

326671



326671

P A T E N T E D E I N V E N C I O N
=====

a favor de

D. Antonio BRANDESTINI, de nacionalidad italiana, domiciliado en Alte Landstrasse, 60, KUSNACHT (Zürich, Suiza)

por:

"Procedimiento para la construcción de mampostería armada"
=====

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

El invento se refiere a un procedimiento para construir mampostería armada, y especialmente a un procedimiento para preparar una pieza plana armada de construcción compuesta de elementos yuxtapuestos.

326671

MAYO 1961



mientos para construir piezas de construcción compuestas de un gran número de elementos pequeños, como ladrillos, prácticamente no han tenido importancia, por sus muchos defectos. El ladrillo para preparar piezas planas de construcción permanecía largo tiempo sin aprovechar. El tamaño de los ladrillos existentes apenas puede variar, por razones de orden técnico.

El modo de eliminar los defectos apreciados en los antiguos procedimientos, y de trabar y unir elementos tales como ladrillos reticulados o perforados para construir una pieza preparada, se expone en la patente española 290.620, de 6.8.63. Como ya se ha dicho, se emplean ladrillos huecos, alternados de manera que los distintos huecos de los elementos superpuestos formen conductos o cavidades que puedan llenarse con hormigón, mortero de cemento, etc. Naturalmente también es posible insertar en tales huecos hierros de refuerzo.

Pero esta inserción posterior de la armadura no carece de inconvenientes. Además, para obras finas revocadas de mampostería, los anclajes de tracción han de asegurarse antes de levantar la pieza, lo cual, cuando se emplean ladrillos, obligaría a introducir éstos desde arriba en los hierros de armadura. No es necesario subrayar que tal procedimiento resulta engorroso y nada económico.

Para evitar estos inconvenientes, según el invento se propone colocar los hierros de armadura, de acuerdo con la situación que hayan de tener en la pieza de mampostería delante de una superficie de tope vertical, de modo que los elementos, que, al menos en el sector de esos hierros, son ladrillos hendidos, queden apilados, colocándolos sobre

326671



los hierros desde delante, y finalmente, se llenan con mortero desde arriba por lo menos los huecos que contienen los hierros de armadura.

5 A continuación se describe un ejemplo de ejecución del invento, con referencia al dibujo anexo, en el cual indican:

La fig. 1, una porción de una pieza armada de ladrillos hendidos, vista por arriba;

10 La fig. 2, la porción de la pieza de la figura 1, vista por delante; y

La fig. 3, una instalación adecuada para preparar piezas planas de construcción compuestas de ladrillos.

15 Como muestra claramente el dibujo, en el ejemplo de preparación de una pieza de construcción compuesta de elementos yuxtapuestos se utilizan ladrillos hendidos 1.

Para esta preparación se emplea una superficie de tope 2, algo inclinada hacia atrás respecto a la vertical, y provista de un apoyo 3 que sobresale en ángulo recto de la parte inferior de dicha superficie.

20 Primeramente, los tirantes 4 o hierros de armadura se colocan delante de la superficie de tope 2 de acuerdo con la posición que hayan de ocupar en la pieza, para lo cual se emplean espaciadores adecuados. Luego se apilan los elementos, que en este caso, por estar muy próximos los tirantes 4, consisten sólo en ladrillos hendidos y se cubren con mortero las juntas. Los ladrillos 1 se colocan naturalmente desviados una mitad respecto a los situados debajo, y, por su hendedura 6, pueden aplicarse a los tirantes 4 desde delante. Además, están rebajados por sus cantos de manera
25
30 que entre cada dos ladrillos queda una abertura 7 similar

326671² - 1920



a la hendedura 6. Es evidente que la anchura del hueco 6 debe ser algo mayor que el diámetro de los tirantes 4. De igual modo, una mitad del canto debe quedar rebajada por lo menos lo que mida el radio de esos tirantes.

5 Una vez formada la pieza de construcción a las dimensiones prefijadas, se introduce mortero o relleno de hormigón desde arriba, por lo menos en los conductos 8 donde se alojan los hierros o tirantes 4.

10 Desde luego, esto sólo es necesario si tales conductos o huecos no se han llenado ya de mortero durante la formación de la pieza.

15 Para que no disminuya la solidez de la pieza por la semiseparación de los ladrillos 1, en cada segunda junta, por lo menos, se inserta un corto alambre (9, fig. 1) por encima de la hendedura 6.

 Si se emplean exclusivamente ladrillos hendidos, como en el ejemplo ilustrado, los alambres cortos se pueden sustituir por uno solo extendido por toda la longitud de la junta.

20 Para poder utilizar el ladrillo 1 como un ladrillo perforado ordinario, o por razones de fabricación, la hendedura 6 se puede cerrar por la cara mayor con un tabique previamente estriado. Estos tabiques se retiran fácilmente con martillo.

25 Si interesa hacer una pieza de construcción menos armada, basta emplear también ladrillos hendidos -1- al menos en el sector de los tirantes de hierro 4.

N O T A

30 Se reivindica como objeto de esta patente:

326671



1.- Procedimiento para la construcción de mampostería armada, especialmente para preparar una pieza plana armada compuesta de elementos yuxtapuestos; caracterizado porque los tirantes de hierro se colocan delante de una superficie de tope en la posición que han de ocupar en la pieza; porque dichos elementos, constituidos por ladrillos hendidos, al menos en el sector de los tirantes, se apilan unos sobre otros, aplicándolos desde delante a los hierros de armadura, y porque se rellenan, con mortero, al menos los huecos que contienen tales hierros.

