

326699



326699

M E M O R I A D E S C R I P T I V A.

PATENTE DE INVENCION.

P A I S : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "UN PROCEDIMIENTO PARA PERMITIR LA
"PROYECCION O REVESTIMIENTO CON HOR-
"MIGON U OTRO MATERIAL CONTRA UNA
"PARED EXCESIVAMENTE HUMEDA POR IN-
"FILTRACIONES DE AGUA".

A nombre de : PLASTEX, y
DON PIETRO CANAVESI.

Residentes en : MANNO y BELLINZONA (Suiza), respectivamente.

Nacionalidad : SUIZA.



326699

El presente invento tiene por objeto un procedimiento para permitir la proyección o guarnecido con hormigón u otro material contra una pared que se ha vuelto excesivamente húmeda por infiltraciones de agua, procedimiento que

5.- es aplicable en particular al enlucido de galerías, paredes rocosas o similares en las cuales tienen lugar infiltraciones de agua.

Constituye también un objeto del presente invento el revestimiento que permite realizar el mencionado procedimiento.

10.-

El procedimiento está caracterizado por la aplicación contra la pared húmeda a enlucir de una hoja impermeable a cuya hoja, por la parte destinada a recibir el enlucido, se aplica una red metálica o su equivalente de tal modo que no

15.- se adhiera a la hoja misma al menos en la mayor parte de su superficie y que no se altere la impermeabilidad y contra cuya red o malla o equivalente se proyecta y se deposita el enlucido que queda mantenido por las mallas de la propia red.

El revestimiento que permite la realización del procedimiento mencionado está caracterizado por una hoja impermeable sobre una cara de la cual se aplica una red o malla metálica o su equivalente de modo que no se adhiera

20.- a la propia hoja al menos en la mayor parte de su superfi-

25.- cie y que no se altere su impermeabilidad, red o equivalen-



te que está destinada a recibir el enlucido y a retenerlo.

Para mayor claridad, el dibujo adjunto representa:

30.- En la figura 1, esquemáticamente, una sección de pared de una galería que debe ser enlucida, esto es, revestida con una guarnición de hormigón, de preferencia por proyección, galería en la que tienen lugar filtraciones de agua como se ha indicado por las flechas.

35.- En la figura 2, la vista frontal de un revestimiento según el invento que permite realizar el procedimiento arriba señalado.

La figura 3, la sección transversal de la figura 2.

40.- En la figura 1, se ha indicado con 1 la pared de la galería en la cual tienen lugar infiltraciones de agua según las flechas 2-3, infiltraciones que impedirían la adherencia en enlucido de hormigón proyectado normalmente contra la propia pared.

45.- Según el presente invento, para efectuar el enlucido con independencia de las infiltraciones de agua mencionadas, se aplica contra la pared el revestimiento ilustrado en las figuras 2 y 3.

50.- El revestimiento está constituido por una hoja 4 de materia plástica y por una red o tela metálica 5 aplicada a la hoja de manera que no se adhiera perfectamente a ella sino que permite al hormigón 6 que es proyectado sucesivamente, penetrar entre malla y malla de modo que permanezca retenido.

55.- La aplicación de la red metálica 5 a la hoja 4 se realiza, siempre según el invento, disponiendo sobre la red 5 tiras 7 o trozos 7' de material plástico similar al de la hoja 4 subyacente y soldando dichas tiras 7 o dichos trozos



7° a la hoja 4 en varios puntos 8 a través de las mallas de la red 5.

La soldadura por calor se efectúa preferiblemente mediante una mordaza adecuada de tipo conocido (soldadura por calor, soldadura electrónica por puntos, etc.).

Se consigue así una unión que no compromete la impermeabilidad de la hoja 4, por cuanto la soldadura al calor no la perfora y se hace de modo que en la zona 9, la red 5 no se adhiera a la hoja 4 para permitir la penetración del hormigón por detrás de las mallas de la red que queda así aglomerada.

En otros términos, los medios de retención de la red 5 desde la hoja 4 son tales que no se haga que la red 5 se adhiera a la hoja 4 al menos en la mayor parte de su superficie y que no se altere la impermeabilidad de la citada hoja 4.

Otra característica digna de relieve está constituida por el hecho de que el revestimiento según el presente invento se realiza en piezas o tiras de dimensiones determinadas que pueden ser unidas una sobre otra in situ de modo que se puedan formar superficies de cualquier magnitud.

A este fin, la hoja impermeable 4 presenta un borde 4° que sobresale de la red 5 de manera que el borde de una hoja pueda ser termosoldado in situ con el de la hoja adyacente.

Se prevé que la red metálica 5 pueda ser unida a la hoja 4 también con otros medios diferentes de los descritos siempre que los mismos no alteren la impermeabilidad de la hoja 4 y mantengan la red 5 ligeramente separada de la propia hoja.



La hoja 4 podrá realizarse en cualquier material impermeable pero será con preferencia de material termoplástico en el caso de que deba soldarse por calor con tiras o trozos 7-7° del mismo material.

