introduce en el interior del mismo, sino que se deja en su posición normal exterior.

2.- Mejoras en el objeto de la patente principal  
N<sup>o</sup> 280.570, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE SACOS PROVISTOS DE VALVULA DE CARGA Y CIERRE", caracterizadas porque el otro elemento de asido está constituido por un  
15 apéndice que sobresale de la parte superior del saco, en posición diametralmente opuesta al del cuello-embocadura del mismo, estando constituido por una operación conjunta de corte y soldadura que determina una línea de soldadura de la parte  
20 interior del cuello-embocadura seguida en ángulo recto por el límite superior del saco y cerrando el apéndice de asido por su punto de arranque.

3.- Mejoras en el objeto de la patente principal  
N<sup>o</sup> 280.570, por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE  
25 SACOS PROVISTOS DE VALVULA DE CARGA Y CIERRE", según la reivindicación primera, en el que el saco presentará únicamente un elemento de asido consistente en el propio cuello-embocadura del mismo.

4.- MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL  
30 N<sup>o</sup> 280.570, POR: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE SACOS PROVISTOS DE VALVULA DE CARGA Y CIERRE".

326726

MAY. 1966



Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 3 de Mayo de 1966.

JESÚS ORTÍN MARTÍN

p. a.

MANUEL DE RAFAEL

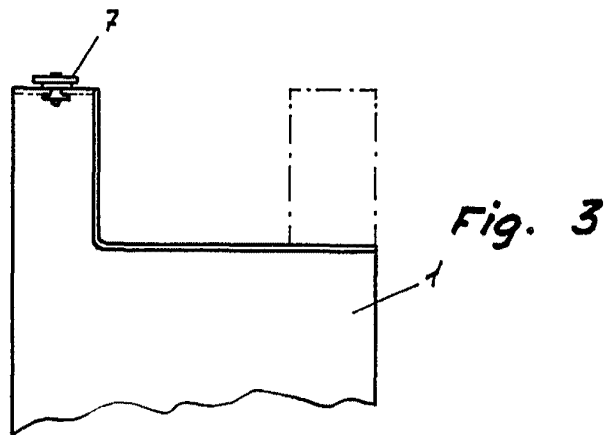
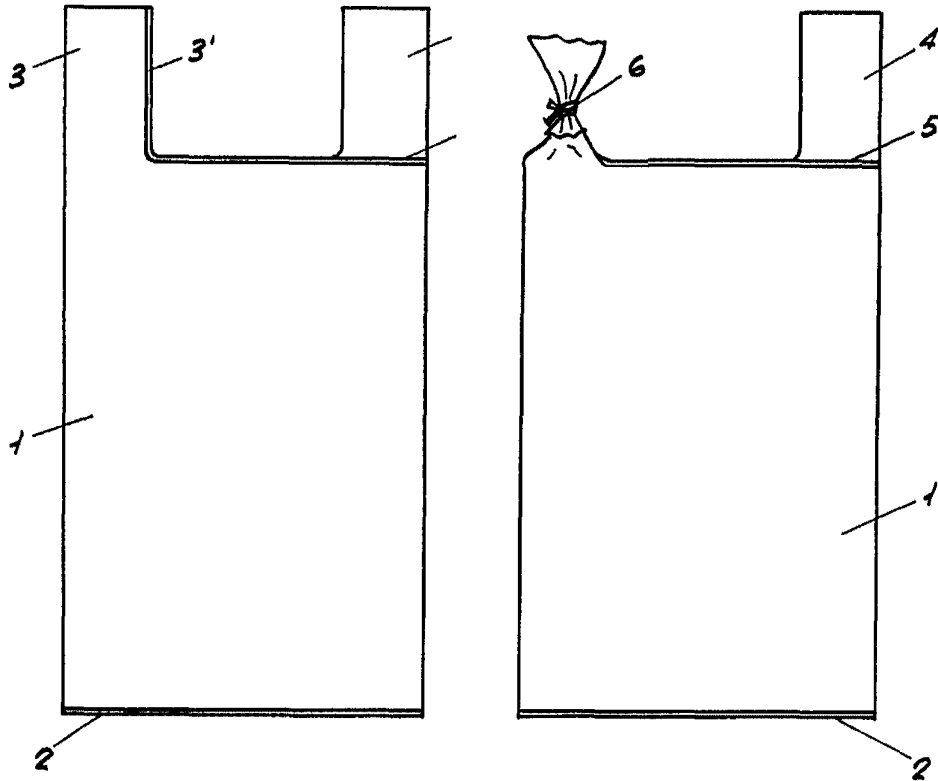
P.R.

326720



Fig. 1

Fig. 2



Barcelona, 3 mayo de 1966.

MANUEL DE RAFAEL

P.R.

Escala variable