



1966

326496

326496

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA LA EXTRUSION DE ELEMENTOS CONTINUOS DE MATERIALES SINTETICOS", a favor de D. Inro GARCÍA García y D. Gabriel CODINA Sans, de nacionalidad española, domiciliados en MONGAT (Barcelona), Avda. Generalísimo, 71.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en las máquinas destinadas a efectuar la extrusión de elementos continuos de material plástico, tales como tubos de diferentes formas, perfiles y similares.

- 5. La utilización industrial de los elementos dichos, es decir, tubos, perfiles y similares de materiales plásticos, realizados por extrusión, ha sido posible por la industrialización extensiva de los procedimientos de fabricación de dichos elementos, permitiendo conseguir unas características de calidad elevadas, unidas a un precio de coste reducido.

- 10. Los perfeccionamientos objeto de la presente Patente se refieren a las máquinas de fabricación de elementos continuos de materiales plásticos, permitiendo conseguir una automatización considerable en dicho tipo de máquinas, afectando al conjunto de movimientos del dispositivo recogedor y de corte del elemento extrusionado.



1966

326496

- 2 -

De un modo esencial, los presentes perfeccionamientos estriban en constituir un conjunto de elementos deslizantes verticalmente, guiado por las correspondientes guías verticales y siendo portador del dispositivo de corte y sujeción del elemento extrusionado y asimismo del conjunto motriz de los medios de sujeción y corte antedichos, quedando relacionado el conjunto, con un cilindro neumático o hidráulico que efectúa el desplazamiento vertical del mismo.

10. La sincronización del desplazamiento vertical del conjunto de mecanismos para el corte y sujeción del elemento extrusionado y para el accionamiento de los propios medios de corte y sujeción, se hace por medio de topes de final de carrera que controlan las correspondientes válvulas de los cilindros neumáticos o hidráulicos.

15. El dispositivo de sujeción y corte del elemento extrusionado, comprende asimismo un cilindro hidráulico o neumático que accionando una cremallera asociada al vástago del mismo, permite efectuar la separación o aproximación de los medios de corte y sujeción.

20. Para su mejor comprensión, se adjunta a título de ejemplo, un dibujo explicativo de las mejoras objeto de la presente Patente.

25. En dicha figura se representa en alzado y con secciones parciales, una máquina para la extrusión de elementos continuos de materiales sintéticos que incorpora los presentes perfeccionamientos.

30. Tal como se representa en la figura, los perfeccionamientos objeto de la Patente comprenden la constitución de un conjunto desplazable verticalmente integrado por el cuerpo central -1- y el cilindro -2-, hidráulico o neumático, el cual acciona una cremallera asociada al vástago -3- del émbolo de dicho



1966

326496

cilindro, de modo que dicha cremallera proporciona, con ayuda de un piñón intermedio, el impulso necesario para el movimiento de las cuchillas de corte y de los medios de sujeción del elemento tubular o perfil extrusionado, comportando además un tope

5. extremo -4- susceptible de incidir sobre la palanquita -5- de accionamiento de un interruptor -6- de final de carrera, destinado a controlar el funcionamiento del cilindro neumático o hidráulico de accionamiento vertical del conjunto.

Los elementos anteriormente descritos quedan guiados

10. sobre dos columnas verticales y paralelas -7-, existiendo un cilindro vertical -8- que impulsa con intermedio del vástago asociado al émbolo del mismo, los movimientos verticales del conjunto antedicho. Un interruptor de fin de carrera -9- está destinado a recibir el impulso de un tope -10- asociado al cuerpo -1-,

15. produciendo ello la secuencia de movimientos oportuna para el punto muerto inferior que cabe considerar en el desplazamiento vertical del conjunto.

El conjunto de elementos antedicho queda soportado

20. por las columnas verticales -11- y -12- y el travesaño horizontal -13-, los cuales quedan fijados a la bancada de la máquina, en sus cuerpos simétricos -14- y -15-.

Como se comprende, la sincronización de movimientos de los cilindros horizontal -2- y vertical -8-, tendrá que permitir el movimiento de corte y sujeción para el punto muerto superior del conjunto desplazable verticalmente, movimiento sucesivo de descenso y separación del conjunto de sujeción cuando los elementos desplazados verticalmente llegan al punto muerto inferior, repitiéndose posteriormente el ascenso de dicho conjunto desplazable verticalmente hasta volver a quedar en la posición original en el punto muerto superior, en el cual se vuelve a repetir el ciclo de corte y aprisionamiento.

30.



1966

- 4 -

326496

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos descritos, será variable a los efectos de la actual Patente.