90.- Se prevé también que la red 5 pueda ser distinta de la ilustrada y realizada eventualmente también de material no metálico, aun cuando en este caso será menos adecuada para sufrir las deformaciones permanentes que le permitan adaptarse perfectamente al perfil de la pared a proteger.

95.- Todo ello se encuentra siempre comprendido dentro del ámbito de protección del invento.

N O T A.-

Los puntos de invención propia y nueva que se presenten para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por veinte años, son los siguientes:

100.- 1ª.- Un procedimiento para permitir la proyección o revestimiento con hormigón u otro material contra una pared excesivamente húmeda por infiltraciones de agua, procedimiento aplicable particularmente al enlucido de galerías, paredes rocosas o similares en las cuales tienen lugar infiltraciones de agua, caracterizado por la aplicación, contra la pared húmeda a guarnecer o enlucir, de una hoja impermeable a la cual, por la parte destinada a recibir el enlucido, se aplica una red metálica o equivalente de modo que no se adhiera a la hoja misma al menos en la mayor parte de su superficie y que no se altere su impermeabilidad, y contra cuya red o equivalente se proyecta o deposita el enlucido que queda retenido por las mallas de la propia red.

110.- 2ª.- Mejoras introducidas en la obtención de revestimientos para paredes húmedas, en particular para galerías,



paredes rocosas o similares, que permiten la realización del procedimiento según el punto 1º, caracterizadas porque dichos revestimientos comprenden una hoja impermeable sobre una cara de la cual está aplicada una red metálica o similar de modo que no se adhiere a la hoja misma al menos en la mayor parte de su superficie y que no se altere su impermeabilidad, red o similar que está destinada a recibir y retener el enlucido.

120.- 3º.- Mejoras según el punto 2º, caracterizadas porque dicha hoja es de material plástico, porque la red es metálica y tiene mallas grandes y porque los medios de retención de la red a la hoja están constituidos por tiras o trozos de hoja de material plástico aplicados sobre la red y soldados a través de las mallas de la propia red a la hoja impermeable subyacente de modo que no se altere su impermeabilidad.

130.- 4º.- Mejoras según el punto 3º, caracterizadas porque dichas tiras o trozos de hoja son soldados mediante puntos de termosoldadura, de soldadura electrónica o mediante procedimiento equivalente.

135.- 5º.- Mejoras según los puntos 2º, 3º o 4º, caracterizadas porque la hoja impermeable tiene dimensiones ligeramente mayores que las de la red metálica a ella aplicada de modo que sobresalga, por la periferia, con un borde termosoldable in situ con el borde del trozo adyacente para formar superficies incluso de dimensiones notables.

140.- 6º.- "UN PROCEDIMIENTO PARA PERMITIR LA PROYECCION O REVESTIMIENTO CON HORMIGON U OTRO MATERIAL CONTRA UNA PARED EXCESIVAMENTE HUMEDA POR INFILTRACIONES DE AGUA", todo tal y conforme se describe en la presente Memoria, la cual cons-

