

326541



326541

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por V E I N T E   años

a favor de D. Jorge ROCOSA BALLESTER

domiciliado en Barcelona, Besalú 79

de nacionalidad española

por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN MAQUINAS DE LLENADO DE BOL-

SAS"

-----





ponentes así como su funcionamiento.

Las figuras primera y segunda representan respectivamente vistas en alzado y perfil de la máquina que nos ocupa. La tercera es una sección diametral de la misma en alzado. La cuarta un detalle del dosificador. Las quinta y sexta son detalles de los embudos de recogida y la séptima detalle de la palanca de mando por regla general conectada a una máquina soldadora de bolsas componiendo entre ambas un completo sistema industrial de llenado y soldado.

La numeración que acompaña a las figuras tiene el mismo valor para todas ellas siendo este el siguiente:

- 1 y 13.- Armazón y base.
- 2 a 7.- Elementos componentes de la tolva con placa graduable (4).
- 9.- Cepillo sobre soporte (8).
- 11.- Pieza de canalización unida por la bisagra (10) a la tolva
- 12.- Muelle de tensión.
- 14.- Rueda dosificadora soportada por (15) y elemento tensor (16) y (17).
- 19.- Eje roscado a la pieza transversal (20) con puño (21).
- 22.- Cilindros con pistones graduables (23).
- 25.- Varillas comportadoras de pistones (23).
- 26.- Eje de la rueda (14) y guía de las varillas (25).
- 32.- Ranura para desplazamiento de (20).
- 33.- Palanca de mando exterior.
- 28.- Embudos receptores.

Al entrar el género por la tolva (2 a 7) regulada por la



placa (4) queda apoyado en la superficie lateral del cilindro conformador de la rueda (14) la cual al recibir su movimiento de vaivén por medio de la palanca (33) los dos cilindros (22) practicados paralelos diametralmente se disponen verticalmente poniendo su boca bajo la tolva y recibiendo una cantidad que los llena.

5.- Al iniciar la rueda su giro y los cilindros su descenso inclinándose un cepillo (9) fijo or (8) al armazón de la tolva retiene el material sobrante en ella, sin romper el granulado o piezas de que se trate, dosificando además la cantidad prevista por la cavidad del cilindro, la cual está regulada por sendos pistones (23) solidarios con sus correspondientes ejes (25) los cuales en su extremo opuesto van fijados a una pieza transversaal (39) que se desliza por la ranura (32) dispuesta en la rueda (14) de forma que el vástago (19) rosca sobre la parte central de la pieza (39) quedando aquel fijo, solamente con facultad de giro haciendo subir y bajar la pieza (39) y por tanto los embolos (23) dosificando asi la capacidad de aquellos de la cual es testigo la varilla graduada (18) dispuesta paralelamente a (19). Al continuar el giro la rueda, el contenido de los cilindros se vacia gradualmente en una pieza de canalización (11) ajustada sobre el doble canal de (14) es decir, sobre (14a) y (14b) independientemente o no activando este ajuste el muelle de tracción (12) de forma que a través de esta pieza (11) se efectua el llenado de las bolsas por medio de los embudos (38). La inmovilización axial del regulador de capacidad de los cilindros se puede conseguir con cualquiera de los numerosos métodos existentes. Tanto la pieza (11) como la placa (5) de

10.-

15.-

20.-

25.-



la tolva van ajustadas estrechamente a la forma de los canales de (14), (14 a y b) evitando toda clase de pérdidas. Las varillas (25) van guiadas por sendos orificios practicada en la pieza eje (26) de la rueda (14). Presenta asimismo las ventajas de disponer su tolva completamente desmontable y de llevar un doble sistema de dosificado que aumenta notablemente el rendimiento.

Serán independientes del objeto de la presente invento, los materiales, formas y dimensiones y en general todo cuanto no altere la esencia del invento.

10.- Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de la presente Patente de Invención, se hace constar que las características esenciales sobre las que ha de recaer la concesión de la misma, se hallan comprendidas en las siguientes:

REIVINDICACIONES

15.- 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en máquinas de llenado de bolsas, caracterizados por comprender debidamente soportada una rueda de grueso apreciable en la que en sentido diametral y paralelamente se han practica en su interior dos cilindros, de ejes paralelos y coplanarios con el de la rueda por cuyo interior discurren sendos émbolos solidarios con dos varillas fijas por su extremo opuesto a una pieza transversal que se desplaza guiada por un cajeado practicado en el interior de la rueda, y en cuyo centro se dispone un vástago roscado sobre la mencionada pieza transversal, con facultad de giro pero sin movimiento axial,

20.- de forma que al girar, se comporta como un husillo, variando la posición de los embolos y por consiguiente la capacidad de los

25.-



cilindros, siendo manipulado por una empuñadura dispuesta en el extremo libre del mencionado vástago disponiéndose paralelamente al vástago una regleta graduada, testigo de la capacidad dada a los cilindros por la posición de los embolos.