2.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque, los huecos que alojan los tirantes de hierro no se rellenan con morteros hasta después de formada la pieza.

3.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque, mientras se forma la pieza, se inserta un alambre corto por encima de la ranura de los ladrillos hendidos, al menos en una de cada dos juntas.

4.- Procedimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado porque la superficie de tope, antes de apilar los elementos, se inclina un poco hacia atrás respecto a la vertical.

5.- Procedimiento para la construcción de mampostería armada.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

~~BARCELONA,~~

~~P. A.~~

2- MAYO 1936

326671

A. BRANDESTINI

HOJA UNICA

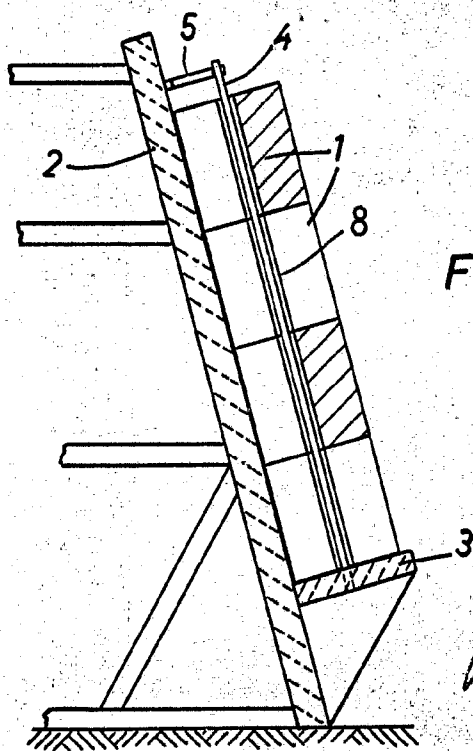
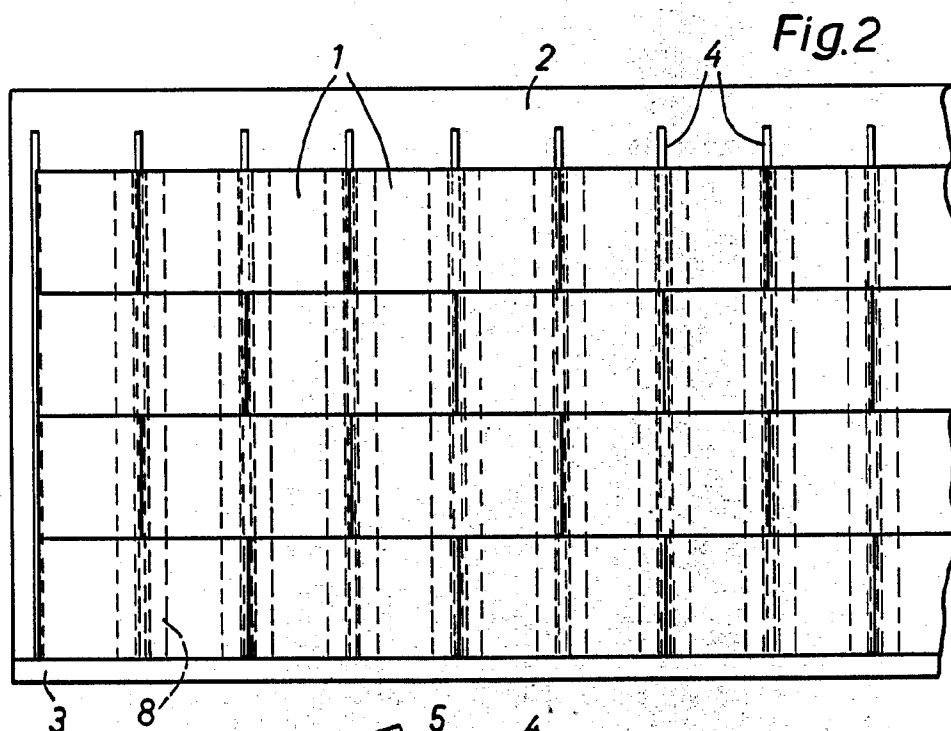
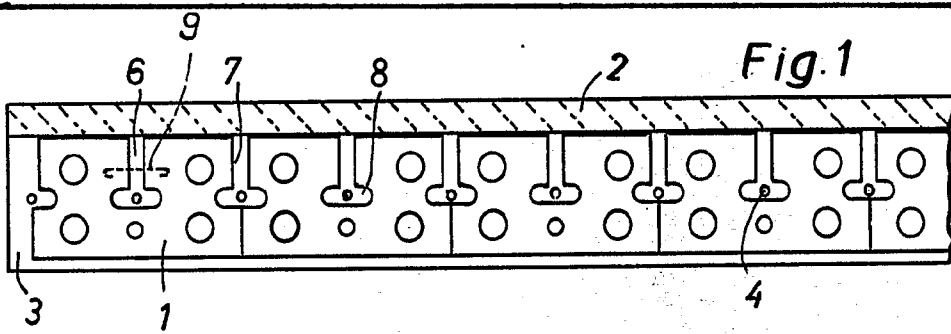


Fig. 3

P.A.

POOR
QUALITY