145.-

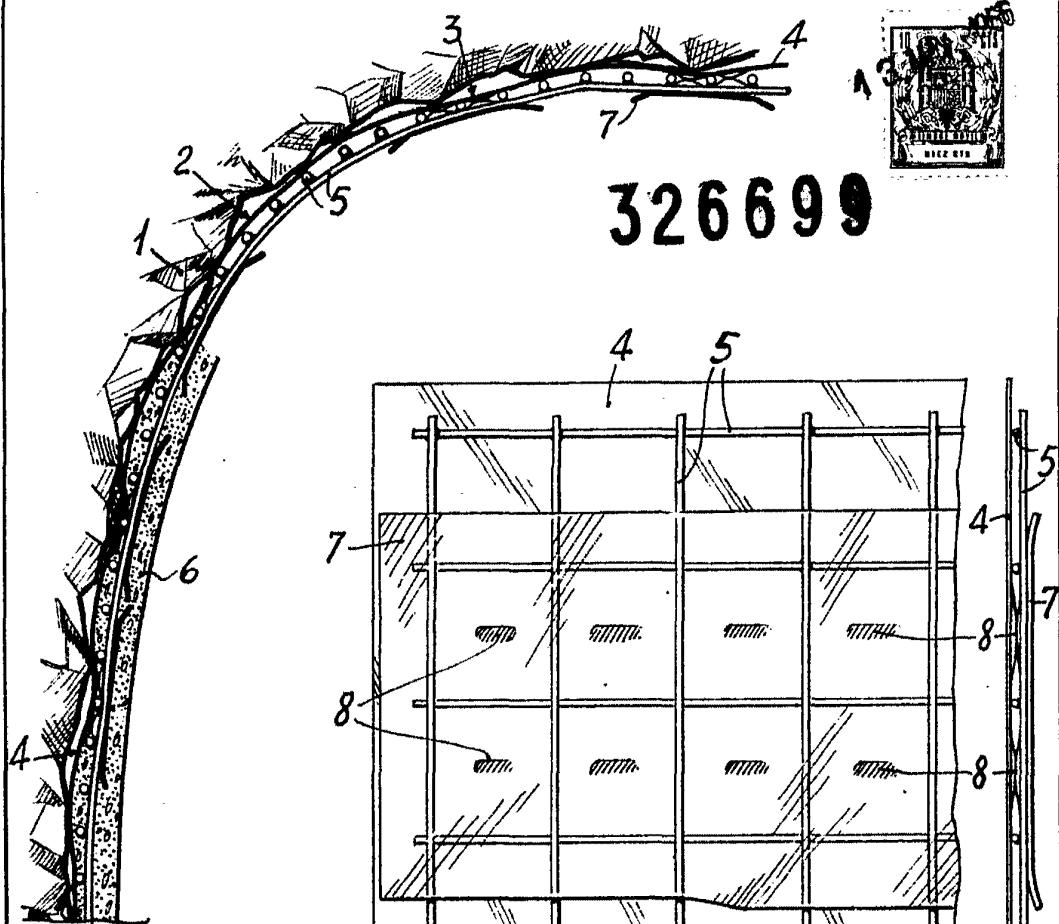
- 7 - 326699



ta de 147 líneas y a título de ejemplo se representa en el adjunto dibujo.

Madrid, 13 MAY 1966

clis



326699

FIG. 1

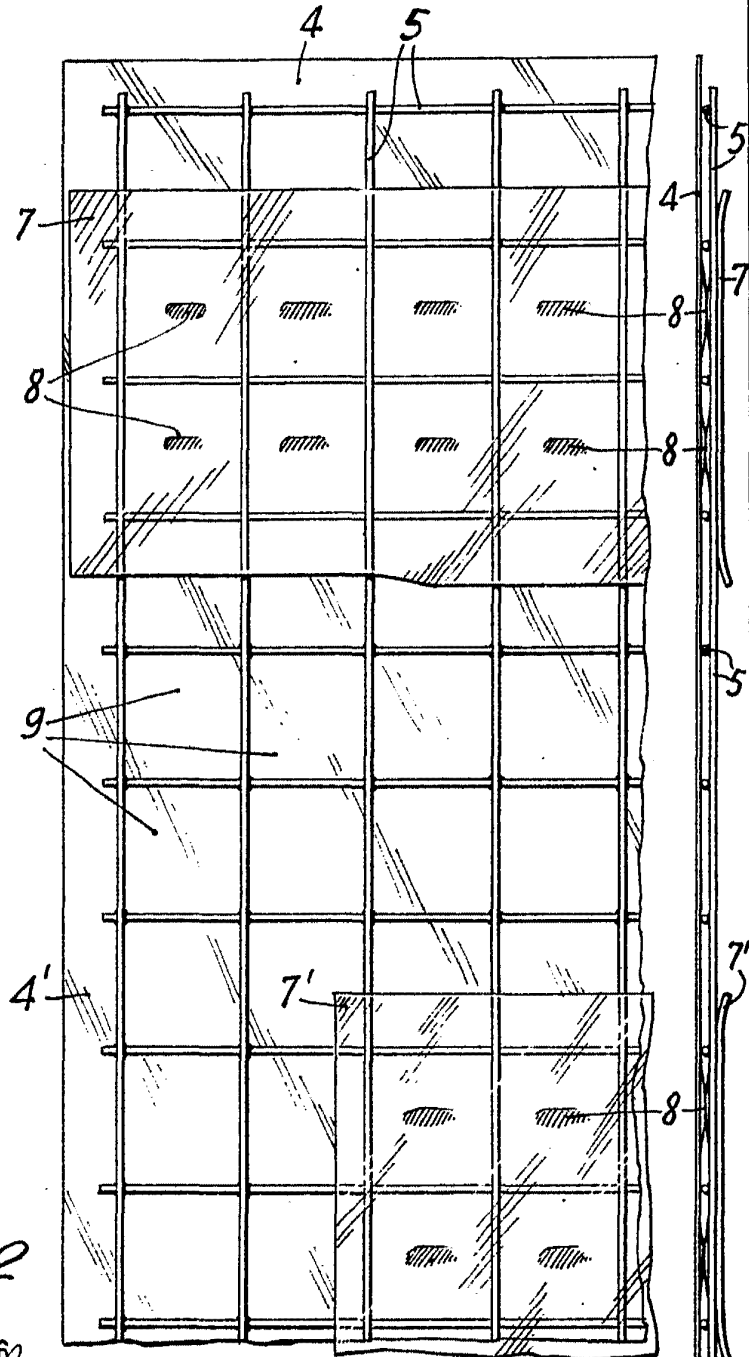


FIG. 2

Madrid,

13 MAY. 1966

[Handwritten signature]

FIG. 3

Escala Variable