- 5.- 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en máquinas de llenado de bolsas, según reivindicaciones anteriores por comprender, una tolva desmontable en contacto constante con la doble banda de la rueda para alimentación independiente en la que se deposita el material a envasar, llenándose y vaciándose los cilindros mencionados por un movimiento de vaivén imprimido a la rueda desde el exterior que los lleva desde la posición vertical con la abertura en la parte superior, bajo la tolva, para su llenado hasta la inversa de vaciado sobre una pieza de canalización ajustada a la rueda para el que se ha previsto de un muelle tensor, la cual sirve de regulador y que por medio de ella se vierte el producto en sendos conos que llenan las bolsas a su vez.
- 10.-
- 15.-

- 20.- 3ª.- Perfeccionamientos introducidos en máquinas de llenado de bolsas, según reivindicaciones anterior por comprender, a la salida de la tolva y fijo a ella un cepillo especial que retiene el exceso de material, en ella existente sobre los cilindros dando una medida exacta sin dañar a los gránulos o diversas conformaciones que presente la materia a envasar.

4ª.- Perfeccionamientos introducidos en máquinas de llenado de bolsas.

- - - - -

- 7 -

326541



Todo ello tal y como se reivindica en la presente memoria que consta de SIETE hojas escritas por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 10 de Mayo de 1.966

A large, stylized signature in cursive script, written over the date. The signature is highly decorative and difficult to decipher.