## N O T A.

5. Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:
- 1.- Unos perfeccionamientos en las máquinas para la extrusión de elementos continuos de materiales sintéticos, caracterizados por comprender la constitución de un dispositivo desplazable verticalmente sobre guías, que comprende los medios de corte y sujeción del elemento extrusionado, accionados por un cilindro hidráulico cuyo vástago móvil está asociado a una cremallera susceptible de accionar los medios de corte y de sujeción de acuerdo con los desplazamientos de dicho vástago, en cuyo extremo queda dispuesto un tope para un interruptor de final de carrera destinado a la sincronización de movimientos.
  10. 2.- Unos perfeccionamientos en las máquinas para la extrusión de elementos continuos de materiales sintéticos, caracterizados por la disposición de dos columnas verticales paralelas entre sí para el guiado del conjunto de elementos portadores de los medios de corte y sujeción del elemento extrusionado, asociándose dichas columnas de guía verticales a un travesaño horizontal que a su vez está fijado a la bancada de la máquina mediante otras columnas verticales fijas.
  15. 3.- Los propios perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados por la disposición de un cilindro de accionamiento vertical del conjunto de elementos portadores de los medios de corte y sujeción del elemento extrusionado, asociándose el vástago de dicho cilindro vertical, con un cuerpo del conjunto desplazable verticalmente y siendo portador dicho cilindro vertical en su parte alta, de un interruptor de final de carrera destinado a recibir un tope del cuerpo vertical en que queda
  - 20.
  - 25.
  - 30.



BR 1966

- 5 -

326496

asociado su vástago, destinándose a la sincronización de movimientos de desplazamiento vertical y horizontal.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de invención, definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

4.- "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS PARA LA EXTRUSION DE ELEMENTOS CONTINUOS DE MATERIALES SINTETICOS".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 28 ABR. 1966

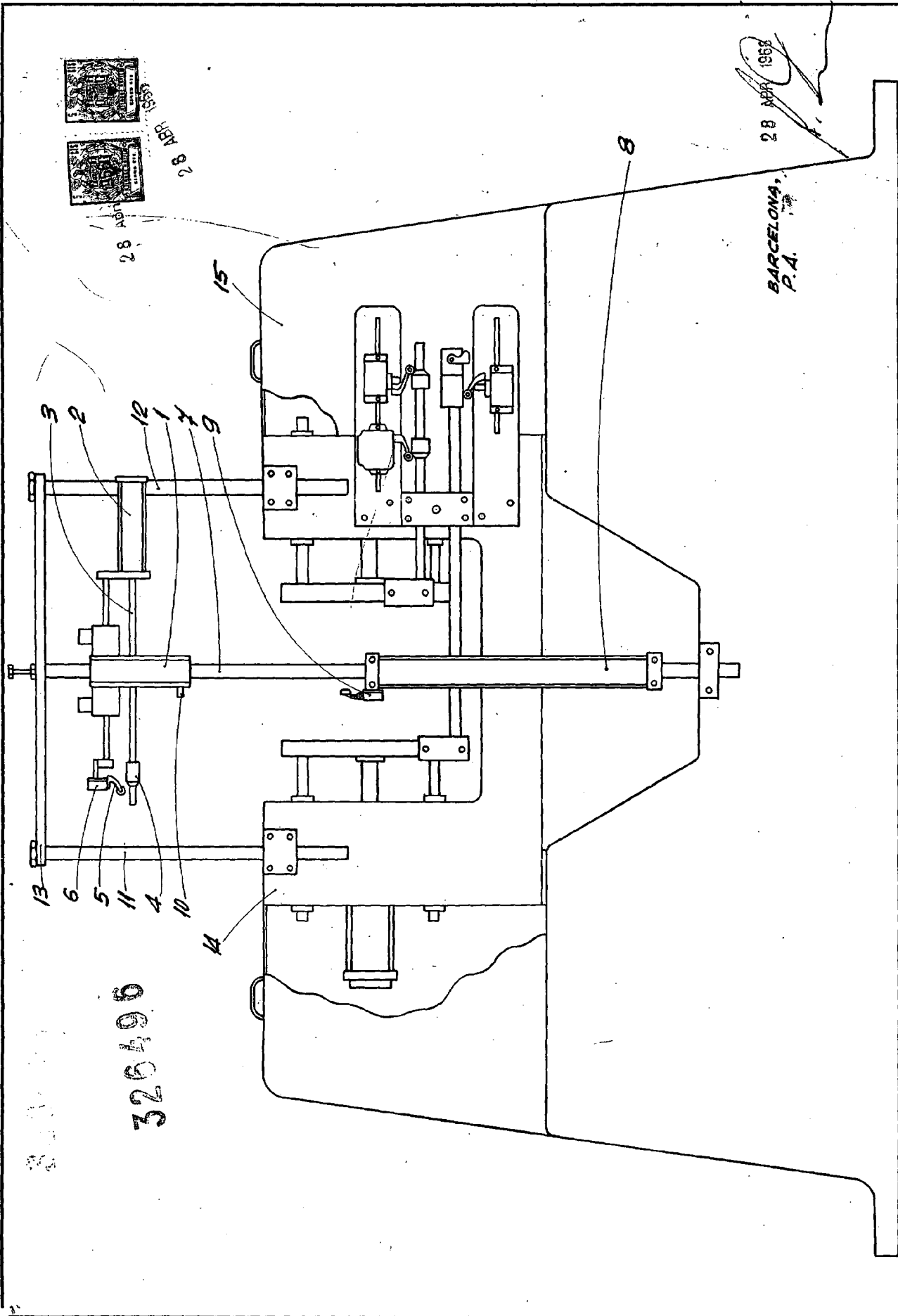
P.A. de D. Ibero GARCÍA García y

D. Gabriel CODINA Sans,

D. IBERO GARCÍA GARCÍA Y D. GABRIEL CODINA SANS

326496

NOVA ÚNICA



326496

BARCELONA.  
P.A.

28 APR 1968

ESCALA VARIABLE