

326318



326318

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ESPARADRAPO",
a favor de la razón social española LA BORATORIOS UNITEX, S.A.
domiciliada en MATARO (Barcelona), Castaños, 71.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de esparadrapo.

Son conocidos actualmente los vendajes de esparadrapo integrados a partir de un tejido base de materia no elástica.

5.

Según la realización actual, la no elasticidad de la materia integrante del esparadrapo no permite una adaptación correcta del mismo sobre la herida a constreñir, debido a que si este esparadrapo se dispone tensado sobre la zona herida, sufrirá un cuarteo y quedará flojo en la posición

10.



encogida de dicha zona, no actuando correctamente y produciéndose el fácil desprendido del vendaje.

En los perfeccionamientos objeto de la presente invención, se ha ideado un proceso en el que se incluye

5. unas mejoras notables relativas a dotar a la materia base del vendaje de esparadrapo, de unas características elásticas en sentido de la longitud de la venda. Estas ventajas permiten un correcto trabajo de la venda en todas las posiciones, encogidas o distendidas de la zona afectada a tratar.
- 10.

En efecto, al disponer sobre la zona afectada una tira de esparadrapo, convenientemente tensada, y estando dicha zona en su posición de mínimo distendimiento o menor volumen, al cambiar a la posición de máximo alargamiento o mayor sección de la zona o miembro herido, el tejido básico del esparadrapo, debido a su elasticidad, permite el jago del miembro, manteniéndose perfectamente adaptado al mismo. Por el contrario, al retorno de dicho miembro a su posición primitiva, el tejido básico se recupera normalmente, no produciendo zonas holgadas, quedando en ambos casos la superficie adhesiva de la venda en contacto continuo sobre la zona afectada.

15.

20.

Los perfeccionamientos comprenden un proceso en el que en una fase previa del mismo, se procede al hilado de una fibra sintética continua y una fibra natural o cortada, obteniéndose una fibra de tipo mixto.

25.

= 3 =

326318



En fase continua, se obtiene un tejido con esta fibra, en el cual dicha fibra ha sido utilizada como hilo de urdimbre, quedando bloqueada.

5. Posteriormente, se trata al tejido obtenido con un emoliente de tipo químico o térmico, para encoger o desbloquear los hilos de urdimbre, regulándose la elasticidad.

10. En una fase de acabado, se dota a una de las caras de la cinta, concretamente a la exterior, de propiedades repelentes a un adhesivo, de tipo de caucho líquido, aplicado en la cara opuesta por cualquier medio adecuado, tal como aspersión, impregnación por rodillo, extensión por rasqueta, etc., permitiendo esta organización el arrollado en bobina de la cinta obtenida, y evitándose el
15. pegado de la misma.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

326318



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de esparadrapo, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender un proceso en el que en una fase previa se procede al hilado de una fibra sintética continua y una fibra natural o cortada, lográndose una fibra de tipo mixto.
10. 2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que en fase continua, se obtiene un tejido básico, en el que la fibra mixta antedicha ha sido utilizada como hilo de urdimbre, quedando bloqueada por los hilos de trama.
15. 3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los que en una fase de acabado, se procede a tratar al tejido resultante con un emoliente de tipo químico o térmico, para encoger o desbloquear los hilos de urdimbre, regulándose la elasticidad.
20. 4. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 3, en los que en una fase final se dota a una de las caras de la cinta, concretamente a la exterior, de propiedades repelentes a un adhesivo, de tipo caucho líquido, aplicado en la cara opuesta por cualquier medio, tal como aspersión,



966

326318

impregnación por rodillo, extensión por rasqueta, etc.
permitiendo esta organización el arrollado en bobina de la
cinta.

5. Perfeccionamientos en la fabricación de espa-
radrapo.

Según se describe y reivindica en la presente memo-
ria que consta de 5 hojas, foliadas y escritas a máquina
por una sola de sus caras.

Madrid, a 4 MAY 1966

p.a. JAIME ISERN
A. P. C.

10.

Firmado: LUIS REY PADILLA