326541

326541

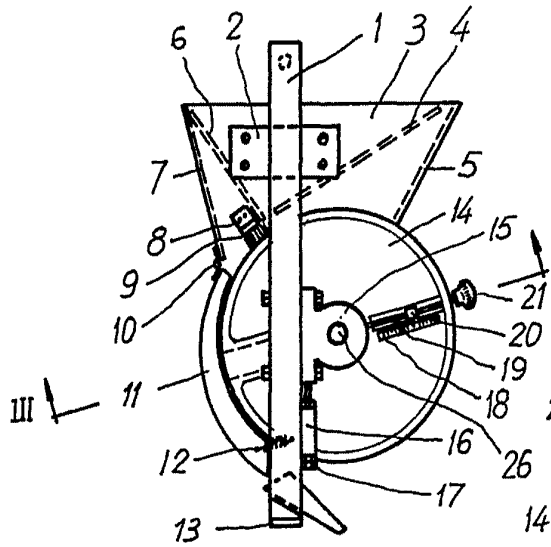


fig.1

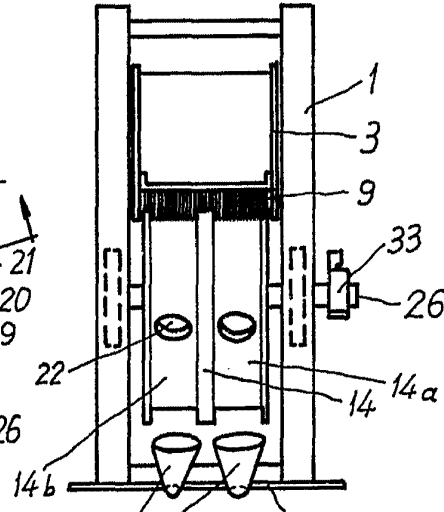


fig.2

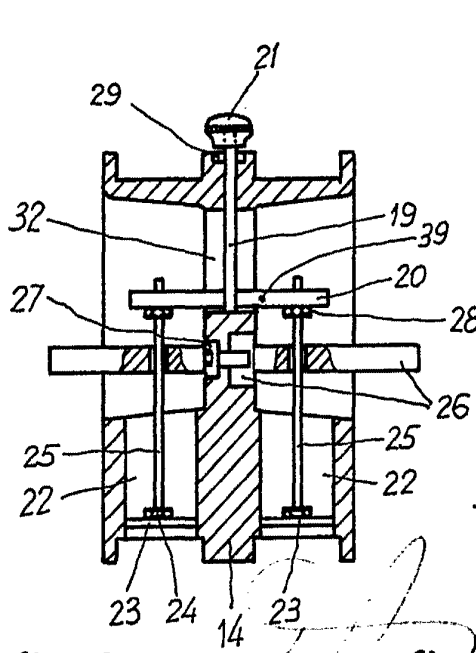


fig.3

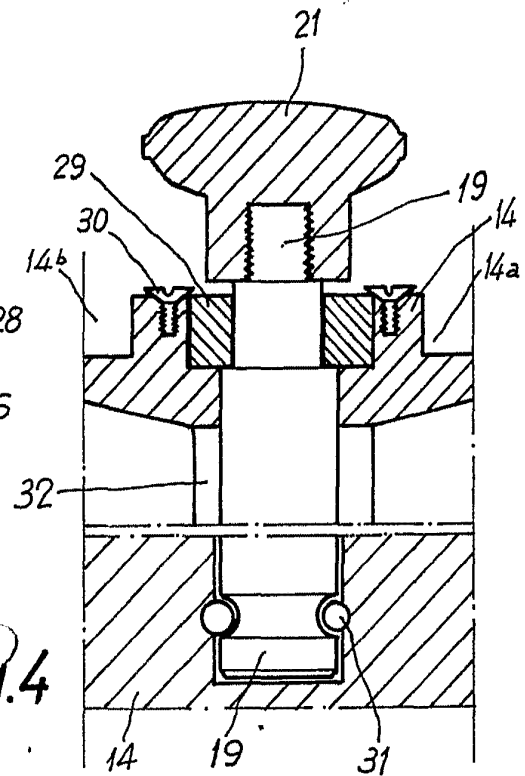
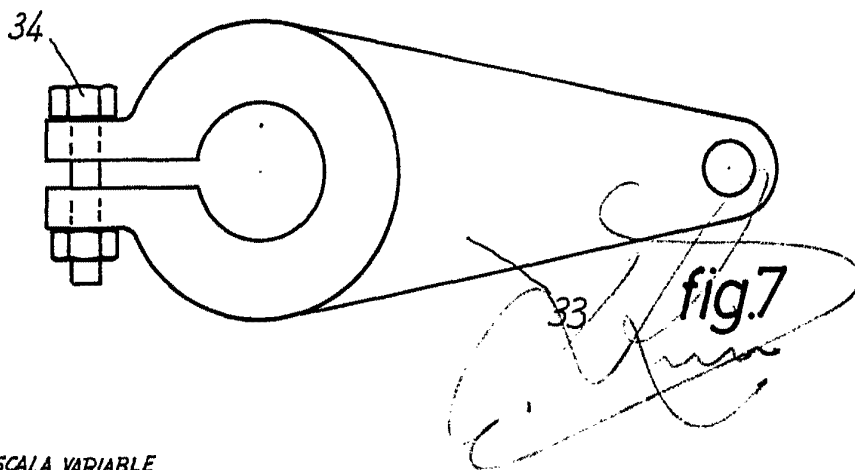
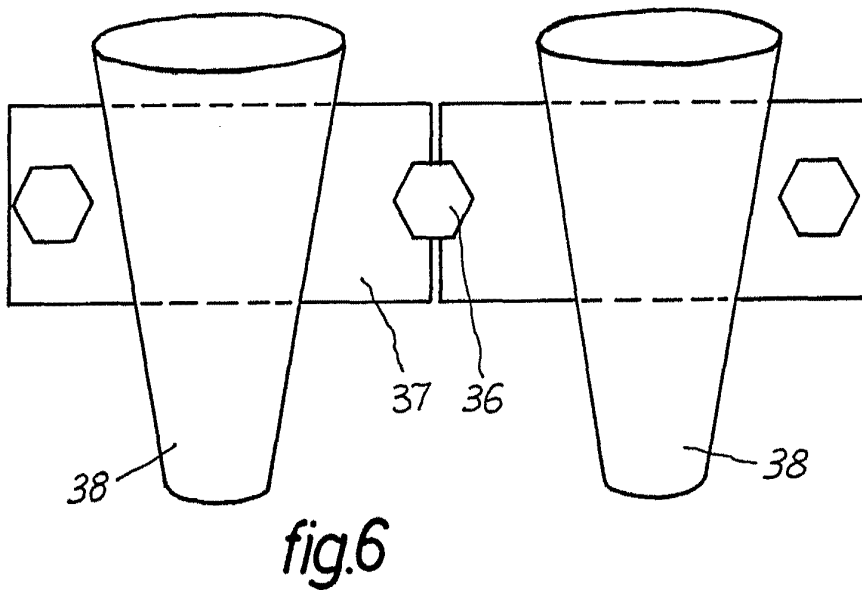
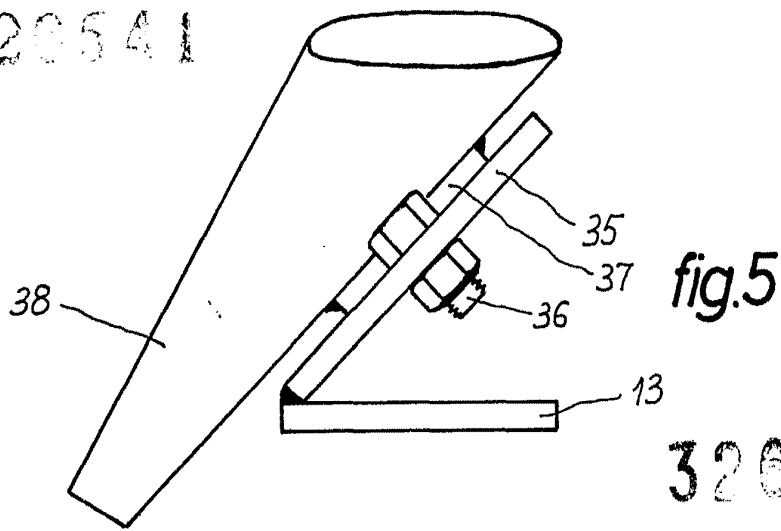


fig.4

ESCALA VARIABLE

326541



ESCALA VARIABLE